



GreenLife™ Zertifikat

Eignung der GreenLife™ Kunststoff- Behälter 1000 bis 6.500 Liter als abflusslose Abwassersammelgruben für Erdeinbau

Die GreenLife™ abflusslosen Abwassersammelgruben werden ausschließlich für die GreenLife GmbH mit Sitz in 19057 Schwerin hergestellt.

Vorbemerkungen

Bitte klären Sie immer vor dem Einbau die örtlichen Zulassungsbedingungen für Abwassersammelgruben ab. Auskünfte geben die zuständigen Behörden (z.B. Bauämter, Untere Wasserbehörden, Abwasserzweckbetriebe).

Die Abwassersammelgruben sind durch Fachfirmen einzubauen bzw. der vorschriftsmäßige Einbau ist von autorisierten Firmen und Sachverständigen zu bescheinigen.

Grundsätzlich sind die Einbau- u. Montageanleitungen zu beachten. Gern senden wir Ihnen vorab die Unterlagen zu (Alternativ können Sie die Einbau- u. Montageanleitungen unter folgender Internetadresse www.greenlife.info erhalten).

Die Abwassersammelgruben können auch befahrbar eingebaut werden. Bitte beachten Sie unsere speziellen Einbauvorgaben bei einer befahrbaren Variante. Grundsätzlich muss das umliegende Erdreich für einen Einbau geeignet sein. Insbesondere ist auf ein sickerfähiges, standfestes Erdreich zu achten. Gegebenenfalls ist eine dauerhafte Drainage unterhalb der Abwassersammelgrube zu berücksichtigen. Die Abwassersammelgruben dürfen bei Grund- bzw. Schichtenwasser nicht eingebaut werden, wenn ein Wasserstand oberhalb der Grubensole vorkommen kann.

Produktbeschreibung:

Die GreenLife™ abflusslosen Abwassersammelgruben werden im Rotations-sinterverfahren aus hochwertigem Polyethylen (PE-LLD) hergestellt. Das Produktionsverfahren ermöglicht die Fertigung der Abwassersammelgruben aus einem Stück. Damit ist eine 100 %-ige Dichtigkeit des Behälters gegeben. Durch die gegebene Behälterkonstruktion und die spezielle Materialeinstellung wird eine Formstabilität und Materialbeständigkeit erreicht mit der die Abwassersammelgruben besonders für die unterirdische Lagerung von häuslichem Abwasser geeignet sind.

Bezeichnung (Liter)	Länge (cm)	Breite (cm)	Höhe Tank (cm)	Höhe ges. (cm)	Gewicht (kg)
1000	202	90	90	135	50
2000	220	120	90	120	100
2000	230	120	140	170	90
2400	213	122	132	181	110
3400	230	140	140	215	140
3500	230	140	148	193	150
4500	230	180	175	194	180
4700	230	180	186	231	190
6000	230	208	210	235	260
6500	230	210	205	250	260

- monolithische Behälter mit speziellen Verstärkungsrippen
- aus einem Stück hergestellt
- spezielles Schachtsystem

Materialeigenschaften:

Der Werkstoff Polyethylen (PE-LLD) ist aufgrund seiner Eigenschaften besonders gut für Behälter, wie abflusslose Abwassersammelgruben geeignet.

keine Versprödungserscheinungen

- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Steifigkeit
- absolut beständig gegen Inhaltsstoffe aus denen sich häusliche Abwässer zusammensetzen

Standicherheit:

Die Abwassersammelgruben wurden für einen Erdbau entwickelt. Die Geometrie und spezielle Verstärkungsrippen ermöglichen eine hohe Stabilität. Die monolithische Bauweise garantiert eine dauerhafte Dichtigkeit.

Praktische Prüfungen belegen, dass die Behälter sowohl vom Material und von der Konstruktion dauerhaft für die Nutzung als abflusslose Abwassersammelgruben geeignet sind.

Qualitätssicherung:

Die Produktion wird dokumentiert und regelmäßig überwacht. Jede Abwassersammelgrube wird während des Produktionsprozesses mehrfach überprüft.

Materialüberprüfung

- Sichtkontrollen
- Gewicht- u. Wandstärkenmessungen
- Dichtheitsprüfung

Auf Grundlage dieser Produktionsdokumentation findet eine permanente Optimierung der Produkte sowie unserer Produktionsabläufe statt.