

Stroifrenský zkušební ústav, s.p. (Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.) Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Tschechische Republik

Prüflabor 1045.1 akkreditiert von CAI nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Seite 1 / 9



PROTOKOLL über die Ersttypprüfung eines Produktes 30-17477/1/T

Produkt:

Kaminofen für Holz

Typenbezeichnung: 04 332 15

Auftraggeber:

HAAS+SOHN Rukov, s.r.o.

Nádražní 260

407 56 Jiřetín pod Jedlovou Tschechische Republik ID Nr.: 62740989

Hersteller:

HAAS+SOHN Rukov, s.r.o.

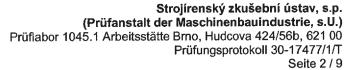
Nádražní 260

407 56 Jiřetín pod Jedlovou Tschechische Republik ID Nr.: 62740989

2025-03-06 Datum der Protokollausgabe:

Verteiler: 1× SZU, s.U.

1× Auftraggeber





I. Beschreibung des geprüften Produktes

Das geprüfte Produkt - Typenbezeichnung **04 332 15** ist für die Beheizung von Wohn- und Gemeinschaftsräumen bestimmt, es ist für die übliche Umgebung. Der Rauchabzug mit einem Durchmesser von 130/150 mm kann von oben angeschlossen werden. Der Kaminofen ist für die Beheizung und Erwärmung von Wohn- und Gesellschaftsräumen mit ausreichender Zufuhr von Verbrennungsluft bestimmt. Der Kaminofen ist aus geschweißtem Stahlblech hergestellt, der Feuerraum ist mit Schamotteformstücken ausgekleidet. In der Ofentür befindet sich eine spezielle Glaskeramik, am Boden des Feuerraums ein massiver Gussrost und darunter ein Aschekasten. Die Konstruktion des Ofens ist doppelwandig. Der Kaminofen ist nicht für den Anschluss an einen gemeinsamen Schornstein vorgesehen. Der Kaminofen ist mit einer primären und sekundären Verbrennungsluftregelung ausgestattet.

Der Kaminofen ist für den intermittierenden Betrieb ausgelegt - Geräteklassifizierung "TYP B" nach Tabelle 1 der EN 16510-1.

Eine ausführliche Beschreibung ist in der Betriebs- und Installationsanleitung enthalten.

Grundlegende technische Spezifikationen des Produktes:

Тур	Haup	Hauptabmessungen (mm)		Nennleistung	Brennstoff- verbrauch-	Rauchrohr- durch-	Förder- druck
	Höhe	Breite	Tiefe	(kW)	(kg/h) Hainbuche	messer (mm)	(Pa)
04 332 15	888	470	391	6,4	1,85	130/150	12

II. Prüfling

Ev. Nr. der SZU	Bezeichnung	Erhalten am
0215.20.33484.002	04 332 15	2020-10-13

Die Untersuchung, Prüfungen und Überprüfungen führte Dipl.-Ing. Lukáš Rajdlík in der Prüfstelle der SZU in 10/2020 durch.

Die Prüfungen wurden unter Verwendung von Mess- und Prüfgeräten mit gültiger Kalibrierung durchgeführt.

Das Produkt wurde in Übereinstimmung mit ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024 ausgewählt, die die Auswahl des/der geprüften Geräte(s) unterstützt, um die vom Protokoll über Baumusterprüfung umgefasste Gerätefamilie zu repräsentieren, unter Bezugnahme auf die in Tabelle G.1 aufgeführten Merkmale.



III. Mess- und Prüfgeräte

Nummer	Bezeichnung	Inventarnummer
1.	Barometer	022435/P2
2.	Thermometer – Raum	022435/T2
3.	Hygrometer	022435/T2
4.	Zugmessgerät	118510
5.	Waage	022333
6.	THERM 2285.2	021763
7.	Analytische Waage SARTORIUS	021458
8.	Schublehre	ME 543
9.	Abgasanalysator	022317
10.	Elementar Analysator	022305
11.	Gravimat	022380

Anmerkung:

Messunsicherheit:

Messgröße	Messunsicherheit	
Abgasanalyse		
co	bis 6% vom Messwert	
CO ₂	bis 2% vom Messwert	
O ₂	bis 2%	
Temperatur		
Abgas	bis 5 K	
Raum	bis 1,5 K	
Wasser	bis 0,5 K	
Oberfläche	bis 2 K	
berührte Flächen	bis 2 K	
Durchflussmenge	bis 0,005 m ³ /h	
Statischer Druck	≤ 2 Pa	
Massen		
Brennstoffverbrauch	± 20 g	
Rost- und Schürdurchfall	± 5 g	
Brennstoffaufgabe ≤ 7,5 kg	± 5 g	
> 7,5 kg	± 10 g	

Anmerkung: Die genannten erweiterten Messunsicherheiten sind der Beiwert der Messunsicherheit und des Erweiterungskoeffizienten k=2, was bei normaler Verteilung einer Abdeckungswahrscheinlichkeit von 95% entspricht.

Für den Fall, dass eine Konformitätserklärung ausgestellt wird, gilt die Entscheidungsregel nach ILAC-G8: 09/2019 Absatz 4.2.1 - Binäre Konformitätsaussagen unter Verwendung der einfachen Akzeptanz.

X.... verifiziert vor der Messung durch Kalibrierstandards

^{+....± 5 %} von gemessenen Werten



IV. <u>Verfahren, Ergebnisse der Prüfungen und Überprüfungen</u>

Nr.	Prüfung	Anforderung	Prüfverfahren	Auswertung der Prüfung/ Überprüfung*
1.	Mechanische Dauerhaftigkeit und Stabilität	ČSN EN 16510-2-1:2025, Art. 4.1	ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024, Art. A.4.10.2	+
2.	Schutz brennbarer Materialien	ČSN EN 16510-2-1:2025, Art. 4.2 ČSN EN 16510-1 ed. 2: :2024, Art. 5.6, 6.2.2	ČSN EN 16510-1 ed .2:2024, Art. A.2.2, A.4.10	+
3.	Hygiene, Gesundheitsschutz und Umweltschutz	ČSN EN 16510-2-1:2025, Art. 4.3, 4.4, 4.5, 4.6	ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024, Art. A.4, A.4.1, A.4.2, A.4.3, A.4.4, A.4.6, A.4.7	+
4.	Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	ATT 4 / / 4 / 4. 4. / .D. 4. / .O	2:2024,	+
5.	Energieeinsparung und Wärmeschutz	ČSN EN 16510-2-1:2025, Art. 4.8.1, 4.8.3, 4.8.7, 4.8.8	ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024, Art. A.4.7, A.6.2.1	+
*) Aı	swertung / Konformitätsaussa	ge:		
	Anforderung erfüllt Anforderung nicht erfüllt		0Nicht zutreffend xNicht bewertet	



Strojírenský zkušební ústav, s.p.
(Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.)
Prüflabor 1045.1 Arbeitsstätte Brno, Hudcova 424/56b, 621 00
Prüfungsprotokoll 30-17477/1/T
Seite 5 / 9

Gegenstand der Prüfung:	Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz Energie- und Wärmesparen Sicherheit und Zugänglichkeit bei der Nutzung				
Genaue Bezeichnung des Prüfverfahrens:	1.4*, 1,5* - Prüfungen auf Dichtheit, Druckfestigkeit, thermisch-technische Parameter, vollständige Verbrennung, Sicherheitsfunktionen				
Prüfverfahren:	ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024, Art. A.4, A.4.1, A.4.2, A.4.3, A.4.4, A.4.5, A.4.6, A.4.7, A.4.10.4, A.6.2.1				
Prüfling:	04 332 15				
Verwendete Messgeräte:	Siehe Kapitel III				
Datum der Prüfung:	2021-03-23				
Raumbedingungen:	25 °C Temperatur	35 % Relative Feuchte	99,6 kPa Barometerdruck		

Gemessene und errechnete	Elizaber 14	Prüfung Nr.				
Größen: Nennleistung	Einheit	1	2	3	Mittelwert	ČSN EN 16510-2 1:2025
Verwendeter Brennstoff: Hainbuche	mm	250				
Einstellung der Brennluft – primär/sekundär-gemeinsam	%		(0/60		
Brennstoffverbrauch	kg/hour	1,82	1,83	1,89	1,85	
Erreichte Wärmezufuhr	kW	7,86	7,89	8,0	7,9	
Temperatur der Verbrennungsluft	°C	24	25	25	25	
Förderdruck	Pa	12	12	12	12	
Abgastemperatur Mittelwert	°C	242	247	255	248	
Abgastemperatur Abgasstutzen	°C			298		
CO ₂	%	8,88	8,99	9,72	9,2	
CO – gemessen	%	0,14	0,10	0,0921	0,1108	
CO – bei O ₂ = 13%	%	0,1162	0,0828	0,0691	0,0894	
CO – bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	1453	1035	863	1117	≤ 1500
CO – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	1006	717	605	776	
NO _x – gemessen	ppm	61	67	74	67	
NOx – bei O ₂ = 13%	mg/Nm³	106	115	114	112	≤ 200
NOx - bei O ₂ = 0%	mg/MJ	73	79	80	77	
OGC – gemessen	ppm	50	52	35	46	
OGC (TOC) – bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	69	71	48	63	≤ 120
OGC (TOC) – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	48	49	34	44	
Wärmeverluste in den Abgasen	%	18,33	18,64	18,6	18,52	
Verlustanteil infolge latenter Wärme	%	0,98	0,71	0,6	0,76	
Wärmeverlustanteil infolge	%	0,5	0,5	0,5	0,5	
Wirkungsgrad	%	80,2	80,2	80,3	80,2	
Gesamt-Wärmeleistung erreicht	kW	6,3	6,3	6,4	6,4	
Wasserwärmeleistung	kW	-	-	-	•	
Wärmeleistung Unsicherheit	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	
Nennwärmeleistung	kW			6.4		
Abgasmassenstrom trockene Abgase	g/s	6,0	6,9	5,9	5,9	
CO ₂	%	9,65	9,63	10,20	9,83	
Staub gemessen	mg/Nm³	27	37	44	36	
Staub (TZL) - bei O₂ = 13%	mg/Nm³	23	31	32	29	≤ 40
Staub (TZL) – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	16	21	23	20	



Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.) Prüflabor 1045.1 Arbeitsstätte Brno, Hudcova 424/56b, 621 00 Prüfungsprotokoll 30-17477/1/T Seite 6 / 9

Energieeffizienz	Grenzwert nach: ČSN EN 16510-2-1:2025		
Elektrischer Energieverbrauch bei Nennwärmeleistung des Geräts (el _{max})	kW	-	
elektrischer Energieverbrauch bei Teillast- Wärmeleistung des Gerätes (elmin)	kW	-	
Energieverbrauch im Bereitschaftszustand (elsb)	kW	-	
Leistungsbedarf der Pilotflamme (P _{pilot})	kW	-	
Korrekturfaktor für Geräte mit mehreren Stufen der Wärmeleistung F2	%	0	
Korrekturfaktor für die Temperaturregelung F3	%	0	
Korrekturfaktor für den Hilfsstromverbrauch F4	%	0	
Korrekturfaktor F5	%	0	
Saisonaler Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung des Geräts ns	%	70,2	≥ 65
Energie-Effizienz-Index (EEI)	-	106	
Energieeffizienzklasse	-	A	





Brennstoffanalyse

Brennstoff	Hainbuche					
Analytische Kennziffer	Zeichen	Einheit	Wert	Unsicherheit		
Brennwert	q gr	MJ.kg ⁻¹	16,79	0,14		
Heizwert	Qnet	MJ.kg ⁻¹	15,13	0,14		
Gesamtfeuchte im Lieferzustand	W	%	12,51	0,10		
Asche	A	%	1,09	0,02		
Kohlenstoff	С	%	43,39	0,04		
Wasserstoff	Н	%	6,22	0,25		
Stickstoff	N	%	0,19	0,10		
Schwefel	S	%	0,033	0,002		
Chlor	CI	%	0,011	0,001		

Anmerkung: Probemuster in Lieferzustand

Temperaturanstieg der Bedienelemente

	Montratoff	Temperaturanstieg (K)		
Messstelle	Werkstoff	Gemessen	Grenzwert	
Regler der (primär/sekundär) Verbrennungsluft	Metall	55/95*)	35	
Türgriff	Metall	92*)	33	

Anmerkung: *) Ein geeigneter Handschuh wird als Werkzeug betrachtet.



Raumbedingungen:

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.)

Prüflabor 1045.1 Arbeitsstätte Brno, Hudcova 424/56b, 621 00 Prüfungsprotokoll 30-17477/1/T

Seite 8 / 9

99,5 kPa

Gegenstand der Prüfung:	Brandsicherheit Mechanische Beständigkeit und Stabilität
Genaue Bezeichnung des Prüfverfahrens:	1.4*,1.5* - Prüfungen auf Dichtheit, Druckfestigkeit, thermisch-technische Parameter, vollständige Verbrennung, Sicherheitsfunktionen
Prüfverfahren:	ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024, Art. A.2.2, A.4.10.2, A.4.10.4
Prüfling:	04 332 15
Verwendete Messgeräte:	Siehe Kapitel III
Datum der Prüfung:	2021-09-06

38 %

	Temperatur	Relative Feuchte	Barometerdruck	_
Förderdruck (Pa) Abmessungen des Holzes Feuchte des Holzes Brennstoffmenge (150 % der Bre Maximaler Temperaturanstieg in Thermische Überlastungsprüfun	ennstoffmasse für die nomin n Brennstoffbehälter g Belastbarkeit		15 Pa 5 × 5 cm 12,4 % 2,8 kg 15 °C. 0 kg	
Höchste mittlere Abgastemperat	ur hinter Stutzen		327 °C	

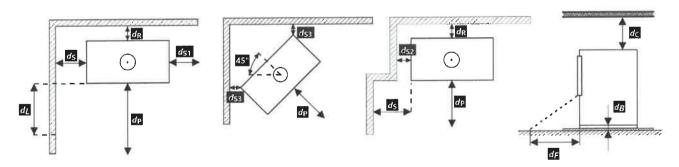
23 °C

Schutz von brennbaren Materialien	Mindestabstand zu brennbaren Materialien, in mm		Temperaturanstieg, maximal, in K
	Unterer Teil (d _B)	0	-
	Boden vorne (d _F) *)	0	-
	Decke (dc)	>800	-
	Hinterer Teil (d _R)	200	-
	Seite (ds)	200	-
	Seitlicher Strahlungsbereich (d _L)*)	0	
	Mindestabstand zu brennbaren Materialien (z.B. Möbel) (d _P)	800	-
	Art des Materials und Dicke etwaiger Schutzisolierung(en)	-	-

Anmerkung:

Die Tabellen zeigen die höchsten gemessenen Werte.

Der Grenzwert liegt bei 65 K über der Raumtemperatur an der wärmsten Stelle einer beliebigen angrenzenden Wand. Nach den Überlastungsprüfungen kam es zu keiner dauerhaften Verformung oder Beschädigung des Geräts.
*) Für den Fall, dass der Wert von 65 K auf dem Boden vor und/oder an den Seitenwänden durch Strahlung nicht überschritten wird, kann d_F und/oder dL als 0 mm angegeben werden.



Prüftechniker:

Josef Duchan

Datum: 2021-09-06

Unterschrift:

Überprüft und freigegeben von:

Dipl.-Ing. Radek Machara

Datum: 2025-03-04

Unterschrift:



Strojírenský zkušební ústav, s.p.
(Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U.)
Prüflabor 1045.1 Arbeitsstätte Brno, Hudcova 424/56b, 621 00
Prüfungsprotokoll 30-17477/1/T
Seite 9 / 9

V. Verzeichnis verwendeter Unterlagen

- Auftrag vom 2024-11-11 (Ev. Nr. des Auftrags B-83595 eingegangen am 2024-11-12)
- Vertrag B-83595/30
- Prüfungsprotokoll 39-15207/1/T vom 2020-10-26
- Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates
- ČSN EN 16510-1 ed. 2:2024 Häusliche Feuerstätten für feste Brennstoffe Teil 1: Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren.
- ČSN EN 16510-2-1:2025 Häusliche Feuerstätten für feste Brennstoffe Teil 2-1: Raumheizer.

Technische Dokumentation (Zeichnungen, Handbuch)

Protokoll erstellt von: Dipl.-Ing. Radek Machara

Protokoll freigegeben von: Milan Holomek

Manager Verbrennungsanlagen

- Ende des Protokolls -