

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

1. Product identification

Brand: **AUSTINOX**
 Designations : **TIG/MIG/SAW 307, 307Si, 308L, 308LSi, 309L, 309LSi, 310, 312, 316L, 316LSi, 317L, 318Si, 347Si, 385, 2209**
 Product type : **Stainless Steel Wire for GMAW, GTAW, SAW Arc Welding processes**
 Supplier : **SADEV Group / 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD**
 Tel +33 (0)450 33 70 72 Fax +33 (0) 450 33 70 38

Urgency number (ORFILA): +33(0)1 45 42 59 59

Normative références :

- Compliant régulation CE n° 1272/2008 « classification, labelling and packaging » (EU-SGH / CLP)
- Compliant régulation parlement européen and Council n° CE 1907/2006 (EU 2020/878) « Reach » .

2. Identification of hazards

CLP regulations:

Classification of the chemical. The product is considered as an “article” according to REACH (EU Regulation 2020/878) and OSHA (Standard number 1910.1200), therefore not dangerous in its form solid and not subject to providing a Safety Data Sheet (article 31 Reg. REACH and OSHA 29 CFR 1910.1200); classification and labelling. GHS art. 1.3.2.1.1 The GHS (General System United Nations Harmonized Classification and Labeling of Chemicals) applies to pure substances and their diluted solutions and mixtures. "Articles" as defined in the Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) of the Occupational Safety and Health Administration of United States of America, or by a similar definition, do not fall within the scope of the system. However, some processes such as cutting, milling, grinding, melting and welding could result in the release of certain hazardous materials. Classification information The following relate to the hazardous substances that may be emitted during these processes.

The identified hazards are those which could occur during welding operations :

Product related hazards :

- Fumes & gases: Their composition varies with the type of filler metal and base metal on which it is applied (composition, contamination). Iron and Manganese oxides can be emitted. Also, the electric arc can generate Nitrogen Dioxide release.

Other hazards :

- Projections of molten metal, burns due to contact with hot metallic components.
- Emission of UV rays which could induce eye damage.
- Risks of electric shocks or magnetic field exposure related to the welding equipments used (see their specific technical data sheets)

3. Product Composition

Type : Material : solid wire in spools, coils or sticks

Page 1/4	G. Musy	FDSTIG01	Ed. 04 27/10/2022
SADEVINOX, 2 allée des Faisans, ZI de vovray, seynod – 74600 ANNECY			www.sadevinox.com

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

Main chemical components (proportions vary within the ranges depending on grade):

Element	Ranges (%)	N° CAS	N°CE
Iron:	Base	7439-89-6	231-096-4
Chromium	17 - 30 %	7440-47-3	231-157-5
Nickel :	8 - 25 %	7440-02-0	231-111-4
Manganese :	1 - 3 %	7439-96-5	231-105-1
Silicium :	0.3 - 1 %	7440-21-3	231-130-8
Molybdenum :	0.3 – 3.5 %	7439-98-7	231-107-2
Copper :	< 2.0 %	7440-50-8	231-159-6

4. First Aid

In case of malaise or suffocation directly linked to fumes generated by welding, due to insufficient aspiration, ventilation or lack of individual respiratory protection, provide the patient with plenty of fresh air, follow the mandated first aid procedures and quickly consult a physician.

Burns(by contact or projection of molten metal) : apply standard first aid procedures for such injuries.

5. Fire hazards

Nonflammable product but packaged in cardboard or plastic boxes. All types of fire extinguishers can be used in normal conditions. Refer to specific field or workshop safety instructions for fires occurring on welding equipment.

6. Measures for accidental dispersion

Personal protection : none

Protection from environment : no specific instruction

Procedure for cleanups : Gathering & disposition as per paragraph 13 hereafter.

7. Précautions for stocking or safe handling of product

Safe handling : No specific instructions: However, exert caution vis-à-vis open packages to avoid risk of falling products.

Incompatible products : Not applicable

Packing material : No specific instructions, see items 5,6 & 13.

8. Prevention exposition / protection of workers

Exposition to the product : Not applicable

Exposition to fumes, projections ou UV radiation during welding operations :

Protection of personnel :

- Respiratory protection : Need for enough ventilation and for respiratory mask
- Hand protection : Wear adequate gloves
- Eye protection : Use face shield with filtered lens . Provide protected screens & flash goggles
- Skin/body protection : Use protective work clothing and adequate shield .

The following components may be released during welding operations :

Page 2/4	G. Musy	FDSTIG01	Ed. 04 27/10/2022
SADEVINOX, 2 allée des Faisans, ZI de vovray, seynod – 74600 ANNECY			www.sadevinox.com

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

Description	TLV values	CAS-N°
Manganese and its compounds	0.2 mg/m ³	7439-96-5
Nickel metal	1.5 mg/m ³ (inhaled)	7440-02-0
Nickel compounds	0.1 mg/m ³ (inhaled)	1313-99-1
Chromium / metal & Cr3	0.5 mg/m ³	7440-47-3
Chrome Cr6	0.01mg/m ³	18540-29-9
Niobium & compounds	no set limit	7440-03-1
Ozone	0,05 ppm	10028-15-6
Nitrogen Dioxide	3 ppm	10102-44-0

Exposure limits per TLVs / ACGIH – 2011 edition (which can be revised permanently)

9. Physical data

Shape : Wire or 1 m cut sticks, diameter 0.6 to 4.0 mm

Color : Bright metallic appearance

Odor : none

Melting point : 1400 to 1500°C

Non-flammable , non-water soluble product

Density : 7.90

Other information paragraph 9.2 - II 1907 2006 CEE : Not applicable

10. Stability & reactivity

Stable product, no decomposition in air or water

Avoid contact with acidic or basic products (risk of possible gaseous emissions)

11. Health hazard information

Information pertaining to the substances identified in paragraph 8.

- Chromium : Irritation of skin & respiratory tracts
- Chromium compounds : Irritants et carcinogens
- Nickel compounds : pulmonary carcinogens
- Manganese & compounds : can induce troubles of central nervous system .
- Niobium & compounds : respiratory & eye irritations
- Ozone : respiratory troubles
- Nitrogen Dioxide : respiratory irritations

12. Environmental information

No known danger for the environment.

13. Disposition of various wastes

Classification of wastes :

Page 3/4	G. Musy	FDSTIG01	Ed. 04 27/10/2022
SADEVINOX, 2 allée des Faisans, ZI de vovray, seynod – 74600 ANNECY			www.sadevinox.com

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

- Wire bits / scraps : 12.01.03 (scrap of ferrous metals)
- Packagings : 15 01 0 / cardboard packaging, 15 01 02 / plastic packaging

Wastes must be disposed of in full compliance with all applicable regulations (local, national) and with maximum use of recycling.

14. Information pertaining to transport

Non hazardous material, no known limitations vis-à-vis transport..

15. Labelling

Pure Nickel is classified R40, R43. All alloys containing more than 1% Nickel are classified the same way per regulation 1907/2006/CEE. However, the commercialized form (massive metal) is recognized as non-hazardous , thus no specific labelling is required .

16. Other informations

The information relates to this specification material, it may not be valid for this material if used in combination with any other materials or in any process. It is the user's responsibility to satisfy oneself as to the suitability and completeness of this information for his/her own particular use.

This information, recommendation and suggestions contained in the material safety data sheet were compiled from reference materials believed to be reliable. However, the fact sheet's accuracy or completeness is not guaranteed by either Sadev inox, nor is any responsibility assumed or implied for any loss or damage resulting from inaccuracies or commissions. Since conditions are beyond our control, we expressly disclaim all warranties, including warranties of merchantability and fitness for a particular purpose. This fact sheet is not intended as a licence to operate under, or recommendation to infringe upon, any patents. Appropriate warnings and safe handling procedures should be provided to handlers and users, including all applicable rules and regulations.

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

1. Identification

Marque : **AUSTINOX**
 Désignations : **TIG/MIG/Sous Flux 307, 307Si, 308L, 308LSi, 309L, 309LSi, 310, 312, 316L, 316LSi, 317L, 318Si, 347Si, 385, 2209**
 Type de produit : **Fils en Aciers Inoxydables destinés au soudage TIG, MIG ou Sous Flux**
 Fournisseur : **SADEV Group 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD**
 Tel +33 (0)450 33 70 72 Fax +33 (0) 450 33 70 38

N° urgence (ORFILA): +33(0)1 45 42 59 59

Références normatives :

- Conforme règlement CE n° 1272/2008 « classification, étiquetage et emballage » (EU-SGH / CLP)
- Conforme règlement parlement européens et du conseil N° 1907/2006 (UE 2020/878) « Reach » .

2. Identification des dangers

CLP regulation:

Classification du produit chimique. Le produit est considéré comme « article » selon REACH (Règlement UE 2020/878) et OSHA (Numéro de norme 1910.1200), donc non dangereux sous sa forme solide et non soumis à fournir une Fiche de Données de Sécurité (article 31 Reg. REACH et OSHA 29 CFR 1910.1200); · à la classification et à l'étiquetage. SGH art. 1.3.2.1.1 Le SGH (Système général harmonisé des Nations Unies pour la classification et l'étiquetage des produits chimiques) s'applique aux substances pures et à leurs solutions et mélanges dilués. Les « articles » tels que définis dans la Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) de l'occupational Safety and Health Administration des États-Unis d'Amérique, ou par une définition similaire, ne relèvent pas du champ d'application du système. Cependant, certains processus tels que la coupe, le fraisage, le meulage, la fusion et le soudage pourraient entraîner l'émission de certaines matières dangereuses. Les informations de classification suivantes concernent les substances dangereuses qui peuvent être émises au cours de ces processus.

Les risques identifiés sont ceux pouvant subvenir lors de des opérations de soudure:

Risque lié au produit:

- Dégagement de fumées: Leur composition dépend du type de fil d'apport et du métal de base sur lequel il est appliqué (composition, propreté). Il peut se dégager des oxydes de fer et de manganèse. L'effet de l'arc peut provoquer un dégagement de dioxyde de nitrogène.

Autres risques

- Projections de métal fondu, brûlures au contact d'éléments portés à des températures élevées
- Emission de rayonnements UV dangereux pour les yeux
- Risque de chocs électriques ou expositions aux champs magnétiques liés aux équipements de soudure utilisés (voir caractéristiques techniques de ces équipement)

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

3. Composition du produit

Type : Matière : Baguettes en métal massif

Principaux composants: Les proportions varient dans la fourchette en fonction des nuances

Nom de la substance	Valeur(s)	No CAS	No CE
Fer :	Base	7439-89-6	231-096-4
Chrome	17 - 30 %	7440-47-3	231-157-5
Nickel :	8 - 25 %	7440-02-0	231-111-4
Manganèse :	1 - 3 %	7439-96-5	231-105-1
Silicium :	0.3 - 1 %	7440-21-3	231-130-8
Molybdène :	0.3 – 3.5 %	7439-98-7	231-107-2
Cuivre :	< 2.0 %	7440-50-8	231-159-6

4. Premiers secours

En cas de malaise ou suffocation suite à une exposition directe aux fumées dégagées par les opérations de soudure par défaut d'aspiration, ventilation ou protection individuelle, (inhalation) faire respirer de l'air frais au patient, appliquer les consignes d'urgence du poste de travail. et consulter un médecin.

Brûlures par contact ou projection de métal fondu: pas de consignes particulières liées au produit, appliquer les consignes d'urgence habituelles.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

Produit incombustible par lui-même, emballages en carton ou matière plastique. Tous types d'extincteurs utilisables dans des conditions normales. Pour les incendies sur poste de soudage se référer aux consignes du poste ou du chantier.

6. Mesures en cas de dispersion accidentelle

Protection personnelle : aucune

Protection de l'environnement : pas de mesure spéciale

Méthode de nettoyage : Ramassage et élimination conformément au point 13

7. Précautions de stockage ou de manipulation

Manipulation : Pas de mesures nécessaires: Prendre garde à la manipulation des emballages ouverts (risque de chute des tiges en vrac hors des tubes

Produits incompatibles : Non applicable

Matière emballage : Pas de mesures spéciales, voir points 5,6 & 13.

8. Prévention exposition / protection des travailleurs

Exposition au produit : Non applicable

Exposition aux fumées, projections ou rayonnement UV pendant les opérations de soudure

Protection du personnel :

- Protection respiratoire : Assurer une ventilation adéquate et porter un masque

Page 2/4	V.BAUD-NALY	FDSTIG01	Ed. 04	27/10/2022
SADEVINOX, 2 allée des Faisans, ZI de vovray, seynod – 74600 ANNECY			www.sadevinox.com	

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

- Protection des mains : Porter des gants
- Protection des yeux : Utiliser des verres de protection
- Protection de la peau et du corps : Utiliser des vêtements de travail et un masque approprié

Les composants suivants ont été identifiés comme susceptibles de se dégager durant le soudage

Description	Valeurs TLV	CAS-no
Manganèse et ses composés	0.2 mg/m ³	7439-96-5
Nickel métal	1.5 mg/m ³ (inhalé)	7440-02-0
Nickel composés inorganiques	0.1 mg/m ³ (inhalé)	1313-99-1
Chrome métal & Cr3	0.5 mg/m ³	7440-47-3
Chrome Cr6	0.01mg/m ³	18450-29-9
Niobium et composés	pas de limite fixée	7440-03-1
Ozone	0,05 ppm	10028-15-6
Dioxyde de nitrogène	3 ppm	10102-44-0

Valeurs limites selon TL Vs / ACGIH édition 2011, pouvant être révisées en permanence

9. Propriétés physico chimiques

Forme : Baguettes en métal massif longueur 1m diamètre de 1 à 3.2mm

Couleur : Aspect métallique brillant

Odeur : sans

Point de fusion 1400 à 1500°

Produit ininflammable, insoluble dans l'eau

Densité :7.90

Autres informations paragraphe 9.2 annexe II 1907 2006 CEE : Non applicables

10.Stabilité et réactivité

Produit stable, inerte dans l'eau et dans l'air

Eviter tout contact avec des produits aux propriétés acides ou de basiques (Risque de dégagements gazeux)

11.Informations toxicologiques

Informations relatives aux substances mentionnées au paragraphe 8

- Chrome : Irritation de la peau et des voies respiratoires
- Composés de Chrome : Irritants et cancérrogènes
- Composés de nickel : Cancérrogènes pulmonaires
- Manganèse & composés : Perturbateurs système nerveux central
- Niobium et composés : Irritants respiratoires et des yeux.
- Ozone : Perturbateur respiratoire
- Dioxyde de Nitrogène : Irritant respiratoire

12.Informations écotoxicologiques

Pas de danger connu pour l'environnement

	Material Safety Data Sheet			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

13.Élimination des déchets

Classification des déchets :

- Bouts de fils, tiges : 12.01.03 (Chutes de métaux ferreux)
- Emballages: 15 01 0 emballages carton, 15 01 02 emballages plastique

Les déchets doivent être éliminés dans le respect de la législation locale et en utilisant les possibilités de recyclage

14.Information relatives au transport

Matière non dangereuse, pas de restriction connue

15.Etiquetage

Le nickel pur est classé R40, R43. Tous les alliages contenant plus de 1% de nickel sont classés de la même manière selon la directive 1907/2006/CEE. Toutefois la forme commercialisée (métal massif) est reconnue comme ne présentant pas de danger, l'étiquetage n'est donc pas requis

16.Autres informations

Les informations se rapportant à ces matériaux ne peuvent ne pas être valables en cas d'utilisation en combinaison avec d'autres matériaux ou dans n'importe quel autres processus. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de l'adéquation et de l'exhaustivité de ces informations pour son usage particulier. Ces informations, recommandations et suggestions contenues dans la fiche de données de sécurité ont été compilées à partir de matériaux de référence jugés fiables. Cependant, l'exactitude ou l'exhaustivité de la fiche d'information n'est pas garantie par Sadev inox, ni aucune responsabilité assumée ou implicite pour toute perte ou dommage résultant d'inexactitudes ou de commissions. Puisque les conditions sont hors de notre contrôle, nous déclinons expressément toute garantie, y compris les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Cette fiche d'information ne prétend pas être une licence d'exploitation ou une recommandation d'enfreindre des brevets. Des avertissements appropriés et des procédures de manipulation sûres doivent être fournis aux manutentionnaires et aux utilisateurs, y compris toutes les règles et réglementations applicables.

	Datenblatt zur Materialsicherheit			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

1. Produktkennzeichnung

Marke : **AUSTINOX**

Bezeichnungen : **MIG/MAG/ WIG und UP: 307, 307Si, 308L, 308LSi, 309L, 309LSi, 310, 312, 316L, 316LSi, 317L, 318Si, 347Si, 385 , 2209**

Produktart : **Edelstahldraht für Lichtbogenschweissprozesse**

Lieferant : **SADEV Group 2 allée des Faisans 74600 SEYNOD**

Tel +33 (0)450 33 70 72 Fax +33 (0) 450 33 70 38

Notrufnummer (ORFILA): +33(0)1 45 42 59 59

Normative Verweisungen :

- Entspricht der Verordnung CE Nr 1272/2008 « Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung » (EU-SGH / CLP)
- Entspricht der Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates Nr CE 1907/2006 (UE 2020/878) « REACH » .

2. Ermittlung der Gefahren

CLP-Bestimmungen:

Einstufung der Chemikalie. Das Produkt gilt gemäß REACH als „Erzeugnis“.

(EU-Verordnung 2020/878) und OSHA (Standardnummer 1910.1200), daher in dieser Form nicht gefährlich

fest und nicht sicherheitsdatenblattpflichtig (Artikel 31 Reg. REACH und OSHA 29).

CFR 1910.1200); Einstufung und Kennzeichnung. GHS-Kunst. 1.3.2.1.1 Das GHS (Allgemeines System Harmonisierte Einstufung und Kennzeichnung von Chemikalien der Vereinten Nationen) gilt für reine Stoffe und ihre verdünnten Lösungen und Gemische. „Gegenstände“ wie in der Gefahr definiert Kommunikationsstandard (29 CFR 1910.1200) der Arbeitsschutzbehörde von Vereinigte Staaten von Amerika oder durch eine ähnliche Definition fallen nicht in den Anwendungsbereich der

System. Allerdings einige Prozesse wie Schneiden, Fräsen, Schleifen, Schmelzen und Schweißen könnten zur Freisetzung bestimmter gefährlicher Stoffe führen. Klassifizierungsinformationen Im Folgenden wird auf die Gefahrstoffe eingegangen, die bei diesen Prozessen freigesetzt werden können.

Die festgestellten Gefahren sind solche, die während Schweißvorgängen auftreten können:

Mit dem Produkt verbundene Gefahren:

Dämpfe & Gase: Deren Zusammensetzung variiert je nach Zusatzwerkstoff und Basismetall, auf dem es angewendet wird (Zusammensetzung, Verunreinigung). Es können Eisen- und Manganoxide emittiert werden. Außerdem kann der Lichtbogen Stickstoffdioxid freisetzen.

Andere Gefahren :

Spritzer aus flüssigem Metall, Verbrennungen aufgrund von Kontakt mit heißen Metallteilen

Ausstoß von UV-Strahlung, die zu Augenschäden führen kann.

Risiko von Stromschlägen oder Magnetfeldexposition im Zusammenhang mit den verwendeten Schweißgeräten (siehe deren entsprechende technische Datenblätter).

	Datenblatt zur Materialsicherheit			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

3. Produktzusammensetzung

Typ / Material : Massivdraht auf Spulen, in Ringen oder in Stäben

Hauptsächliche chemische Komponenten (Mengen variieren innerhalb der Bereiche je nach Güte):

Element Bereiche CAS- Nr. CE- Nr.

Eisen : **Basis** 7439-89-6 231-096-4

Chrom : 17 - 30 % 7440-47-3 231-157-5

Nickel : 8 - 25 % 7440-02-0 231-111-4

Mangan : 1 - 3 % 7439-96-5 231-105-1

Silicium : 0.3 - 1 % 7440-21-3 231-130-8

Molybdän : 0.3 – 3.5 % 7439-98-7 231-107-2

Kupfer : < 2.0 % 7440-50-8 231-159-6

4. Erste Hilfe

Im Fall von Unwohlsein oder Ersticken in direktem Zusammenhang mit den beim Schweißen entstehenden Dämpfen aufgrund unzureichendem Abzug, Belüftung oder Mangel an persönlichem Atemschutz,

5. Brandgefahr :

Nichtbrennbares Produkt, aber verpackt in Papp- oder Plastikkartons. Alle Arten von Feuerlöschern können unter normalen Bedingungen verwendet werden. Beachten Sie bei Bränden an der Schweißausrüstung entsprechende Sicherheitsanweisungen für den Bereich oder die Werkstatt.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung :

Persönliche Schutzausrüstung : Keine

Schutz vor Umwelteinflüssen: Keine spezifische Anweisung

Reinigungsverfahren: Aufsammeln und Entsorgen gemäß Abschnitt 13 im Folgenden.

7. Vorsichtsmaßnahmen für Lagerung und sichere Handhabung des Produkts:

Sichere Handhabung: Keine spezifischen Anweisungen: Seien Sie jedoch vorsichtig bei offenen Kartons, um das Risiko von herunterfallenden Produkten zu vermeiden.

Inkompatible Produkte : Nicht anwendbar

Verpackungsmaterial : Keine spezifischen Anweisungen, siehe Punkte 5,6 & 13.

8. Expositionsbegrenzung / Persönliche Schutzausrüstung

Exposition gegenüber dem Produkt: Nicht anwendbar

Exposition gegenüber Dämpfen, Spritzern oder UV-Strahlung während des Schweißens:

Schutz des Personals :

Atemschutz : Ausreichende Belüftung und Atemschutzmasken nötig

Handschutz : Tragen Sie geeignete Handschuhe

	Datenblatt zur Materialsicherheit			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

Augenschutz : Verwenden Sie einen Gesichtsschutz mit filternder Sichtscheibe. Stellen Sie geschützte Schirme und Lichtschutzbrillen bereit

Haut-/Körperschutz: Verwenden Sie Schutzarbeitskleidung und geeignete Abschirmung

Die folgenden Komponenten können während des Schweißens frei gesetzt werden:

Beschreibung MAK-Werte CAS-Nr.

Mangan und dessen Verbindungen 0.2 mg/m³ 7439-96-5

Nickel-Metall 1.5 mg/m³ (eingeatmet) 7440-02-0

Nickel- Verbindungen 0.1 mg/m³ (eingeatmet) 1313-99-1

Chrom/ Metall & Cr3 0.5 mg/m³ 7440-47-3

Chrom Cr6 0.01mg/m³ 18450-29-9

Niob und dessen Verbindungen keine festgelegte Grenze 7440-03-1

Ozon 0,05 ppm 10028-15-6

Stickstoffdioxid 3 ppm 10102-44-0

Expositionsgrenzwerte nach MAK / ACGIH – Ausgabe 2011 (die dauerhaft überarbeitet werden kann)

9. Physische Daten

Form : Massivdraht oder Stäbe à 1 m, Durchmesser 0,6 bis 4,0 mm

Farbe : Helles metallisches Aussehen

Geruch : keiner

Schmelzpunkt 1400 bis 1500°C

Nicht entzündliches, nicht wasserlösliches Produkt

Dichte :7,90

Weitere Informationen Abschnitt 9.2 - II 1907 2006 CEE: Nicht anwendbar

10.Stabilität und Reaktivität

Stabiles Produkt, keine Zersetzung in Luft oder Wasser

Vermeiden Sie Kontakt mit sauren oder basischen Produkten (Risiko von möglichen Gasemissionen)

11.Informationen zu Gesundheitsrisiken

Informationen zu den in Abschnitt 8 genannten Substanzen.

- Chrom : Reizungen von Haut und Atemwegen
- Chromverbindungen : Reizende und karzinogene Stoffe
- Nickel-Verbindungen : pulmonale Karzinogene
- Mangan und Verbindungen: kann Störungen des zentralen Nervensystems auslösen.
- Niob und Verbindungen : Reizungen von Atemwegen und Augen.
- Ozon : Atemwegsprobleme
- Stickstoffdioxid : Reizungen der Atemwege

12.Umweltinformationen

Keine bekannten Gefahren für die Umwelt.

	Datenblatt zur Materialsicherheit			
	Austinox 307	Austinox 307Si	Austinox 308L	
	Austinox 308LSi	Austinox 309L	Austinox 309LSi	
	Austinox 310	Austinox 312	Austinox 316L	
	Austinox 316LSi	Austinox 317L	Austinox 318Si	
	Austinox 347Si	Austinox 385	Austinox 2209	

13. Entsorgung verschiedener Abfälle

Klassifizierung der Abfälle :

- Drahtteile/ Reste : 12.01.03 (Reste aus Eisenmetallen)
- Verpackung : 15 01 0 / Kartonverpackung, 15 01 02 / Plastikverpackung

Abfälle müssen unter Einhaltung aller entsprechenden Vorschriften (lokal, national) und mit maximalem Recycling entsorgt werden.

14. Informationen zum Transport

Kein Gefahrgut, keine bekannten Einschränkungen beim Transport.

15. Klassifizierung

Reines Nickel ist klassifiziert als R40, R43. Alle Legierungen, die mehr als 1 % Nickel enthalten, werden gemäß Vorschrift 1907/2006/CEE klassifiziert. Allerdings wird die vertriebene Form (massives Metall) als ungefährlich eingestuft, daher ist keine besondere Kennzeichnung erforderlich.

16. Weitere Informationen

Die Informationen beziehen sich auf dieses bestimmte Material. Sie gelten möglicherweise nicht für dieses Material, wenn es in Kombination mit anderen Materialien oder in einem anderen Verfahren verwendet wird. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, sich von der Angemessenheit und Vollständigkeit dieser Informationen für seine/ihre jeweilige Nutzung zu überzeugen.

Die in diesem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Informationen, Empfehlungen und Vorschläge wurden aus Referenzmaterialien zusammengestellt, die als verlässlich gelten. Allerdings wird die Korrektheit oder Vollständigkeit dieses Datenblattes nicht von Sadev Inox garantiert und das Unternehmen übernimmt keine Verantwortung für jegliche Verluste oder Schäden, die aus Ungenauigkeiten oder Aufträgen entstehen. Da sich die Bedingungen außerhalb unserer Kontrolle befinden, lehnen wir ausdrücklich alle Gewährleistungen ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck. Dieses Datenblatt ist nicht als Lizenz zum Betreiben unter oder als Empfehlung zur Verletzung von Patenten gedacht. Den Bedienern und Benutzern sollten angemessene Warnhinweise und sichere Handhabungsverfahren zur Verfügung gestellt werden, einschließlich aller entsprechenden Regeln und Vorschriften.