

WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen



A++



Schräghaube mit Automatiköffnung

W S4-90A++WTZ

Beschreibung

Mit der Auto Opening Funktion und seiner versteckten LED- Beleuchtung ein absolutes Highlight in jeder Küche

Energieeffizienzkl. A++

LED-Beleuchtung

Auto Opening Funktion

Touch Control

Display

Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube mit Automatiköffnung
Material	Korpusfarbe Weiß Schachtfarbe: Edelstahl
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Touch Control	ja
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	11,00 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	29,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	26 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	65,90
Klasse für den Fettabscheidegrad	D

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	333 m ³ /h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	502 m ³ /h
Maximaler Luftstrom Q _{max}	564 m ³ /h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	45 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	56 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,93 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlußwert	113,00 Watt
Beleuchtungssystem	verdeckter LED Strip
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 3,00 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	2 Stück
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	ja
Display	ja
Teleskopkamin ausziehbar von bis	42,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	126,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF110
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	1,5 m PVC
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-4 UNI - optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	48,20 - 126,00 x 90,00 x 42,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	53,00 x 94,50 x 57,00 cm
Nettogewicht	20,50 Kg
Bruttogewicht	25,50 Kg
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50717
EAN Nummer	4030608507171
Containermenge	240 Stück

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)