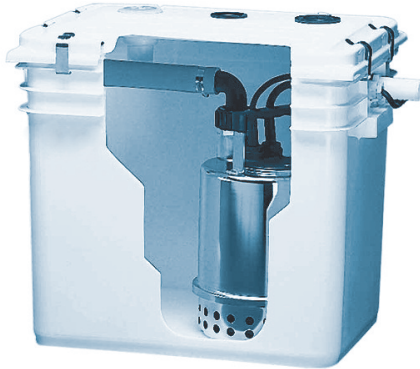




Hauptmerkmale

- Hebeanlagen steckerfertig ausgerüstet mit **TPN 500**:
- komplett installationsfertige Anlage
- korrosionsfester, geruchsdichter Behälter aus schlagfestem, hochverdichtetem Polyethylen
- automatischer Betrieb über Schwimmerschalter mit Schwimmerhalterung aus Edelstahl
- integrierte Rückschlagklappe auf der Druckseite



FPN-BOX

Einsatzgebiete

- Sammeln und Entsorgen von unterhalb der Rückstauenebene anfallenden Schmutz-/Grauwasser im häuslichen/gewerblichen Bereich
- Sammeln und Entsorgen von Schmutzwässern aus Kellern, Garagen und Waschmaschinen

Technische Merkmale

FÖRDERDATEN TPN 500

Fördermedium:	Schmutzwasser
Temperatur:	max. 50°C
Korngröße:	max. 10 mm

AUSRÜSTUNG BEHÄLTER

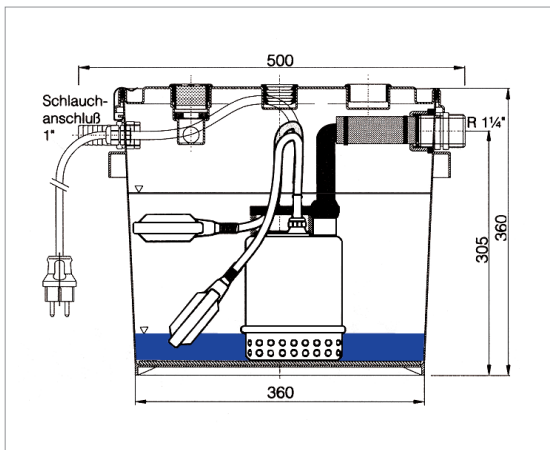
Edelstahlschwimmerhalterung
Aktivkohlefilter
Rückschlagklappe

ANSCHLÜSSE BEHÄLTER

Druckanschluss:	R 1 1/4" AG (seitlich)
Zulauf:	Schlauchtülle 1" (seitlich) DN 25/DN 32/DN 40 (im Deckel)
Be-/Entlüftung:	Aktivkohlefilter

WERKSTOFFE

TPN 500:	siehe Seite 9
Behälter:	Polyethylen
Anschlussfittings:	PVC

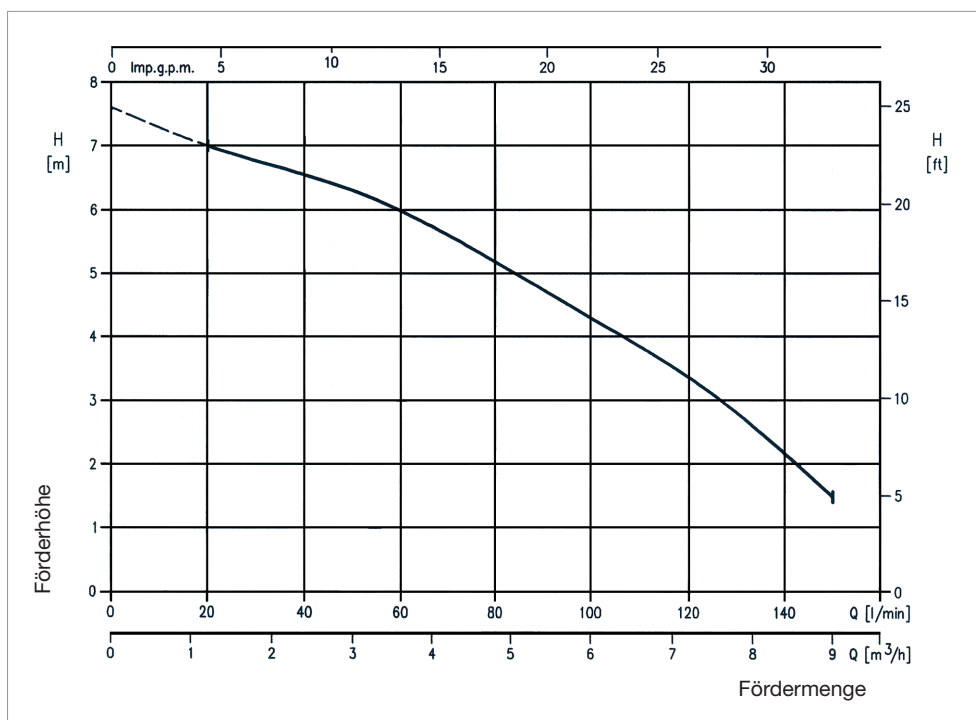


Technische Daten

Behälter				
Type	Behältervolumen l	Behälterdimensionen mm	Druckanschluss	Zulauf
		L x B x H	AG	(standard)
FPN-BOX	33	500 x 310 x 360	1 1/4"	R 1" Tülle DN 25/32/40

Pumpe								
Type	Leistung Watt	Kondensator μF	Stromaufnahme A	Förderhöhe m	Fördermenge l/h	Anschluss IG	Korngröße mm	Gewicht kg
	1~230 V			max.	max.		max.	
TPN 500	430	8,0	1,9	7,5	9.000	1 1/4"	10	4,8

Kennlinie



Lieferumfang

FPN-BOX: Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchmotorpumpe TPN 500 und 10 m-Netzkabel