



## Hauptmerkmale

- Hebeanlagen steckerfertig ausgerüstet mit **TPN 500**:
- komplett installationsfertige Anlage
- korrosionsfester, geruchsdichter Behälter aus schlagfestem, hochverdichtetem Polyethylen
- automatischer Betrieb über Schwimmerschalter mit Schwimmerhalterung aus Edelstahl
- integrierte Rückschlagklappe auf der Druckseite



FPN-BOX

## Einsatzgebiete

- Sammeln und Entsorgen von unterhalb der Rückstauebene anfallenden Schmutz-/Grauwasser im häuslichen/gewerblichen Bereich
- Sammeln und Entsorgen von Schmutzwässern aus Kellern, Garagen und Waschmaschinen

## Technische Merkmale

### FÖRDERDATEN TPN 500

Fördermedium: Schmutzwasser  
Temperatur: max. 50°C  
Korngröße: max. 10 mm

### AUSRÜSTUNG BEHÄLTER

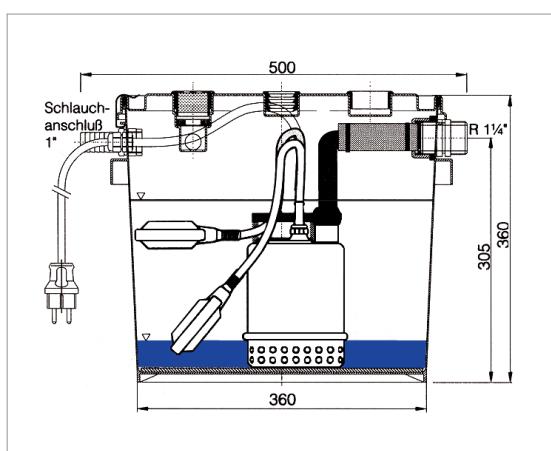
Edelstahlschwimmerhalterung  
Aktivkohlefilter  
Rückschlagklappe

### ANSCHLÜSSE BEHÄLTER

Druckanschluss: R 1 1/4 "AG (seitlich)  
Zulauf: Schlauchtülle 1" (seitlich)  
DN 25/DN 32/DN 40 (im Deckel)  
Be-/Entlüftung: Aktivkohlefilter

### WERKSTOFFE

TPN 500: siehe Seite 9  
Behälter: Polyethylen  
Anschlussfittings: PVC



## Technische Daten

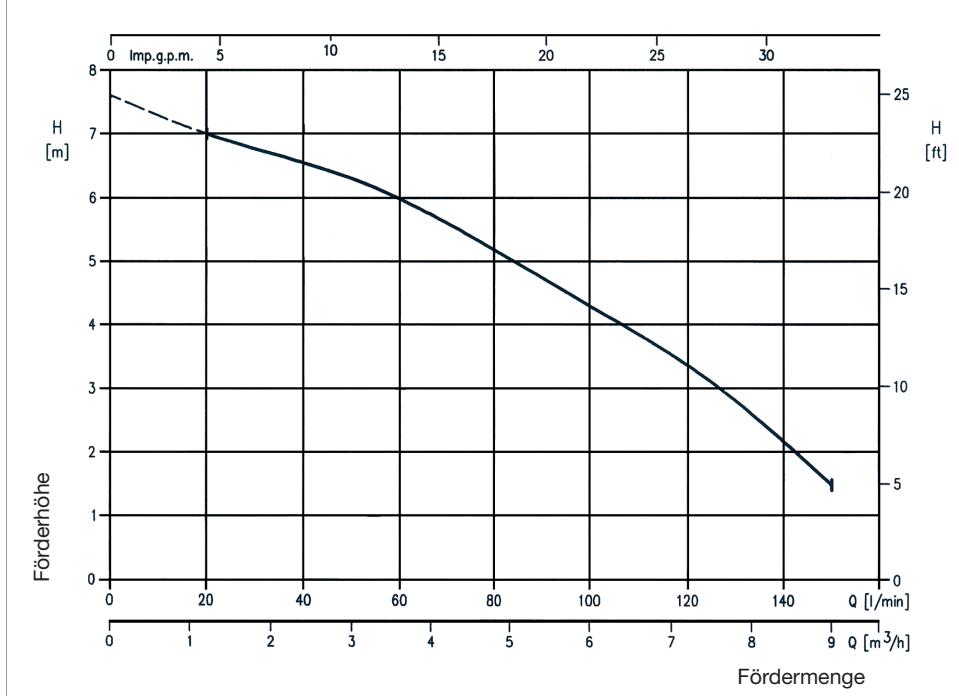
### Behälter

Type	Behältervolumen l	Behälterdimensionen mm	Druckanschluss	Zulauf
		L x B x H	<b>AG</b>	(standard)
<b>FPN-BOX</b>	33	500 x 310 x 360	1 1/4"	R 1" Tüle DN 25/32/40

### Pumpe

Type	Leistung Watt	Kondensator µF	Stromaufnahme A	Förderhöhe m	Fördermenge l/h	Anschluss IG	Korngröße mm	Gewicht kg
	1~230 V			max.	max.		max.	
<b>TPN 500</b>	430	8,0	1,9	7,5	9.000	1 1/4"	10	4,8

## Kennlinie



## Lieferumfang

**FPN-BOX:** Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchmotorpumpe TPN 500 und 10 m-Netzkabel