

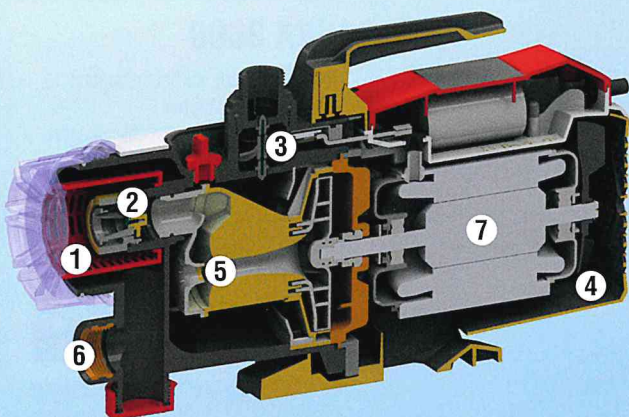


**AL-KO**  
QUALITY FOR LIFE

**AL-KO**  
QUALITY FOR LIFE

## AL-KO Pumpen mit Venturi System

- 1 Großer XXL Filter  
für stets sauberes Wasser
- 2 (Rückschlag-) Ventil  
verhindert Rückfluss in die Saugleitung
- 3 Sensoren  
schützen vor Trockenlaufschäden



- 4 Luftführung  
zur optimalen Motorkühlung
- 5 Venturidüse  
Für schnelles Ansaugen
- 6 Messingeinlage  
dauerhaft dichter Anschluss
- 7 Motor  
kraftvoll und laufruhig

### AL-KO GERÄTE GMBH

Ichtenhauser Str. 14  
89359 Kötz, Germany  
Fon +49 8221 203-0  
gardentech@al-ko.de  
www.al-ko.com/garden



Überreicht durch Ihren AL-KO Partner:



**PUMPEN MIT  
VENTURI SYSTEM –  
GROSSE SAUGWIRKUNG UND  
EFFEKTIVER WASSERFLUSS**



Bestell-Nr. 477648A – Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.  
Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Ausgabe 01/2020

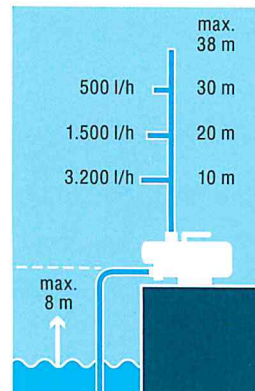
# VENTURI SYSTEM – GROSSE SAUGWIRKUNG UND EFFEKTIVER WASSERFLUSS



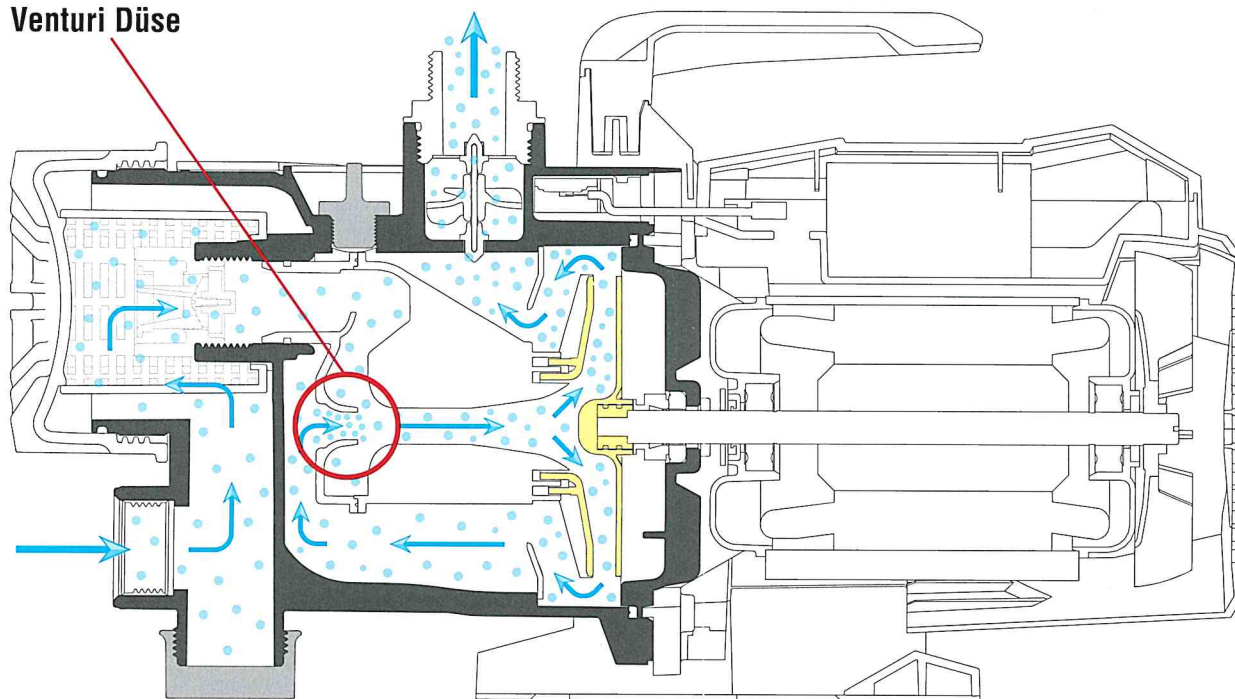
- | Beschleunigung der Strömungsgeschwindigkeit des Wassers durch Erhöhung des Staudrucks
- | Der örtlich erzeugte Unterdruck saugt Luft aus dem Saugschlauch
- | Der Saugschlauch wird dadurch schnell entlüftet
- | Der Ansaugvorgang erfolgt somit zügig, ohne den Ansaugschlauch zuvor mit Wasser füllen zu müssen

## Technische Daten

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| Motor / Leistung            | 850 Watt       |
| Max. Förderhöhe / Druck     | 38 m / 3,8 bar |
| Max. Fördermenge            | 3.600 l/h      |
| Max. Ansaughöhe             | 8 m            |
| Pumpen-Laufwerk             | 1-stufig       |
| Pumpenausgang $\varnothing$ | G 1" (33,3 mm) |



## Venturi Düse



Max  
↑  
38 m / 3,8 bar

Max  
3.600 l/h

Max  
↑  
8 m

230 V / 50 Hz  
850 W

## AL-KO Pumpen mit Venturi System

**AL-KO**  
QUALITY FOR LIFE

### JET 3600

- | Energieeffizient und selbstansaugend
- | Glasfaserverstärktes Pumpengehäuse, integrierter extragroßer XXL-Filter
- | Ergonomisch geformter Handgriff
- | Angeformter Einfülltrichter
- | Spritzwassergeschützter Ein- / Aus- Schalter

Art.-Nr. 113 797

UVP 119,- €



### HWA 3600

- | Energieeffizient, selbstansaugend und trockenlaufsicher
- | Integrierter, patentierter XXL-Filter
- | Vollautomatischer Betrieb
- | Elektronische Steuerung mit LED-Anzeige – erkennt Wassermangel selbständig

Art.-Nr. 113 799

UVP 179,- €



### HW 3600

- | Vollautomatische Hauswasserversorgung in innovativem Design
- | Schmutzfreies Wasser dank integriertem patentierten XXL-Filter
- | Dauerhaft dicht und langlebig, mit keramischer Axialwellendichtung
- | 17 Liter Vorratskessel für geringe Schalthäufigkeit

Art.-Nr. 113 798

UVP 189,- €

