



DE

EN

NL

PL

FR

IT

CZ

TR

RO

RU

SE

Betriebsanleitung

Operating manual - Gebruiksaanwijzing - Instrukcja eksploatacji -
Manuel d'instructions - Istruzioni per l'uso - Návod k použití -
İşletim kılavuzu - Instrucțiuni de utilizare - Руководство по эксплуатации
- Bruksanvisning



TC 180



DE	Betriebsanleitung Fliesenschneidmaschine TC 180	4
EN	Operating manual Tile cutting machine TC 180	22
NL	Gebruiksaanwijzing Tegelsnijmachine TC 180	40
PL	Instrukcja eksploatacji Maszyny do cięcia płytek TC 180	58
FR	Manuel d'instructions Machine à couper les carreaux TC 180	76
IT	Istruzioni per l'uso Tagliapiastrelle TC 180	94
CZ	Návod k použití Řezačka dlaždic TC 180	112
TR	İşletim kılavuzu Fayans kesme makinesi TC 180	130
RO	Instrucțiuni de utilizare Mașină de tăiat gresie și faianță TC 180	148
RU	Руководство по эксплуатации Плиткорез TC 180	166
SE	Bruksanvisning Kakelskärare TC 180	184

Technische Daten

Diamantscheibe max.(mm)	180
Blattaufnahme Ø (mm)	22,23
max. Schnittlänge (mm)	547
max. Schnittlänge diagonal (mm)	305
Motor: Leistung (W)	750
Drehzahl Fräswelle (min-1)	2800
Spannung	230 V
Maße LxBxH (mm)	580x470x25
Gewicht (kg)	14,0

Allgemeine Sicherheitshinweise

WARNUNG!

Beim Benutzen von elektrischen Werkzeugen müssen folgende Sicherheitsmaßnahmen immer beachtet werden:

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch und beachten Sie alle Sicherheitshinweise!
- Entfernen Sie den Stecker aus der Steckdose, wenn die Maschine nicht in Betrieb ist, bevor Sie an der Maschine montieren sowie vor dem Reinigen.
- Um sich vor einem elektrischen Schlag zu schützen, achten Sie darauf, dass weder das Elektrokabel, noch der Stecker oder Zubehör mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten in Berührung kommen.
- Benutzen Sie die Maschine in keiner gefährlichen Umgebung. Benutzen Sie sie nicht in feuchter oder nasser Umgebung und stellen Sie die Maschine nicht in den Regen.
- Achten Sie darauf, dass Ihr Arbeitsplatz trocken ist.
- Nehmen Sie die Maschine keinesfalls in Betrieb, wenn Elektrokabel oder Stecker beschädigt sind, die Maschine Funktionsstörungen hat, sie heruntergefallen ist oder in irgendeiner anderen Weise beschädigt ist.
- Das Benutzen von Zubehör, welches nicht von uns angeboten oder empfohlen wird, kann zu Schäden führen (evtl. Feuer, elektrischer Schlag, gesundheitliche Schaden).



- Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber – Unordnung kann zu Unfällen führen!
- Benutzen Sie die Maschine und das Zubehör ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck!
- Lassen Sie die laufende Maschine nicht unbeaufsichtigt.
- Überlasten Sie die Maschine nicht. Achten Sie darauf, dass die Maschine sicher steht und nicht wackelt.
- Beachten Sie, dass alle Nicht-Benutzer einen sicheren Abstand zur Arbeitsfläche halten - insbesondere Kinder.
- Berühren Sie auf keinen Fall die laufende Trennscheibe.
- Schleifen erzeugt Funken - stellen Sie sicher, dass sich keine brennbaren Substanzen und Materialien im Arbeitsbereich befinden.
- Behandeln Sie alle Werkzeuge mit Sorgfalt. Beachten Sie, dass gutes und sicheres Arbeiten nur mit sauberen und unbeschädigten Werkzeugen möglich ist.
- Um einen Unfall zu vermeiden, versichern Sie sich bevor Sie die Maschine ans Stromnetz anschließen nochmals, dass der Hauptschalter (EIN/AUS-Schalter) auf AUS steht.
- Keine schweren Gegenstände auf die Maschine stellen.
- Vor der Inbetriebnahme überprüfen Sie bitte, ob Teile defekt sind. Defekte Teile müssen vor der Inbetriebnahme sorgfältig repariert oder ersetzt werden.
- Das Stromnetz an welches die Maschine angeschlossen wird, muss den Anforderungen der Maschine entsprechen (Spannung, Frequenz, Absicherung usw.). Im Zweifelsfall kontaktieren Sie einen Elektriker.
- Beachten Sie die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften!

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist ausschließlich zum Trennen von Fliesen, Kacheln, Keramik, Riemchen, Natur- und Kunststein geeignet. Jeder darüberhinausgehende Gebrauch der Maschine gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Durch den Einsatz von Diamant-Trennscheiben die auf das Schnittgut abgestimmt sind, können alle mineralischen und gebrannten Materialien wie: Kunststeine, vulkanisches Gestein, gebrannte Steine, armerter Beton, Zementsteine, Kalksandsteine, Sandsteine, Tuff, glasierte Fliesen getrennt werden.

Wichtig! Lassen Sie sich vom Fachmann über die richtige Wahl und den korrekten Einsatz der Diamant-Trennscheiben beraten.

Benutzer Hinweise / Schutzmaßnahmen

- Tragen Sie enganliegende Kleidung. Legen Sie lose Kleidung, Krawatten, Ringe, Armreif oder anderen Schmuck ab, da diese von den beweglichen Teilen der Maschine erfasst werden können.
- Festes Schuhwerk mit rutschsicherer Sohle ist notwendig.
- Für langes Haar ist ein Haarband oder Haarnetz empfehlenswert.
- Benutzen Sie immer eine Schutzbrille. Anmerkung: Alltagsbrillen mit nicht schlagbeständigem Glas sind als Schutzbrille nicht geeignet.
- Bitte benutzen Sie immer Gesichts- und Staubmasken, wenn der Schneidvorgang staubig ist.
- Die Maschine darf nicht an Hebezeug angehängt werden.
- Die Maschine nur mit elektrischem Berührungsschutz betreiben.
- Zum arbeiten Gehörschutz tragen.
- Die Maschine so aufstellen, dass sie nicht kippen kann.
- Nur Qualitäts-Diamanttrennscheiben verwenden.
- Die Maschine nicht abändern. Nicht ohne Trennscheibenschutz arbeiten.
- Es dürfen keine Holz- oder Metallsägeblätter und dergleichen verwendet werden.
- Es darf kein Holz, Glas oder Metall geschnitten werden.

Vorbereiten der Inbetriebnahme

- Schließen Sie die Maschine an ein Stromnetz an, welches mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) gesichert ist. Dies ist eine wichtige Vorsichtsmaßnahme!
- Stellen Sie die Maschine so auf, dass die Arbeitsfläche in waage ist und die Maschine nicht wackelt.
- Versichern Sie sich, dass die Schutzvorrichtungen richtig montiert und bereit sind. Die Maschine nie ohne die zugehörigen Schutzvorrichtungen verwenden!
- Füllen Sie die Kühlwasserwanne mit Wasser.
- Für Sicherheit und eine lange Lebensdauer des Motors schalten Sie die Fliesenschneidmaschine erst unmittelbar bevor Sie die Fliese schneiden ein. Schalten Sie nach dem Schneiden sofort wieder aus.
- Benutzen Sie angemessenen Augen- und Gehörschutz. (siehe Benutzerhinweise)

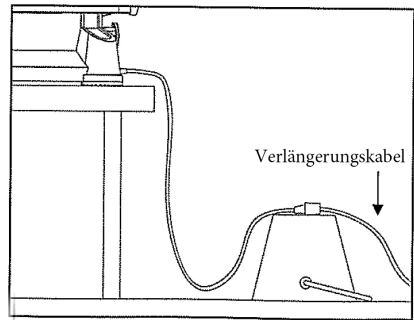
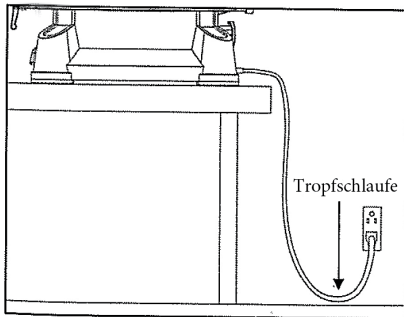
Die Position der Säge

Um zu vermeiden, dass der Stecker oder die Steckdose nass wird, positionieren Sie die Maschine neben eine Steckdose an der Wand. Das Kabel sollte eine „Tropfschlaufe“ bilden (siehe Bilder). Dadurch wird verhindert, dass das Wasser entlang des Kabels an die Steckdose oder die Verbindung zum Verlängerungskabel gelangen kann.

Sollte der Stecker oder die Steckdose nass werden, ziehen Sie NICHT den Stecker. Trennen Sie die Sicherung oder den Leistungsschalter, der die Steckdose mit Strom versorgt, und ziehen Sie erst dann den Stecker und kontrollieren Sie die Steckdose auf Wasser.

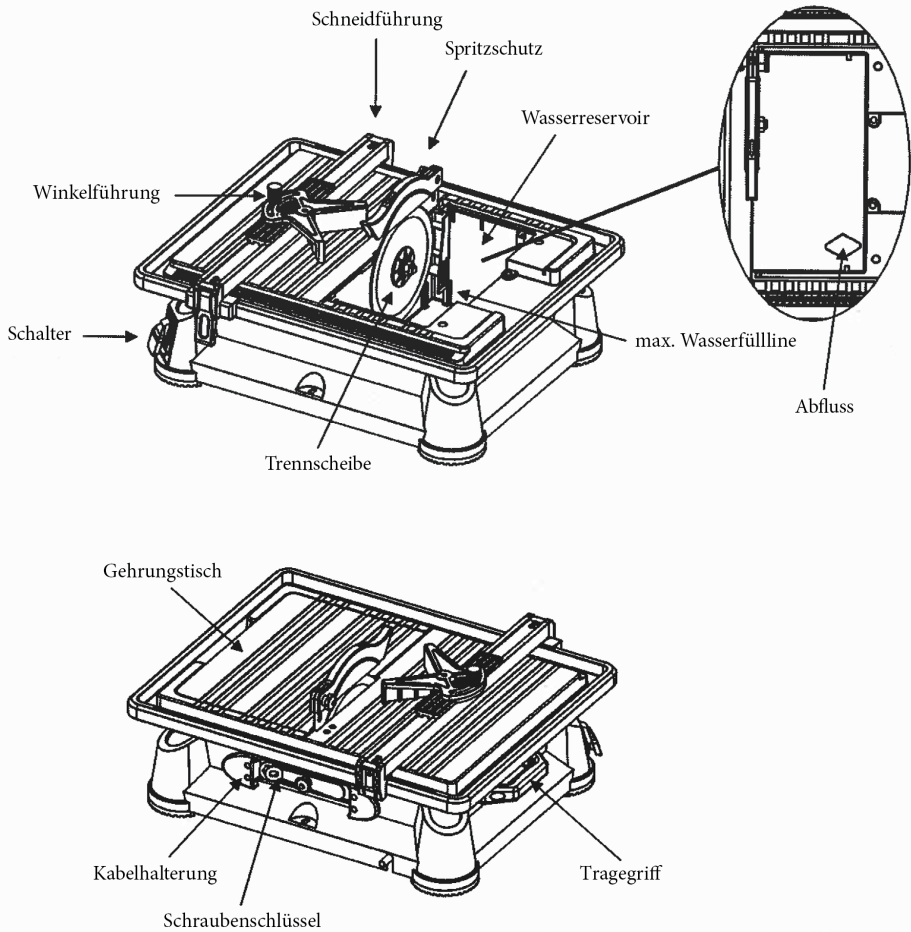
WARNUNG:

Um das Risiko eines Stromschlags zu minimieren, halten Sie alle Verbindungen trocken und vom Boden fern. Fassen Sie den Stecker nicht mit nassen Händen an.



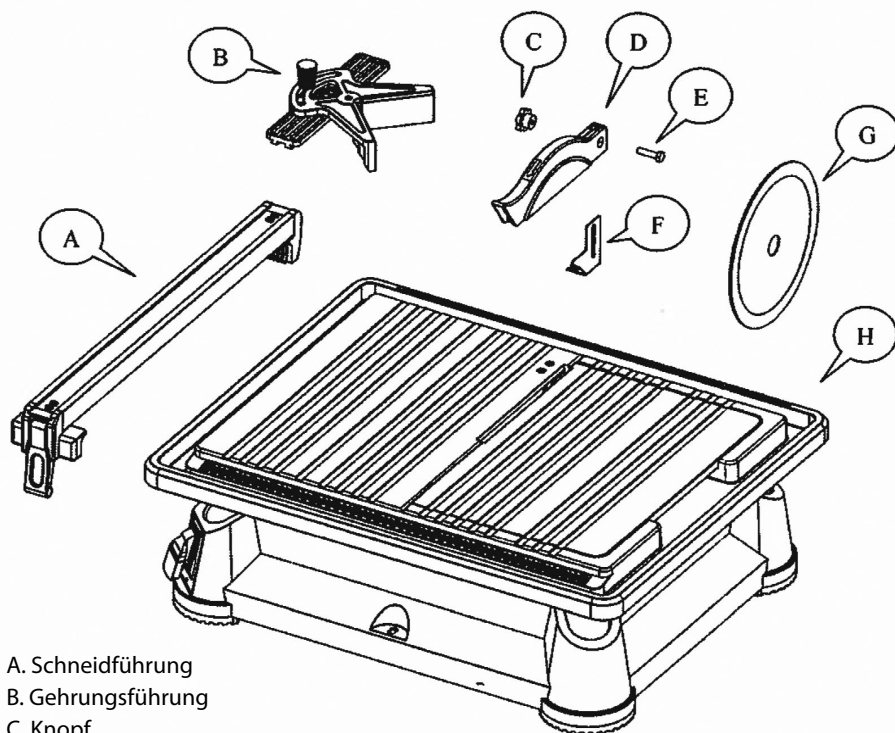
Über die Säge

Diese Maschine ist speziell für das Schneiden von Fliesen, harten Pflastersteinen, Steinfliesen etc. entwickelt.



Die Säge auspacken

Packen Sie Ihre Maschine aus und prüfen Sie, ob folgende Teile enthalten sind:



- A. Schneidführung
- B. Gehrungsführung
- C. Knopf
- D. Spritzschutzhaube
- E. Sechskantschraube
- F. Spritzschutzhaubenhalterung
- G. Trennscheibe
- H. Fliesenschneidmaschine
- I. Anleitung

WARNUNG:

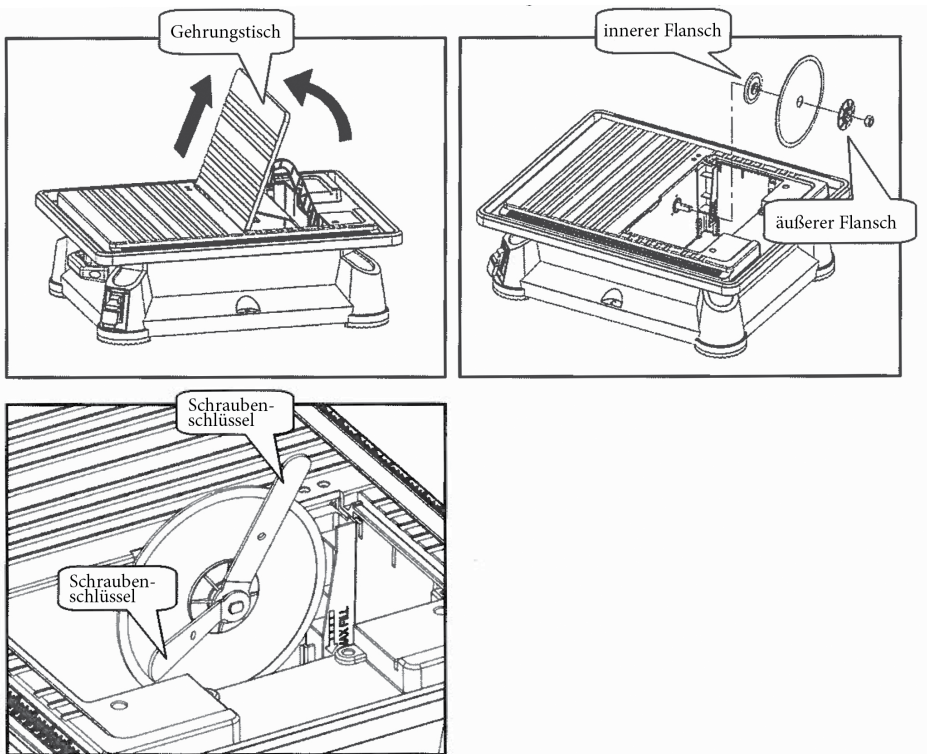
Sollten ein Teil oder mehrere Teile fehlen oder beschädigt sein, nutzen Sie diese Maschine erst, wenn diese Teile ersetzt wurden. Arbeiten mit fehlenden oder kaputten Teilen kann zu ernststen Verletzungen führen.

Dieses Produkt muss zusammengebaut werden. Schließen Sie es erst an Strom an, wenn es vollständig zusammengebaut wurde, um potenzielle Unfälle zu vermeiden.

Die Säge zusammenbauen

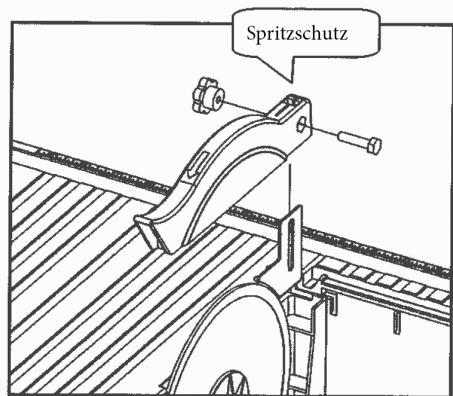
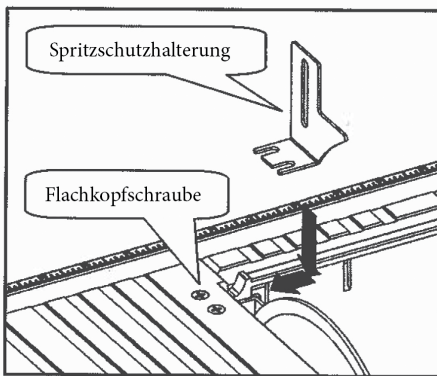
DIE TRENNSCHEIBE EINBAUEN

1. Nehmen Sie die Maschine vom Strom und entfernen Sie den Gehrungstisch.
2. Entfernen Sie die Dornmutter und den äußeren Flansch. Lassen Sie den inneren Flansch auf der Welle.
3. Fixieren Sie die Trennscheibe eng am inneren Flansch mit dem Pfeil auf der Trennscheibe gegen den Uhrzeigersinn.
4. Bauen Sie den äußeren Flansch wieder ein. Die „D“-Fläche des Flansches wird mit der Fläche auf der Welle ausgerichtet.
5. Bauen Sie die Dornmutter wieder ein. Ziehen Sie sie mit zwei Schraubenschlüsseln fest.



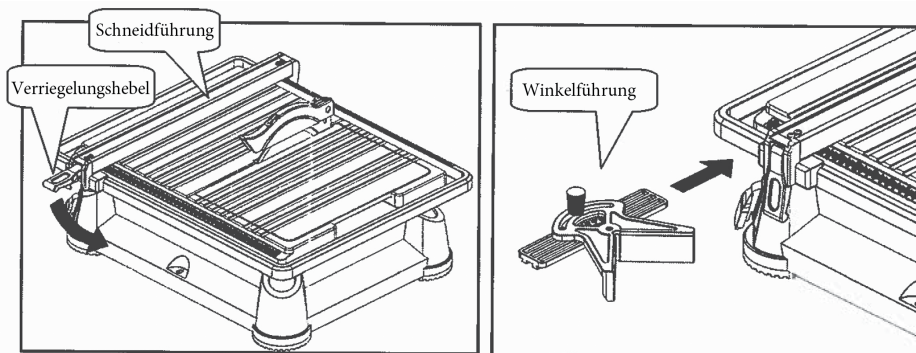
DEN SPRITZSCHUTZ EINBAUEN

1. Schieben Sie die Spritzschutzhauben-Klammer in die Öffnung unter der Arbeitsfläche hinter der Trennscheibe. Richten Sie die beiden Schlitzte der Spritzschutzhauben-Klammer mit den beiden flachen Kopfschrauben aus.
2. Richten Sie die Spritzschutzhauben-Klammer so aus, dass Sie nicht beim Schneiden stört, und ziehen Sie die Kopfschrauben fest.
3. Schieben Sie die Spritzschutzhaube über die Klammer und richten Sie die Löcher in der Spritzschutzhaube und den Schlitz in der Halterung aneinander aus.
4. Setzen Sie die Sechskantschrauben ein. Fädeln Sie anschließend den Knopf ein und befestigen ihn an der gewünschten Höhe. Richten Sie die Spritzschutzhaube immer horizontal zur Arbeitsfläche aus und leicht über der Fliesendicke.



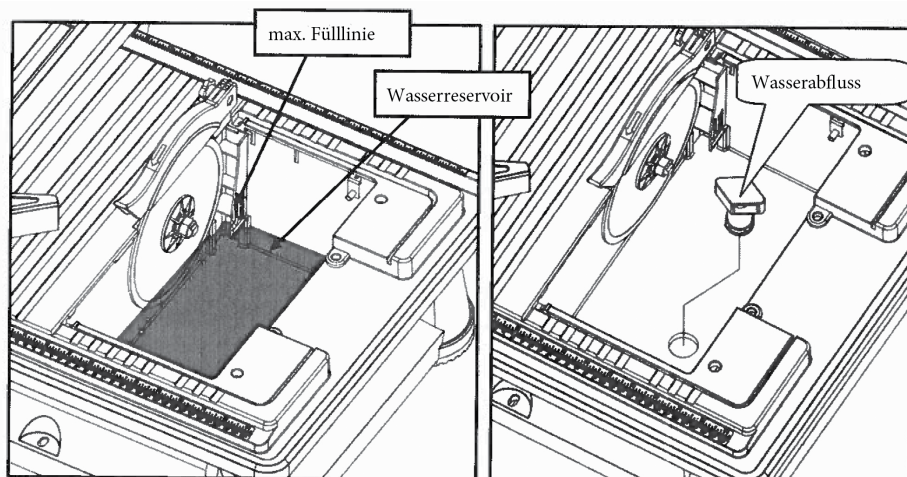
SCHNEID-UND GEHRUNGSFÜHRUNG EINBAUEN

1. Platzieren Sie die Schneidföhrung auf der Arbeitsfläche.
2. Nutzen Sie die Föhrungsskala auf der Vorderseite der Arbeitsplatte um die gewünschte Schnittbreite einzustellen.
3. Drücken Sie den Feststellhebel.
4. Richten Sie den Schwalbenschwanz
5. Drücken Sie die Gehrungsföhrung auf die Schnittföhrung an die gewünschte Position



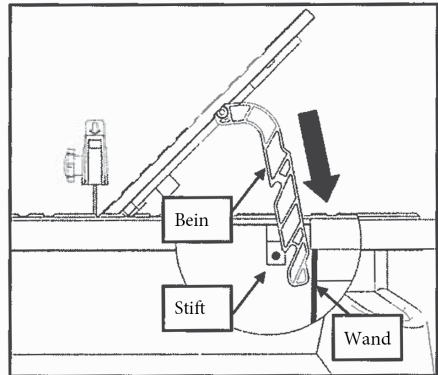
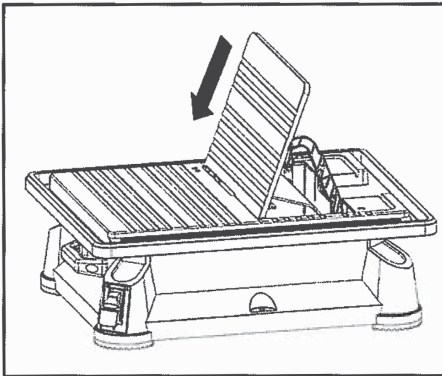
DEN WASSERTANK FÜLLEN / WASSER AUSTAUSCHEN

1. Füllen Sie das Wasserreservoir mit sauberem Leitungswasser. Füllen Sie das Wasser nicht über die Fülllinie. Das Wasser läuft durch den Abfluss ab.
2. Das Wasser austauschen: Nehmen Sie die Maschine vom Strom. Ziehen Sie den Stöpsel und lassen Sie das Wasser in einen leeren Eimer fließen. Lassen Sie das Wasser nicht auf den Boden oder neben die Maschine spritzen. Stecken Sie den Stöpsel wieder ins Loch und füllen Sie frisches Wasser ein.



EINSETZEN DES GEHRUNGSTISCHES

Befestigen Sie den Gehrungstisch am Haupttisch, setzen Sie die zwei Beiden zwischen die Stifte und die Wand des Wassertanks. Neigen Sie den Gehrungstisch in eine horizontale Position.



Arbeitshinweise

Zeichnen Sie immer mit einem Marker oder Bleistift eine Schnitthlinie auf die Fliese. Wenn die Fliese schwer zu markieren ist, nutzen Sie Kreppband und zeichnen Sie darauf.

Ein verbreitetes Problem ist es, beim Schneiden auf der Linie zu bleiben. Sobald Sie erst einmal von der Linie abgekommen sind, können Sie die Trennscheibe nicht mehr zurück auf die Linie bringen, indem Sie die Fliese drehen. Stattdessen fahren Sie zurück und schneiden Sie eine Ecke von der Fliese ab, bis die Trennscheibe wieder auf der Spur ist.

Um dieses Problem zu vermeiden, nutzen Sie die Schneidhilfe, wenn sie quer schneiden, die Gehrungshilfe bei Gehrungsschnitten etc.

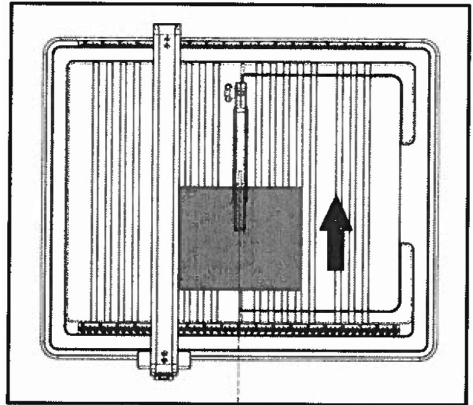
Ein weiteres Problem ist das Schneiden von schwierigem Material. Um zu verhindern, dass die Fliese am Ende des Schnittes splittert, schneiden Sie zuerst ein kleines Stück in die eine Richtung, dann stellen Sie die Säge aus, drehen Sie die Fliese um 180° und schneiden Sie von der anderen Richtung.

Reinigen Sie den Arbeitstisch und die Schneidhilfen häufig während dem Arbeiten. Reste vom geschnittenen Material können sonst die Arbeit behindern.

GERADE (90°) SCHNITTE

Für 90°-Schnitte legen Sie das Material in einem 90°-Winkel zur Schnittführung.

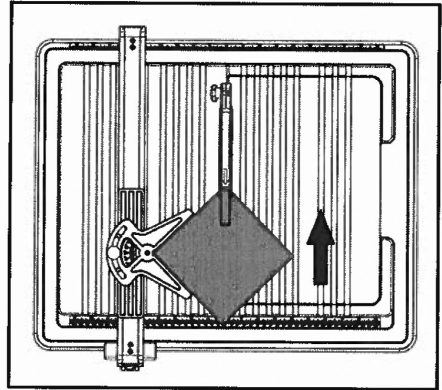
1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Entfernen Sie die Winkelführung.
3. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
5. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
6. Schalten Sie die Maschine an.
7. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
8. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
9. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



45° DIAGONALE SCHNITTE

45°-Schnitte sind Schnitte von einem Eckpunkt zum anderen.

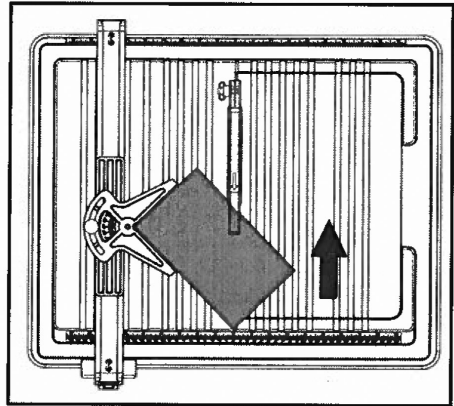
1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Bauen Sie die Winkelführung an.
3. Stellen Sie mit Hilfe einer Winkelskala die Winkelführung auf 45° ein.
4. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
5. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
6. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
7. Schalten Sie die Maschine an.
8. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
9. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
10. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



GEHRUNGSSCHNITTE

Mit Gehrungsschnitten können dekorative Grundformen in jedem beliebigen Winkel in das Material geschnitten werden. Gehrungsschnitte tendieren dazu, durch das Material zu „kriechen“. Um das zu kontrollieren, nutzen Sie die Winkelführung.

1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Bauen Sie die Winkelführung an.
3. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Stellen Sie an der Winkelskala den gewünschten Winkel ein.
5. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
6. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
7. Schalten Sie die Maschine an.
8. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
9. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
10. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.

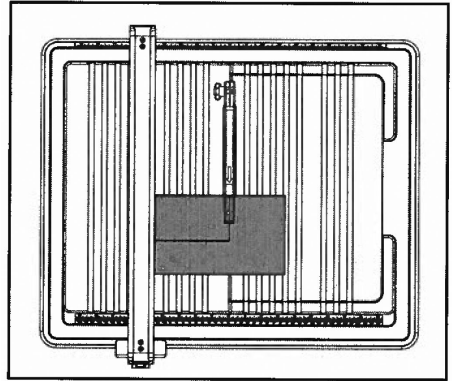


L-SCHNITTE

L-Schnitte sind Schnitte, mit denen ein (rechteckiger) Teil der Fliese herausgeschnitten wird. Dazu sind zwei separate Schnitte nötig.

HINWEIS: Überschneiden Sie nur auf der unteren Seite des Materials.

1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Entfernen Sie die Winkelführung.
3. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
5. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
6. Schalten Sie die Maschine an.
7. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
8. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
9. Schneiden Sie auf die gewünschte Länge.
10. Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material nehmen.
11. Drehen Sie das Material, justieren Sie die Schneidhilfe und machen Sie den zweiten Schnitt entlang der Markierung. Diesmal schneiden Sie leicht über die erste Linie und das geschnittene Stück sollte sich lösen.
12. Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material nehmen.



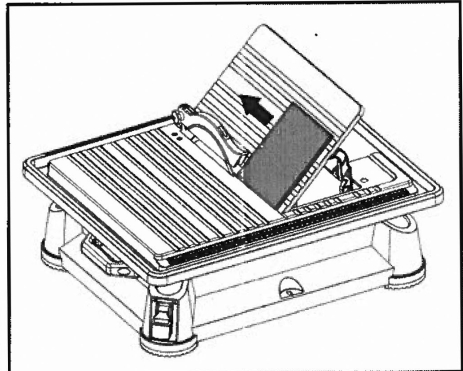
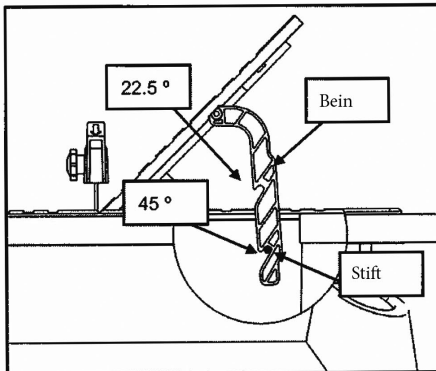
SCHRÄGSCHNITTE

Mit dem Gehrungstisch sind Schnitte von 22,5° und 45° möglich.

1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Entfernen Sie die Schnittführung.
3. Positionieren Sie die Rillen im Bein des Tisches an den beiden Stiften. So können Sie den Gehrungstisch auf 22,5° oder 45° einstellen.

HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass der Tisch festsitzt.

4. Schalten Sie die Maschine an.
5. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
6. Halten Sie das Material eng am Gehrungstisch und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
7. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



Wartung

WARNUNG:

Nutzen Sie keine Lösungsmittel, wenn Sie Kunststoffteile reinigen. Die meisten Kunststoffe sind anfällig für viele Arten von handelsüblichen Lösungsmitteln und könnten Schaden nehmen. Nutzen Sie einen sauberen Lappen, um Schmutz, Staub, Öl zu entfernen. Lassen Sie unter keinen Umständen Bremsflüssigkeit Gasolin, Flüssigkeiten auf Petroleum-Basis oder ähnliches mit den Kunststoffteilen in Berührung kommen. Chemikalien können den Kunststoff schädigen, was zu Unfällen führen kann.

SCHMIERUNG:

Die Kugellager dieser Maschine verfügen über genug Schmiermittel, dass es unter normalen Umständen bis zum Ende der Lebensdauer dieser Maschine reichen sollte.

REINIGUNG:

1. Nehmen Sie die Maschine vom Strom.
2. Entfernen Sie die Schutzteile und den Gehrungstisch.
3. Reinigen Sie gründlich jedes Teil mit Hilfe einer kleinen Bürste und /oder Wasser und entfernen Sie ggf. feststeckende Bruchstücke des Materials.
4. Ziehen Sie den Stöpsel und lassen Sie das schmutzige Wasser in einen Eimer ablaufen. Achten Sie darauf, nicht auf den Boden oder neben die Maschine zu spritzen.
5. Spülen Sie die Maschine gründlich.
6. Entsorgen Sie das Schmutzwasser nach den örtlichen Vorschriften.
7. Stecken Sie den Stöpsel wieder fest an seinen Platz.
8. Trocknen Sie die Maschine.

Gewährleistung

Gem. unserer AGB beträgt die Gewährleistungspflicht 12 Monate. Sie beginnt mit dem Zeitpunkt der

Ablieferung der bestellten Ware, spätestens mit der Rechnungsstellung und umfasst keine Anwenderfehler,

Fahrlässigkeit oder Benutzen von Strom oder Spannung, die nicht für die Maschine geeignet sind.

Die Gewährleistung erlischt, wenn die Maschine zerlegt oder Reparaturen von anderen als dem

Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH Kundendienst durchgeführt werden.

ERSATZTEIL- UND KUNDENDIENSTADRESSE

Unsere Anschrift für den Ersatzteilvertrieb und Kundendienst:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH

Zorngrabenstr. 6

D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0

Telefax: 05681/9999-80

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Hiermit erklärt die Firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

dass das Produkt

Bezeichnung: **Fliesenschneidmaschine**
Gerätetyp: **TC 180**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht :

- Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewendete europäische Normen :

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Geschäftsführer

Homberg, 09.05.2018

Technical Data

Diamond cutting disc max. (mm)	180
Blade infeed Ø (mm)	22,23
Max. cutting length (mm)	547
Max. diagonal cutting length (mm)	305
Motor: Power (W)	750
Cutting shaft rotation speed (min-1)	2800
Voltage	230 V
Dimensions LxWxH (mm)	580x470x25
Weight (kg)	14,0

General Safety Instructions

CAUTION!

The following safety measures must always be observed when using power tools:

- Read through the operating instructions carefully and observe all safety instructions!
- Remove the plug from the wall socket when the machine is not in operation, before attaching anything to the machine, as well as before cleaning.
- To protect yourself against an electric shock, ensure that neither the electrical cable, nor the plug or accessories come into contact with water or other liquids.
- Do not use the machine in hazardous environments. Do not use the machine in humid or wet conditions and do not put the machine in the rain.
- Make sure that your work area is dry.
- The machine should not be operated under any circumstances if there is damage to its electrical cables or plugs, if the machine is not working correctly, if it has fallen over, or if it has been damaged in any other way.
- The use of accessories which are not supplied or recommended by us may result in damage (possible fire, electric shock, damage to health).



- Keep your work area clean - clutter can result in accidents!
- Only use the machine and its accessories for the intended use!
- Do not leave the machine running unattended.
- Do not overload the machine. Make sure that the machine is positioned firmly and does not shake.
- Please note that all persons not using the machine should maintain a safe distance from the work space - especially children.
- Do not touch the cutting disk when its moving under any circumstances.
- Cutting generates sparks - ensure that there are no flammable substances or materials in the work area.
- Handle all tools with care. Please note that it is only possible to carry out work safely and well by using clean and undamaged tools.
- To avoid an accident, double check that the main switch (ON/OFF switch) is set to OFF before connecting the machine to the mains.
- Do not place any heavy objects on the machine.
- Before the first use, please check whether any parts are defective. Defective parts must be carefully repaired or replaced before start-up.
- The mains power supply to which the machine is connected must meet the machine's requirements (voltage, frequency, fuse protection, etc.). In the event of doubt, contact an electrician.
- Observe the applicable accident prevention regulations of the relevant trade associations!

Intended Use

The machine is only suitable for cutting slabs, tiles, ceramics, closers, natural stone and artificial stone.

Any other use of the machine is considered improper use.

The diamond cutting disks, which are adapted to the cutting materials, can cut all mineral and fired materials such as: artificial stones, volcanic rock, burnt bricks, reinforced concrete, cement stones, sand-lime bricks, sandstone, tuff and glazed tiles.

Important! Consult an expert for advice about the correct choice and use of diamond cutting disks.

User Instructions/Safety Precautions

- Wear tight-fitting clothing. Remove any loose clothing, ties, rings, bracelets or other jewellery, as these can become trapped in the machine's moving parts.
- It is necessary to wear sturdy shoes with non-slip soles.
- For long hair, a hairband or hair net is advisable.
- Always use safety glasses. Note: Everyday glasses with non-impact-resistant glass are not suitable as safety glasses.
- Please always use a face mask and dust mask if the cutting creates dust.
- The machine must not be attached to lifting gear.
- Only operate the machine with electrical contact protection.
- Wear ear protection when working.
- Set up the machine in such a way that it cannot tip over.
- Only use high-quality diamond cutting discs.
- Do not alter the machine. Do not carry out any work without using cutting disc protectors.
- Wooden or metal saw blades, or similar, must not be used.
- The machine must not be used to cut wood, glass or metal.

Preparing for Initial Use

- Connect the machine to a mains power supply that is secured with a portable residual current device (PRCD). This is an important precautionary measure!
- Set up the machine in such a way as to ensure that the work surface is balanced and the machine does not shake.
- Ensure that the protective devices are correctly installed and ready. Never use the machine without its related protective devices!
- Fill the coolant tank with water.
- For safety reasons, and to ensure a long service life of the motor, only switch on the tile cutting machine immediately before cutting the tiles. After cutting, switch it off again immediately.
- Use appropriate eye and ear protection (see user instructions).

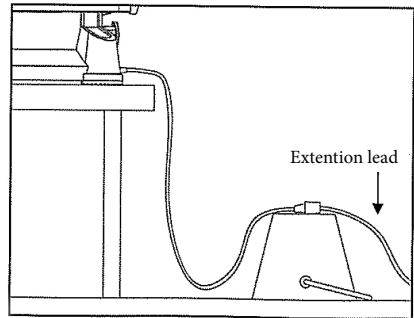
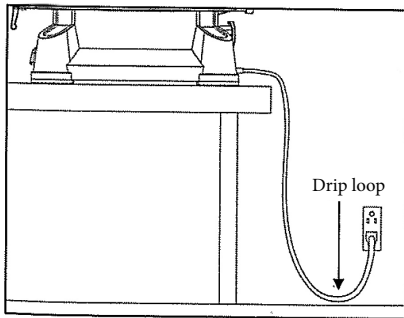
The Position of the Saw

To avoid the plug or socket becoming wet, position the machine next to a wall plug. The cable should form a „drip loop“ (see images). This prevents the water from reaching the socket, or the connection to the extension lead, along the cable.

If the plug or socket become wet, DO NOT pull out the plug. Firstly disconnect the fuse or circuit breaker that is supplying the socket with power and, only then, pull out the plug and inspect the socket for water.

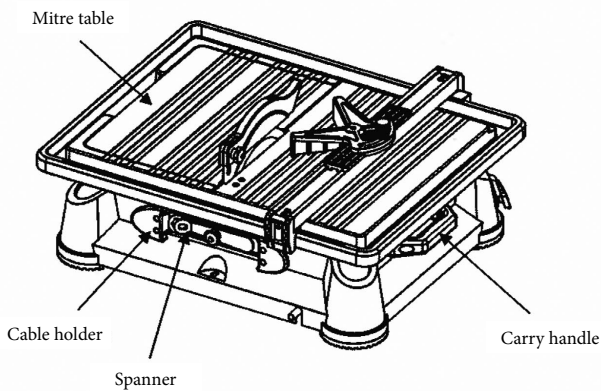
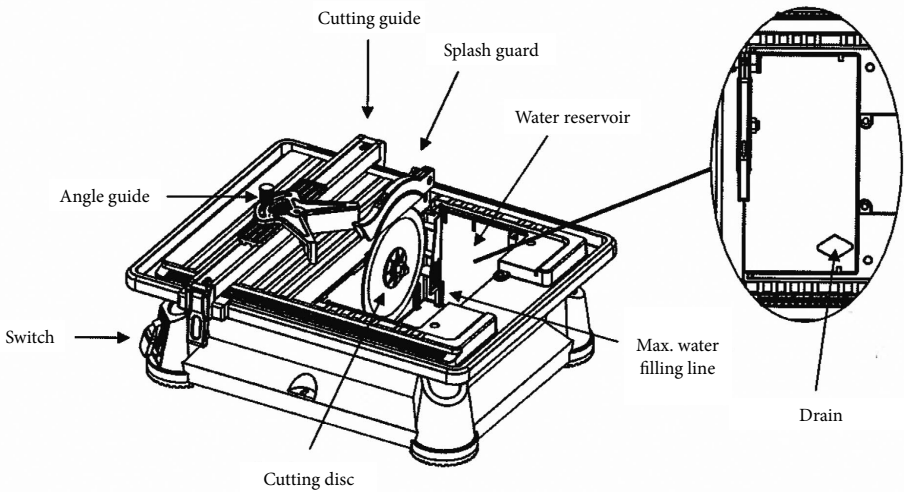
CAUTION:

To minimise the risk of electric shock, keep all connections dry and away from the ground. Do not touch the plug with wet hands.



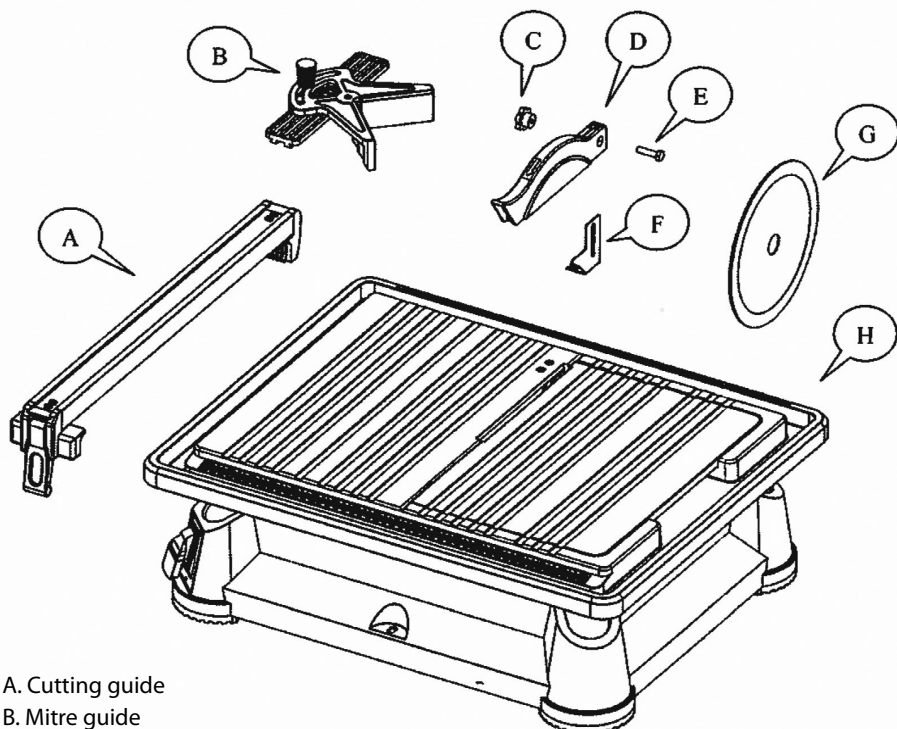
About the saw

This machine has been specially developed to cut tiles, hard paving stones and stone tiles, etc.



Unpacking the saw

Unpack your machine and check that the following parts are included:



- A. Cutting guide
- B. Mitre guide
- C. Button
- D. Splash guard hood
- E. Hexagon head screw
- F. Splash guard hood holder
- G. Cutting disk
- H. Tile cutting machine
- I. Instructions

CAUTION:

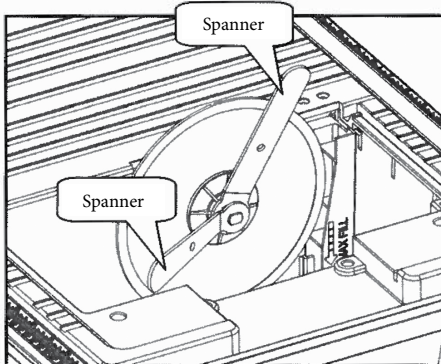
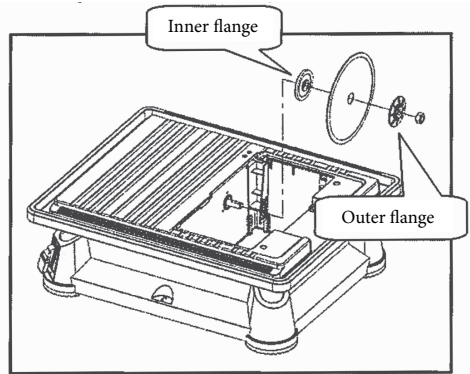
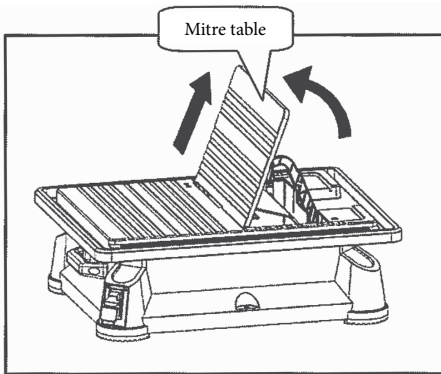
If one or several parts are missing or damaged, only use the machine once these parts have been replaced. Working with missing or broken parts can result in serious injuries. It is necessary to assemble this product. To prevent potential accidents, only connect it to the power supply once it has been completely assembled.

Assembling the saw

ASSEMBLING THE CUTTING DISK

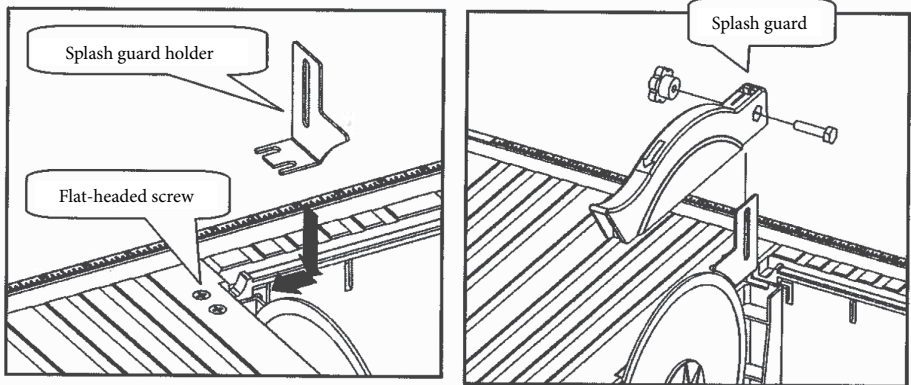
1. Disconnect the machine from the power supply and remove the mitre table.
2. Remove the arbor nut and outer flange. Leave the inner flange on the shaft.
3. Tightly fasten the cutting disk onto the inner flange with the arrow on the cutting disk anti-clockwise.
4. Reinstall the outer flange. The "D" surface of the flange is aligned with the surface on the shaft.

Reinstall the arbor nut. Tighten it using two spanners.



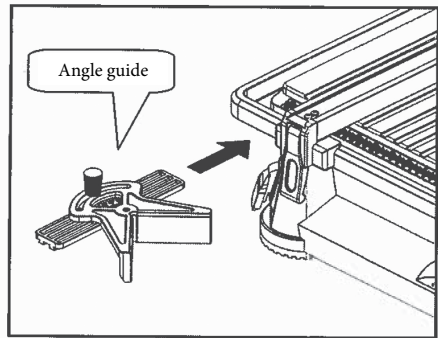
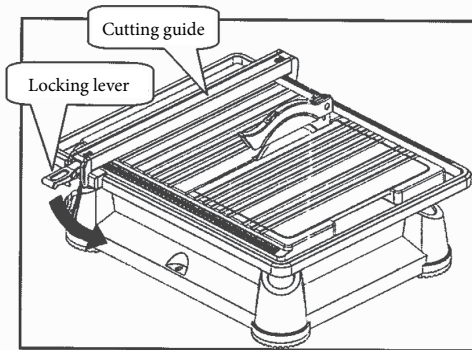
ASSEMBLING THE SPLASH GUARD

1. Push the splash guard hood clamp into the opening under the work surface behind the cutting disk. Align the two slots on the splash guard hood clamp with the two flat-headed screws.
2. Align the splash guard hood clamp in such a way that it does not disrupt cutting, and tighten the head screws.
3. Slide the splash guard hood over the clamp and align the holes against the splash guard hood and the slot against the holder.
4. Insert the hexagon head screw. Then, mount the button and secure it at the desired height. Always align the splash guard hood with the work surface horizontally and slightly above the tile thickness.



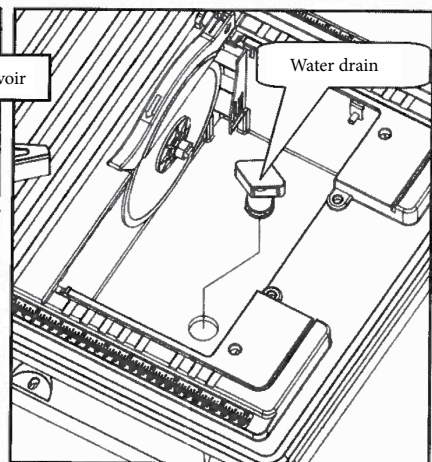
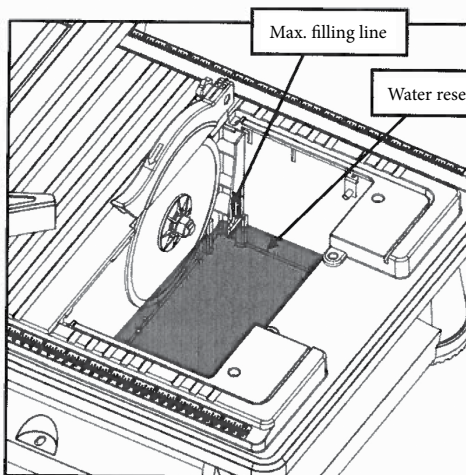
ASSEMBLING THE CUTTING AND MITRE GUIDES

1. Place the cutting guide on the work surface.
2. Use the guiding scale on the front of the worktop in order to set the desired cutting width.
3. Press the locking lever.
4. Adjust the dove tail.
5. Press the mitre guide onto the cutting guide in the desired position.



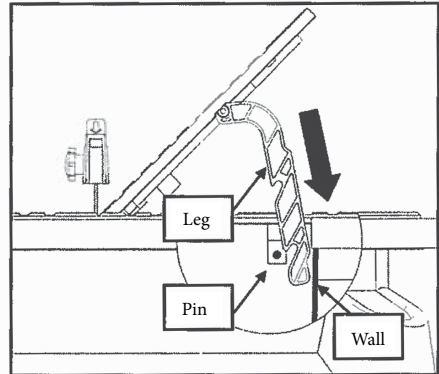
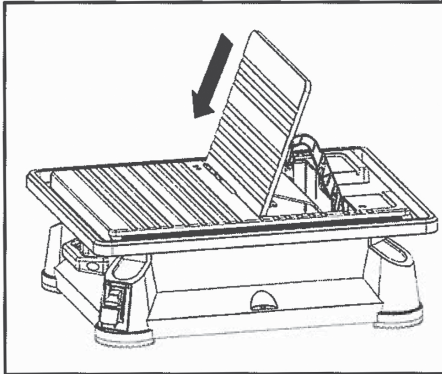
FILLING THE WATER TANK/REPLACING THE WATER

1. Fill the water reservoir with clean tap water. Do not fill the water above the filling line. The water runs away through the drain.
2. Replacing the water: Disconnect the machine from the power supply. Pull out the stopper and let the water to flow into an empty bucket. Do not let the water splash onto the ground or near to the machine. Place the stopper back into the hole and pour in fresh water.



USING THE MITRE TABLE

Fasten the mitre table onto the main table and place both legs between the pins and the wall of the water tank. Tilt the mitre table into a horizontal position.



Instructions for Work

Always use a pencil or marker pen to draw a cutting line on the tile. If it is difficult to make a mark on the tile, use some masking tape and draw on that.

A common problem is not staying on the line whilst cutting. Once you have deviated from the line, it is not possible to bring the cutting disc back onto the line by turning the tile. Instead, you have to go backwards and cut off a corner of the tile until the cutting disk is back on track.

To avoid this problem, use the cutting aid if you are cutting crosswise, and the mitre aid if you are making mitre cuts, etc.

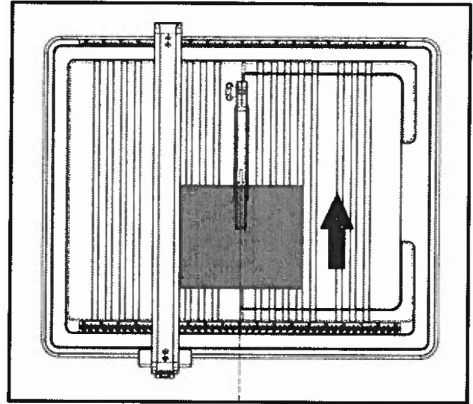
Cutting difficult material represents a further problem. To prevent the tile from splitting at the end of the cut, firstly cut a small piece in one direction, then switch off the saw, turn the tile 180° and cut from the other direction.

Whilst working, clean the workbench and cutting aids frequently. Otherwise, leftover pieces of material that has been cut can get in the way of work.

STRAIGHT (90°) CUTS

For 90° cuts, place the material in a 90° angle to the cutting guide.

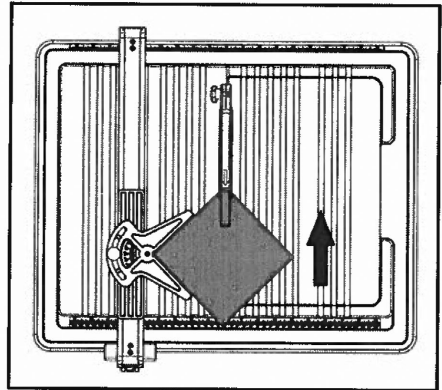
1. Use a pencil or marker pen to draw the cutting line.
2. Remove the angle guide.
3. Position the cutting guide at the desired distance from the cutting disc and secure it in place.
4. Place the material on the table.
5. Before switching the machine on, ensure that the material is not touching the disc.
6. Switch the machine on.
7. Wait until the disc has reached its full rotational speed and is wet before starting to cut.
8. Hold the material close to the cutting aid and guide it towards the cutting disk.
9. Once the cutting has been completed, switch off the machine and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.



45° DIAGONAL CUTS

45° cuts and cuts from one corner to another.

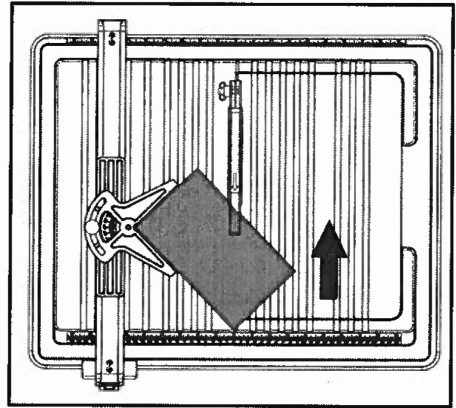
1. Use a pencil or marker pen to draw the cutting line.
2. Attach the angle guide.
3. Adjust the angle guide to 45° with the help of an angle scale.
4. Position the cutting guide at the desired distance from the cutting disc and secure it in place.
5. Place the material on the table.
6. Before switching the machine on, ensure that the material is not touching the disc.
7. Switch the machine on.
8. Wait until the disc has reached its full rotational speed and is wet before starting to cut.
9. Hold the material close to the cutting aid and guide it towards the cutting disk.
10. Once the cutting procedure has been completed, switch off the machine and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.



MITRE CUTS

Mitre cuts allow basic decorative shapes to be cut into the material at any angle desired. Mitre cuts tend to “crawl” through the material. Use an angle guide to control this.

1. Use a pencil or marker pen to draw the cutting line.
2. Attach the angle guide.
3. Position the cutting guide at the desired distance from the cutting disc and secure it in place.
4. Adjust the desired angle on the angle scale.
5. Place the material on the table.
6. Before switching the machine on, ensure that the material is not touching the disc.
7. Switch the machine on.
8. Wait until the disc has reached its full rotational speed and is wet before starting to cut.
9. Hold the material close to the cutting aid and guide it towards the cutting disk.
10. Once the cutting procedure has been completed, switch off the machine and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.

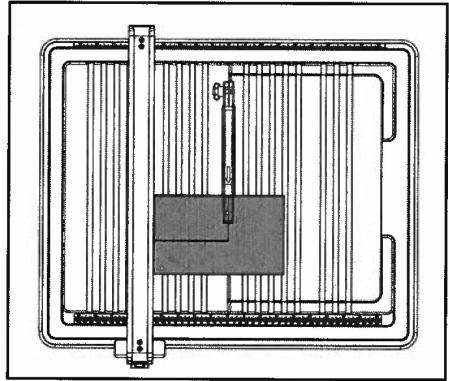


L CUTS

L cuts are cuts in which a (rectangular) part of the tile is cut out. For this, it is necessary to make two separate cuts.

NOTE: Only cut across on the underside of the material.

1. Use a pencil or marker pen to draw the cutting line.
2. Remove the angle guide.
3. Position the cutting guide at the desired distance from the cutting disc and secure it in place.
4. Place the material on the table.
5. Before switching the machine on, ensure that the material is not touching the disc.
6. Switch the machine on.
7. Wait until the disc has reached its full rotational speed and is wet before starting to cut.
8. Hold the material close to the cutting aid and guide it towards the cutting disk.
9. Cut to the desired length.
10. Switch the machine off and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.
11. Turn the material, adjust the cutting aid and make the second cut along the marking. This time, cut over the first line slightly, and the piece you have cut should detach.
12. Switch the machine off and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.



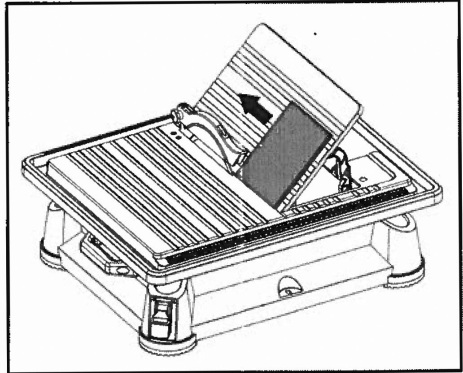
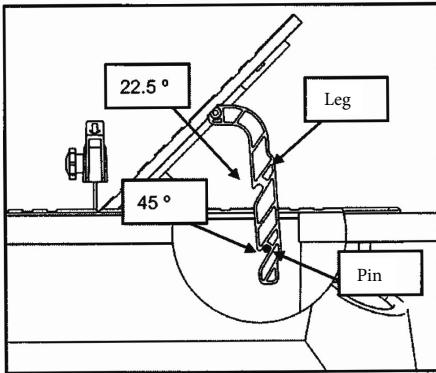
ANGULAR CUTS

It is possible to make cuts of 22.5° and 45° using the mitre table.

1. Use a pencil or marker pen to draw the cutting line.
2. Remove the cutting guide.
3. Position the grooves in the table leg at both pins. In this way, you can set the mitre table to 22.5° or 45°.

NOTE: Ensure that the table is positioned firmly.

4. Turn the machine on.
5. Wait until the disc has reached its full rotational speed and is wet before starting to cut.
6. Hold the material close to the mitre table and guide it towards the cutting disc.
7. Once the cutting procedure has been completed, switch off the machine and wait until the cutting disc is no longer turning before removing the material.



Maintenance

CAUTION:

Do not use any solvents when cleaning the plastic parts. Most plastics are sensitive to many types of commercial solvents and could become damaged. Use a clean cloth to remove dirt, dust and oil.

Do not allow brake fluid, gasoline, petroleum-based liquids or similar substances to come into contact with the plastic parts under any circumstances. Chemicals can damage the plastic, which can lead to accidents.

LUBRICATION:

Under normal circumstances, the ball bearings on this machine have enough lubricant to last until the end of the machine's service life.

CLEANING:

1. Disconnect the machine from the power supply.
2. Remove the protective parts and the mitre table.
3. Thoroughly clean each part with the help of a small brush and/or water and, if applicable, remove any stuck fragments of material.
4. Pull out the stopper and let the dirty water drain into a bucket. Be careful not to let any water splash onto the ground or near to the machine.
5. Rinse the machine thoroughly.
6. Dispose of the dirty water according to the local regulations.
7. Firmly place the stopper back in position.
8. Dry the machine.

Warranty

We are pleased to announce that the warranty obligation under our General Terms and Conditions is 12 months. The warranty begins at the time of delivery of the goods that have been ordered, at the latest upon invoicing, and does not cover operator errors, negligence or the use of power supplies or voltages which are not suitable for the machine. The warranty shall cease to apply if the machine is disassembled or has repairs carried out to it by any parties other than the Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH Customer Service team.

ADDRESS FOR CUSTOMER SERVICES AND SPARE PARTS

Our address for customer services and the distribution of spare parts:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telephone: +49 (0) 5681/9999-0
Telefax: +49 (0) 5681/9999-80

EC Declaration of Conformity



The company

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telephone: +49 (0) 5681/9999-0
Telefax: +49 (0) 5681/9999-80

hereby declares that the product

Description: **Tile Cutting Machine**
Device type: **TC 180**

complies with the following relevant provisions:

- Electromagnetic compatibility 2004/108/EC
- Low Voltage Directive 2006/95/EC
- Machinery Directive 2006/42/EC

European standards applied:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Managing Director

Homberg, 09.05.2018

Technische gegevens

Diamantschijf max.(mm)	180
Bladhouder Ø (mm)	22,23
max. snijlengte (mm)	547
max. snijlengte diagonaal (mm)	305
Motor: Motor: vermogen (W)	750
Toerental freesas (min-1)	2800
Spanning	230 V
Afmetingen LxBxH (mm)	580x470x25
Gewicht (kg)	14,0

Algemene veiligheidsinstructies

WAARSCHUWING!

Bij gebruik van elektrische gereedschappen moeten altijd de volgende veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen:

- Lees de gebruiksaanwijzing aandachtig door en neem alle veiligheidsinstructies in acht!
- Haal voordat u iets aan de machine monteert of hem schoonmaakt eerst de stekker uit het stopcontact, op een moment dat de machine niet in gebruik is.
- Om uzelf te beschermen tegen elektrische schokken, moet u ervoor zorgen dat de voedingskabel, de stekker of andere randapparatuur niet in aanraking kan komen met water of andere vloeistoffen.
- Maak geen gebruik van de machine in een omgeving waar het gevaarlijk kan zijn. Maak ook geen gebruik van de machine in een vochtige of natte omgeving en zet de machine niet zo dat hij in de regen kan komen te staan.
- Zorg ervoor dat uw werkplek droog is.
- Neem de machine in elk geval nooit in gebruik wanneer de voedingskabel of de stekker beschadigd is, de machine storingen heeft, hij gevallen is of op een andere wijze beschadigd is geraakt.
- Het gebruik van randapparatuur die niet door ons wordt aangeboden of aanbevolen,



kan leiden tot schade (eventueel brand, elektrische schokken, persoonlijk letsel).

- Houd uw werkplek schoon - slordigheid kan leiden tot ongelukken!
- Gebruik de machine en de randapparatuur uitsluitend voor waar het bedoeld is!
- Laat de draaiende machine nooit onbeheerd achter.
- Voorkom overbelasting van de machine. Zorg ervoor dat de machine stevig staat en niet wiebelt.
- Zorg ervoor dat iedereen die geen gebruik maakt van de machine op veilige afstand van het werkoppervlak wordt gehouden, vooral kinderen.
- Het draaiende zaagblad moet u in elk geval nooit aanraken.
- Slijpen veroorzaakt vonken - zorg ervoor dat er geen brandbare stoffen en materialen in het werkgebied zijn.
- Ga altijd zorgvuldig om met uw gereedschap. Besef dat goed en veilig werken alleen mogelijk is met gereedschap dat schoon is en onbeschadigd.
- Om ongevallen te voorkomen moet u er elke keer voordat de machine op het lichtnet wordt aangesloten zeker van zijn dat de hoofdschakelaar (AAN/UIT-schakelaar) op UIT staat.
- Plaats geen zware voorwerpen op de machine.
- Controleer voor de eerste ingebruikname of er wellicht onderdelen beschadigd zijn. Defecte onderdelen moeten vóór de eerste ingebruikname zorgvuldig gerepareerd of vervangen zijn.
- Het elektriciteitsnet waarop de machine wordt aangesloten moet geschikt zijn voor de specificaties van de machine (spanning, frequentie, zekeringen, etc.). Neem in geval van twijfel contact op met een elektricien.
- Houdt u aan de voorschriften ter voorkoming van ongevallen zoals die gelden binnen de desbetreffende branche!

Normaal gebruik van de machine

De machine is uitsluitend geschikt voor het snijden van plavuizen, tegels, keramiek, baksteen, natuurlijke steen en kunststeen.

Elk ander gebruik dat van de machine wordt gemaakt geldt als oneigenlijk.

Dankzij het gebruik van diamantzaagbladen die afgestemd zijn op het te snijden materiaal, kan er gesneden worden in alle minerale en gebakken materialen, zoals kunststeen, vulkanisch gesteente, bakstenen, gewapend beton, cementsteen, kalkzandsteen, zandsteen, tufsteen, geglaazuurde tegels etc.

Belangrijk! Laat de expert u adviseren over de juiste keuze en het juiste gebruik van de diamantzaagschijven.

Gebruiksaanwijzingen / voorzorgsmaatregelen

- Draag nauwsluitende kleding. Ontdoe u van loszittende kleding, stropdassen, ringen, armbanden en andere sieraden die door de bewegende delen van de machine kunnen worden gegrepen.
- U moet stevige schoenen dragen met een antislip-zool.
- Bij lang haar wordt aanbevolen een haarband of haarnetje te dragen.
- Gebruik altijd een veiligheidsbril. Opmerking: gewone brillen met niet-schokbestendig glas zijn niet geschikt als veiligheidsbril.
- Gebruik altijd een gezichts- en stofmasker als er bij het snijden stofvorming plaatsvindt.
- De machine mag niet aan een hijswerktuig worden opgehangen.
- Gebruik de machine alleen in combinatie met een elektrische contactbeveiliging.
- Draagt bij het werk altijd gehoorbescherming.
- Plaats de machine zo dat deze niet zal kantelen.
- Gebruik alleen diamantzaagbladen van goede kwaliteit.
- Ga niet zelf iets aan de machine veranderen. Werk nooit zonder bescherming voor het zaagblad.
- Er mag geen gebruik worden gemaakt van zaagbladen voor hout of metaal.
- Met de machine mag geen hout, glas of metaal worden gesneden.

Vorbereidingen bij de eerste ingebruikname

- Sluit de machine aan op een elektrisch netwerk dat wordt beschermd met een aardlekschakelaar (PRCD). Dit is een belangrijke voorzorgsmaatregel!
- Plaats de machine zo dat het werkoppervlak waterpas is en de machine niet wiebelt.
- Verzeker u ervan dat de veiligheidsvoorzieningen correct werden geïnstalleerd en gereed zijn voor gebruik. Gebruik de machine nooit zonder de bijbehorende veiligheidsvoorzieningen!
- Vul het koelwaterreservoir met water.
- Voor de veiligheid en een lange levensduur van de motor moet u de tegelsnijmachine pas inschakelen vlak voordat u begint met het snijden van de tegel. Schakel de machine na het snijden meteen weer uit.
- Gebruik een deugdelijke oog- en gehoorbescherming (zie daarvoor de Gebruiksaanwijzing)

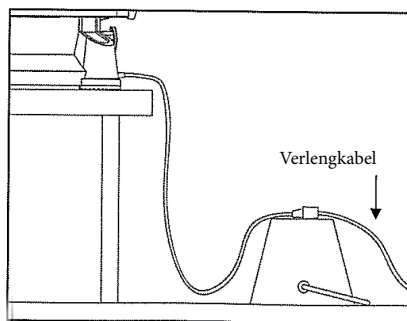
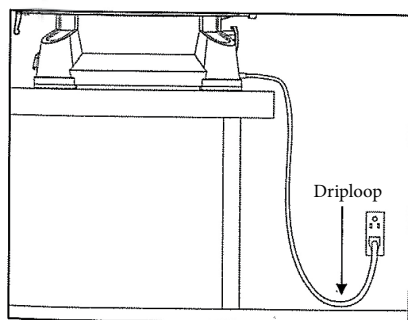
De positie van de zaag

Om te voorkomen dat de stekker of de aansluiting nat wordt, moet u de machine naast een wandcontactdoos zetten. De kabel moet in een „driploop“ verlegd zijn (zie foto's). Zo wordt voorkomen dat het water via de kabel bij het stopcontact of de verbinding met het verlengsnoer kan komen.

Mocht de stekker of het stopcontact toch nat worden, ga dan NIET aan de stekker trekken. Zet eerst de zekering of de schakelaar die de stroom van het stopcontact regelt op uit, en trek pas daarna de stekker eruit. Vervolgens moet u controleren of er geen water in het stopcontact is gekomen.

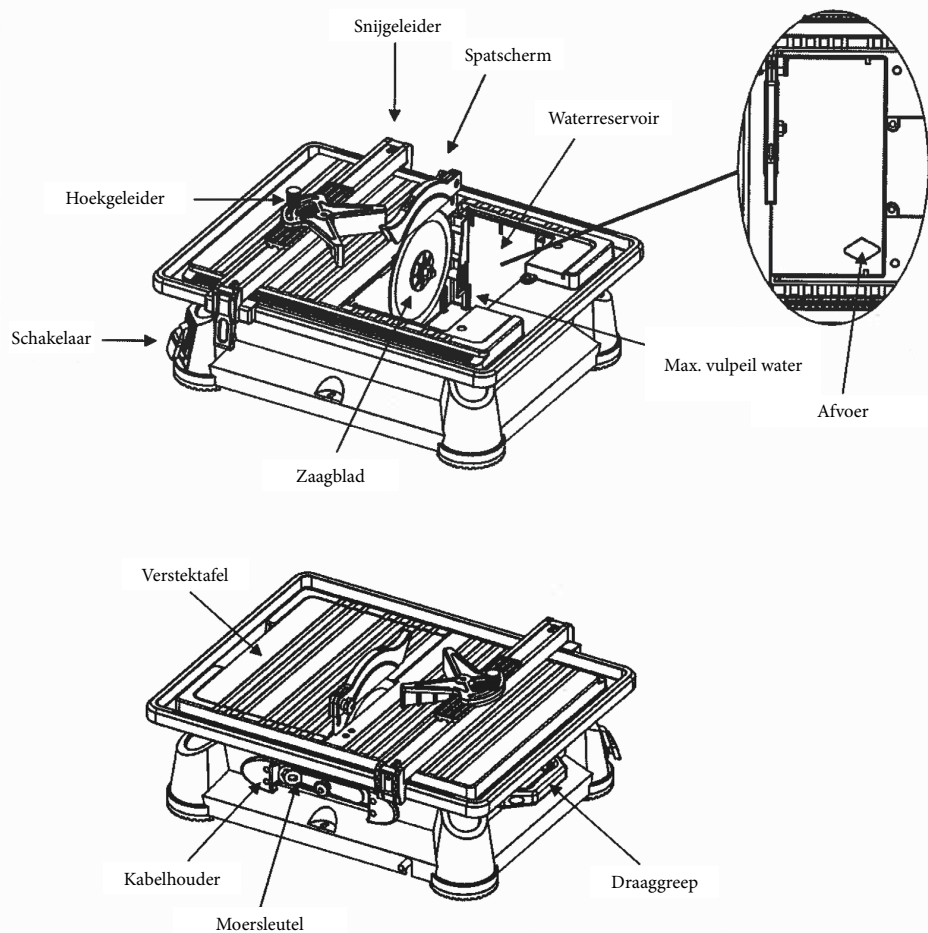
WAARSCHUWING:

Om het risico van een stroomstoot zo klein mogelijk te houden, moet u alle verbindingen droog en een stuk boven de vloer houden. Raak de stekker nooit met natte handen aan.



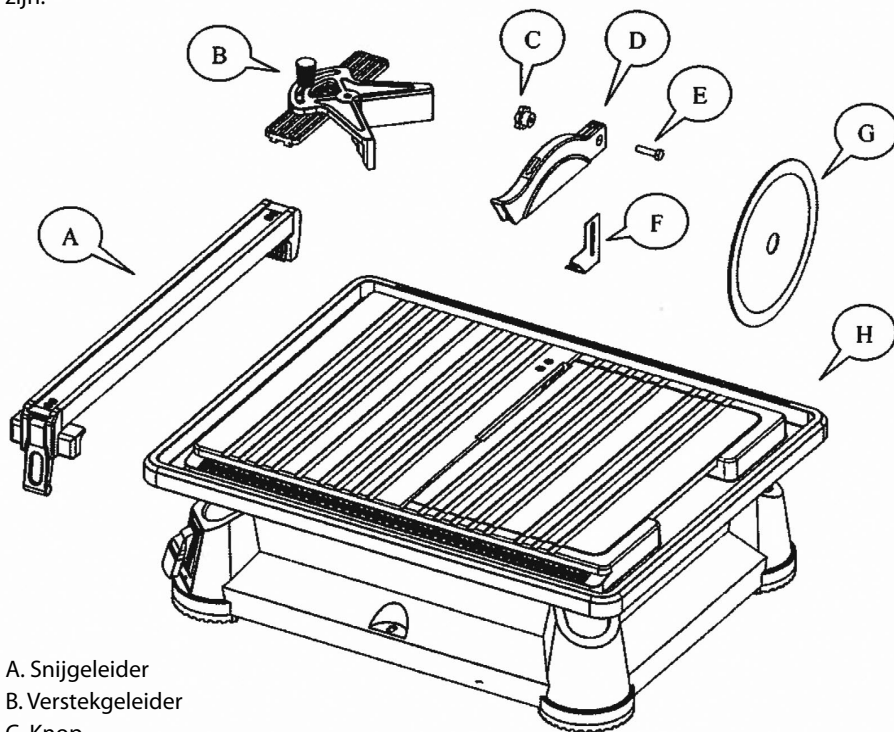
De zaag

Deze machine is speciaal ontworpen voor het snijden van tegels, harde straatstenen, stenen plavuizen etc.



De zaag uitpakken

Haal de machine uit de verpakking en controleer of de volgende onderdelen aanwezig zijn:



- A. Snijgeleider
- B. Verstekgeleider
- C. Knop
- D. Spatbeschermkap
- E. Inbusbout
- F. Spatbeschermkaphouder
- G. Zaagblad
- H. Tegelsnijmachine
- I. Handleiding

WAARSCHUWING:

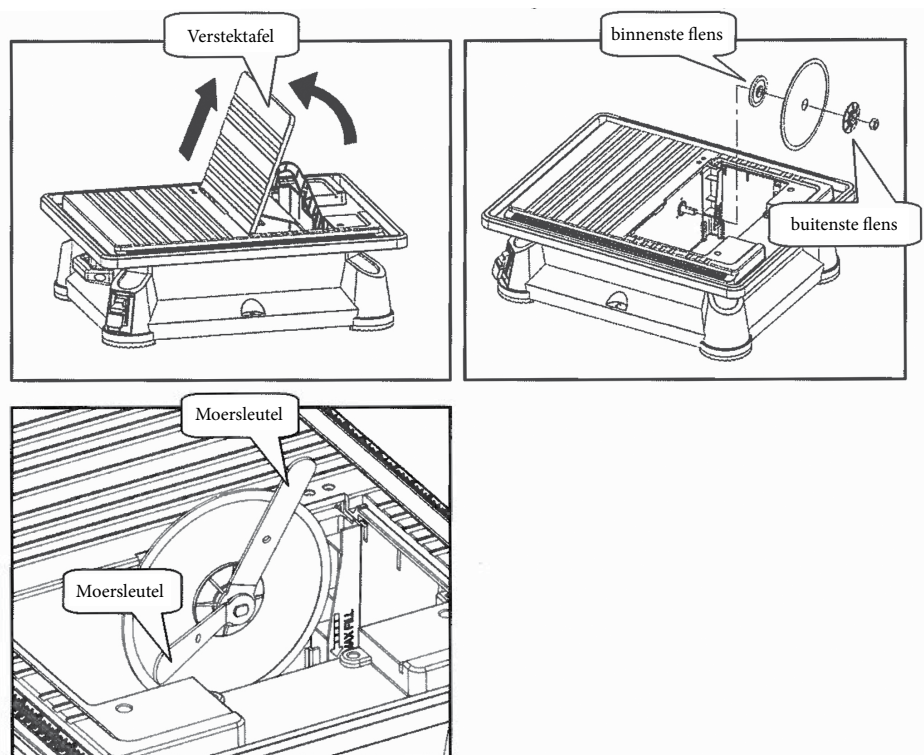
In het geval één of meerdere onderdelen ontbreken of beschadigd is, moet u deze machine alleen gebruiken nadat deze onderdelen vervangen zijn. Werken met ontbrekende of defecte onderdelen kan leiden tot ernstig letsel.

Dit product moet worden gemonteerd. Sluit hem om mogelijke ongelukken te voorkomen pas op de stroomtoevoer aan wanneer alles volledig is gemonteerd.

De zaag monteren

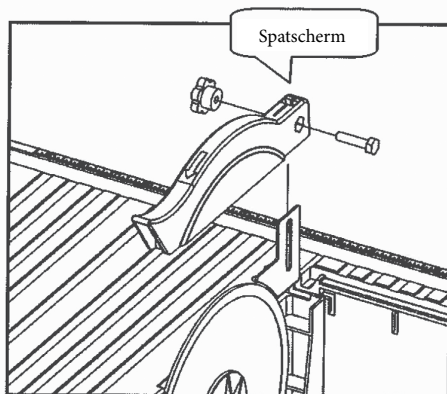
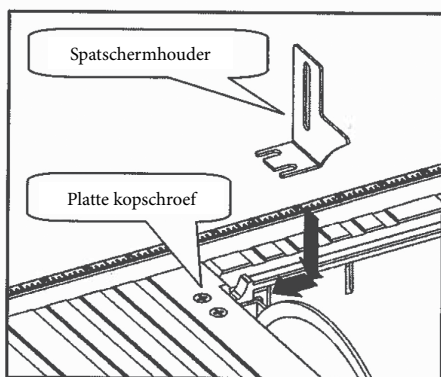
HET ZAAGBLAD AANBRENGEN

1. Koppel de machine van het lichtnet af en neem de verstektafel weg.
2. Neem de spindelmoer en de buitenste flens weg. Laat de binnenste flens op de as zitten.
3. Zet het zaagblad dicht tegen de binnenste flens aan vast, met de pijl op het zaagblad met de wijzers van de klok mee.
4. Breng de buitenste flens weer aan. Het „D“-vlak van de flens wordt uitgelijnd met het vlak op de as.
5. Breng de spindelmoer weer aan. Draai hem met twee moersleutels vast.



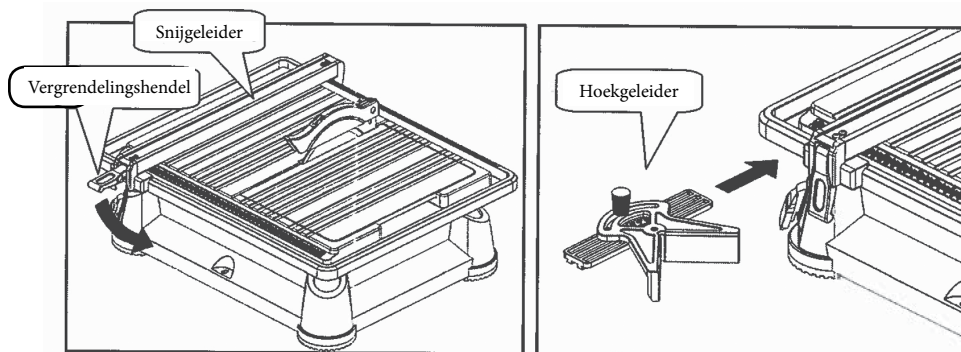
HET SPATSCHERM AANBRENGEN

1. Schuif de klem van de spatschermkap in de opening onder het werkblad achter het zaagblad. Lijn de beide sleuven van de klemmen van de spatschermkap uit met de beide platte kopschroeven.
2. Lijn de klemmen van de spatschermkap zo uit dat ze bij het snijden niet storen, en draai de kopschroeven dan vast.
3. Schuif de spatschermkap over de klemmen en lijn de gaten in de spatschermkap en de sleuf in de houder ten opzichte van elkaar uit.
4. B reng de inbusbouten aan. Voer vervolgens de knop erin en maak die vast op de gewenste hoogte. Lijn de spatschermkap altijd horizontaal ten opzichte van het werkblad uit, iets meer dan de dikte van de tegel.



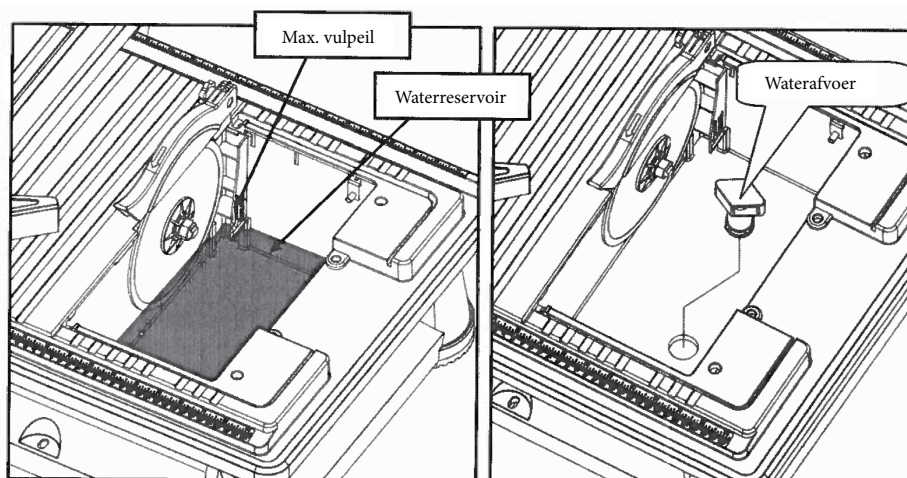
DE SNIJ- EN VERSTEKGELEIDER AANBRENGEN

1. Positioneer de snijgeleider op het werkblad.
2. Maak gebruik van de geleidingsschaal aan de voorzijde van het werkblad om de gewenste snijbreedte in te stellen.
3. Druk de vergrendelingshendel in.
4. Lijn de zwaluwstaart uit
5. Druk de verstekgeleider op de snijgeleider in de juiste positie



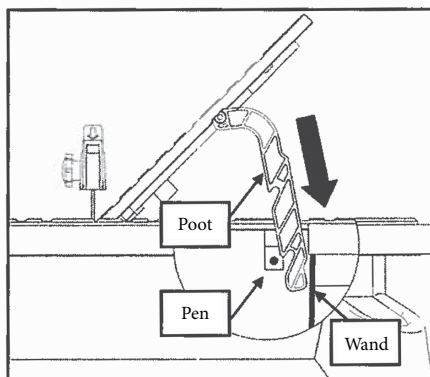
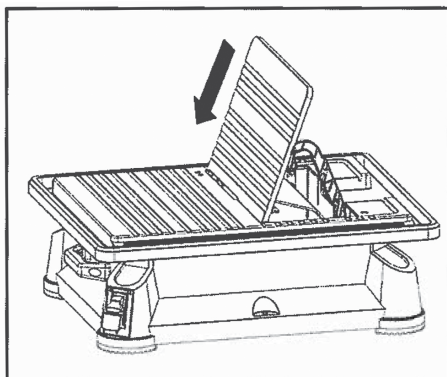
DE WATERTANK VULLEN / WATER VERVERSEN

1. Vul het waterreservoir met schoon leidingwater. Vul het water niet voorbij de maats-treep. Het water loopt weg via de afvoer.
2. Het water verversen: Koppel de machine af van de stroomtoevoer. Trek de stop eruit en laat het water in een lege emmer weglopen. Het water moet u niet op de vloer of naast de machine laten kletteren. Breng de stop weer aan in het gat en vul het reservoir met vers water.



DE VERSTEKTAFEL AANBRENGEN

Bevestig de verstektafel aan de hoofdtafel en zet ze dan met zijn tweeën tussen de pennen en de wand van de watertank. Kantel de verstektafel iets totdat deze horizontaal staat.



Werkinstructies

Teken altijd met een markeerstift of een potlood een snijlijn op de tegel. Wanneer het lastig is direct op de tegel iets te markeren, neem dan een stuk afplakband en teken de lijn daar op.

Vaak wordt het als een probleem ervaren om tijdens het snijden de lijn aan te houden. Zodra u van de lijn bent afgeweken, kunt u het zaagblad niet meer terug naar de lijn brengen door de tegel te verdraaien. Ga in plaats daarvan terug en snij een hoek af van de tegel, totdat het zaagblad de lijn weer volgt.

U kunt dit probleem omzeilen door wanneer u dwars aan het snijden bent gebruik te maken van de snijhulp en van de verstekgeleider bij versteksnijden, etc.

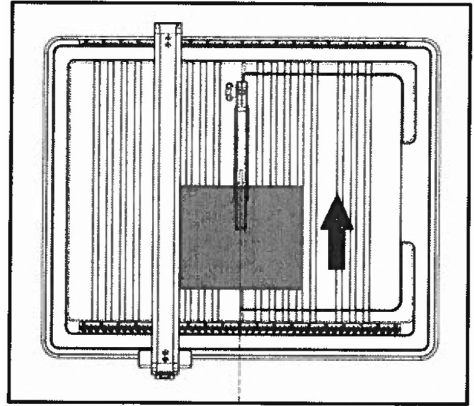
Een ander probleem is het snijden van lastig materiaal. Om te voorkomen dat de tegel aan het eind van de snede versplintert, snijdt u eerst een klein stuk in de ene richting, u haalt de zaag dan los, verdraait de tegel 180° en snijdt dan verder vanuit de tegenovergestelde richting.

Maak de werktafel en snijhulpstukken tijdens het werk regelmatig schoon. Restanten van het versneden materiaal kunnen het werk anders hinderen.

RECHTE (90°) SNEDEN

Voor sneden van 90° zet u het materiaal in een hoek van 90° op de snijgeleider.

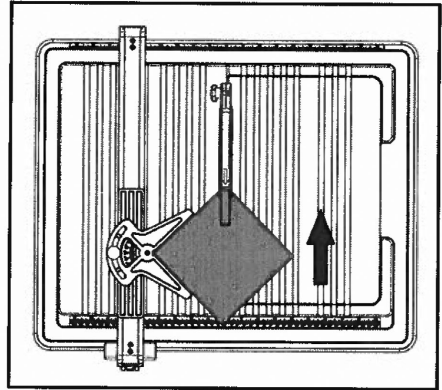
1. Markeer de snijlijn met een potlood of markeerstift.
2. Verwijder de hoekgeleider.
3. Positioneer de snijgeleider op de gewenste afstand van het zaagblad en zet deze vast.
4. Plaats het materiaal op de tafel.
5. Kijk voor het inschakelen goed of het materiaal niet tegen het zaagblad komt.
6. Zet de machine aan.
7. Wacht voor u begint met snijden tot de schijf het volle toerental bereikt heeft en nat is.
8. Houd het materiaal dichtbij het snijhulpmiddel en breng het materiaal in de richting van het zaagblad.
9. Als u klaar bent met snijden moet u de machine uitzetten en met het eruitnemen van het materiaal wachten tot het zaagblad niet meer draait.



45° DIAGONALE SNEDEN

45°-seden zijn sneden van het ene hoekpunt naar het andere.

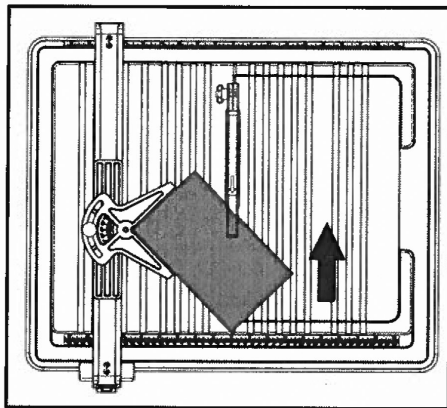
1. Markeer de snijlijn met een potlood of markeerstift.
2. Zet de hoekgeleider erop.
3. Gebruik een hoekschaal om de hoekgeleider in te stellen op 45°.
4. Positioneer de snijgeleider op de gewenste afstand van het zaagblad en zet deze vast.
5. Plaats het materiaal op de tafel.
6. Kijk voor het inschakelen goed of het materiaal niet tegen het zaagblad komt.
7. Zet de machine aan.
8. Wacht voor u begint met snijden tot de schijf het volle toerental bereikt heeft en nat is.
9. Houd het materiaal dichtbij het snijhulpmiddel en breng het materiaal in de richting van het zaagblad.
10. Als u klaar bent met snijden moet u de machine uitzetten en met het eruitnemen van het materiaal wachten tot het zaagblad niet meer draait



VERSTEKSNEDEN

Met versteksnedes kunnen onder elke gewenste hoek decoratieve vormen in het materiaal worden gesneden. Versteksnedes hebben de neiging om door het materiaal heen te „kruipen“. Om dat in de hand te houden, moet u gebruik maken van de hoekgeleider.

1. Markeer de snijlijn met een potlood of markeerstift.
2. Zet de hoekgeleider erop.
3. Positioneer de snijgeleider op de gewenste afstand van het zaagblad en zet deze vast.
4. Stel de gewenste hoek in met de hoekschaal.
5. Plaats het materiaal op de tafel.
6. Kijk voor het inschakelen goed of het materiaal niet tegen het zaagblad komt.
7. Zet de machine aan.
8. Wacht voor u begint met snijden tot de schijf het volle toerental bereikt heeft en nat is.
9. Houd het materiaal dichtbij het snijhulpmiddel en breng het materiaal in de richting van het zaagblad.
10. Als u klaar bent met snijden moet u de machine uitzetten en met het eruitnemen van het materiaal wachten tot het zaagblad niet meer draait.

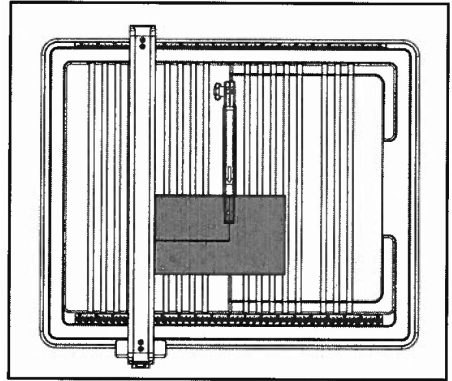


L-SNEDEN

L-sneden zijn sneden waarmee een (rechthoekig) stuk uit de tegel wordt gesneden. Daarvoor zijn er twee afzonderlijke sneden nodig.

OPMERKING: snij alleen aan de onderkant van het materiaal.

1. Markeer de snijlijn met een potlood of markeerstift.
2. Verwijder de hoekgeleider.
3. Positioneer de snijgeleider op de gewenste afstand van het zaagblad en zet deze vast.
4. Plaats het materiaal op de tafel.
5. Kijk voor het inschakelen goed of het materiaal niet tegen het zaagblad komt.
6. Zet de machine aan.
7. Wacht voor u begint met snijden tot de schijf het volle toerental bereikt heeft en nat is.
8. Houd het materiaal dichtbij het snijhulpmiddel en breng het materiaal in de richting van het zaagblad.
9. Snijd het stuk af op de gewenste lengte.
10. Zet de machine uit en wacht met het eruitnemen van het materiaal tot het zaagblad niet meer draait.
11. Draai het materiaal om, stel het snijhulpmiddel af en maak de tweede snede langs het merkteken. Nu snijdt u een stukje boven de eerste lijn, en dan raakt het gesneden stuk vanzelf los.
12. Zet de machine uit en wacht met het eruitnemen van het materiaal tot het zaagblad niet meer draait.



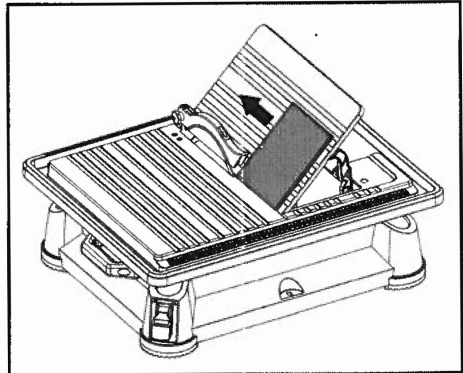
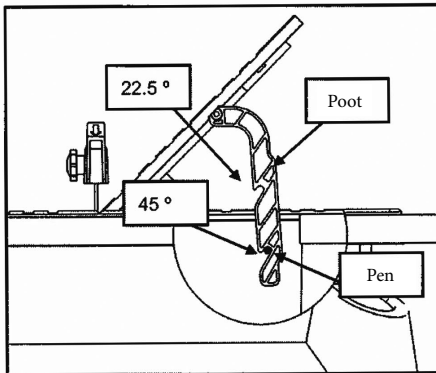
SCHUINE SNEDEN

Met de verstektafel zijn sneden van 22,5° en 45° mogelijk.

1. Markeer de snijlijn met een potlood of markeerstift.
2. Neem de snijgeleider weg.
3. Positioneer de groeven in de poot van de tafel op de twee pennen. Zo kunt u de verstektafel op 22,5° of 45° instellen.

OPMERKING: zorg ervoor dat de tafel stevig in elkaar staat.

4. Zet de machine aan.
5. Wacht voor u begint met snijden tot de schijf het volle toerental bereikt heeft en nat is.
6. Houd het materiaal dichtbij het snijhulpmiddel en breng het materiaal in de richting van het zaagblad.
7. Als u klaar bent met snijden moet u de machine uitzetten en met het eruitnemen van het materiaal wachten tot het zaagblad niet meer draait.



Onderhoud

WAARSCHUWING:

Gebruik geen oplosmiddelen bij het reinigen van kunststof onderdelen. De meeste kunststoffen zijn gevoelig voor veel soorten normaal in de handel verkrijgbare oplosmiddelen en kunnen daardoor worden aangetast. Gebruik schone doeken om vuil, stof en olie te verwijderen.

Zorg ervoor dat remvloeistof, benzine, vloeistoffen op aardoliebasis of daarmee vergelijkbare producten nooit in aanraking komen met de onderdelen van kunststof. Chemicaliën kunnen de kunststof aantasten, met ongevallen als mogelijk gevolg.

SMERING:

De kogellagers van deze machine zijn zo gesmeerd dat het onder normale omstandigheden voldoende is voor de gehele levensduur van deze machine.

SCHOONMAAK:

1. Koppel de machine af van de stroomtoevoer.
2. Neem de beschermingsplaten en de verstektafel weg.
3. Maak elk onderdeel grondig schoon met een kleine borstel en/of water, en verwijder stukjes materiaal die vast zijn blijven zitten.
4. Trek de stop eruit en laat het vuile water weglopen in een emmer. Let erop dat er geen water op de vloer of naast de machine klettert.
5. Spoel de machine grondig na.
6. Houdt u bij het afvoeren van het vuile water aan de plaatselijk geldende voorschriften.
7. Zet de stop weer stevig op zijn plaats.
8. Droog de machine af.

Garantie

Volgens onze algemene leveringsvoorwaarden geldt de garantieplicht voor 12 maanden. Deze gaat in vanaf het moment van de aflevering van de bestelde goederen, uiterlijk op het moment van facturering. Van de garantie uitgesloten zijn een verkeerd gebruik, nalatigheid of gebruik van stroom of spanning die niet geschikt zijn voor de machine. De garantie komt te vervallen als de machine gedemonteerd of gerepareerd is door personen die niet behoren tot de servicedienst van Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

ADRESSEN VOOR ONDERDELEN EN VAN DE SERVICEDIENST

Het adres voor onze onderdelenverkoop en servicedienst:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: Telefoon: ++49 (0)5681/9999-0
Telefax: Telefoon: ++49 (0)5681/9999-80

EG-CONFORMITEITSVERKLARING



Hierbij verklaren wij van

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

dat het product

Aanduiding: **Tegelsnijmachine**
Type apparaat: **TC 180**

voldoet aan de volgende relevante bepalingen::

- Europese EMC-richtlijn 2004/108/EG
- Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EG
- Machinerichtlijn 2006/42/EG

Toegepaste Europese Normen:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, directeur

Homberg, 09.05.2018

Dane techniczne

Tarcza diamentowa maks. (mm)	180
Uchwyt piły Ø (mm)	22,23
Maks. długość cięcia (mm)	547
aks. długość cięcia diagonalnie (mm)	305
Silnik: Moc (W)	750
Prędkość obrotowa wału frezarskiego (min-1)	2800
Napięcie (V)	230 V
Wymiary dł. x szer. x wys. (mm)	580x470x25
Masa (kg)	14,0

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE!

W przypadku używania narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać następujących środków bezpieczeństwa:

- Uważnie przeczytać instrukcję obsługi i stosować się do wszystkich wskazań dotyczących bezpieczeństwa!
- Jeżeli maszyna nie pracuje, przed montażem maszyny oraz przed czyszczeniem należy usunąć wtyczkę z gniazdka wtykowego.
- W celu ochrony przed porażeniem przez prąd elektryczny należy zwrócić uwagę na to, aby nie doszło do zetknięcia kabla elektrycznego, wtyczki lub akcesoriów z wodą lub innymi cieczami.
- Nie używać maszyny w niebezpiecznym otoczeniu. Nie używać jej w środowisku wilgotnym lub mokrym i nie ustawiać maszyny w deszczu.
- Zwrócić uwagę na to, aby stanowisko robocze było suche.
- W żadnym wypadku nie uruchamiać maszyny, jeśli kabel elektryczny lub wtyczka są uszkodzone, występują zakłócenia w działaniu maszyny, maszyna spadła lub została uszkodzona w jakiegokolwiek inny sposób.
- Użycie akcesoriów, które nie są przez nas oferowane lub zalecane, może doprowadzić



do uszkodzeń (ewentualnie pożaru, porażenia prądem elektrycznym, szkód zdrowotnych).

- Utrzymywać stanowisko robocze w czystości – nieporządek może doprowadzić do wypadków!
- Maszyny i akcesoriów używać wyłącznie do przewidzianego przeznaczenia!
- Nie pozostawiać pracującej maszyny bez nadzoru.
- Nie przeciążać maszyny. Zwrócić uwagę na to, aby maszyna była bezpiecznie ustawiona i nie chwiała się.
- Zwrócić uwagę na to, aby wszystkie osoby postronne, zwłaszcza dzieci, zachowywały bezpieczną odległość od powierzchni roboczej.
- W żadnym wypadku nie dotykać pracującej ściernicy do cięcia.
- Szlifowanie generuje iskry – upewnić się, że w obszarze roboczym nie znajdują się żadne palne substancje i materiały.
- Obchodzić się z narzędziami z należytą starannością. Pamiętać o tym, że dobra i bezpieczna praca możliwa jest tylko z użyciem czystych i nieuszkodzonych narzędzi.
- Aby uniknąć wypadku, należy przed podłączeniem maszyny do sieci elektrycznej raz jeszcze upewnić się, że wyłącznik główny (przełącznik ZAL/WYL) ustawiony jest w położeniu WYL.
- Nie ustawiać na maszynie żadnych ciężkich przedmiotów.
- Przed uruchomieniem sprawdzić, czy części nie są uszkodzone. Elementy uszkodzone należy starannie naprawić lub wymienić przed uruchomieniem.
- Sieć elektryczna, do której podłączana jest maszyna, musi spełniać jej wymagania (napięcie, częstotliwość, zabezpieczenie itd.). W razie wątpliwości należy skontaktować się z elektrykiem.
- Należy przestrzegać odnośnych przepisów BHP opracowanych przez stowarzyszenia zawodowe!

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Maszyna nadaje się wyłącznie do cięcia płytek, kafelków, ceramiki, listew ceramicznych, kamienia naturalnego i syntetycznego.

Każde użycie maszyny wykraczające poza ten zakres traktowane jest jako niezgodne z przeznaczeniem.

Dzięki zastosowaniu diamentowych ściernic do cięcia dostosowanych do ciętego materiału możliwe jest cięcie wszystkich materiałów mineralnych i wypalanych, jak kamienie syntetyczne, skała wulkaniczna, cegły wypalane, zbrojony beton, cegły cementowe, cegły sylikatowe, piaskowiec, tuf, płytki glazurowane.

Ważne! Należy zasięgnąć porady fachowca dotyczącej prawidłowego wyboru i poprawnego użycia diamentowych ściernic do cięcia.

Wskazówki dla użytkownika / środki ochronne

- Nosić ściśle przylegającą odzież. Odłożyć luźną odzież, krawaty, pierścionki i obrączki, bransoletki i inną biżuterię, ponieważ mogą one zostać pochwycone przez ruchome elementy maszyny.
- Należy koniecznie używać mocnego obuwia z antypoślizgową podeszwą.
- Do długich włosów zaleca się opaskę lub siatkę na włosy.
- Zawsze używać okularów ochronnych. Uwaga: okulary do codziennego użytku, które nie są wyposażone w szkła odporne na uderzenie, nie nadają się do użycia jako okulary ochronne.
- Jeżeli proces cięcia wiąże się z zapyleniem, należy zawsze używać masek ochronnych do twarzy i masek przeciwpyłowych.
- Nie wolno podwieszać maszyny na urządzeniu podnoszącym.
- Maszynę eksploatować tylko z elektrycznym zabezpieczeniem przed dotknięciem.
- W czasie pracy nosić środki ochronę słuchu.
- Maszynę ustawić tak, aby nie mogła się przewrócić.
- Używać tylko dobrych jakościowo diamentowych ściernic do cięcia.
- Nie modyfikować maszyny. Nie pracować bez osłony ściernicy do cięcia.
- Nie wolno używać pił tarczowych do cięcia drewna lub metalu i podobnych materiałów.
- Nie wolno ciąć drewna, szkła lub metalu.

Przygotowanie do uruchomienia

- Podłączyć maszynę do sieci elektrycznej, która zabezpieczona jest przy użyciu różnicowego wyłącznika ochronnego. To ważny środek bezpieczeństwa!
- Ustawić maszynę tak, aby powierzchnia robocza znajdowała się w poziomie i maszyna nie chwiała się.
- Upewnić się, że urządzenia ochronne są prawidłowo zamontowane i gotowe. Nigdy nie używać maszyny bez należących do niej urządzeń ochronnych!
- Napełnić wodą koryto na wodę chłodzącą.
- Dla zapewnienia bezpieczeństwa i długiego okresu użytkowania silnika maszynę do cięcia płytek należy włączać dopiero bezpośrednio przed cięciem. Po zakończeniu cięcia należy natychmiast ponownie ją wyłączyć.
- Używać odpowiednich środków ochrony oczu i słuchu, patrz wskazówki dla użytkownika.

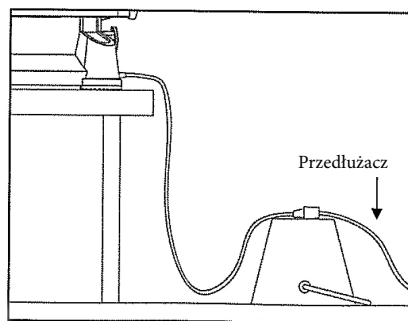
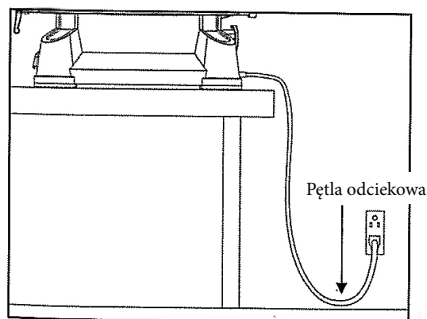
Umiejscowienie pilarki

Aby uniknąć zamoczenia wtyczki lub gniazda wtykowego, należy umiejscowić maszynę obok gniazda wtykowego na ścianie. Przewód elektryczny powinien tworzyć „pętlę odciekową” (patrz ilustracje). W ten sposób zapobiegnie się spływaniu wody wzdłuż przewodu do gniazda wtykowego lub połączenia z przewodem przedłużającym.

Gdy doszło do zamoczenia wtyczki lub gniazda wtykowego, NIE należy wyciągać wtyczki. Wyłączyć bezpiecznik lub wyłącznik mocy, który odpowiada za zasilanie gniazda wtykowego energią elektryczną, a dopiero później wyciągnąć wtyczkę i skontrolować gniazdko pod kątem obecności wody.

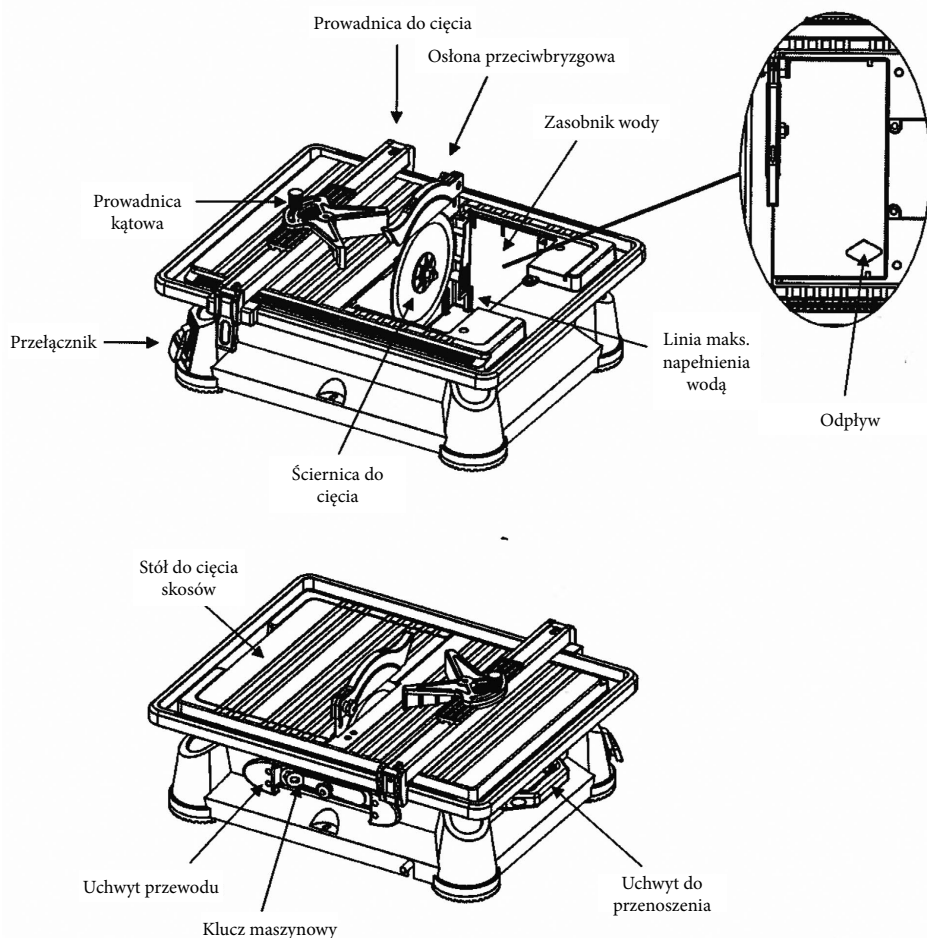
OSTRZEŻENIE:

Aby zminimalizować ryzyko porażenia prądem elektrycznym, należy utrzymywać wszystkie połączenia suche i z dala od podłogi. Nie chwycić za wtyczkę wilgotnymi rękami.



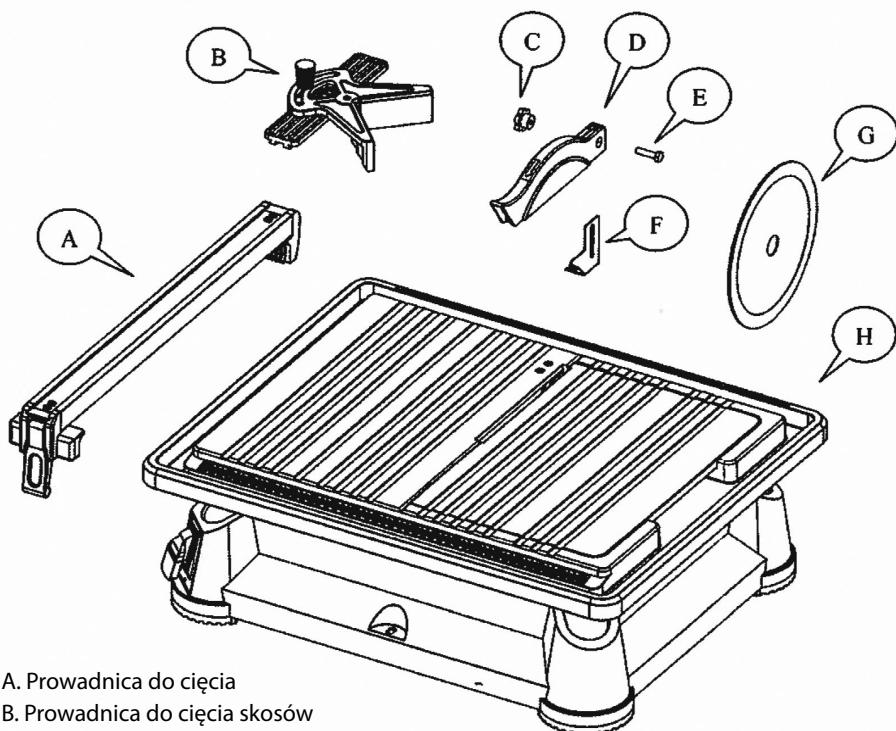
Na temat pilarki

Maszyna ta została opracowana specjalnie do cięcia płytek, twardych kamieni brukowych, płytek kamiennych itp.



Rozpakowanie piły

Rozpakować maszynę i sprawdzić, czy w dostawie znajdują się następujące elementy:



- A. Prowadnica do cięcia
- B. Prowadnica do cięcia skosów
- C. Przycisk
- D. Osłona przeciwbryzgowa
- E. Śruba z łbem sześciokątnym
- F. Zamocowanie osłony przeciwbryzgowej
- G. Ściernica do cięcia
- H. Maszyna do cięcia płytek
- I. Instrukcja

OSTRZEŻENIE:

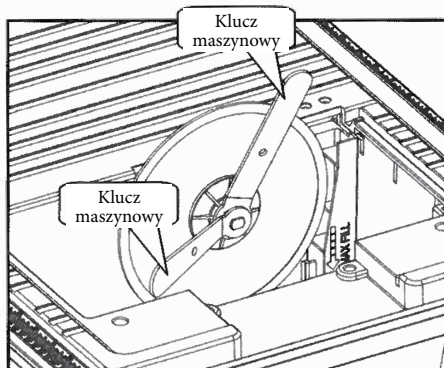
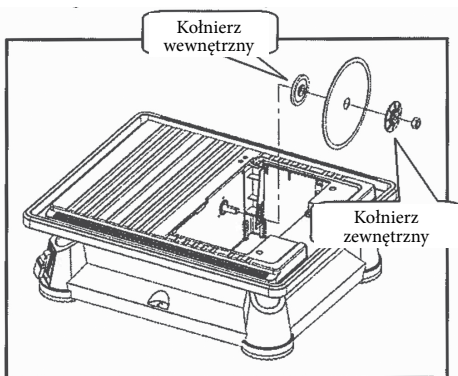
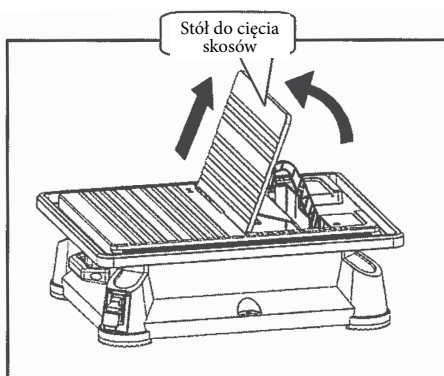
Gdyby brakowało jednego lub kilku elementów lub były one uszkodzone, użytkowanie maszyny należy rozpocząć dopiero po uzupełnieniu lub wymianie tych elementów. Praca z brakującymi lub uszkodzonymi elementami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Produkt ten wymaga zmontowania. Aby uniknąć potencjalnych wypadków, należy podłączyć go do zasilania energią elektryczną dopiero po jego całkowitym zmontowaniu.

Montaż pilarki

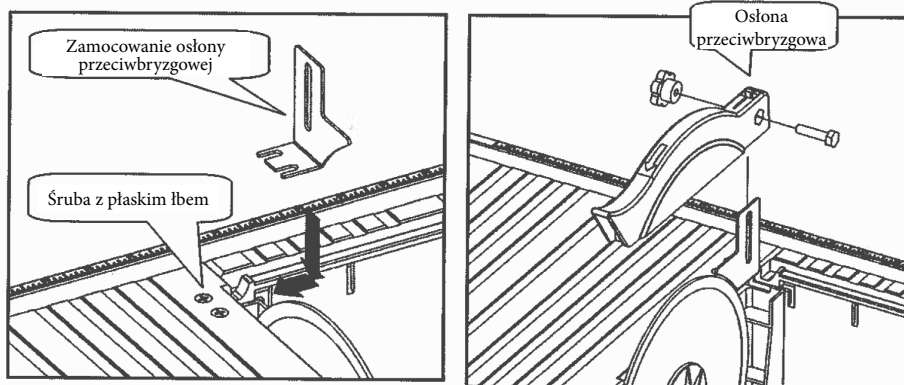
WBUDOWANIE ŚCIERNICY DO CIĘCIA

1. Odłączyć maszynę od prądu i usunąć stół do cięcia skosów.
2. Usunąć nakrętkę rdzeniową i kołnierz zewnętrzny. Pozostawić kołnierz wewnętrzny na wale.
3. Unieruchomić ściernicę do cięcia ciasno przy kołnierzu wewnętrznym ze strzałką na ściernicy skierowaną przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara.
4. Ponownie zamontować zewnętrzny kołnierz. Powierzchnia „D” kołnierza skierowana jest na wał.
5. Ponownie zamontować nakrętkę rdzeniową. Dokręcić ją przy użyciu dwóch kluczy maszynowych.



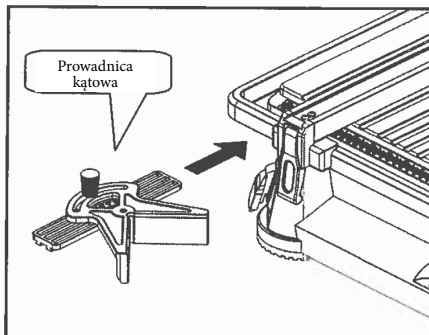
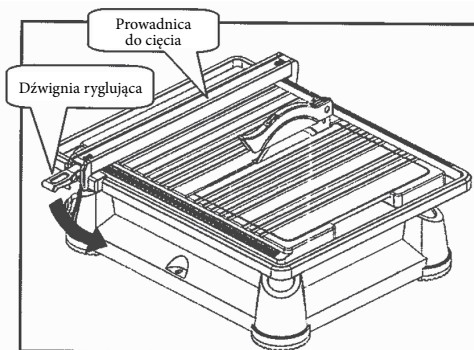
MONTAŻ OSŁONY PRZECIWBRYZGOWEJ

1. Wsunąć klamry osłony przeciwbryzgowej w otwór pod powierzchnią roboczą za ściernicą do cięcia. Wyrównać obie szczeliny klamer osłony przeciwbryzgowej za pomocą dwóch śrub z płaskim łbem.
2. Wyrównać klamry osłony przeciwbryzgowej tak, aby nie przeszkadzała ona podczas cięcia i dokręcić śruby.
3. Nasunąć osłonę przeciwbryzgową na klamry i wyrównać względem siebie otwory w osłonie przeciwbryzgowej i szczelinę w zamocowaniu.
4. Włożyć śruby z łbem sześciokątnym. Następnie wsunąć przycisk i zamocować go na żądanej wysokości. Osłonę przeciwbryzgową ustawiać zawsze poziomo względem powierzchni roboczej i lekko powyżej grubości płytek.



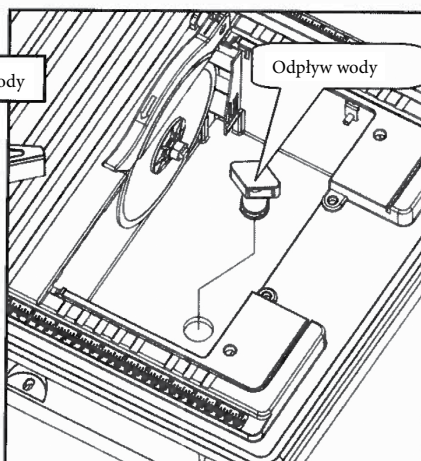
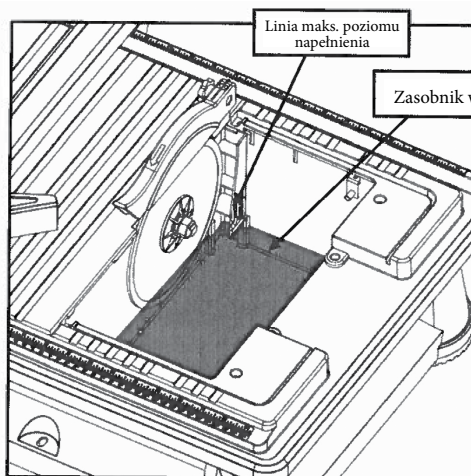
MONTAŻ PROWADNICY DO CIĘCIA I DO CIĘCIA SKOSÓW

1. Umieścić prowadnicę do cięcia na powierzchni roboczej.
2. Użyć skali prowadnicy na przedniej ścianie płyty roboczej, aby nastawić żądaną szerokość cięcia.
3. Naciśnąć dźwignię blokującą.
4. Wyrównać wczep pletwiasty.
5. Docisnąć prowadnicę do cięcia skosów do prowadnicy do cięcia, ustawiając ją w żądanej pozycji.



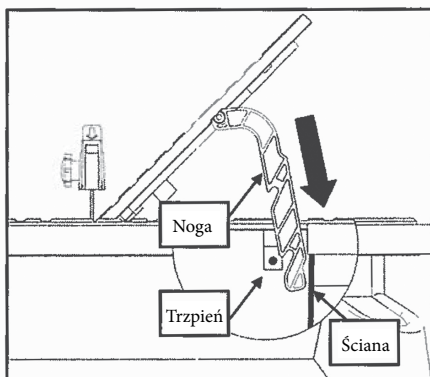
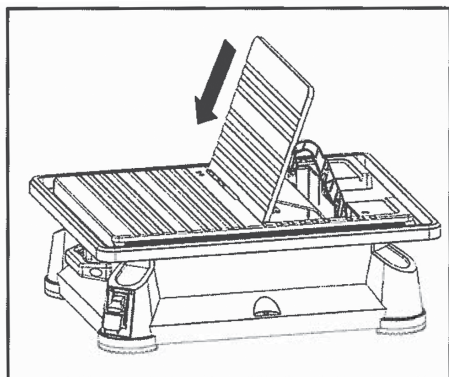
NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA NA WODĘ / WYMIANA WODY

1. Napełnić zasobnik na wodę czystą wodą wodociągową. Nie napełniać wodą powyżej linii napełniania. Woda odpływa przez odpływ.
2. Wymiana wody: odłączyć maszynę od prądu. Wyciągnąć zatyczkę i spuścić wodę do pustego wiadra. Nie dopuścić do wylania się wody na podłogę lub spryskania nią otoczenia maszyny. Ponownie wetknąć zatyczkę w otwór i napełnić świeżą wodą.



ZASTOSOWANIE STOŁU DO CIĘCIA SKOSÓW

Zamocować stół do cięcia skosów na stole głównym, osadzić dwie nogi między trzpienia a ścianą zbiornika na wodę. Odchylić stół do cięcia skosów do pozycji poziomej.



Wskazówki dotyczące pracy

Zawsze narysować linię cięcia na płytce, używając markera lub ołówka. Jeżeli znakowanie na płytce jest utrudnione, należy użyć taśmy krepowej i na niej zaznaczyć linię. Powszechnym problemem jest utrzymanie się na linii podczas cięcia. Jeśli dojdzie do opuszczenia linii, nie jest już możliwy powrót ściernicy do cięcia na linię przez obrót płytki. Zamiast tego należy wycofać ściernicę i ścinać narożnik płytki, aż ściernica znajdzie się ponownie na właściwym torze.

Aby uniknąć tego problemu, należy używać przykładnicy do cięcia w przypadku cięcia poprzecznego lub przykładnicy do skosów w przypadku cięcia po skosie itd.

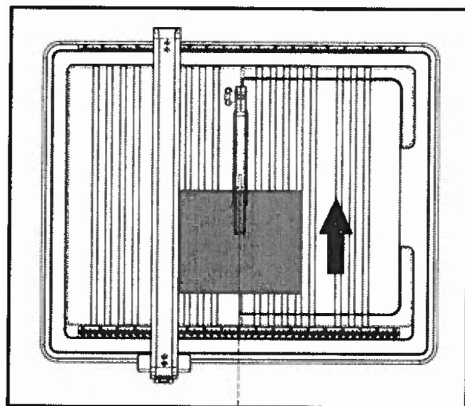
Kolejnym problemem jest cięcie ciężkiego materiału. Aby uniknąć odprysków płytki na końcu cięcia, należy najpierw naciąć płytkę kawałek w jednym kierunku, a następnie odsunąć piłę, obrócić płytkę o 180° i przeciąć ją od drugiej strony.

Podczas pracy należy często czyścić stół roboczy i przykładnice do cięcia. W przeciwnym razie resztki pociętego materiału mogą utrudniać pracę.

CIĘCIA PROSTE (90°)

Do cięcia pod kątem 90° ułożyć materiał w kątowniku 90° do prowadzenia cięcia.

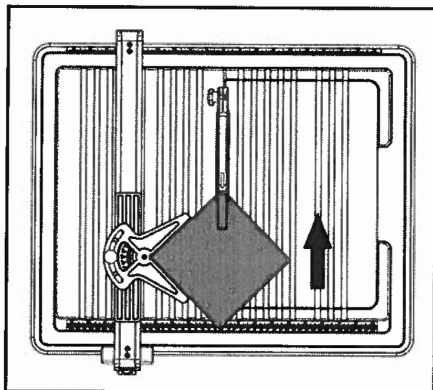
1. Zaznaczyć linię cięcia markerem lub ołówkiem.
2. Usunąć prowadnicę kątową.
3. Spozycjonować prowadnicę do cięcia w żądanej odległości od ściernicy do cięcia i zamocować ją.
4. Umieścić materiał na stole.
5. Przed włączeniem upewnić się, że materiał nie dotyka ściernicy.
6. Włączyć maszynę.
7. Przed rozpoczęciem cięcia odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową i będzie wilgotna.
8. Przytrzymując materiał ciasno przy przykładnicy do cięcia, prowadzić go do ściernicy do cięcia..
9. Po zakończeniu procesu cięcia należy wyłączyć maszynę i przed wyjęciem materiału odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.



CIĘCIA DIAGONALNE 45°

Cięcia 45° to cięcia od jednego narożnika do drugiego.

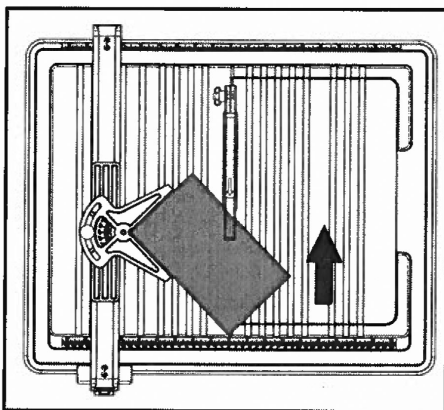
1. Zaznaczyć linię cięcia markerem lub ołówkiem.
2. Zamontować prowadnicę kątową.
3. Za pomocą skali kątowej nastawić prowadnicę kątową na 45°.
4. Spozycjonować prowadnicę do cięcia w żądanej odległości od ściernicy do cięcia i zamocować ją.
5. Umieścić materiał na stole.
6. Przed włączeniem upewnić się, że materiał nie dotyka ściernicy.
7. Włączyć maszynę.
8. Przed rozpoczęciem cięcia odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową i będzie wilgotna.
9. Przytrzymując materiał ciasno przy przykładnicy do cięcia, prowadzić go do ściernicy do cięcia.
10. Po zakończeniu procesu cięcia należy wyłączyć maszynę i przed wyjęciem materiału odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.



CIĘCIA UKOŚNE

Przy użyciu cięć ukośnych można wycinać w materiale dekoracyjne kształty podstawowe pod dowolnym kątem. Cięcia ukośne mają tendencję do „pełzania” przez materiał. Aby to skontrolować, należy użyć prowadnicy kątowej.

1. Zaznaczyć linię cięcia markerem lub ołówkiem.
2. Zamontować prowadnicę kątową.
3. Spozycjonować prowadnicę do cięcia w żądanej odległości od ściernicy do cięcia i zamocować ją.
4. Nastawić żądany kąt na skali kątowej.
5. Umieścić materiał na stole.
6. Przed włączeniem upewnić się, że materiał nie dotyka ściernicy.
7. Włączyć maszynę.
8. Przed rozpoczęciem cięcia odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową i będzie wilgotna.
9. Przytrzymując materiał ciasno przy przykładnicy do cięcia, prowadzić go do ściernicy do cięcia.
10. Po zakończeniu procesu cięcia należy wyłączyć maszynę i przed wyjęciem materiału odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.

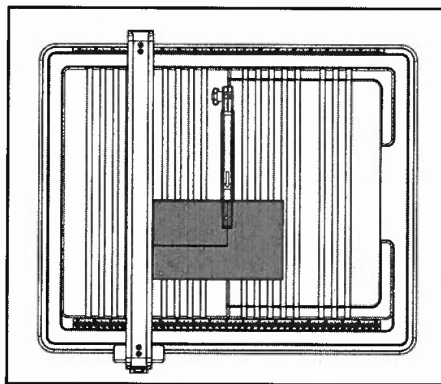


CIĘCIA L

Cięcia w kształcie litery L to cięcia, przy użyciu których wycina się (prostokątną) część płytki. Do tego potrzebne są dwa odrębne cięcia.

WSKAZÓWKA: Przecinać należy tylko na spodniej stronie materiału.

1. Zaznaczyć linię cięcia markerem lub ołówkiem.
2. Usunąć prowadnicę kątową.
3. Spozycjonować prowadnicę do cięcia w żądanej odległości od ściernicy do cięcia i zamocować ją.
4. Umieścić materiał na stole.
5. Przed włączeniem upewnić się, że materiał nie dotyka ściernicy.
6. Włączyć maszynę.
7. Przed rozpoczęciem cięcia odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową i będzie wilgotna.
8. Przytrzymując materiał ciasno przy przykładnicy do cięcia, prowadzić go do ściernicy do cięcia.
9. Przyciąć na żądaną długość.
10. Przed wyjęciem materiału należy wyłączyć maszynę i odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.....
11. Obrócić materiał, wyregulować przykładnicę do cięcia i wykonać drugie cięcie wzdłuż zaznaczonej linii. Tym razem należy wykonać cięcie lekko poza pierwszą linię i odcięty kawałek powinien się oddzielić.
12. Przed wyjęciem materiału należy wyłączyć maszynę i odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.



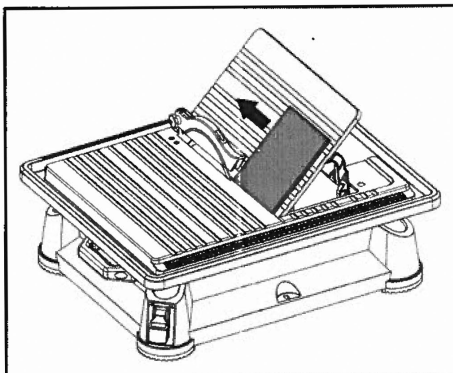
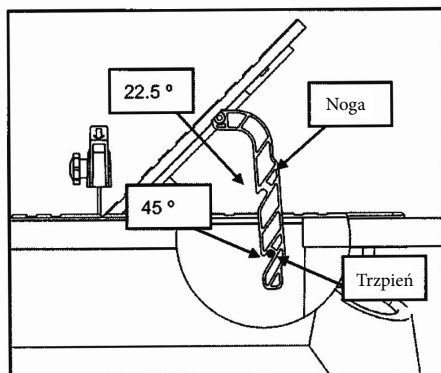
CIĘCIA SKOŚNE

Cięcie skośne umożliwia cięcie pod kątem 22,5° i 45°.

1. Zaznaczyć linię cięcia markerem lub ołówkiem.
2. Usunąć prowadnicę do cięcia.
3. Spozycjonować rowki w nodze stołu przy obu trzpieniach. W ten sposób można nastawić cięcie skośne na 22,5° lub 45°.

WSKAZÓWKA: Upewnić się, że stół jest trwale osadzony.

4. Włączyć maszynę.
5. Przed rozpoczęciem cięcia odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową i będzie wilgotna.
6. Przytrzymując materiał ciasno przy stole do cięcia skosów, prowadzić go do ściernicy do cięcia.
7. Po zakończeniu procesu cięcia należy wyłączyć maszynę i przed wyjęciem materiału odczekać, aż ściernica do cięcia przestanie się obracać.



Konserwacja

OSTRZEŻENIE:

Podczas czyszczenia elementów z tworzywa sztucznego nie używać żadnych rozpuszczalników. Wiele rodzajów rozpuszczalników powszechnie dostępnych w handlu uszkadza większość tworzyw sztucznych. Do usunięcia zabrudzeń, pyłu, oleju należy użyć czystej ściereczki.

W żadnym wypadku nie dopuścić do zetknięcia elementów z tworzywa sztucznego z płynem hamulcowym, gazoliną, płynami na bazie ropy naftowej lub podobnymi substancjami. Chemikalia mogą uszkadzać tworzywa sztuczne, co może prowadzić do wypadków.

SMAROWANIE:

Łożyska kulkowe tej maszyny wyposażone są w dostateczną ilość środka smarowego, który w normalnych warunkach powinien wystarczyć do końca okresu użytkowania tej maszyny.

CZYSZCZENIE:

1. Odłączyć maszynę od prądu.
2. Usunąć elementy ochronne i stół do cięcia skosów.
3. Używając małej szczotki i/lub wody, dokładnie oczyścić każdy element i w razie potrzeby usunąć utkwione odłamki materiału.
4. Wyciągnąć zatyczkę i spuścić zanieczyszczoną wodę do wiadra. Zwrócić uwagę na to, aby nie spryskać nią podłogi lub otoczenia maszyny.
5. Dokładnie przepłukać maszynę.
6. Zutylizować zanieczyszczoną wodę zgodnie z przepisami lokalnymi.
7. Ponownie wetknąć zatyczkę na jej miejsce.
8. Osuszyć maszynę.

Gwarancja

Zgodnie z naszymi OWH okres gwarancji wynosi 12 miesięcy. Biegnie on od momentu dostawy zamówionego towaru, najpóźniej od chwili wystawienia faktury i nie obejmuje błędów użytkownika, zaniedbań lub użycia prądu lub napięcia, które nie są odpowiednie dla maszyny. Gwarancja wygasa, jeśli maszyna zostanie rozmontowana lub naprawy zostaną wykonane przez osoby inne niż pracownicy serwisu firmy Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

ADRES DZIAŁU SPRZEDAŻY CZĘŚCI ZAMIENNYCH I SERWISU

Nasz adres do działu sprzedaży części zamiennych i serwisu:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

telefon: 05681 / 9999-0
faks: 05681 / 9999-80

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



Firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
telefon: 05681 / 9999-0
faks: 05681 / 9999-80

oświadcza niniejszym, że produkt

oznaczenie: **maszyna do cięcia płytek**
typ urządzenia: **TC 180**

spełnia wymagania odnośnych przepisów:

- dyrektywy w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE
- dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE
- dyrektywy w sprawie maszyn 2006/42/WE

Zastosowane normy europejskie:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Dyrektor Zarządzający

Homberg, 09.05.2018 r.

Caractéristiques techniques

Meule diamantée max. (mm)	180
Porte-lame Ø (mm)	22,23
longueur de coupe max. (mm)	547
longueur de coupe max. diagonale (mm)	305
Moteur : Puissance (W)	750
Vitesse de l'arbre de fraisage (min-)	2800
Tension	230 V
Dimensions LxIxH (mm)	580x470x25
Poids (kg)	14,0

Consignes générales de sécurité

AVERTISSEMENT !

Lors de l'utilisation d'outils électriques, les mesures de sécurité suivantes doivent toujours être respectées :

- Lisez attentivement le mode d'emploi et respectez toutes les consignes de sécurité !
- Retirez la fiche de la prise lorsque la machine n'est pas en marche avant de procéder à des montages sur la machine et avant le nettoyage.
- Pour vous protéger contre les chocs électriques, veillez à ce que ni le câble électrique, ni la fiche ou les accessoires n'entrent en contact avec de l'eau ou d'autres liquides.
- N'utilisez pas la machine dans un environnement dangereux. N'utilisez pas la machine dans des environnements humides ou mouillés, ni la placez pas sous la pluie.
- Assurez-vous que votre lieu de travail soit sec.
- Ne jamais mettre la machine en marche si les câbles électriques ou les prises sont endommagés, si la machine a des dysfonctionnements, si elle est tombée ou si elle est endommagée d'une autre manière.
- L'utilisation d'accessoires qui ne sont pas proposés ou recommandés par nous peut entraîner des dommages (incendie, choc électrique, atteinte à la santé).



- Gardez votre lieu de travail propre - le désordre peut mener à des accidents !
- N'utilisez la machine et ses accessoires que pour l'usage auquel ils sont destinés !
- Ne laissez pas la machine en marche sans surveillance.
- Ne surchargez pas la machine. Veillez à ce que la machine soit stable et ne vacille pas.
- Assurez-vous que tous les « non-utilisateurs » gardent une distance de sécurité par rapport à la surface de travail - surtout les enfants.
- Ne jamais toucher la meule de découpe en état de marche.
- Le meulage génère des étincelles - assurez-vous qu'il n'y ait pas de substances ou de matériaux inflammables dans la zone de travail.
- Manipulez tous les outils avec soin. Veuillez noter qu'un bon travail en toute sécurité n'est possible qu'avec des outils propres et intacts.
- Pour éviter tout accident, assurez-vous que l'interrupteur principal (interrupteur ON/OFF) soit réglé sur OFF avant de connecter la machine à l'alimentation électrique.
- Ne placez pas d'objets lourds sur la machine.
- Avant la mise en service, veuillez vérifier si des pièces sont défectueuses. Les pièces défectueuses doivent être soigneusement réparées ou remplacées avant la mise en service.
- L'alimentation électrique à laquelle la machine est raccordée doit répondre aux exigences de la machine (tension, fréquence, fusible, etc.). En cas de doute, contactez un électricien.
- Respectez les prescriptions en matière de prévention des accidents du travail de l'association d'assurance responsabilité civile patronale !

Utilisation conforme

La machine est exclusivement destinée à la découpe de carreaux, tuiles, céramiques, briques, pierres naturelles et artificielles.

Toute autre utilisation de la machine est considérée comme une utilisation incorrecte.

Grâce à l'utilisation de meules de découpe diamantées qui sont adaptées au matériau à couper, tous les matériaux minéraux et les matériaux cuits tels que : les pierres artificielles, les roches volcaniques, les pierres cuites, le béton armé, les pierres de ciment, les briques silico-calcaires, les grès, le tuf, les tuiles émaillées peuvent être découpés.

Important ! Laissez un spécialiste vous conseiller sur le choix et l'utilisation correcte des meules de découpe diamantées.

Information pour l'utilisateur / mesures de protection

- Portez des vêtements serrés. Enlevez les vêtements amples, cravates, bagues, bracelets ou autres bijoux, car ils peuvent être happés par les pièces mobiles de la machine.
- Des chaussures robustes avec des semelles antidérapantes sont nécessaires.
- Pour les cheveux longs, une bande de cheveux ou un filet à cheveux est recommandé.
- Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Note : Les lunettes de tous les jours avec des verres non résistants aux chocs ne conviennent pas comme lunettes de sécurité.
- Veuillez toujours utiliser des masques faciaux et des masques anti-poussière si le processus de coupe est poussiéreux.
- La machine ne doit pas être attelée à un engin de levage.
- N'utilisez la machine qu'avec une protection au contact électrique.
- Portez des protections auditives au travail.
- Réglez la machine de manière à ce qu'elle ne puisse pas basculer.
- N'utilisez que des lames de scie diamantées de qualité.
- Ne pas modifier la machine. Ne pas travailler sans la protection de la meule de découpe.
- Il est interdit d'utiliser des lames de scie à bois ou à métal ou similaires.
- Il est interdit de couper du bois, du verre ou du métal avec la machine.

Préparation à la mise en service

- Raccordez la machine à un réseau protégé par un disjoncteur différentiel (PRCD). C'est une précaution importante !
- Réglez la machine de manière à ce que la surface de travail soit à l'horizontale et que la machine ne tremble pas.
- Assurez-vous que les dispositifs de protection soient correctement installés et prêts à l'emploi. N'utilisez jamais la machine sans les dispositifs de sécurité associés !
- Remplir le bac d'eau de refroidissement avec de l'eau.
- Pour la sécurité et une longue durée de vie du moteur, allumez le coupe-carreaux immédiatement avant de procéder à couper le carreau. Éteindre immédiatement après la coupe.
- Utilisez des protections oculaires et auditives appropriées (voir le mode d'emploi)

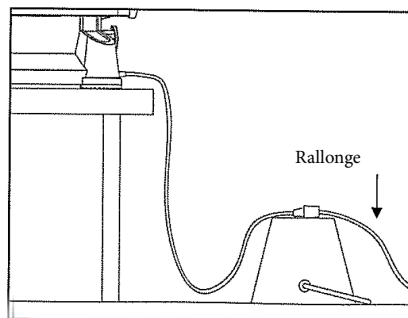
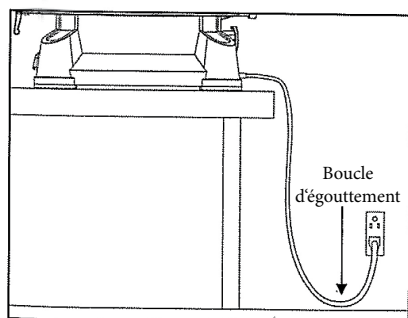
La position de la scie

Pour éviter que la fiche ou la prise de courant ne soit mouillée, placez la machine à côté d'une prise de courant sur le mur. Le câble doit former une « boucle d'égouttement » (voir photos). Ceci empêche l'eau, le long du câble, d'entrer dans la prise de courant ou dans la connexion au câble de rallonge.

Si la fiche ou la prise est mouillée, NE PAS retirer la fiche. Débranchez le fusible ou le disjoncteur qui alimente électriquement la prise de courant, puis débranchez la fiche et vérifiez s'il y a de l'eau dans la prise de courant.

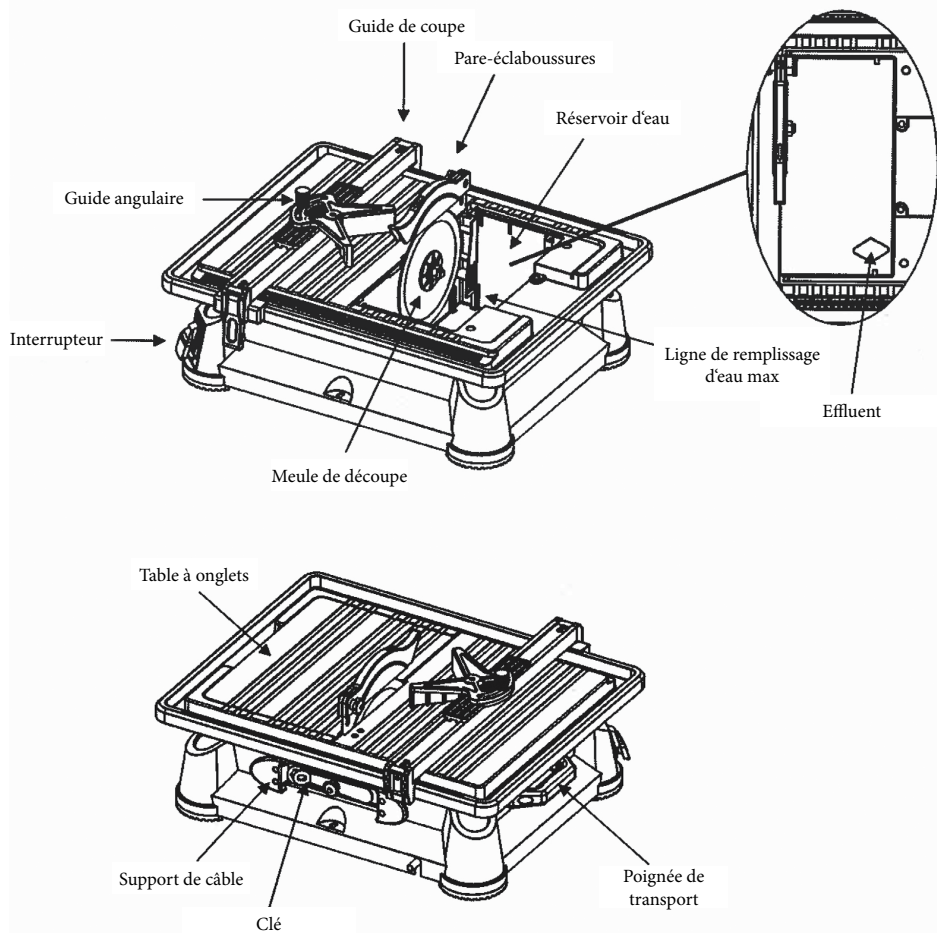
AVERTISSEMENT :

Pour minimiser le risque de choc électrique, gardez toutes les connexions sèches et éloignées du sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains mouillées.



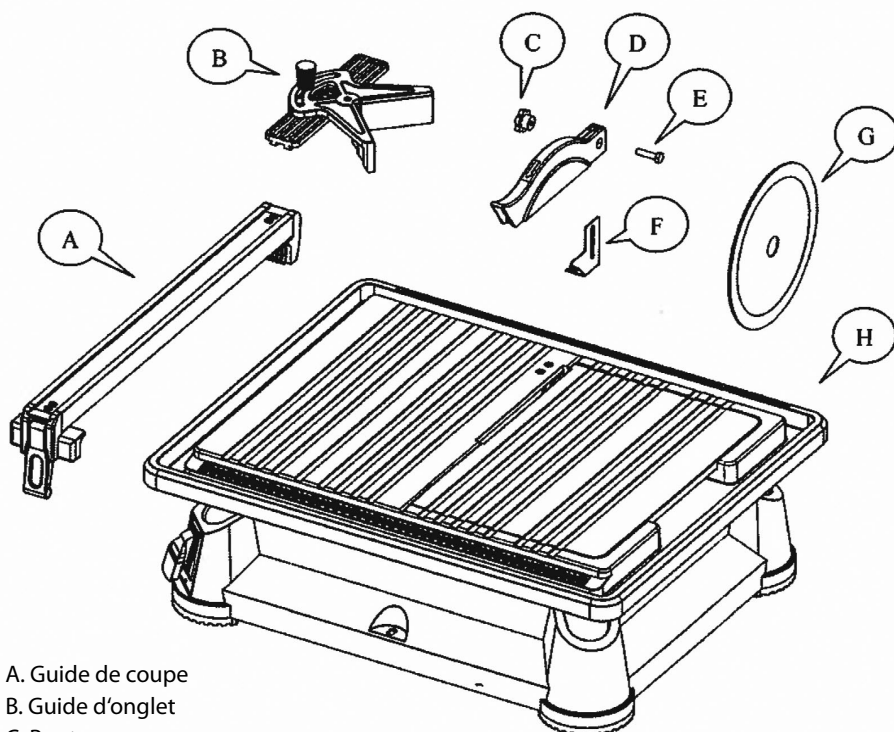
A propos de la scie

Cette machine a été spécialement développée pour couper des carreaux, des dalles dures, des dalles de pierre, des dalles de pierre, etc.



Déballage de la scie

Déballer votre machine et vérifiez si les pièces suivantes sont incluses :



- A. Guide de coupe
- B. Guide d'onglet
- C. Bouton
- D. Pare-éclaboussures
- E. Boulon hexagonal
- F. Support de protection contre les éclaboussures
- G. Meule de découpe
- H. Coupe-carreaux
- I. Instructions

AVERTISSEMENT :

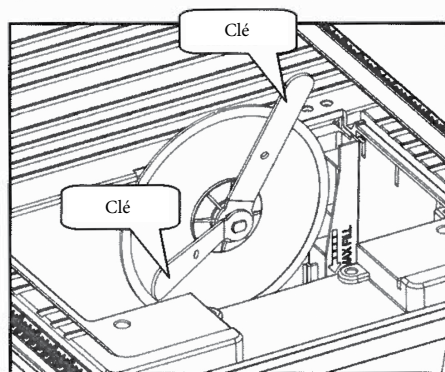
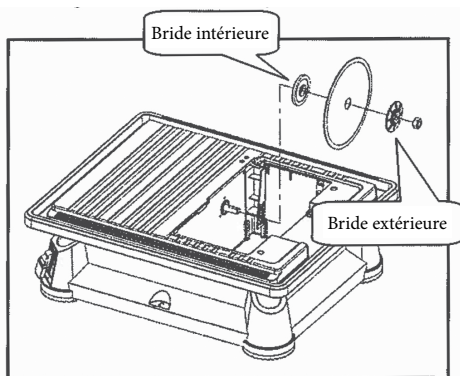
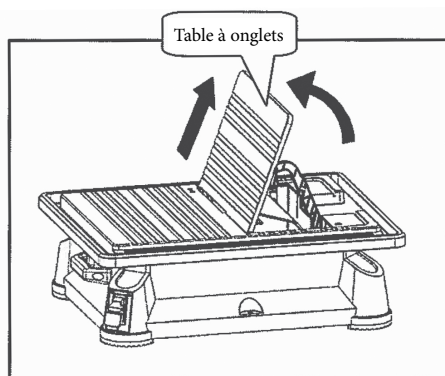
Si une ou plusieurs pièces manquent ou sont endommagées, n'utilisez pas cette machine tant que ces pièces n'ont pas été remplacées. Travailler avec des pièces manquantes ou cassées peut causer des blessures graves.

Ce produit doit être assemblé. Pour éviter tout accident potentiel, ne le branchez pas avant qu'il n'ait été complètement assemblé.

Assemblage de la scie

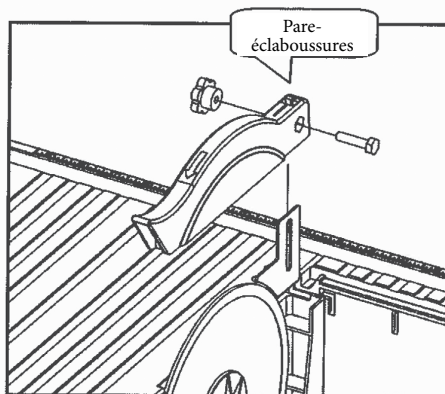
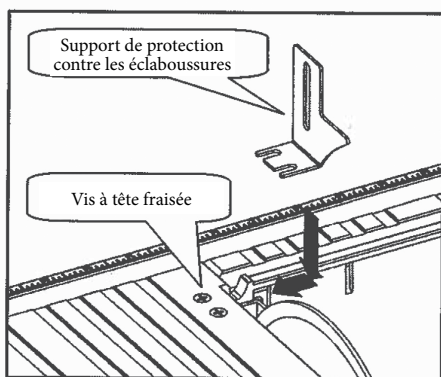
MONTAGE DE LA MEULE DE DÉCOUPE

1. Coupez la machine de l'alimentation électrique et retirez la table à onglets.
2. Retirez l'écrou du mandrin et la bride extérieure. Laissez la bride intérieure sur l'arbre.
3. Fixez la meule de découpe près de la bride intérieure avec la flèche sur la meule de découpe dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Réinstallez la bride extérieure. La surface « D » de la bride est alignée avec la surface de l'arbre.
5. Réinstallez l'écrou du mandrin. Serrez-les avec deux clés.



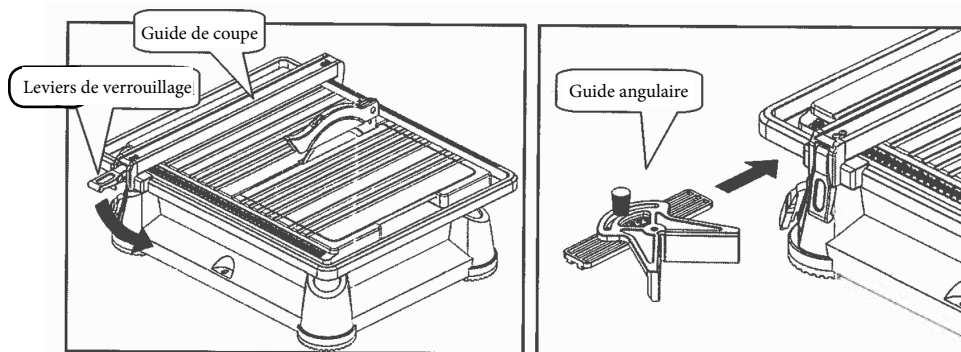
INSTALLER LE PARE-ÉCLABOISSURES

1. Glissez la pince du capot pare-éclaboussures dans l'ouverture sous la surface de travail derrière la meule de découpe. Alignez les deux fentes de la pince du capot pare-éclaboussures contre les éclaboussures avec les deux vis à tête plate.
2. Alignez la pince du capot pare-éclaboussures afin qu'elle ne vous dérange pas lors de la découpe et serrez les vis à tête.
3. Glissez le capot pare-éclaboussures sur la pince et alignez les trous dans le capot pare-éclaboussures avec la fente dans le support.
4. Insérez les vis à six pans. Enfilez ensuite le bouton et fixez-le à la hauteur désirée. Alignez toujours le capot pare-éclaboussures horizontalement par rapport à la surface de travail et légèrement au-dessus de l'épaisseur du carrelage.



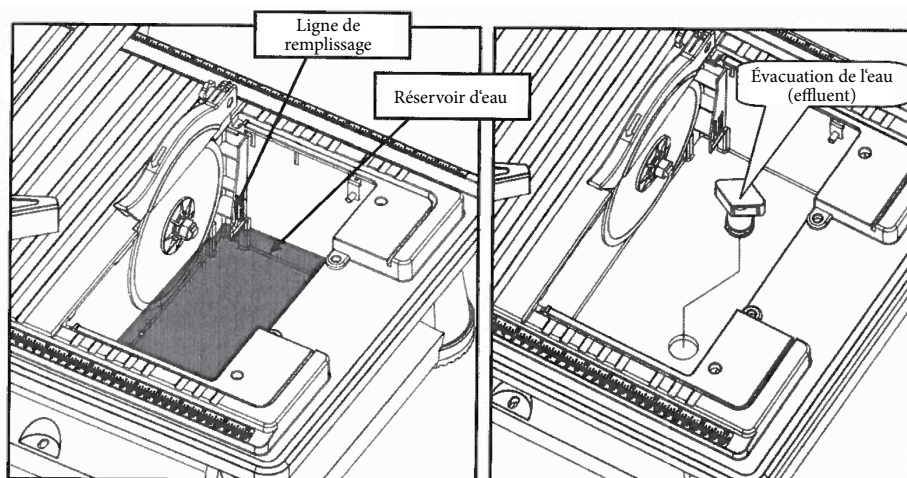
INSTALLATION DU GUIDE DE COUPE ET D'ONGLET

1. Placez le guide de coupe sur la surface de travail.
2. Utilisez l'échelle de guidage située à l'avant du plan de travail pour régler la largeur de coupe souhaitée.
3. Appuyez sur le levier de verrouillage.
4. Redressez la queue d'aronde
5. Pressez le guide d'onglet sur la coupe jusqu'à la position désirée



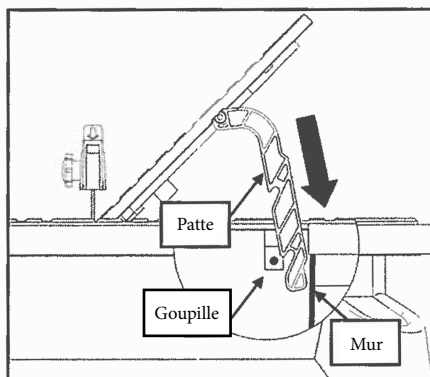
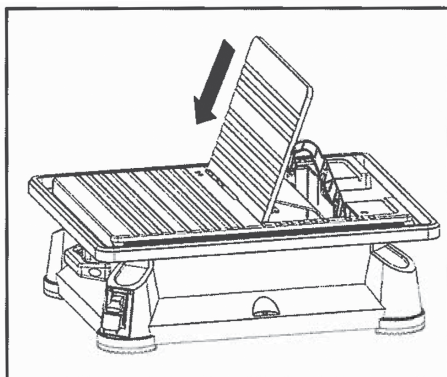
REEMPLIR LE RÉSERVOIR D'EAU / REMPLACER L'EAU

1. Remplissez le réservoir d'eau avec de l'eau du robinet propre. Ne le remplissez pas au-dessus de la ligne de remplissage. L'eau s'écoule par l'effluent.
2. Remplacer l'eau : Coupez l'alimentation de la machine. Tirez du bouchon et laissez l'eau s'écouler dans un seau vide. Ne laissez pas l'eau éclabousser sur le sol ou à côté de la machine. Remettre le bouchon dans le trou et remplir d'eau fraîche.



INSERTION DE LA TABLE D'ONGLET

Fixez la table à onglet à la table principale, placez les deux entre les goupilles et la paroi du réservoir d'eau. Inclinez la table d'onglet en position horizontale.



Notes de travail

Tracez toujours une ligne sur le carreau avec un marqueur ou un crayon. Si le carreau est difficile à marquer, utilisez du ruban de masquage crêpe et dessinez dessus.

Un problème courant est de rester sur la ligne lors de la coupe. Une fois que vous avez quitté la ligne, vous ne pouvez pas retourner la meule de découpe à la ligne en tournant le carreau. Au lieu de cela, revenez en arrière et découpez un coin du carreau jusqu'à ce que la meule de découpe soit à nouveau sur la bonne voie.

Pour éviter ce problème, utilisez l'aide à la coupe si vous coupez transversalement, ou bien l'aide à l'onglet pour les coupes d'onglet, etc.

Un autre problème est le découpage de matériaux difficiles. Pour éviter l'éclatement du carreau à la fin de la coupe, coupez d'abord une petite pièce dans un sens, puis éteignez la scie, tournez la carreau de 180° et coupez dans l'autre sens.

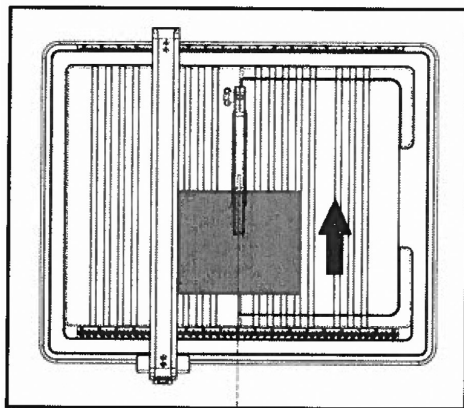
Nettoyez fréquemment la table de travail et les accessoires de coupe pendant le travail.

Les restes du matériau de découpe peuvent sinon entraver le travail.

COUPES DROITES (90°)

Pour les coupes à 90°, placez le matériau à un angle de 90° par rapport à la coupe.

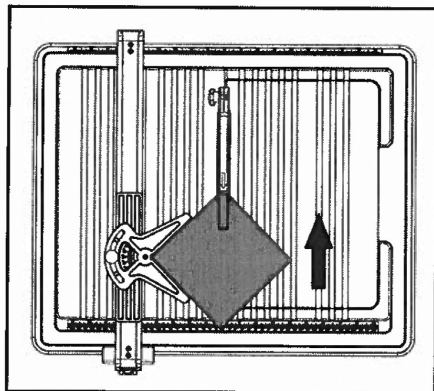
1. Marquez la ligne de coupe à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur.
2. Retirez le guide angulaire.
3. Placez le guide de coupe à la distance souhaitée de la meule de découpe et fixez-le.
4. Placez le matériel sur la table.
5. Avant la mise en marche, assurez-vous que le matériau ne touche pas la meule.
6. Allumez la machine.
7. Attendez à ce que la meule ait atteint sa pleine rotation et qu'elle soit mouillée avant de commencer à couper.
8. Tenez le matériau près de l'outil de coupe et guidez-le jusqu'à la meule de découpe.
9. Si le processus de coupe est terminé, éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant d'enlever le matériau.



COUPE EN DIAGONALE À 45°

Les coupes à 45° sont des coupes d'un coin à l'autre.

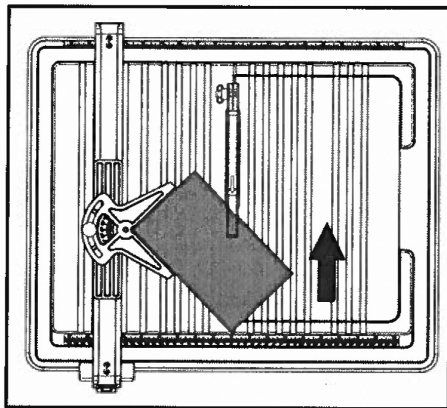
1. Marquez la ligne de coupe à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur.
2. Fixez le guide d'angle.
3. Réglez le guide d'angle à 45° à l'aide d'une échelle d'angle.
4. Placez le guide de coupe à la distance souhaitée de la meule de découpe et fixez-le.
5. Placez le matériel sur la table.
6. Avant la mise en marche, assurez-vous que le matériau ne touche pas la meule.
7. Allumez la machine.
8. Attendez que la meule ait atteint sa pleine rotation et qu'elle soit mouillée avant de commencer à couper.
9. Tenez le matériau près de l'outil de coupe et guidez-le jusqu'à la roue de coupe.
10. Si le processus de coupe est terminé, éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant d'enlever le matériau



COUPES D'ONGLET

Avec les coupes d'onglet, les formes décoratives de base peuvent être découpées dans le matériau sous n'importe quel angle. Les coupes d'onglet ont tendance à « s'accroupir » à travers le matériau. Afin de maîtriser ce problème, utilisez le guide d'angle.

1. Marquez la ligne de coupe à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur.
2. Fixez le guide d'angle.
3. Placez le guide de coupe à la distance souhaitée de la meule de découpe et fixez-le.
4. Réglez l'angle désiré sur l'échelle d'angle.
5. Placez le matériel sur la table.
6. Avant la mise en marche, assurez-vous que le matériau ne touche pas la meule.
7. Allumez la machine.
8. Attendez à ce que la meule ait atteint sa pleine rotation et qu'elle soit mouillée avant de commencer à couper.
9. Tenez le matériau près de l'outil de coupe et guidez-le jusqu'à la roue de coupe.
10. Si le processus de coupe est terminé, éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant d'enlever le matériau.

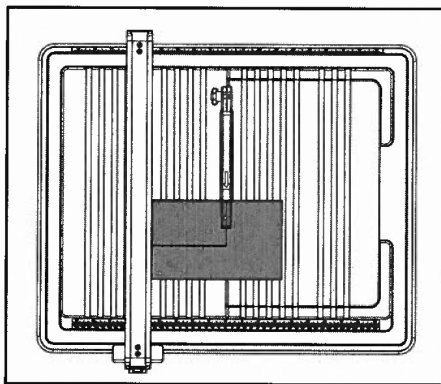


SECTIONS EN L

Les sections en L sont des coupes avec lesquelles une partie (rectangulaire) du carreau est découpée. Pour ce faire, deux coupes séparées nécessaires.

NOTE : Coupez uniquement du côté inférieur du matériau.

1. Marquez la ligne de coupe à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur.
2. Retirez le guide angulaire.
3. Placez le guide de coupe à la distance souhaitée de la meule de découpe et fixez-le.
4. Placez le matériel sur la table.
5. Avant la mise en marche, assurez-vous que le matériau ne touche pas la meule.
6. Allumez la machine.
7. Attendez à ce que la meule ait atteint sa pleine rotation et qu'elle soit mouillée avant de commencer à couper.
8. Tenez le matériau près de l'outil de coupe et guidez-le jusqu'à la roue de coupe.
9. Coupez à la longueur désirée.
10. Éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant de retirer le matériau.
11. Tournez le matériau, ajustez l'aide à la coupe et faites la deuxième coupe le long de la marque. Cette fois-ci, coupez légèrement au-dessus de la première ligne et la pièce coupée devrait se détacher.
12. Éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant de prendre le matériau.



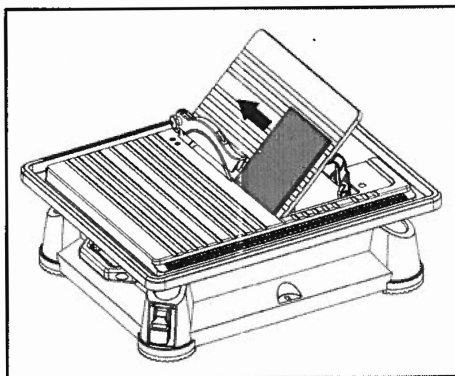
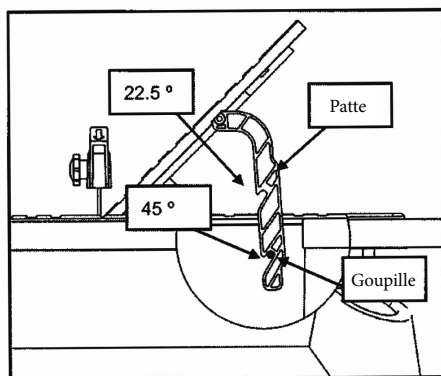
DÉCOUPE ANGULAIRE

Avec la table à onglet, des coupes de 22,5° et 45° sont possibles.

1. Marquez la ligne de coupe à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur.
2. Enlevez le guide de découpe.
3. Positionnez les rainures dans le pied de la table sur les deux axes, ce qui vous permettra de régler la table d'onglet à 22,5° ou 45°.

NOTE : Assurez-vous que la table soit bien fixée.

4. Allumez la machine.
5. Attendez à ce que la meule ait atteint sa pleine rotation et qu'elle soit mouillée avant de commencer à couper.
6. Tenez le matériau près de la table d'onglet et guidez-le jusqu'à la meule de découpe.
7. Si le processus de coupe est terminé, éteignez la machine et attendez à ce que la meule de découpe cesse de tourner avant d'enlever le matériau.



Entretien

AVERTISSEMENT :

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. La plupart des plastiques sont sensibles à de nombreux types de solvants commerciaux et pourraient être endommagés. Utilisez un chiffon propre pour enlever la saleté, la poussière et l'huile.

Ne laissez en aucun cas l'essence de frein, les liquides à base de pétrole ou d'autres liquides similaires entrer en contact avec les pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager le plastique, ce qui peut entraîner des accidents.

LUBRIFICATION :

Les roulements de cette machine ont suffisamment de lubrifiant pour que, dans des circonstances normales, il dure jusqu'à la fin de la durée de vie de cette machine.

NETTOYAGE :

1. Coupez l'alimentation de la machine.
2. Retirez les pièces de protection et la table d'onglet.
3. Nettoyez soigneusement chaque pièce à l'aide d'une petite brosse et/ou de l'eau et enlevez tout fragment de matériau éventuellement coincé.
4. Tirez du bouchon et vidangez l'eau sale dans un seau. Veillez à ne pas éclabousser sur le sol ou à côté de la machine.
5. Rincez soigneusement la machine.
6. Éliminez l'eau sale conformément à la réglementation locale.
7. Remplacez le bouchon fermement dans son emplacement.
8. Séchez la machine.

Garantie

Selon nos CGV, la période de garantie est de 12 mois. Elle commence au moment de la livraison des marchandises commandées, au plus tard au moment de l'émission de la facture et n'assume aucune responsabilité pour des erreurs de l'utilisateur, une négligence ou une utilisation d'un courant ou d'une tension qui ne soient pas appropriés pour la machine. La garantie expire si la machine est démontée ou si des réparations sont effectuées par une personne ou service autre que le service après-vente de Profi-Tech-Diamant-Diamant-Tools GmbH.

PIÈCES DE RECHANGE ET ADRESSE DE SERVICE

Notre adresse pour la vente de pièces de rechange et le service après-vente :

PROFI-TECH-DIAMONDTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Téléphone : 05681/9999-0
Fax : 05681/9999-80

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE



Par la présente, la société

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Téléphone : 05681/9999-0
Fax : 05681/9999-80

déclare que le produit

Désignation : **Machine coupe-carreaux**
Type d'appareil : **TC 180**

est conforme aux réglementations pertinentes suivantes :

- Compatibilité électromagnétique 2004/108/CE
- Directive Basse tension 2006/95/CE
- Directive Machines 2006/42/CE

Normes européennes appliquées :

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, gérant

Homberg, 09/05/2018

Dati tecnici

Disco diamantato max. (mm)	180
Supporto lama Ø (mm)	22,23
Max lunghezza di taglio (mm)	547
Max lunghezza di taglio diagonale (mm)	305
Motore: Potenza (W)	750
Velocità asse fresante (giri/min)	2800
Tensione	230 V
Dimensioni lungh. x largh. x alt. (mm)	580x470x25
Peso (kg)	14,0

Indicazioni di sicurezza generali

AVVERTENZA!

Durante l'uso degli apparecchi elettrici, adottare le seguenti misure di sicurezza:

- Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e osservare tutte le indicazioni di sicurezza!
- Sfilare la spina dalla presa se il dispositivo non viene utilizzato e prima delle operazioni di montaggio e pulizia.
- Per prevenire il pericolo di folgorazione, tenere il cavo di alimentazione, la spina e gli accessori lontano dall'acqua e da altri liquidi.
- Non utilizzare il dispositivo in ambienti pericolosi. Non usare il dispositivo in ambienti umidi o bagnati e non esporlo alla pioggia.
- Assicurarsi che il luogo di lavoro sia asciutto.
- Non mettere in funzione il dispositivo se il cavo elettrico e/o la spina sono danneggiati, se il prodotto è difettoso, è caduto oppure è stato danneggiato in qualsiasi modo.
- L'uso di accessori non venduti o raccomandati dalla nostra azienda può causare danni (come fuoco, folgorazione o lesioni).
- Tenere pulita e ordinata la postazione di lavoro. Il disordine può causare incidenti!
- Utilizzare il dispositivo e gli accessori esclusivamente per l'uso previsto!



- Non lasciare incustodito il dispositivo in funzione.
- Non sovraccaricare il dispositivo. Assicurarsi che il dispositivo sia stabile e non traballante.
- Accertarsi che i non addetti ai lavori si tengano a debita distanza dalla superficie di lavoro, soprattutto i bambini.
- Non toccare mai il disco in funzione.
- Il taglio provoca la formazione di scintille: assicurarsi che non ci siano sostanze o materiali infiammabili nell'area di lavoro.
- Maneggiare tutti gli utensili con cautela. Lavorare bene e in sicurezza presuppone l'impiego di utensili puliti e perfettamente integri.
- Per prevenire gli incidenti, prima di collegare il dispositivo alla rete elettrica, controllare che l'interruttore principale (ON/OFF) di accensione sia impostato su OFF.
- Non appoggiare oggetti pesanti sul dispositivo.
- Prima dell'accensione controllare che non ci siano parti difettose. Eventuali parti difettose devono essere riparate o sostituite prima della messa in funzione.
- La rete elettrica cui viene collegato il tagliapiastrelle deve essere conforme alle specifiche del dispositivo (tensione, frequenza, protezione ecc.). In caso di dubbi consultare un elettricista.
- Rispettare le norme antinfortunistiche delle associazioni di categoria!

Uso conforme

Il tagliapiastrelle è destinato esclusivamente al taglio di piastrelle, mattonelle, ceramica, mezze mattonelle, mattonelle in pietra naturale e artificiale.

Qualsiasi impiego del dispositivo che esuli da quello previsto è da considerarsi improprio. Se si utilizzano dischi diamantati specifici, è possibile tagliare piastrelle di materiali diversi, come: pietra artificiale, pietra vulcanica, mattoni cotti, cemento armato, calcestruzzo, calcare, arenaria, tufo, piastrelle vetrinate.

Importante! Rivolgersi a un esperto per scegliere il tipo di disco diamantato adatto al materiale da tagliare.

Istruzioni per l'utilizzatore/misure di protezione

- Indossare indumenti aderenti. Togliere eventuali accessori come cravatte, anelli, bracciali o altri gioielli che potrebbero rimanere impigliati nelle parti del dispositivo in movimento.
- Indossare calzature robuste con suola antiscivolo.
- Legare i capelli lunghi o indossare una retina per capelli.
- Portare sempre gli occhiali protettivi. Nota: gli occhiali comuni con lenti non resistenti agli urti non sono adatti come occhiali protettivi.
- Utilizzare sempre maschere di protezione per il viso e antipolvere in caso di lavoro con produzione di polvere.
- Non agganciare il dispositivo a un sistema di sollevamento.
- Utilizzare il dispositivo solo con la protezione dal contatto elettrico.
- Indossare il DPI per l'udito.
- Installare il dispositivo in modo che non possa ribaltarsi.
- Usare solo dischi diamantati di qualità.
- Non modificare il dispositivo. Non lavorare senza protezione per il disco di taglio.
- Non montare lame da taglio per legno o metallo.
- Non usare il dispositivo per tagliare legno, vetro o metallo.

Preparazione per la messa in funzione

- Collegare il dispositivo alla rete elettrica protetta con un interruttore differenziale (PRCD). Questa è una precauzione importante!
- Installare il dispositivo in modo che la superficie di lavoro sia perfettamente orizzontale e il dispositivo sia stabile.
- Assicurarsi che i dispositivi di protezione siano montati correttamente e funzionanti. Non utilizzare il dispositivo senza i relativi dispositivi di protezione!
- Riempire la vasca dell'acqua di raffreddamento.
- Per la massima sicurezza e per una lunga durata del motore, accendere il dispositivo solo poco prima di iniziare il lavoro e spegnerlo subito dopo.
- Utilizzare protezioni per gli occhi e per l'udito adeguate (vedere le istruzioni per l'utilizzatore).

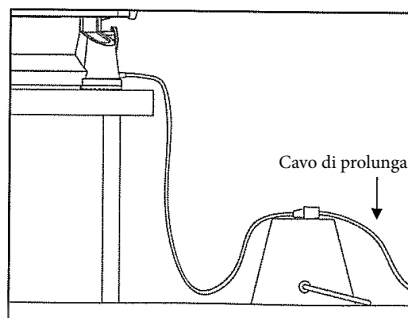
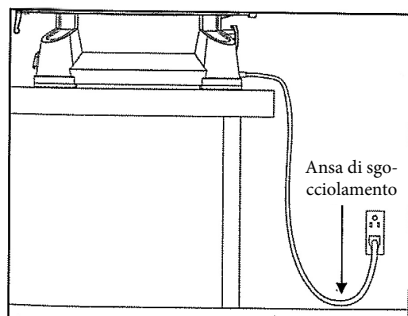
Posizione del dispositivo

Per evitare che la spina o la presa entrino in contatto con l'acqua, posizionare il dispositivo accanto a una presa a parete. Il cavo deve formare un'ansa di sgocciolamento (v. immagini). Questo impedisce all'acqua di scorrere lungo il cavo e raggiungere la presa o il raccordo con la prolunga.

Se la spina o la presa entrano in contatto con l'acqua, NON sfilare la spina. Disinserire il fusibile o l'interruttore di potenza che alimenta la presa con la corrente e solo dopo sfilare la spina e controllare la presenza di acqua.

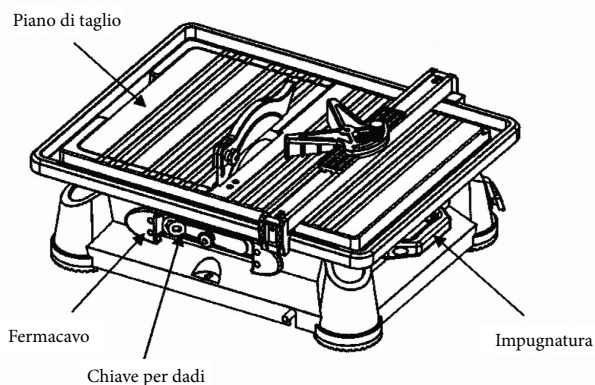
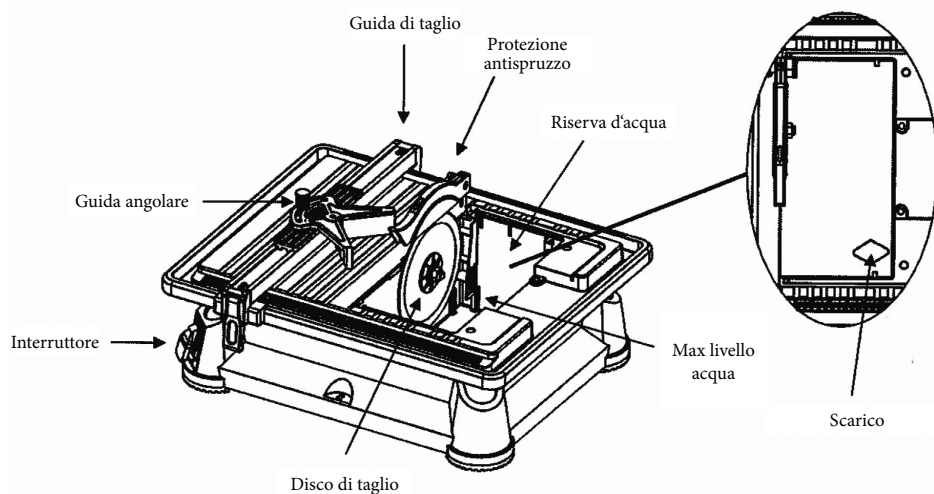
AVVERTENZA:

Per prevenire il pericolo di folgorazione, evitare il contatto degli allacciamenti con l'acqua e il terreno. Non afferrare mai la spina con le mani bagnate.



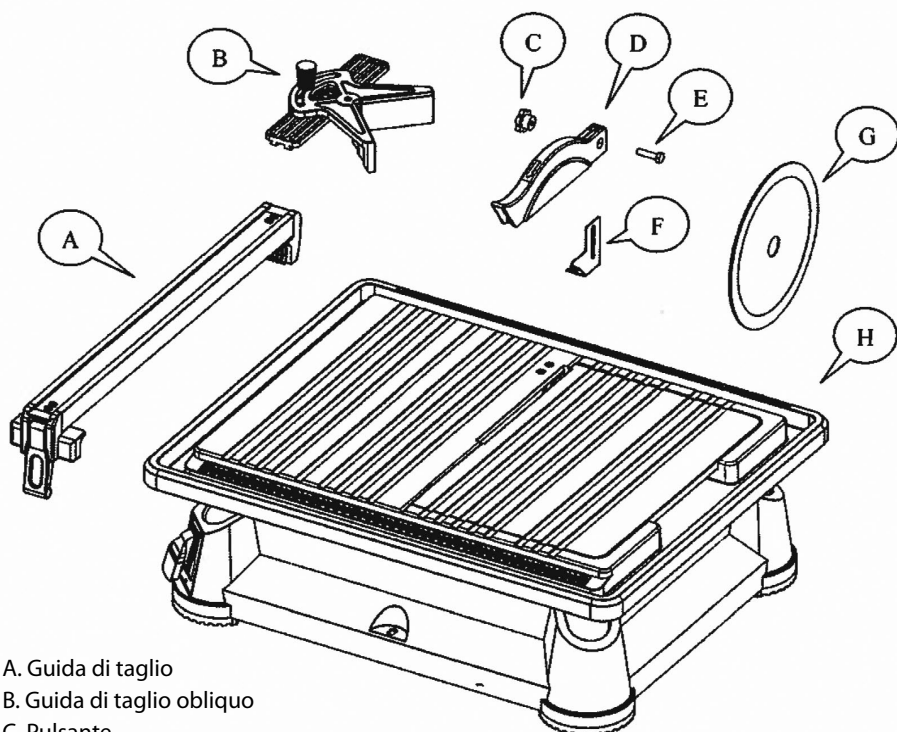
Info sul dispositivo

Il dispositivo è progettato specificatamente per il taglio di piastrelle, rivestimenti duri, mattonelle e così via.



Disimballo del dispositivo

Disimballare il dispositivo e controllare che ogni parte sia presente:



- A. Guida di taglio
- B. Guida di taglio obliquo
- C. Pulsante
- D. Protezione antispruzzo
- E. Vite esagonale
- F. Supporto protezione antispruzzo
- G. Disco di taglio
- H. Tagliapiastrelle
- I. Istruzioni

AVVERTENZA:

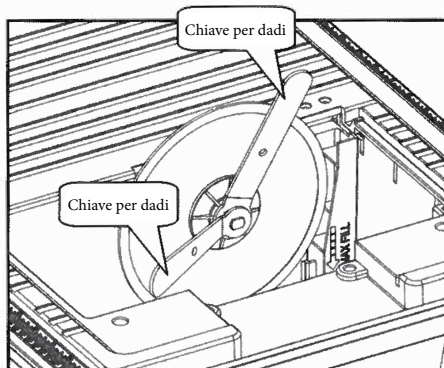
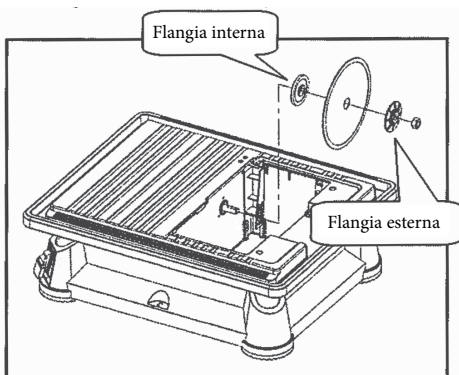
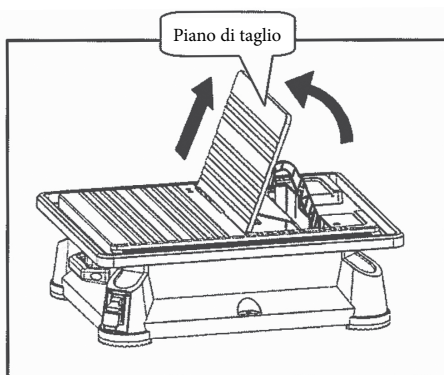
Se una o più parti mancano o sono danneggiate, utilizzare il dispositivo solo dopo la sostituzione. Lavorare con parti mancanti o danneggiate può causare gravi lesioni.

Questo prodotto deve essere assemblato. Per evitare incidenti, terminare l'assemblaggio prima di collegare il dispositivo alla corrente.

Assemblaggio del dispositivo

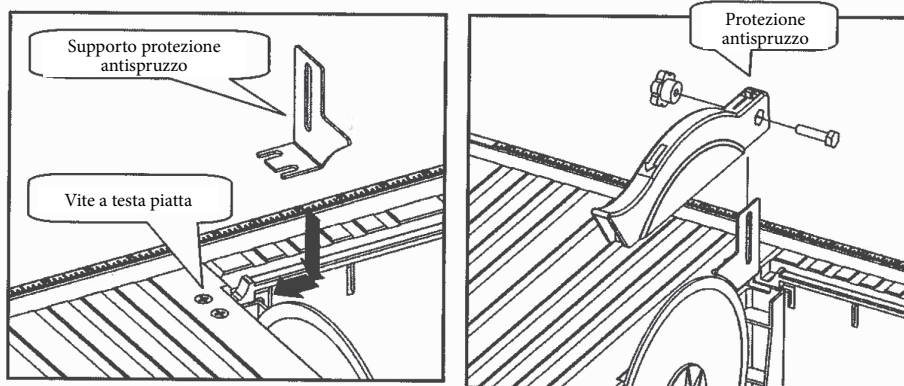
MONTAGGIO DEL DISCO DA TAGLIO

1. Scollegare il dispositivo dalla rete elettrica e rimuovere il piano di taglio.
2. Rimuovere il dado e la flangia esterna. Lasciare la flangia interna sull'albero.
3. Fissare il disco alla flangia interna con la freccia sul disco rivolta in senso antiorario.
4. Rimontare la flangia esterna. La superficie D della flangia va allineata alla superficie sull'albero.
5. Riapplicare il dado. Serrare con due chiavi per dadi.



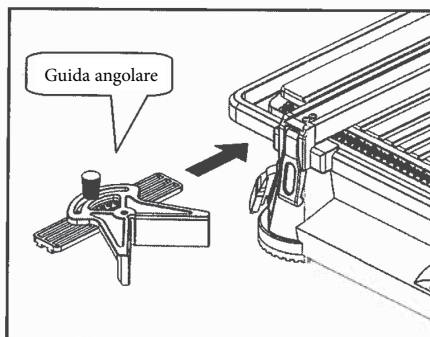
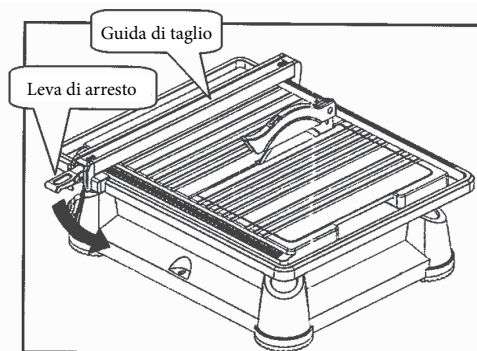
MONTAGGIO DELLA PROTEZIONE ANTISPRUZZO

1. Inserire gli inserti della protezione antispruzzo nell'apertura sotto la superficie di lavoro, dietro il disco di taglio. Allineare le due fessure degli inserti della protezione antispruzzo con le due viti a testa piatta.
2. Orientare gli inserti in modo che non siano d'intralcio durante il taglio, quindi serrare le viti.
3. Applicare la protezione antispruzzo sopra i morsetti e allineare i fori con la protezione antispruzzo e l'intaglio del supporto.
4. Applicare le viti esagonali. Infine infilare il pulsante e fissarlo all'altezza desiderata. Orientare la protezione antispruzzo in modo che sia sempre parallela alla superficie di lavoro, a un'altezza leggermente superiore allo spessore della piastrella.



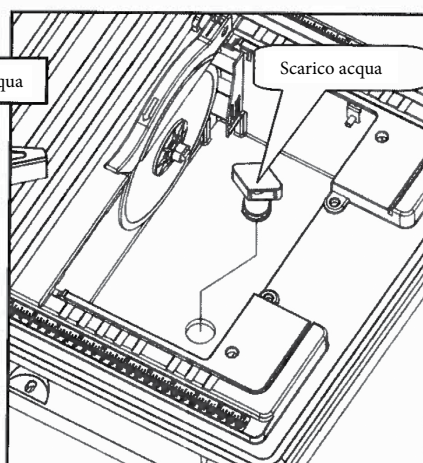
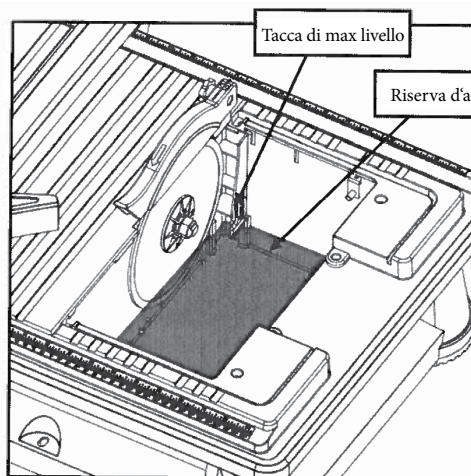
MONTAGGIO DELLA GUIDA DI TAGLIO/TAGLIO OBLIQUO

1. Posizionare la guida di taglio sulla superficie di lavoro.
2. Utilizzare la scala di guida sul lato anteriore del piano di lavoro per regolare la larghezza di taglio desiderata.
3. Azionare la leva di arresto.
4. Regolare la coda di rondine.
5. Spingere la guida di taglio obliquo sulla guida di taglio nella posizione desiderata.



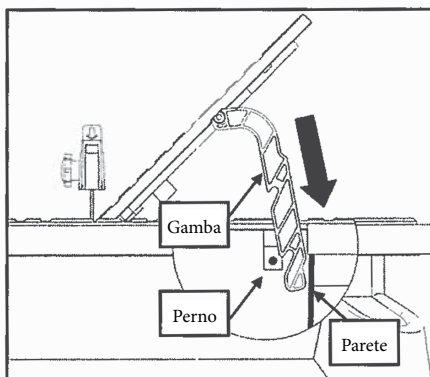
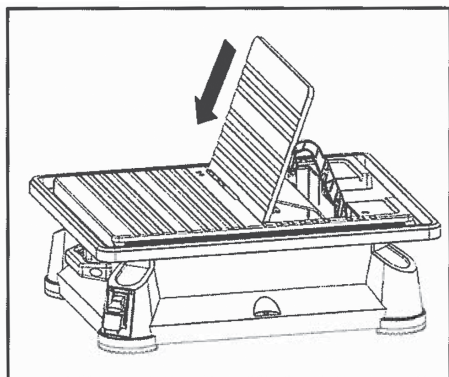
RIEMPIMENTO DELLA VASCA DELL'ACQUA/SOSTITUZIONE DELL'ACQUA

1. Riempire la vasca con acqua del rubinetto pulita. Riempire leggermente al di sopra della tacca di pieno. L'acqua fuoriesce dallo scarico.
2. Sostituzione dell'acqua: Scollegare il dispositivo dalla corrente. Rimuovere il tappo e svuotare l'acqua in un secchio vuoto. Non far schizzare l'acqua sul terreno o accanto al dispositivo. Riapplicare il tappo e riempire con acqua pulita.



APPLICAZIONE DEL PIANO DI TAGLIO OBLIQUO

Fissare il piano di taglio obliquo al piano principale, applicare i due piani tra i perni e la parete del serbatoio dell'acqua. Inclinare il piano di taglio obliquo in posizione orizzontale.



Istruzioni di lavoro

Disegnare sempre sulla piastrella una linea di taglio con un pennarello o una matita. Se la piastrella è nera, applicare del nastro adesivo crespato e segnare la linea sul nastro. Un problema comune è seguire la linea di taglio. Non appena si devia dalla linea, non è più possibile riportare il disco di taglio nella posizione corretta. Pertanto si deve arretrare con la lama e staccare un angolo della piastrella, fino a riportare il disco sulla linea di taglio. Per prevenire il problema, utilizzare la guida di taglio o la guida per il taglio obliquo, secondo la necessità.

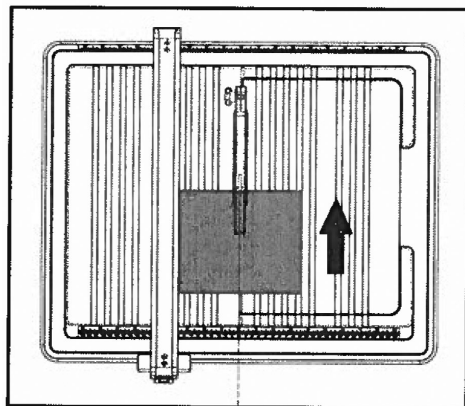
Un altro problema è il taglio di materiale difficile. Per evitare che la piastrella si scheggi alla fine del taglio, tagliare prima qualche millimetro in una direzione, quindi allontanare il disco, girare la piastrella di 180° e tagliare nella direzione opposta.

Pulire il piano di lavoro e le guide più volte durante il taglio. I residui di materiale possono ostacolare il lavoro.

TAGLI DRITTI (90°)

Per i tagli a 90° posizionare il materiale con un angolo a 90° rispetto alla guida di taglio.

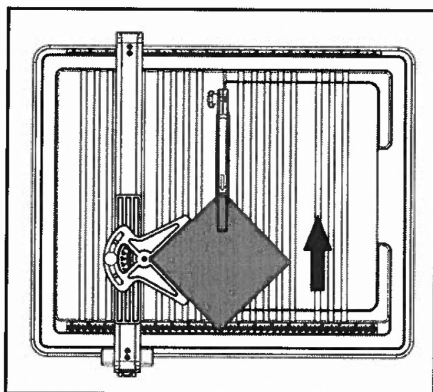
1. Segnare la linea di taglio con una matita o un pennarello.
2. Rimuovere la guida angolare.
3. Posizionare la guida di taglio alla distanza desiderata dal disco di taglio e fissare.
4. Posizionare il materiale sul piano.
5. Prima di accendere il tagliapiastrelle, assicurarsi che il materiale non tocchi la lama.
6. Accendere il dispositivo.
7. Attendere che il disco raggiunga la massima velocità e che sia bagnato, prima di iniziare a tagliare.
8. Spingere il materiale contro la guida di taglio e avvicinarlo al disco, quindi procedere con il taglio.
9. Al termine del lavoro, spegnere il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.



TAGLI DIAGONALI (45°)

I tagli a 45° sono tagli da un angolo all'altro.

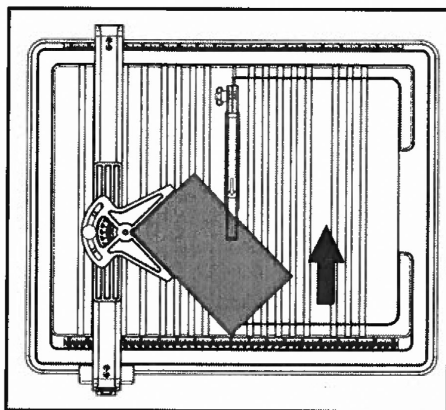
1. Segnare la linea di taglio con una matita o un pennarello.
2. Montare la guida angolare.
3. Regolare la guida angolare su 45° con l'ausilio di una scala.
4. Posizionare la guida di taglio alla distanza desiderata dal disco di taglio e fissare.
5. Posizionare il materiale sul piano.
6. Prima di accendere il tagliapiastrelle, assicurarsi che il materiale non tocchi la lama.
7. Accendere il dispositivo.
8. Attendere che il disco raggiunga la massima velocità e che sia bagnato, prima di iniziare a tagliare.
9. Spingere il materiale contro la guida di taglio e avvicinarlo al disco, quindi procedere con il taglio.
10. Al termine del taglio, spegnere il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.



TAGLI OBLIQUI

Con i tagli obliqui si possono realizzare forme decorative con angoli diversi. I tagli obliqui possono essere problematici, perché è difficile seguire la linea di taglio. Per ovviare al problema, utilizzare l'apposita guida angolare.

1. Segnare la linea di taglio con una matita o un pennarello.
2. Montare la guida angolare.
3. Posizionare la guida di taglio alla distanza desiderata dal disco di taglio e fissare.
4. Impostare sulla scala l'angolo desiderato.
5. Posizionare il materiale sul piano.
6. Prima di accendere il tagliapiastrelle, assicurarsi che il materiale non tocchi la lama.
7. Accendere il dispositivo.
8. Attendere che il disco raggiunga la massima velocità e che sia bagnato, prima di iniziare a tagliare.
9. Spingere il materiale contro la guida di taglio e avvicinarlo al disco, quindi procedere con il taglio.
10. Al termine del lavoro, spegnere il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.

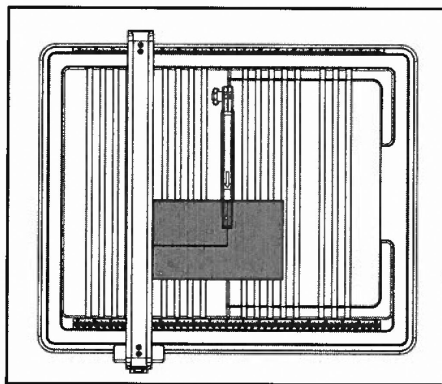


TAGLI A L

I tagli al L sono tagli con cui si asporta una parte (rettangolare) della piastrella. Questa operazione richiede due tagli separati.

NOTA: Incrociare il taglio solo sul lato inferiore del materiale.

1. Segnare la linea di taglio con una matita o un pennarello.
2. Rimuovere la guida angolare.
3. Posizionare la guida di taglio alla distanza desiderata dal disco di taglio e fissare.
4. Posizionare il materiale sul piano.
5. Prima di accendere il tagliapiastrelle, assicurarsi che il materiale non tocchi la lama.
6. Accendere il dispositivo.
7. Attendere che il disco raggiunga la massima velocità e che sia bagnato, prima di iniziare a tagliare.
8. Spingere il materiale contro la guida di taglio e avvicinarlo al disco, quindi procedere con il taglio.
9. Tagliare a misura secondo la lunghezza desiderata.
10. Spegnerne il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.
11. Girare il materiale, regolare la guida di taglio e procedere con il secondo taglio lungo la linea. Questa volta tagliare leggermente sopra la prima linea e il pezzo tagliato dovrebbe staccarsi.
12. Spegnerne il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.



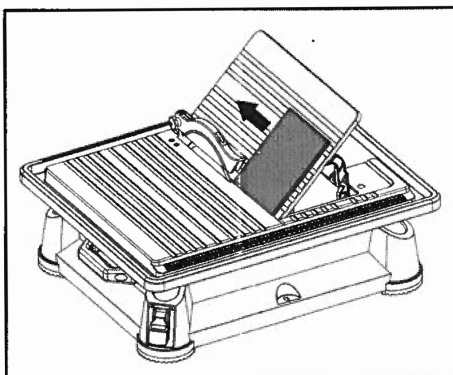
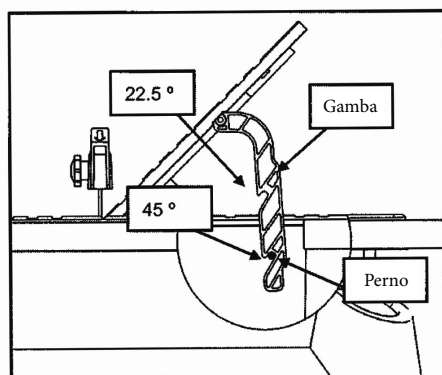
TAGLI OBLIQUI

Con il piano di taglio obliquo si possono realizzare tagli di 22,5° e 45°.

1. Segnare la linea di taglio con una matita o un pennarello.
2. Rimuovere la guida di taglio.
3. Posizionare le scanalature nella gamba del piano sui due perni, in modo da regolare il piano di taglio obliquo su 22,5° o 45°.

NOTA: Assicurarsi che il piano sia stabile.

4. Accendere il dispositivo.
5. Attendere che il disco raggiunga la massima velocità e che sia bagnato, prima di iniziare a tagliare.
6. Spingere il materiale contro il piano di taglio obliquo, avvicinarlo al disco e procedere con il taglio.
7. Al termine del lavoro, spegnere il dispositivo e attendere l'arresto completo del disco di taglio prima di rimuovere il materiale.



Manutenzione

AVVERTENZA:

Non usare solventi per pulire gli elementi di plastica. Solitamente il materiale plastico non è resistente a diversi tipi di solventi e può subire danni. Utilizzare solo un panno pulito per rimuovere residui di sporco, polvere e olio.

Evitare accuratamente il contatto delle parti di plastica con liquido dei freni, gasolina, liquidi a base di petrolio o simili. I prodotti chimici possono danneggiare la plastica, con conseguenti incidenti.

LUBRIFICAZIONE

I cuscinetti a sfere di questo dispositivo sono lubrificati a sufficienza e, normalmente, non richiedono ulteriore lubrificazione per l'intero ciclo di vita della macchina.

PULIZIA

1. Scollegare il dispositivo dalla corrente.
2. Rimuovere le protezioni e il tavolo di taglio obliquo.
3. Pulire a fondo ogni elemento con l'ausilio di una spazzola e/o acqua ed eliminare eventuali residui di materiale.
4. Rimuovere il tappo e svuotare l'acqua sporca in un secchio. Non far schizzare l'acqua sul terreno o accanto al dispositivo.
5. Lavare a fondo il dispositivo.
6. Smaltire l'acqua sporca secondo le norme locali vigenti.
7. Riapplicare il tappo.
8. Asciugare il dispositivo.

Garanzia

Le nostre CGC prevedono una garanzia di 12 mesi. Il periodo di garanzia ha inizio con la fornitura del prodotto, al più tardi con l'emissione della fattura. La garanzia non copre eventuali danni imputabili a errori dell'utilizzatore, negligenza o uso di corrente o tensione inadeguata al dispositivo. La garanzia termina in seguito al disassemblaggio del dispositivo o in caso di riparazioni non eseguite dal servizio clienti Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

INDIRIZZO ASSISTENZA CLIENTI E PARTI DI RICAMBIO

L'indirizzo del servizio di assistenza e parti di ricambio è il seguente:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefono: 05681/9999-0
Fax: 05681/9999-80

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE



Con la presente, la ditta

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefono: 05681/9999-0
Fax: 05681/9999-80

dichiara che il prodotto

denominato: **tagliapiastrelle**
tipo di dispositivo: **TC 180**

è conforme alle seguenti norme di legge:

- direttiva compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva bassa tensione 2006/95/CE
- direttiva macchine 2006/42/CE

norme di riferimento europee:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Amministratore

Homberg, 09/05/2018

Technické údaje

Diamantový kotouč max. (mm)	180
Příjem listů Ø (mm)	22,23
max. délka řezu (mm)	547
max. délka řezu diagonální (mm)	305
Motor: Výkon (W)	750
Frézovací hřídel počet otáček (min-1)	2800
Napětí	230 V
Rozměr DxŠxV (mm)	580x470x25
Hmotnost (kg)	14,0

Všeobecné bezpečnostní pokyny

VAROVÁNÍ!

Při používání elektrického nářadí musí být vždy dodrženy následující bezpečnostní pokyny:

- Přečtěte si pozorně návod k použití a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny!
- Odpojte zástrčku ze zásuvky, pokud není zařízení v provozu, nebo před montáží a před čištěním.
- Abyste se chránili před úrazem elektrickým proudem, dbejte na to, aby se ani elektrická šňůra ani zástrčka nebo příslušenství nedostaly do kontaktu s vodou nebo jinými kapalinami.
- Stroj nepoužívejte v žádném nebezpečném prostředí. Nepoužívejte jej ve vlhkém nebo mokřém prostředí a nenechávejte přístroj na dešti.
- Dbejte na to, aby bylo vaše pracoviště suché.
- Nikdy nepracujte se strojem, pokud je poškozen napájecí kabel nebo zástrčka, stroj nefunguje, spadl nebo je jinak poškozen.
- Použití příslušenství, které není nabízeno ani doporučeno, může způsobit poškození (případně požár, úraz elektrickým proudem, poškození zdraví).



- Udržujte své pracoviště čisté - nepořádek může vést k nehodám!
- Stroj a příslušenství používejte výhradně k určenému účelu!
- Nenechávejte stroj běžet bez dozoru.
- Stroj nepřetěžujte Ujistěte se, že je stroj stabilní a nekymácí se.
- Dbejte na to, aby všichni uživatelé byli v bezpečné vzdálenosti od pracovní plochy - zejména děti.
- Nikdy se nedotýkejte běžícího řezacího kotouče.
- Broušením vznikají jiskry - ujistěte se, že v pracovním prostoru nejsou žádné hořlavé látky a materiály.
- S nástroji zacházejte opatrně. Pamatujte si, že dobrá a bezpečná práce je možná pouze s čistými a nepoškozenými nástroji.
- Abyste předešli nehodě, ujistěte se, že hlavní vypínač (vypínač ZAP / VYP) je vypnutý před připojením zařízení k síti.
- Na stroj neumísťujte těžké předměty.
- Před uvedením do provozu zkontrolujte, zda nejsou součásti vadné. Poškozené součásti je třeba před uvedením do provozu pečlivě opravit nebo vyměnit.
- Napájecí zdroj, ke kterému je stroj připojen, musí splňovat požadavky stroje (napětí, kmitočet, ochrana atd.). V případě pochybností kontaktujte elektrikáře.
- Dodržujte příslušné předpisy pro prevenci úrazů příslušných profesních sdružení!

Použití v souladu se stanoveným účelem

Stroj je vhodný pouze pro řezání dlaždic, obkladů, keramiky, venkovních obkladů, přírodního a umělého kamene.

Jakékoliv další použití stroje se považuje za nesprávné použití.

Použitím diamantových řezacích kotoučů, které jsou přizpůsobeny řeznému materiálu, se mohou zpracovávat všechny minerální a vypálené materiály: umělé kameny, vulkanické kameny, pálené kameny, železobeton, cementové kameny, vápeno-pískovcové cihly, pískovce, tuf, glazované dlaždice.

Důležité! Nechte si poradit od odborníka se správnou volbou a správným použitím diamantových řezacích kotoučů.

Pokyny pro uživatele / ochranná opatření

- Noste přiléhavé oblečení. Odložte volné oděvy, kravaty, prsteny, náramky nebo jiné šperky, protože mohou být zachyceny pohyblivými částmi stroje.
- Je nutná pevná pracovní obuv s protiskluzovou podrážkou.
- U dlouhých vlasů se doporučuje členka nebo síťka na vlasy.
- Vždy používejte ochranné brýle. Poznámka: Každodenní brýle bez skla odolného proti nárazům nejsou vhodné jako ochranné brýle.
- Vždy používejte masky na ochranu obličeje a před prachem, když je proces řezání prašný.
- Stroj nesmí být zavěšený na zvedacím zařízení.
- Stroj používejte pouze s ochranou elektrických kontaktů.
- Při práci používejte ochranu sluchu.
- Nastavte zařízení tak, aby se nemohlo převrátit.
- Používejte pouze kvalitní diamantové kotouče.
- Neměňte stroj. Nepracujte bez ochrany kotouče.
- Nepoužívejte žádné dřevěné nebo kovové pilové listy apod.
- Nelze řezat žádné dřevo, sklo ani kov.

Příprava na uvedení do provozu

- Připojte zařízení k napájecímu zdroji, který je chráněn zařízením pro zbytkový proud (PRCD). To je důležité opatření!
- Umístěte stroj tak, aby pracovní plocha byla rovná a stroj se nekymácel.
- Zkontrolujte, zda jsou ochranná zařízení řádně nainstalována a připravena. Nikdy nepoužívejte stroj bez odpovídajících ochranných zařízení!
- Naplňte chladicí vodu vodou.
- Z důvodu bezpečnosti a dlouhé životnosti motoru zapněte stroj na řezání dlaždic těsně před řezáním dlaždice. Po řezání okamžitě vypněte.
- Používejte vhodnou ochranu očí a uší, viz návod k obsluze)

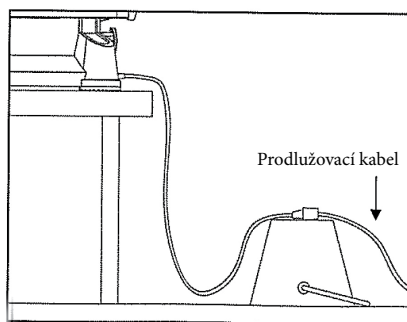
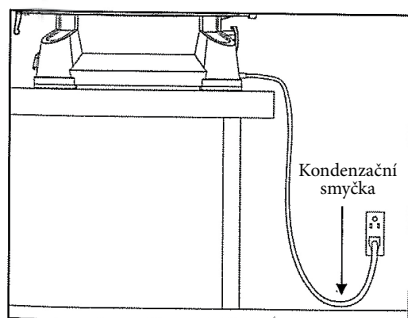
Poloha pily

Abyste zabránili namočení zástrčky nebo zásuvky, umístěte stroj na stěnu vedle elektrické zásuvky. Kabel by měl tvořit „odkapávací smyčku“ (viz obrázky). Tím zabráníte vniknutí vody do zásuvky nebo do připojení k prodlužovacímu kabelu.

Pokud je zástrčka nebo zásuvka vlhká, NEodpojujte ji. Odpojte pojistku nebo jistič, který napájí zásuvku, a potom odpojte zástrčku a zkontrolujte, zda není zástrčka mokrá.

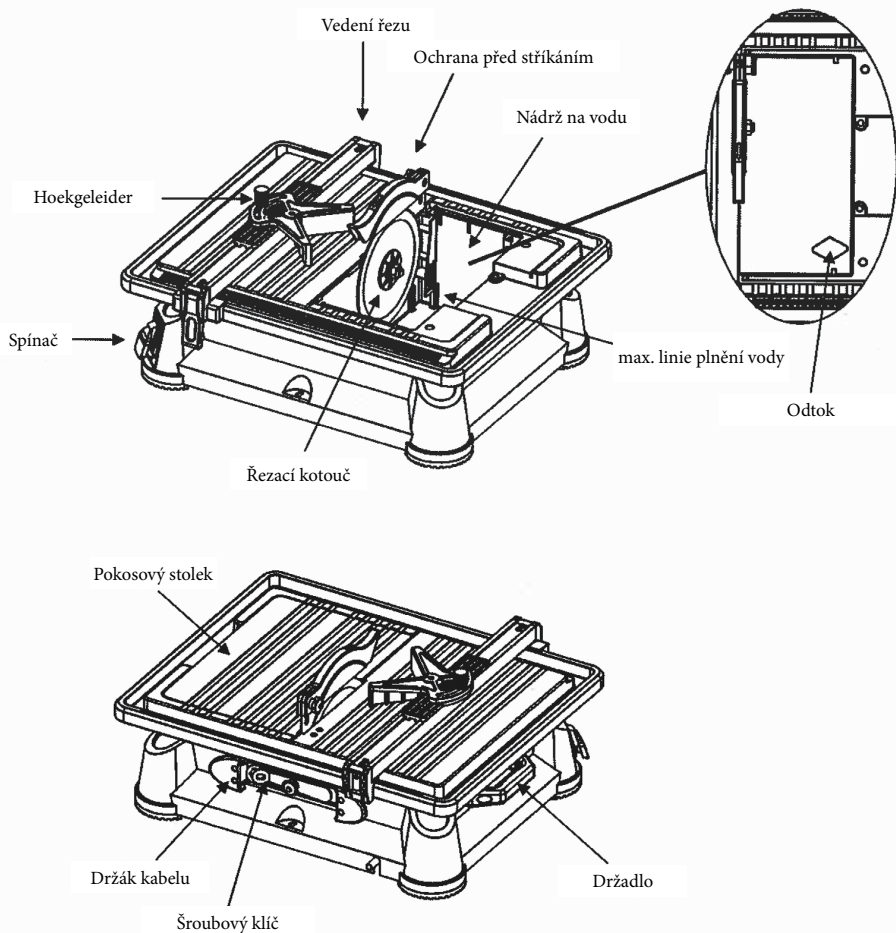
VAROVÁNÍ:

Aby se minimalizovalo riziko úrazu elektrickým proudem, udržujte všechna spojení suchá a mimo zem. Nedotýkejte se zástrčky mokrými rukama.



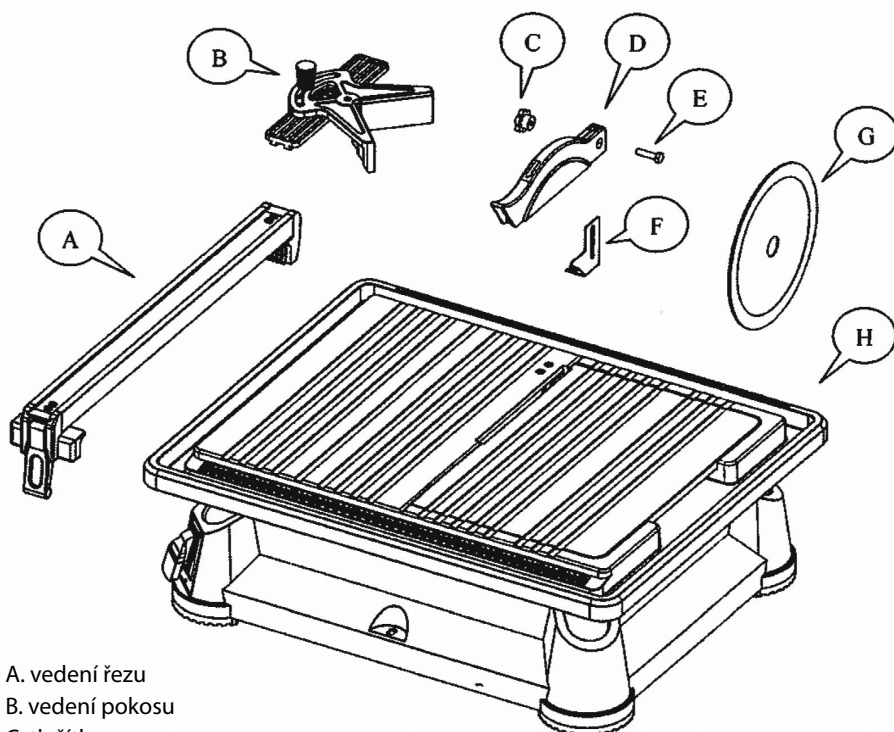
O pile

Tento stroj je speciálně navržen pro řezání dlaždic, tvrdých dlažebních kamenů, kamenných dlaždic apod.



Vybalte pilu

Rozbalte stroj a zkontrolujte, zda jsou obsaženy následující součásti:



- A. vedení řezu
- B. vedení pokosu
- C. tlačítko
- D. ochranný kryt před stříkáním
- E. šestihranný šroub
- F. držák ochranného krytu před stříkáním
- G. řezací kotouč
- H. řezačka dlaždic
- I. úvod

VAROVÁNÍ:

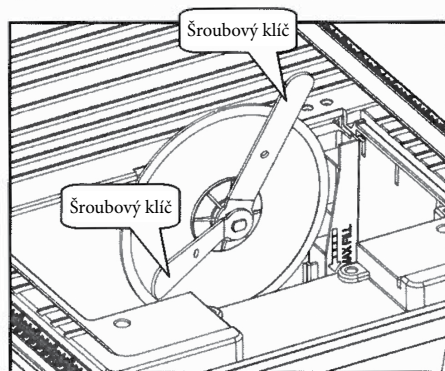
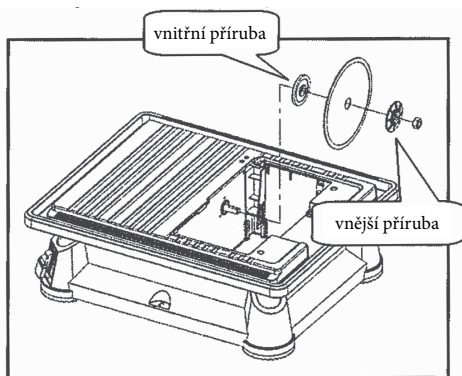
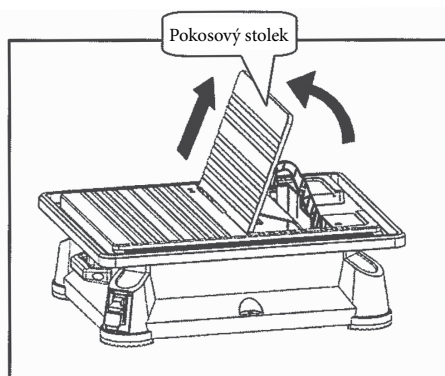
Pokud některá součást nebo součásti chybí nebo jsou poškozené, nepoužívejte stroj, dokud nejsou tyto díly vyměněny. Práce s chybějícími nebo rozbitými částmi může způsobit vážná zranění.

Tento výrobek je třeba sestavit. Připojte jej k napájení pouze tehdy, když je kompletně sestaven, aby nedošlo k nehodám.

Sestavte pilu

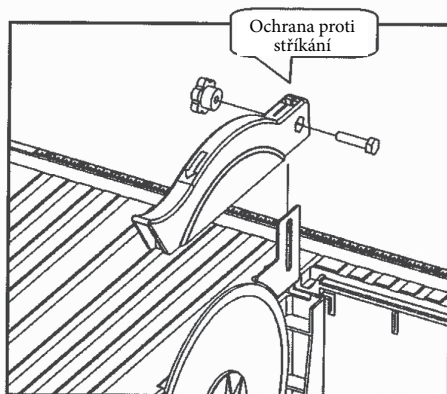
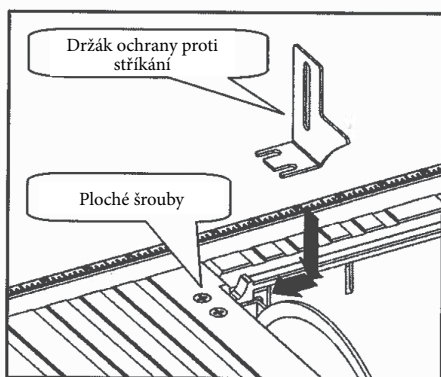
INSTALUJTE ŘEZACÍ KOTOUČ

1. Vyjměte stroj ze sítě a vyjměte pokosový stolek.
2. Demontujte matici trnu a vnější přírubu. Ponechte vnitřní přírubu na hřídeli.
3. Řezací kotouč připevněte k vnitřní přírubě se šípkou na řezacím kotouči proti směru hodinových ručiček.
4. Znovu namontujte vnější přírubu. Povrch „D“ příruby je vyrovnán s povrchem na hřídeli.
5. Namontujte matici trnu. Utáhněte dvěma klíči.



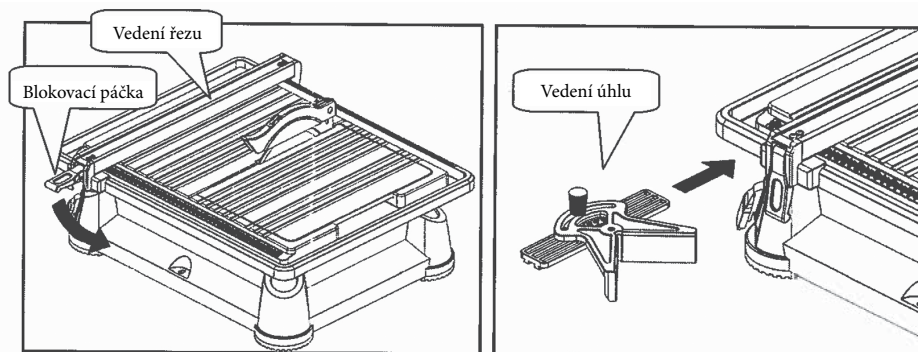
INSTALUJTE OCHRANU PROTI STŘÍKÁNÍ

1. Zasuňte svorku ochranného krytu proti stříkání do otvoru pod pracovní plochou za řezacím kotoučem. Seřídte oba otvory svorky ochranného krytu proti stříkání pomocí dvou plochých šroubů.
2. Zarovnejte svorku ochranného krytu proti stříkající vodě tak, aby nenarušovala řezání a utáhněte šrouby.
3. Posuňte ochranný kryt proti stříkající vodě přes svorku a zarovnejte otvory v ochranném krytu s otvorem v držáku.
4. Vložte šestihranné šrouby. Poté našroubujte tlačítko a upevněte jej v požadované výšce. Ochranný kryt proti stříkající vodě vždy vyrovnejte horizontálně s pracovní plochou a mírně nad tloušťkou dlaždice.



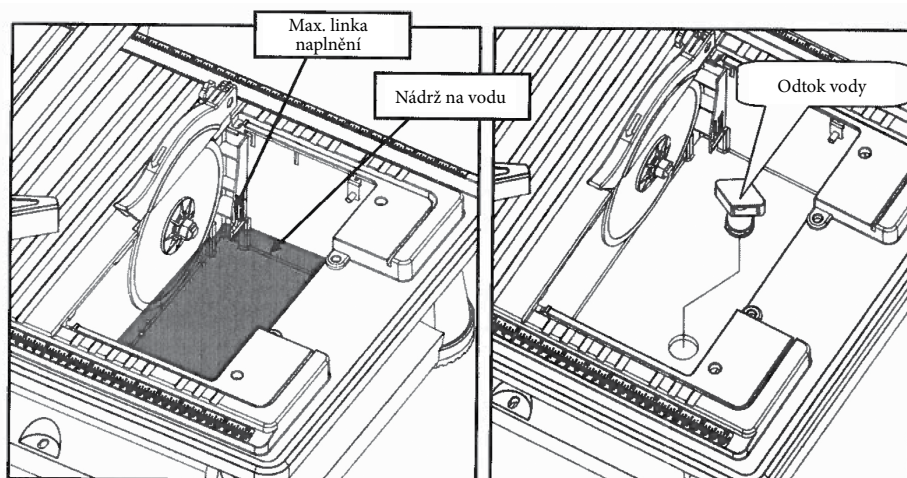
INSTALUJTE VEDENÍ ŘEZU A POKOSU

1. Umístěte vedení řezu na pracovní plochu.
2. Pro nastavení požadované šířky řezu použijte vodící stupnici na přední straně pracovní desky.
3. Stiskněte pojistnou páčku.
4. Vyrovnejte rybinu
5. Stiskněte vedení pokosu na vedení řezu do požadované polohy



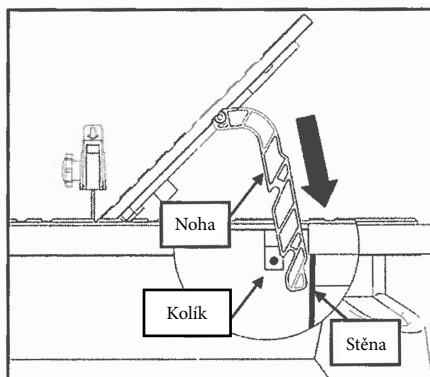
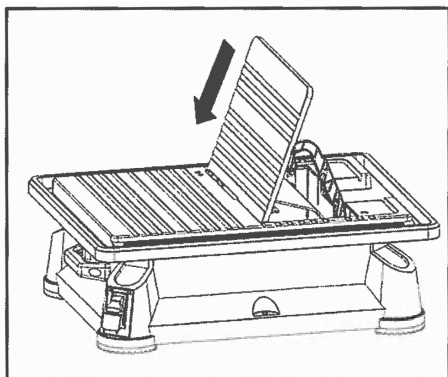
NAPLNĚTE NÁDRŽ NA VODU / VYMĚŇTE VODU

1. Naplňte nádrž na vodu čistou vodou z vodovodu. Neplňte vodu přes plnicí linku. Voda se vypouští přes odtok.
2. Výměna vody: Odpojte stroj z napájení. Vytáhněte zátku a nechte vodu proudit do prázdného kbelíku. Nedovolte, aby voda stříkala na podlahu nebo vedle stroje. Zástrčku zasuňte zpět do otvoru a naplňte čerstvou vodu.



NASAZENÍ POKOSOVÉHO STOLKU

Připojte pokosový stolek k hlavnímu stolu, umístěte oba dva mezi kolíky a stěnu nádrže na vodu. Nakloňte pokosový stolek do vodorovné polohy.



Pracovní pokyny

Na dlaždici vždy nakreslete linku řezu pomocí značkovače nebo tužkou. Pokud se dlaždice obtížně označují, použijte krepovou pásku a kreslete na ni.

Obvyklým problémem je, udržet při řezání linku. Jakmile jste se odklonili od linky, nemůžete řezací disk vrátit zpět na linku otočením dlaždice. Namísto toho najedte zpět a odřízněte roh z dlaždice, dokud se kotouč neobjeví zpět ve stopě.

Abyste se tomuto problému vyhnuli, použijte pomocný nástroj při řezání, pokud jde řez příčně, a pomoc při řezání pokosových řezů apod.

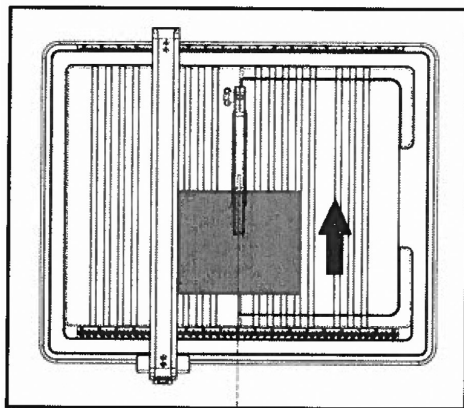
Dalším problémem je řezání obtížného materiálu. Aby nedošlo k rozštěpení dlažby na konci řezu, nejprve uřízněte malý kus v jednom směru, pak nastavte pilu, otáčejte dlaždici o 180 ° a řežte z druhého směru.

Čistěte pracovní stůl a pomůcky pro řezání i při práci. Zbytky řezaného materiálu mohou bránit v práci.

ROVNÉ (90°) ŘEZY

Pro 90 ° řezy umístěte materiál do úhlu 90 ° k vedení řezu.

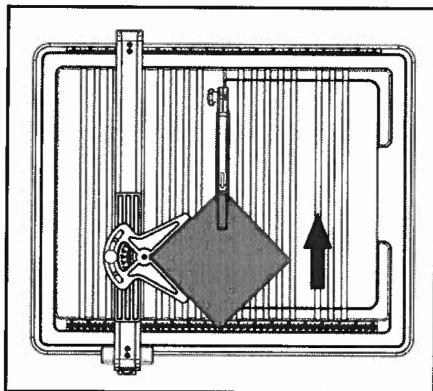
1. Označte linii řezu tužkou nebo značkovačem.
2. Odstraňte vedení úhlu.
3. Umístěte vedení řezu na požadovanou vzdálenost od řezacího kotouče a upevněte ho.
4. Umístěte materiál na stůl.
5. Před zapnutím se ujistěte, že se materiál nedotýká kotouče.
6. Zapněte stroj.
7. Počkejte, dokud kotouč dosáhne plné rychlosti a je mokrý, než začnete řezat.
8. Držte materiál v blízkosti řezacích pomůcek a ved'te materiál k řezacímu kotouči.
9. Po dokončení procesu řezání vypněte stroj a počkejte, až se řezací kotouč zastaví, pak teprve odstraňte materiál.



45° DIAGONÁLNÍ ŘEZY

45°-řezy jsou řezy od jednoho rohového bodu k druhému.

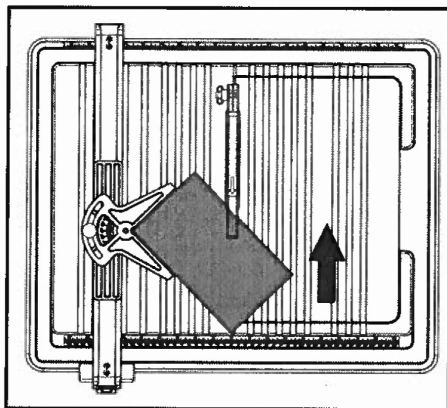
1. Označte linii řezu tužkou nebo značkovačem.
2. Namontujte vedení úhlu.
3. Nastavte pomocí stupnice úhlu vedení úhlu na 45°.
4. Umístěte vedení řezu na požadovanou vzdálenost od řezacího kotouče a upevněte ho.
5. Umístěte materiál na stůl.
6. Před zapnutím se ujistěte, že se materiál nedotýká kotouče.
7. Zapněte stroj.
8. Počkejte, dokud kotouč dosáhne plné rychlosti a je mokrý, než začnete řezat.
9. Držte materiál v blízkosti řezacích pomůcek a vedte materiál k řezacímu kotouči.
10. Po dokončení procesu řezání vypněte stroj a počkejte, až se řezací kotouč zastaví, pak teprve odstraňte materiál.



POKOSOVÉ ŘEZY

Při pokosových řezech mohou být do materiálu vyřezány dekorativní formy v libovolném úhlu. Pokosové řezy mají tendenci „se plazit“ přes materiál. Chcete-li toto kontrolovat, použijte vedení úhlu.

1. Označte linii řezu tužkou nebo značkovačem.
2. Namontujte vedení úhlu.
3. Umístěte vedení řezu na požadovanou vzdálenost od řezacího kotouče a upevněte ho.
4. Nastavte požadovaný úhel na stupnici úhlu.
5. Umístěte materiál na stůl.
6. Před zapnutím se ujistěte, že se materiál nedotýká kotouče.
7. Zapněte stroj.
8. Počkejte, dokud kotouč dosáhne plné rychlosti a je mokrý, než začnete řezat.
9. Držte materiál v blízkosti řezacích pomůcek a vedte materiál k řezacímu kotouči.
10. Po dokončení procesu řezání vypněte stroj a počkejte, až se řezací kotouč zastaví, pak teprve odstraňte materiál.

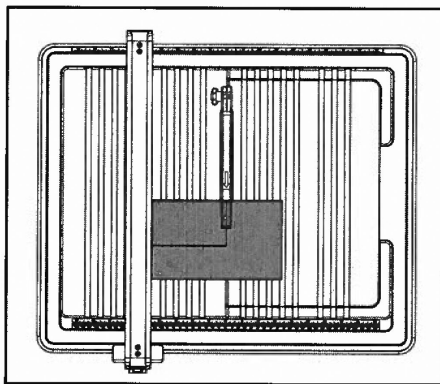


L-ŘEZY

L-řezy jsou řezy, pomocí kterých se vyřízne (obdélníková) část dlaždice. To vyžaduje dvě samostatné řezy.

POKYN: Přerezávejte pouze na spodní straně materiálu.

1. Označte linii řezu tužkou nebo značkovačem.
2. Odstraňte vedení úhlu.
3. Umístěte vedení řezu na požadovanou vzdálenost od řezacího kotouče a upevněte ho.
4. Umístěte materiál na stůl.
5. Před zapnutím se ujistěte, že se materiál nedotýká kotouče.
6. Zapněte stroj.
7. Počkejte, dokud kotouč dosáhne plné rychlosti a je mokrý, než začnete řezat.
8. Držte materiál v blízkosti řezacích pomůcek a vedte materiál k řezacímu kotouči.
9. Vyřízněte na požadovanou délku.
10. Vypněte stroj a počkejte, až se nůž zastaví, potom teprve odstraňte materiál.
11. Otočte materiál, nastavte pomoc pro řezání a proveďte druhý řez podél značení. Tentokrát mírně řežte přes první linku a řezaný kus by se měl uvolnit.
12. Vypněte stroj a počkejte, až se nůž zastaví, potom teprve odstraňte materiál.



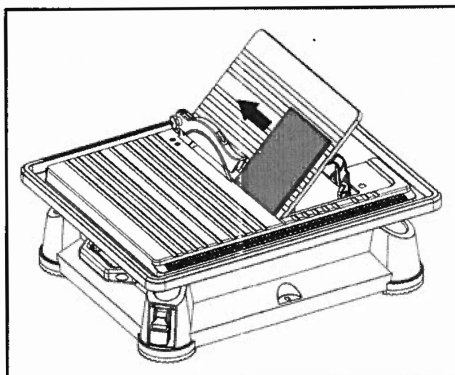
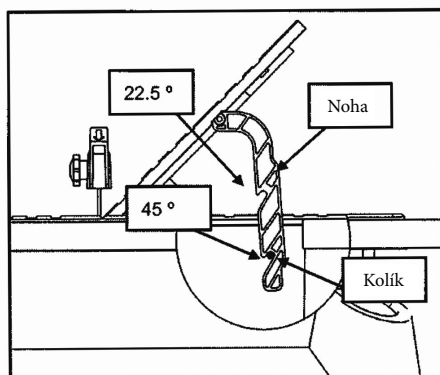
KOLMÉ ŘEZY

Pomocí pokosového stolu lze udělat řezy $22,5^\circ$ a 45° .

1. Označte linii řezu tužkou nebo značkovačem.
2. Odstraňte vedení řezu.
3. Umístěte drážky v noze stolu na obou kolících, což vám umožní nastavit pokosový stůl na $22,5^\circ$ nebo 45° .

POKYN: Ujistěte se, že je stůl upevněný.

4. Zapněte stroj.
5. Počkejte, dokud kotouč dosáhne plné rychlosti a je mokrý, než začnete řezat.
6. Udržujte materiál v blízkosti pokosového stolu a vedte materiál k řezacímu kotouči.
7. Po dokončení procesu řezání vypněte stroj a počkejte, až se řezací kotouč zastaví, pak teprve odstraňte materiál.



Údržba

VAROVÁNÍ:

Při čištění plastových dílů nepoužívejte rozpouštědla. Většina plastů je náchylná k mnoha typům komerčních rozpouštědel a může být poškozena. Použijte čistou utěrku k odstranění nečistot, prachu, oleje.

Benzín brzdové kapaliny, kapaliny na bázi ropy a podobné by se za žádných okolností neměly dostat do kontaktu s plastovými díly. Chemikálie mohou poškodit plast, což může vést k nehodám.

MAZÁNÍ:

Kuličková ložiska na tomto stroji mají dostatek maziva, které by za normálních okolností mělo vydržet až do konce životnosti tohoto stroje.

ČIŠTĚNÍ:

1. Odpojte stroj z napájení.
2. Odstraňte ochranné součásti a pokosový stůl.
3. Důkladně vyčistěte každou část pomocí malého štětce a/nebo vody a v případě potřeby odstraňte zaseknuté úlomky materiálu.
4. Vytáhněte zátku a vyprázdněte špinavou vodu do kbelíku. Dbejte na to, aby nedošlo k vystříknutí na podlahu nebo vedle stroje.
5. Stroj důkladně vypláchněte.
6. Vyčistěte vodu podle místních předpisů.
7. Zasuňte pevně zátku zpět na místo.
8. Vysušte stroj.

Záruka

Naše všeobecné podmínky obsahují záruční dobou 12 měsíců. Začíná okamžikem dodání objednaného zboží, nejpozději při fakturaci a nezahrnuje žádné chyby uživatele, Zanedbání nebo používání napájení nebo napětí, které nejsou pro stroj vhodné. Záruka pozbývá platnost, pokud je stroj rozebrán nebo opravován jiným než profesionálním servisem Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

NÁHRADNÍ DÍLY A ADRESA ZÁKAZNICKÉHO SERVISU

Naše adresa pro distribuci náhradních dílů a zákaznický servis:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

Prohlášení o shodě ES



Tímto prohlašuje firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

že výrobek

Označení: **Řezačka dlaždic**
Typ přístroje: **TC 180**

Odpovídá následujícím příslušným ustanovením:

- Elektromagnetická kompatibilita 2004/108/ES
- Směrnice o nízkém napětí 2006/95/ES
- Směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES

Aplikovaným evropským normám :

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, výkonný ředitel

Homberg, 09/05/2018

Teknik veriler

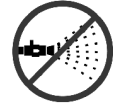
Elmas disk maks. (mm)	180
Disk kavrama aparatı Ø (mm)	22,23
maks. kesme uzunluğu (mm)	547
maks. kesme uzunluğu çapraz (mm)	305
Motor: Performans (W)	750
Freze dişlisinin hızı (Dak-1)	2800
Gerilim	230 V
Boyutlar UxGxY (mm)	580x470x25
Ağırlık (kg)	14,0

Genel güvenlik talimatları

UYARI!!

Elektronik alet kullanımında aşağıda belirtilen güvenlik önlemlerinin alınması gerekmektedir:

- Kullanım kılavuzunu iyice ve tüm güvenlik talimatlarını okuyunuz ve uygulayınız!
- Makine çalışmıyorken ve montaj ile temizlik işlemine başlamadan önce fişi prizden çıkarınız.
- Kendinizi elektrik çarpmalarına karşı korumak için elektrik kablosunun, prizin veya diğer aksamların su veya başka bir sıvı ile temas etmediğinden emin olunuz.
- Makineyi tehlikeli ortamlarda kullanmayınız. Nemli veya ıslak ortamlarda kullanmayınız ve makineyi yağmur altında bırakmayınız.
- Çalışma alanınızın kuru olduğundan emin olunuz.
- Elektrik kabloları veya prizin bozuk olması, makinede işlev bozukluğu olması, düşmüş veya herhangi bir biçimde zarar görmüş olması durumunda makineyi kesinlikle çalıştırmayınız.
- Tarafımızca teklif veya tavsiye edilmemiş aksamaların kullanımı zarara yol açabilir (yangın, elektrik çarpması, sağlık problemleri gibi).
- İş yerinizi temiz tutunuz - Dağınıklık kazalara sebebiyet verebilir!



- Makineyi ve aksamalarını yalnızca kullanım amacı doğrultusunda kullanınız!
- Çalışır durumdaki makineyi gözetimsiz bırakmayınız.
- Makineye aşırı yüklenmeyiniz. Makinenin sağlam bir zemine yerleştirildiğinden ve sallanmadığından emin olunuz.
- Makineyi kullanmayanların, özellikle de çocukların, çalışma alanına yaklaşmadığından emin olunuz.
- Asla kesme diskine dokunmayınız.
- Bileme işlemi esnasında kıvılcım oluşur - çalışma alanında yanıcı madde ve malzeme bulunmadığından emin olunuz.
- Tüm aletleri titizlikle kullanınız. Verimli ve güvenli çalışma yalnızca temiz ve hasarsız aletler ile mümkündür.
- Herhangi bir kazayı önlemek için makineyi elektrik şebekesine bağlamadan önce, ana şalterin (açma/kapama düğmesinin) KAPALI konumda olduğunu kontrol ediniz.
- Makinenin üzerine ağır eşyalar koymayınız.
- Makineyi çalıştırmadan önce aksamaların bozuk olup olmadığını kontrol ediniz. Hasarlı aksamaların, makine çalıştırılmadan önce tamir edilmesi veya değiştirilmesi gerekmektedir.
- Makinenin bağlandığı elektrik şebekesinin makineye uygun olması gerekmektedir (Gerilim, frekans, sigorta vs.). Emin olmadığınız durumlarda bir elektrikçi ile iletişime geçiniz.
- İlgili ticari odanın kaza önleme talimatlarına uyunuz!

Amacına uygun kullanım

Makine yalnızca fayans, karo, seramik, ince tuğla, doğal ve yapay taş kesimi için uygundur.

Bunun dışındaki tüm kullanımlar amacına uygun olmayan kullanıma girer.

Kesilecek olan malzemeye göre ayarlanmış elmas kesme diskleri ile: Örneğin; yapay taş, volkanik kaya, pişirilmiş taşlar, betonarme, çimento taşları, kalkerli kumtaşları, kumtaşları, pamuk taşı, sırlı karo gibi tüm madeni ve pişirilmiş malzemeler kesilebilir.

Önemli! Bir uzmandan doğru seçimin ne olduğu ve elmas kesme disklerinin doğru kullanımı hususunda bilgi alınız.

Kullanıcı için uyarılar/Güvenlik önlemleri

- Dar kıyafetler giyiniz. Bol kıyafetleri, kravatları, yüzükleri, bilezikleri veya diğer takıları çıkarınız, bu gibi eşyalar makinenin hareketli parçalarına sıkışabilir.
- Kaydırmaz tabanlı, sağlam ayakkabılar zorunludur.
- Uzun saçlar toplanmalı veya file ile kapatılmalıdır.
- Her zaman koruyucu gözlük kullanınız. Dikkat: Darbeye dayanıklı cam ile donatılmamış günlük gözlükler, koruyucu gözlük işlevi görmemektedir.
- Kesme işlemi tozlu ise her zaman yüz ve ağız maskesi kullanınız.
- Makineyi vinç vb. ile kaldırmayınız.
- Makineyi yalnızca elektrik temas emniyeti ile işletiniz.
- Çalışmak için kulak koruyucu kullanınız.
- Makineyi devrilmeyecek biçimde yerleştiriniz.
- Yalnızca kaliteli elmas kesme diski kullanınız.
- Makineyi modifiye etmeyiniz. Kesme diski koruması olmadan makineyi çalıştırmayınız.
- Ahşap veya metal vb. testere bıçağı kullanmayınız.
- Ahşap, cam veya metal kesmeyiniz.

Makineyi çalıştırma hazırlığı

- Makineyi akım koruma anahtarı (PRCD) bulunan bir elektrik şebekesine bağlayınız. Bu bir tedbirdir!
- Makineyi, çalışma alanının düz olacağı ve makinenin sallanmayacağı biçimde yerleştiriniz.
- Güvenlik aksamalarının doğru monte edildiğinden ve kullanıma hazır olduğundan emin olunuz. Makineyi emniyet aksamaları olmadan kesinlikle kullanmayınız!
- Soğutma suyu yatağını su ile doldurunuz.
- Motor ömrünü uzatmak ve güvenliğinizi için makineyi, fayansı kesmeden hemen önce çalıştırınız. Kesme işleminin ardından derhal kapatınız.
- Uygun koruma gözlüğü ve kulaklığı kullanınız (kullanıcı için uyarılar bölümüne bakınız).

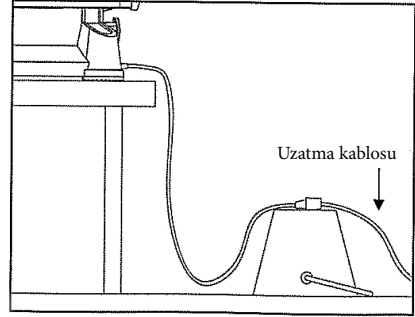
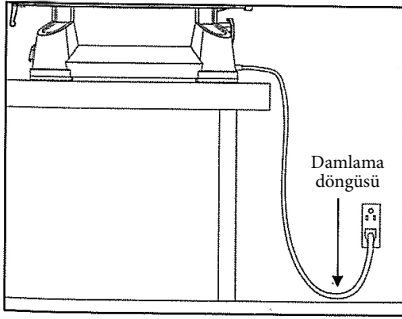
Testerenin pozisyonu

Fişin veya prizin ıslanmasını önlemek için makineyi duvarda bulunan bir prizin yanına yerleştiriniz. Kablonun, damlama döngüsü' oluşturması gerekmektedir (resimlere bakınız). Bu sayede suyun, kablo boyunca prize veya uzatma kablosu bağlantısına ulaşması engellenmiş olur.

Fişin veya prizin ıslanması durumunda fişi ÇEKMEYİNİZ. Prize elektrik tedarik eden sigortayı veya şalteri kapattıktan sonra fişi çekin ve prizin ıslak olup olmadığını kontrol edin.

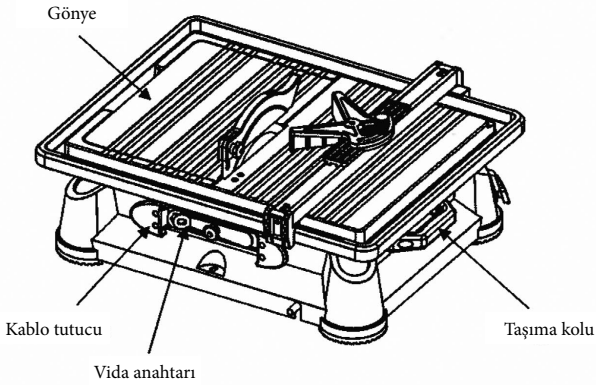
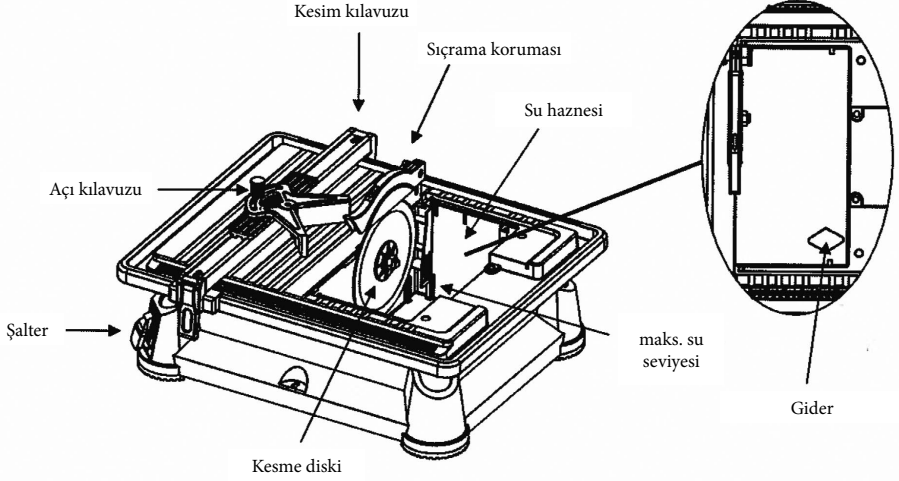
UYARI:

Elektrik çarpma riskini en aza indirmek için tüm bağlantıları kuru ve yerden yüksekte tutunuz. Prizi ıslak elle ellelemeyiniz.



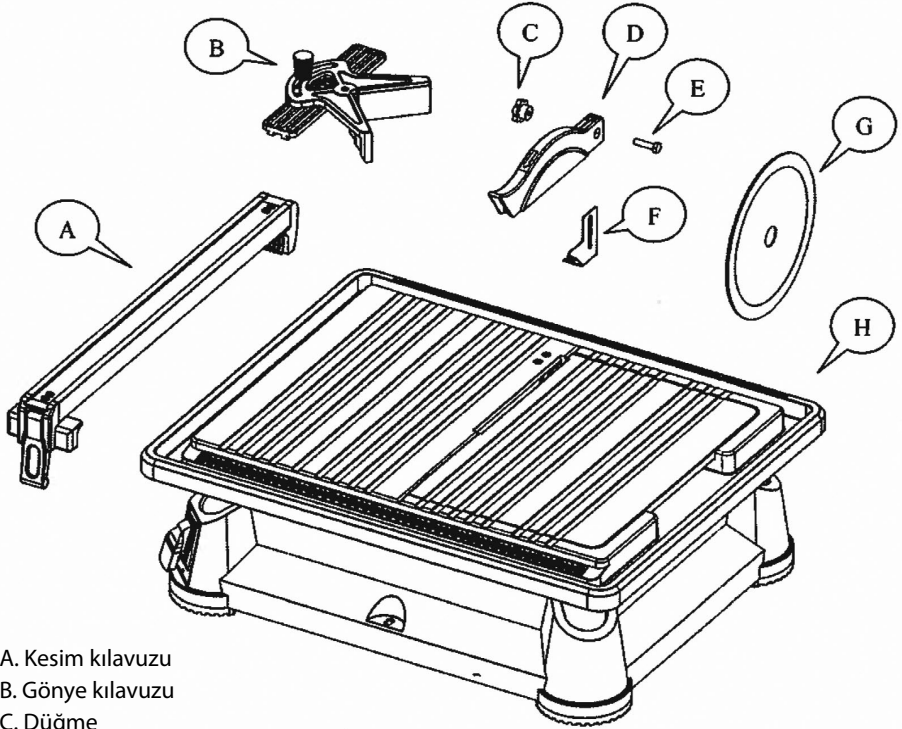
Testere hakkında

Bu makine fayansların, sert kaldırım taşlarının, taş karoların vs. kesimi için üretilmiştir.



Testere paketinin açılması

Makineyi paketten çıkarınız ve aşağıdaki parçaları kontrol ediniz:



- A. Kesim kılavuzu
- B. Gönye kılavuzu
- C. Düğme
- D. Sıçrama koruma kapağı
- E. Altıgen vida
- F. Sıçrama koruma kapağı tutucusu
- G. Kesme diski
- H. Fayans kesme makinesi
- I. Kılavuz

UYARI:

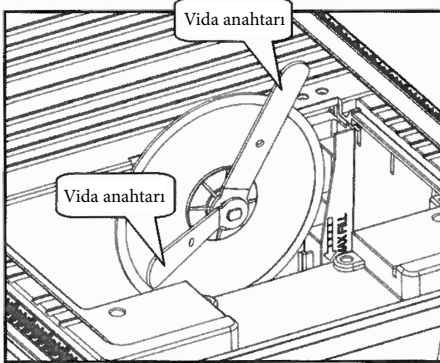
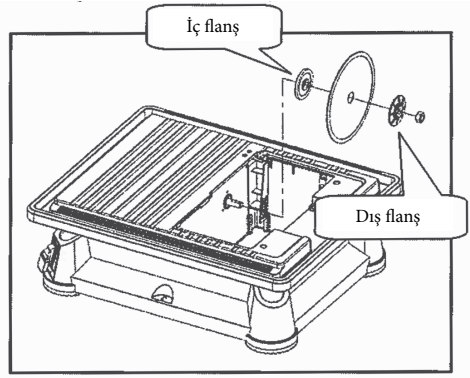
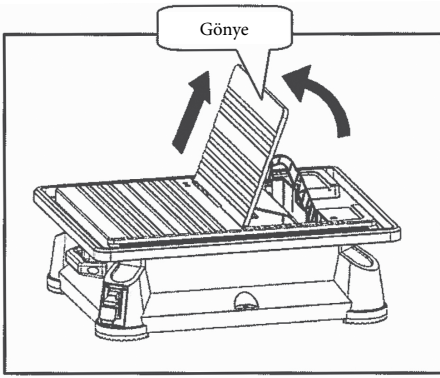
Bir veya birden fazla parçanın eksik veya hasarlı olması durumunda, bu parçalar değiştirilmeden makineyi kullanmayınız. Eksik veya hasarlı parçalar ile kullanım, ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir.

Ürünün monte edilmesi gerekmektedir. Olası kazaları önlemek için ürün tam olarak monte edildikten sonra elektrik şebekesine bağlayınız.

Testerenin montajı

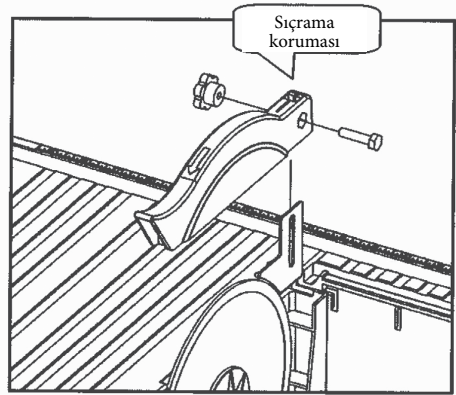
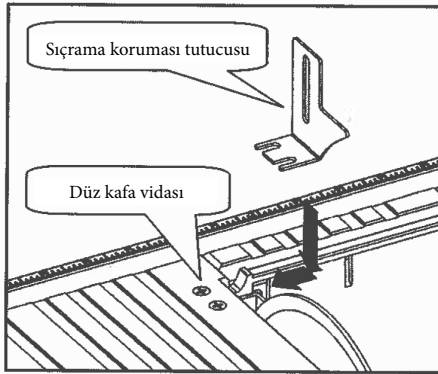
KESME DİSKİNİN MONTAJI

1. Makinenin elektrik şebekesi ile bağlantısını kesiniz ve gönyeyi çıkarınız.
2. Diken somununu ve dış flanşı çıkarınız. İç flanşı şaftın üzerinde bırakınız.
3. Diski üzerinde ok bulunan iç flanşa yakın bir biçimde, saat yönünün tersine çevirerek sabitleyiniz.
4. Dış flanşı tekrar takınız. Flanşın,D' alanı şaft üzerindeki alana göre ayarlanır.
5. Diken somununu tekrar takınız. İki vida anahtarı ile sabitlenene kadar sıkınız.



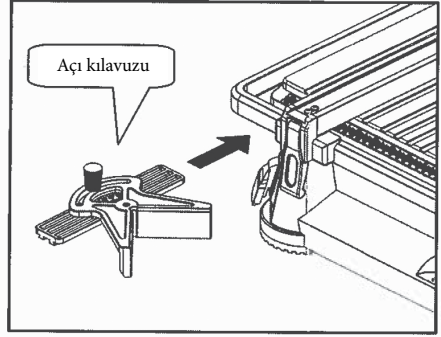
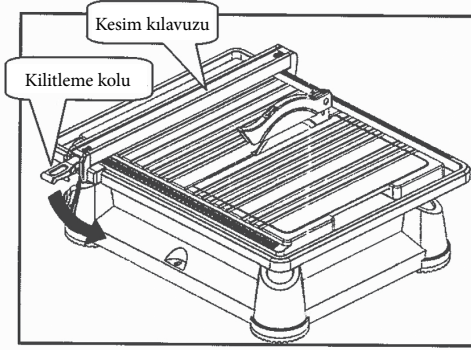
SIÇRAMA KORUMASINI MONTE ETME

1. Siçrama koruması kapağının klipsini kesme diskinin arkasında, çalışma alanının altında bulunan açıklığa itiniz. Siçrama koruması kapağının klipsinin her iki yuvasını iki düz kafa vidaya hizalayınız.
2. Siçrama koruması kapağının klipsini kesme işlemi esnasında rahatsız etmeyecek biçimde hizalayınız ve kafa vidalarını sıkınız.
3. Siçrama koruması kapağını klipsin üzerine itiniz ve siçrama koruması kapağındaki delikleri tutucudaki yuvalara hizalayınız.
4. Altıgen vidayı yerleştiriniz. Ardından düğmeyi kurunuz ve isteğiniz yüksekliğe sabitleyiniz. Siçrama koruması kapağını her zaman çalışma alanına yatay olarak ve fayans kalınlığının hafif üzerinde kalacak biçimde hizalayınız.



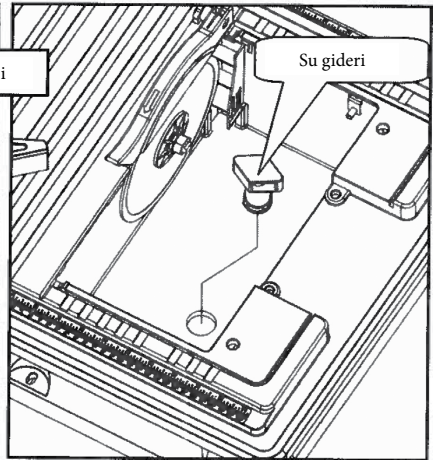
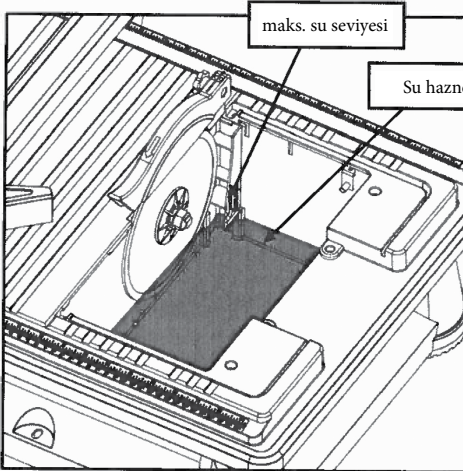
Kesim ve gönye kılavuzunun montajı

1. Kesim kılavuzunu çalışma alanının üzerine yerleştiriniz.
2. İsteddiğiniz kesim kalınlığını ayarlamak için çalışma alanının ön tarafında bulunan kılavuz skalayı kullanınız.
3. Sabitleme kolunu bastırınız.
4. Gidonu hizalayınız.
5. Gönye kılavuzunu istediğiniz pozisyonda kesim kılavuzunun üzerine bastırınız



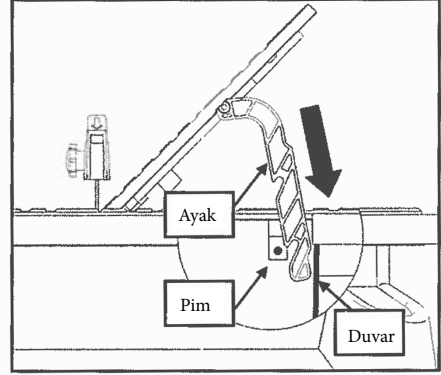
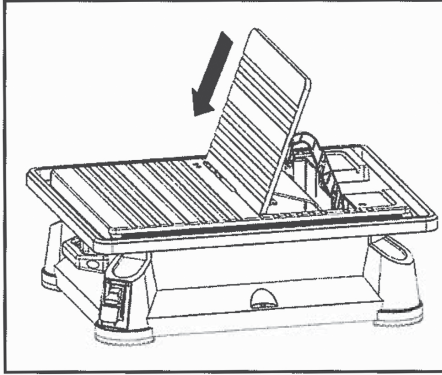
SU TANKININ DOLUMU/SUYUN DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Su haznesini temiz musluk suyu ile doldurunuz. Dolum esnasında su seviyesi göstergesini aşmayınız. Su, giderden akar.
2. Su değişimi: Makineyi elektrik şebekesinden çıkarınız. Tıpayı çıkarınız ve suyu boş bir kovaya akıtınız. Suyu yere veya makinenin kenarına sıçratmayınız. Tıpayı tekrar takınız ve temiz suyu doldurunuz.



GÖNYENİN YERLEŐTİRİLMESİ

Gönyeyi ana masaya sabitleyiniz, her iki tarafı su tankının duvarı ile pimleri arasına yerleőtiriniz. Gönyeyi yatay pozisyona eğiniz.



Kullanım talimatları

Lütfen kesme işleminden önce kesme noktasını kurşun kalem veya marker ile fayansın üzerinde işaretleyiniz. Fayans zor işaretleniyorsa kağıt bant kullanınız ve onu işaretleyiniz. Yaygın problemlerden biri de keserken çizgiyi takip edebilmek. Fayansı bir kere kesme çizgisinin dışına kaçırdığınız zaman, tekrar çizgiye getirmek imkansız oluyor. Bunun yerine geri sürünüz ve kesme diski tekrar çizgiye gelene kadar fayansın bir köşesini kesiniz. Bu problemi önlemek için çapraz kesimlerde kesme kılavuzunu, gönyeli kesimlerde ise gönye kılavuzunu kullanınız.

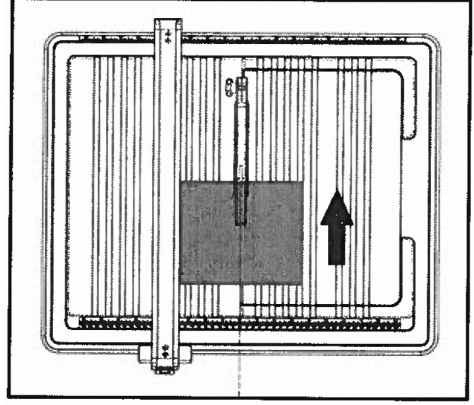
Bir diğer problem ise zor materyallerin kesimi. Bu fayansın kesimden sonra parçalanmasını önlemek için öncelikle tek bir tarafa doğru küçük bir parça kesiniz ve testereyi kapatınız, fayansı 180 derece çeviriniz ve diğer tarafa doğru kesiniz.

Çalışma esnasında sürekli olarak çalışma masasını ve kesme kılavuzlarını temizleyiniz. Artık parçalar çalışmaya engel olabilir.

DÜZ (90°) KESİMLER

90° kesimler için materyali 90° açı ile kesim kılavuzuna yerleştiriniz.

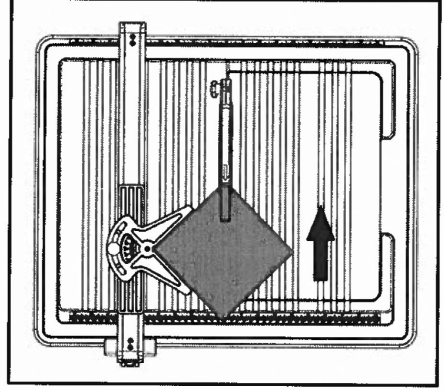
1. Kesim çizgisini kurşun kalem veya marker ile işaretleyiniz.
2. Köşe kılavuzunu kaldırınız.
3. Kesim kılavuzunu kesme diskinde istediğiniz mesafede ayarlayınız ve sabitleyiniz.
4. Materyali masaya yerleştiriniz.
5. Makineyi çalıştırmadan önce materyalin diske değmediğinden emin olunuz.
6. Makineye çalıştırınız.
7. Kesme işlemine başlamadan önce makine tam hızına ulaşana ve ıslanana kadar bekleyiniz.
8. Materyali kesim kılavuzuna yakın bir biçimde tutunuz ve kesme diskine doğru yönlendiriniz.
9. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.



45° DİYAGONAL KESİMLER

45° kesimler bir köşeden diğer köşeye yapılan kesimlerdir.

1. Kesim çizgisini kurşun kalem veya marker ile işaretleyiniz.
2. Köşe kılavuzunu takınız.
3. Köşe skalasının yardımı ile köşe kılavuzunu 45°'ye ayarlayınız.
4. Kesim kılavuzunu kesme diskine istediğiniz mesafede ayarlayınız ve sabitleyiniz.
5. Materyali masaya yerleştiriniz.
6. Makineyi çalıştırmadan önce materyalin diske değmediğinden emin olunuz.
7. Makineye çalıştırınız.
8. Kesme işlemine başlamadan önce makine tam hızına ulaşana ve ıslanana kadar bekleyiniz.
9. Materyali kesim kılavuzuna yakın bir biçimde tutunuz ve kesme diskine doğru yönlendiriniz.
10. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.

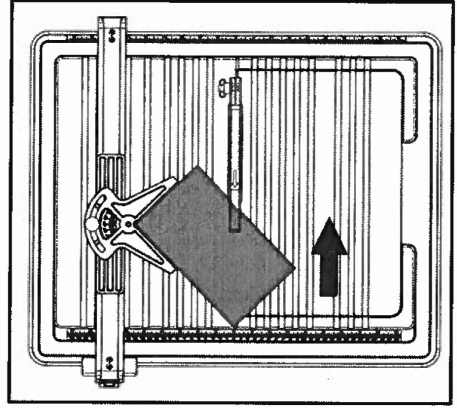


GÖNYE KESİMLERİ

Gönye kesimleri ile materyalin istenilen her köşesine dekoratif temel şekiller kesilebilir.

Gönye kesimleri materyalin içerisinden, 'süzülerek geçme' eğilimindedir. Bunu kontrol edebilmek için köşe kılavuzunu kullanınız.

1. Kesim çizgisini kurşun kalem veya marker ile işaretleyiniz.
2. Köşe kılavuzunu takınız.
3. Kesim kılavuzunu kesme diskine istediğiniz mesafede ayarlayınız ve sabitleyiniz.
4. Köşe skalasında istediğiniz açığı ayarlayınız.
5. Materyali masaya yerleştiriniz.
6. Makineyi çalıştırmadan önce materyalin diske değmediğinden emin olunuz.
7. Makineye çalıştırınız.
8. Kesme işlemine başlamadan önce makine tam hızına ulaşana ve ıslanana kadar bekleyiniz.
9. Materyali kesim kılavuzuna yakın bir biçimde tutunuz ve kesme diskine doğru yönlendiriniz.
10. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.

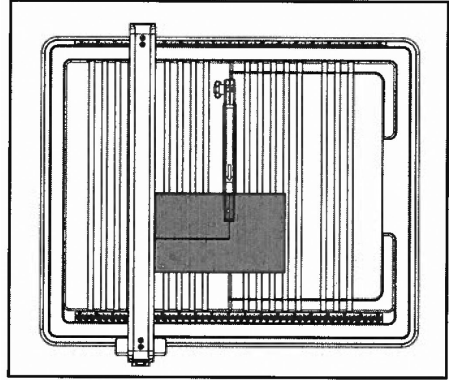


L-KESİMLER

L-kesimleri, fayanstan (dikdörtgen biçiminde) bir parçanın kesildiği kesimlerdir. Bunun için iki ayrı kesim gereklidir.

NOT: Çakışan kesimleri yalnızca materyalin alt kısmında yapınız.

1. Kesim çizgisini kurşun kalem veya marker ile işaretleyiniz.
2. Köşe kılavuzunu kaldırınız.
3. Kesim kılavuzunu kesme diskinde istediğiniz mesafede ayarlayınız ve sabitleyiniz.
4. Materyali masaya yerleştiriniz.
5. Makineyi çalıştırmadan önce materyalin diske değmediğinden emin olunuz.
6. Makineye çalıştırınız.
7. Kesme işlemine başlamadan önce makine tam hızına ulaşana ve ıslanana kadar bekleyiniz.
8. Materyali kesim kılavuzuna yakın bir biçimde tutunuz ve kesme diskinde doğru yönlendiriniz.
9. İsteddiğiniz uzunluğu kesiniz.
10. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.
11. Materyali çeviriniz, kesim kılavuzunu ayarlayınız ve işaretlediğiniz çizgi doğrultusunda ikinci kesimi gerçekleştiriniz. Bu sefer yavaşça ilk çizgi üzerinden kesim yapıyorsunuz ve kesilen parçanın yavaşça ayrılması gerekmektedir.
12. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.



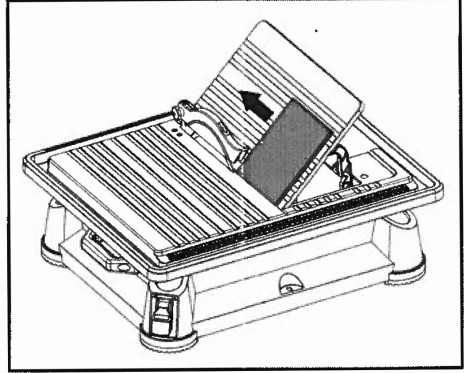
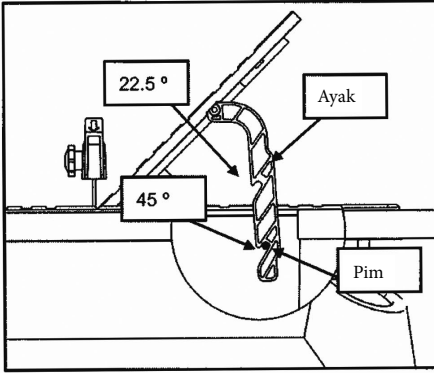
EĞİMLİ KESİMLER

Gönye ile 22,5° ve 45°'lik kesimler yapmak mümkündür.

1. Kesim çizgisini kurşun kalem veya marker ile işaretleyiniz.
2. Köşe kılavuzunu kaldırınız.
3. Masa bacaklarında bulunan yuvaları iki pime hizalayınız, böylece gönyeyi 22,5° veya 45°'ye ayarlayabilirsiniz.

NOT: Masanın sabit durduğundan emin olunuz.

4. Makineye çalıştırınız.
5. Kesme işlemine başlamadan önce makine tam hızına ulaşana ve ıslanana kadar bekleyiniz.
6. Materyali gönyeye yakın bir biçimde tutunuz ve kesme diskine doğru yönlendiriniz.
7. Kesim işlemi bittiğinde makineyi kapatınız ve materyali almadan önce kesme diskinin tamamen durmasını bekleyiniz.



Bakım

UYARI:

Plastik parçaları temizlerken solven kullanmayınız. Birçok plastik marketlerde satılan solvenlere (deterjan) dayanıklı değildir ve hasar alabilir. Kir, toz ve yağ temizliği için temiz bir bez kullanınız.

Hiçbir koşulda benzin, petrol ürünleri veya benzer maddeleri plastik parçalar ile temas ettirmeyiniz. Kimyasallar plastiğe zarar verebilir, bu durum kazalara sebebiyet verebilir.

YAĞLAMA:

Makinenin rulmanlarında, normal koşullarda makinenin kullanım ömrü boyunca yetecek miktarda yağlayıcı madde bulunmaktadır.

TEMİZLİK:

1. Makineyi elektrik şebekesinden çıkarınız.
2. Koruma parçalarını ve gönyeyi çıkarınız.
3. Küçük bir fırça ve/veya su ile her bir parçayı titizlikle temizleyiniz ve gerekirse sıkışmış materyal parçalarını çıkarınız.
4. Tıpayı çıkarınız ve kirli suyu boş bir kovaya akıtınız. Suyu yere veya makinenin kenarına sıçratmayınız.
5. Makineyi iyice yıkayınız.
6. Yerel atık yönetmeliklerine uygun olarak kirli suyu atınız.
7. Tıpayı tekrar sıkı bir biçimde yerine takınız.
8. Makineyi kurutunuz.

Garanti

Şirket genel şartlarımız ve koşullarımız gereğince garanti süresi 12 aydır. En geç fatura kesim tarihi olmak üzere ürünün gönderim tarihinde başlar ve kullanıcı hatalarını, ihmal veya makine için uygun olmayan gerilim veya elektrik kullanımını kapsamamaktadır. Makinenin parçalara ayrılmış olması veya Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH müşteri hizmetleri dışında herhangi birinin makineyi tamir etmesi durumunda garanti biter.

YEDEK PARÇA VE MÜŞTERİ HİZMETLERİ ADRESİ

Yedek parça tedariki ve müşteri hizmetleri adresimiz:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Faks: 05681/9999-80

EG-UYGUNLUK BEYANI



İşbu belge ile

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Faks: 05681/9999-80

ürünün

tanımı: **Fayans kesme makinesi**
Cihaz tipi: **TC 180**

aşağıda belirtilen ilgili yönetmeliklere uygun olduğunu beyan etmekteyiz:

- Elektromanyetik uygunluk 2004/108/AB
- Alçak gerilim yönetmeliği 2006/95/AB
- Makine yönetmeliği 2006/42/AB

Uygulanan Avrupa normları:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Şirket yöneticisi

Homberg, 09/05/2018

Date tehnice

Disc diamantat max.(mm)	180
Suport foaie Ø (mm)	22,23
Lungime max. de tăiere (mm)	547
Lungime max. de tăiere pe diagonală (mm)	305
Motor: Putere (W)	750
Turație arbore freză (rot/min)	2800
Tensiune	230 V
Dimensiuni LxIxÎ (mm)	580x470x25
Greutate (kg)	14,0

Instrucțiuni generale privind siguranța

AVERTISMENT!

La utilizarea sculelor electrice, trebuie respectate întotdeauna următoarele măsuri de siguranță:

- Citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare și respectați toate instrucțiunile privind siguranța!
- Atunci când mașina nu este utilizată, înainte de a monta și de a începe lucrările de curățare, scoateți ștecărul din priză.
- Pentru vă proteja împotriva electrocutării, asigurați-vă că nici cablul electric și nici ștecărul sau accesoriile nu intră în contact cu apa sau cu alte lichide.
- Nu utilizați mașina în mediu periculos. Nu utilizați mașina în mediu ud sau umed și nu amplasați mașina în ploaie.
- Acordați atenție ca postul dvs. de lucru să fie uscat.
- Nu puneți mașina în funcțiune în cazul în care cablul electric sau ștecărul sunt deteriorate, dacă mașina prezintă defecțiuni în funcționare, a căzut sau este deteriorată într-un alt mod.
- Utilizarea accesoriilor care nu sunt furnizate sau recomandate de noi poate cauza daune (eventual incendiu, electrocutare, afecțiuni ale stării de sănătate).
- Păstrați-vă locul de muncă curat - dezordinea poate cauza accidente!



- Utilizați mașina și accesoriile exclusiv în scopul de utilizare prevăzut!
- Nu lăsați mașina să funcționeze nesupravegheată.
- Nu suprasolicitați mașina. Aveți în vedere ca mașina să fie poziționată sigur și să nu se clatine.
- Acordați atenție ca toate persoanele care nu sunt utilizatori să păstreze o distanță sigură față de suprafața de lucru - în special copiii.
- Nu atingeți în niciun caz discul de tăiere atunci când funcționează!
- La șlefuire se produc scântei - asigurați-vă că în zona de lucru nu se găsesc substanțe și materiale inflamabile.
- Utilizați toate sculele cu atenție. Aveți în vedere faptul că lucrul corespunzător și sigur este posibil numai cu sculele curate și nedeteriorate.
- Pentru a evita un accident, înainte de a conecta mașina la rețeaua de curent, asigurați-vă încă o dată că întrerupătorul principal (întrerupător PORNIT/OPRIT) se află în poziția OPRIT.
- Nu poziționați obiecte grele pe mașină.
- Înainte de punerea în funcțiune, vă rugăm să verificați dacă piesele sunt defecte. Piesele defecte trebuie reparate sau înlocuite cu grijă înainte de punerea în funcțiune.
- Rețeaua de curent la care este conectată mașina trebuie să corespundă cerințelor mașinii (tensiune, frecvență, siguranță etc.). Dacă aveți îndoieli, contactați un electrician.
- Respectați prevederile corespunzătoare de prevenire a accidentelor ale asociației profesionale respective!

Utilizarea conform destinației

Mașina este adecvată exclusiv pentru tăierea gresiei, faianței, ceramicii, cărămizii, pietrei naturale sau artificiale.

Orice altă utilizare a mașinii este considerată a fi neconformă.

Prin utilizarea discurilor de tăiere diamantate adecvate pentru bunul de tăiat, pot fi tăiate toate materialele minerale și arse, precum: piatră artificială, piatră vulcanică, piatră arsă, beton armat, blocuri din ciment, gresie calcaroasă, piatră de nisip, tuf, gresie lucioasă.

Important! Solicitați ajutorul unui specialist pentru a vă consilia cu privire la alegerea și utilizarea corectă a discurilor de tăiere diamantate.

Indicații / măsuri de protecție pentru utilizator

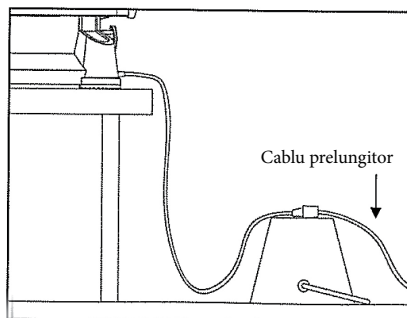
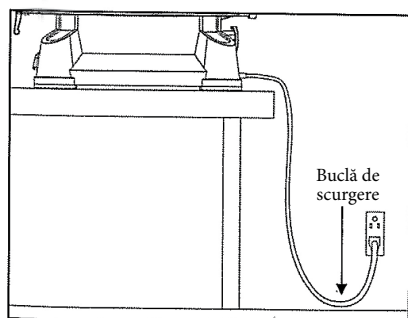
- Purtați îmbrăcăminte de lucru strânsă pe corp. Scoateți-vă îmbrăcămintea largă, cravata, inelele, brățările sau alte bijuterii, deoarece acestea pot fi prinse de componentele mobile ale mașinii.
- Este necesară încălțăminte de lucru rezistentă, cu talpă care nu alunecă.
- Pentru părul lung se recomandă o bentiță de păr sau o plasă de păr.
- Utilizați întotdeauna ochelari de protecție. Observație: Ochelarii obișnuiți, cu sticlă care nu este rezistentă la impact, nu sunt adecvați ca ochelari de protecție.
- Vă rugăm să utilizați întotdeauna măști pentru față și praf dacă în procesul de tăiere se produce mult praf.
- Nu este permisă suspendarea mașinii cu dispozitivul de ridicare.
- Utilizați mașina numai cu protecția împotriva atingerii pentru componentele electrice.
- În timpul lucrului purtați protecție pentru auz.
- Poziționați mașina astfel încât să nu se poată răsturna.
- Utilizați numai discuri de tăiere diamantate de calitate.
- Nu modificați mașina. Nu lucrați fără protecția pentru discul de tăiere.
- Nu se vor utiliza pânze de ferăstrău pentru lemn sau metal și altele asemănătoare.
- Nu este permisă tăierea lemnului, sticlei sau metalului.

Pregătirea pentru punerea în funcțiune

- Conectați mașina la rețeaua de curent, care este asigurată cu un comutator de protecție împotriva curentului de defect (PRCD). Aceasta este o măsură importantă de precauție!
- Poziționați mașina astfel încât suprafața de lucru să fie plană și mașina să nu se clatine.
- Asigurați-vă că dispozitivele de protecție sunt montate corect și sunt pregătite. Nu utilizați niciodată mașina fără dispozitivele de protecție aferente!
- Umpleți tava pentru apă de răcire cu apă.
- Pentru siguranță și o durată îndelungată de utilizare a motorului, porniți mașina de tăiat gresie și faianță exact înainte de a începe să tăiați gresia sau faianța. Opriți-o din nou imediat după tăiere.
- Utilizați protecție pentru ochi și protecție auditivă corespunzătoare, (consultați instrucțiunile pentru utilizator)

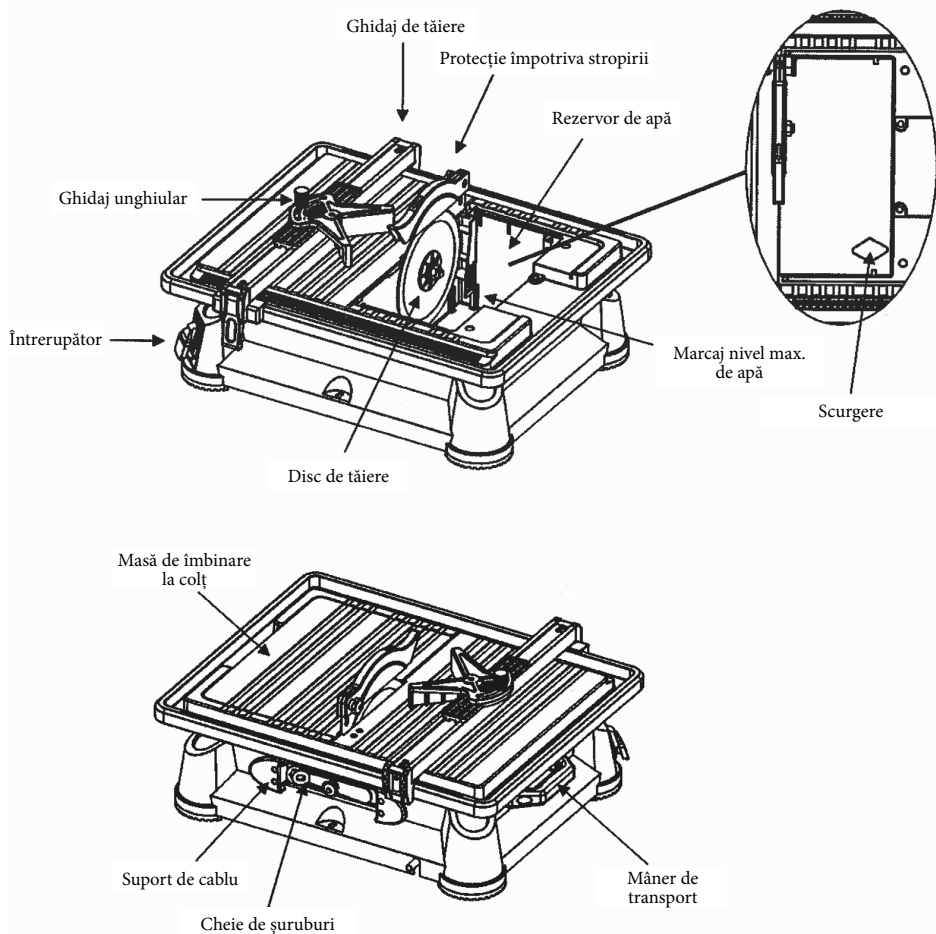
Poziția ferăstrăului

- Pentru a evita udarea ștecărului sau a prizei, poziționați mașina lângă o priză de pe perete. Cablul trebuie să formeze o „buclă de scurgere” (consultați imaginile). Astfel, se evită ca apa să poată pătrunde în priză sau în racordul cablului prelungitor de-a lungul cablului.
- În cazul în care ștecărul sau priza se udă, NU scoateți ștecărul. Deconectați siguranța sau întrerupătorul de putere care alimentează priza cu energie electrică, apoi scoateți ștecărul și verificați dacă în priză există apă.
- AVERTISMENT:
- Pentru a reduce la minim riscul de electrocutare, păstrați toate conexiunile uscate și departe de podea. Nu apucați ștecărul cu mâinile umede.



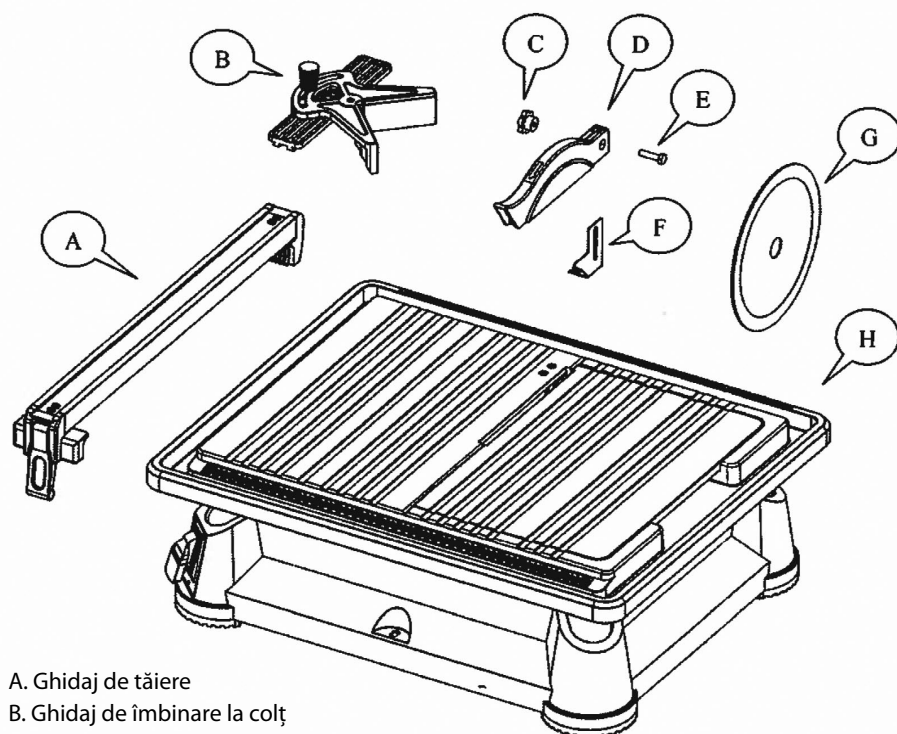
Despre ferăstrău

Această mașină este special concepută pentru tăierea gresiei, pavajului dur, plăcilor de piatră etc.



Despachetarea ferăstrăului

Despachetați mașina și verificați dacă sunt incluse următoarele componente:



- A. Ghidaj de tăiere
- B. Ghidaj de îmbinare la colț
- C. Buton
- D. Apărătoare împotriva stropirii
- E. Șurub hexagonal
- F. Suport apărătoare împotriva stropirii
- G. Disc de tăiere
- H. Mașină de tăiat gresie și faianță
- I. Instrucțiuni de utilizare

AVERTISMENT:

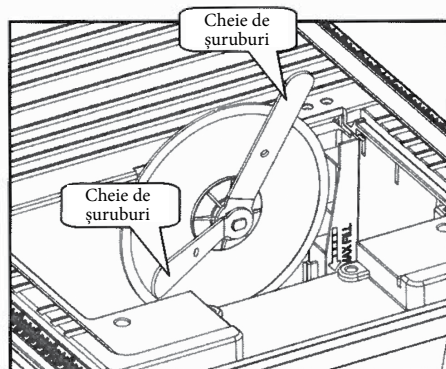
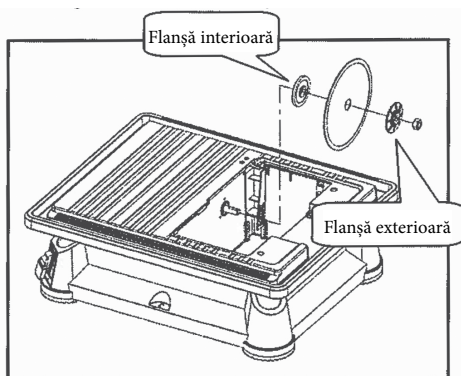
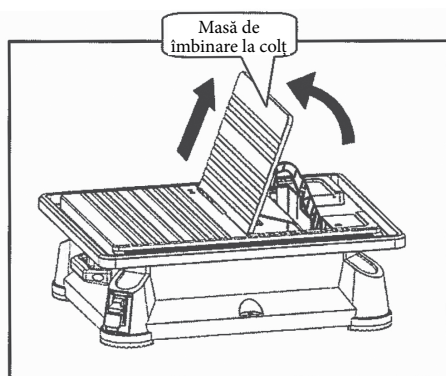
În cazul în care lipsesc una sau mai multe componente, respectiv sunt deteriorate, utilizați mașina numai după ce aceste componente au fost înlocuite. Lucrul cu componente lipsă sau defecte poate cauza răni serioase.

Acest produs trebuie asamblat. Conectați mașina la curent numai dacă a fost asamblată complet, pentru a evita potențiale accidente.

Asamblarea ferăstrăului

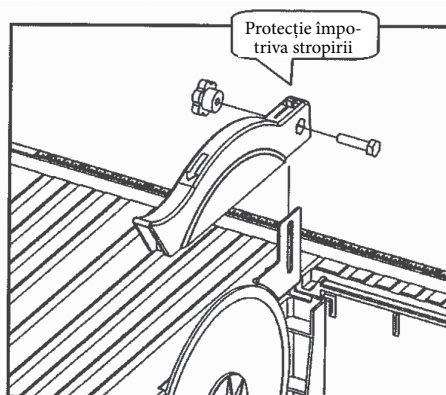
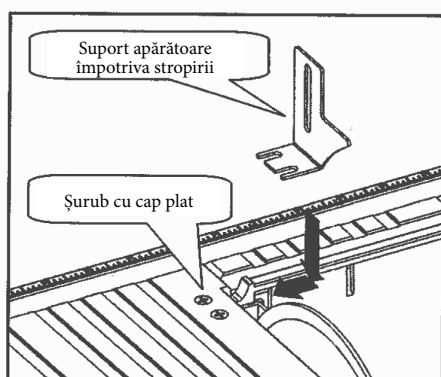
MONTAREA DISCULUI DE TĂIERE

1. Decuplați mașina de la curent și îndepărtați masa de îmbinare la colț.
2. Îndepărtați piulița cu dorn și flanșa exterioară. Lăsați flanșa interioară pe arbore.
3. Fixați discul de tăiere strâns pe flanșa interioară cu săgeata de pe discul de tăiere în sens anti-orar.
4. Montați la loc flanșa exterioară. Suprafața „D” a flanșei este aliniată cu suprafața de pe arbore.
5. Montați la loc piulița cu dorn. Strângeți-o ferm cu două chei pentru șuruburi



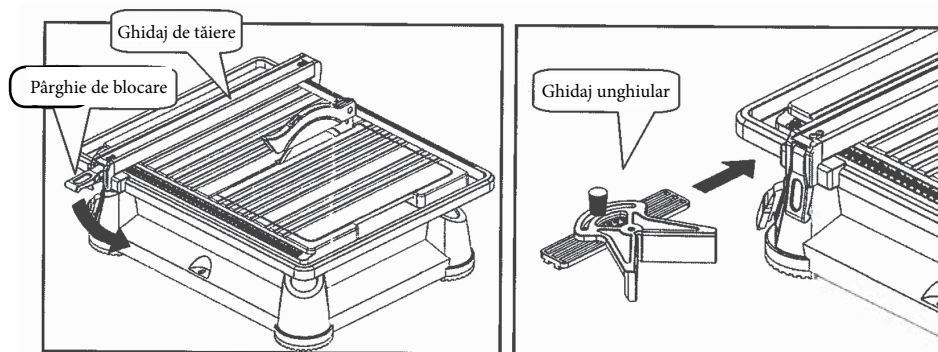
MONTAREA PROTECȚIEI ÎMPOTRIVA STOPIRII

1. Împingeți clema apărătoarei împotriva stopirii în orificiul de sub suprafața de lucru din spatele discului de tăiere. Aliniați ambele fante ale clemei apărătoarei împotriva stopirii cu ambele șuruburi cu cap plat.
2. Aliniați clema apărătoarei împotriva stopirii astfel încât să nu fie deteriorată la tăiere și strângeți ferm șuruburile cu cap plat.
3. Împingeți apărătoarea împotriva stopirii peste clemă și orientați orificiile apărătoarei împotriva stopirii și fanta din suport unele către celelalte.
4. Introduceți șuruburile hexagonale. Montați apoi butonul și fixați-l la înălțimea dorită. Aliniați apărătoarea împotriva stopirii întotdeauna orizontal la suprafața de lucru și ușor peste grosimea gresiei.



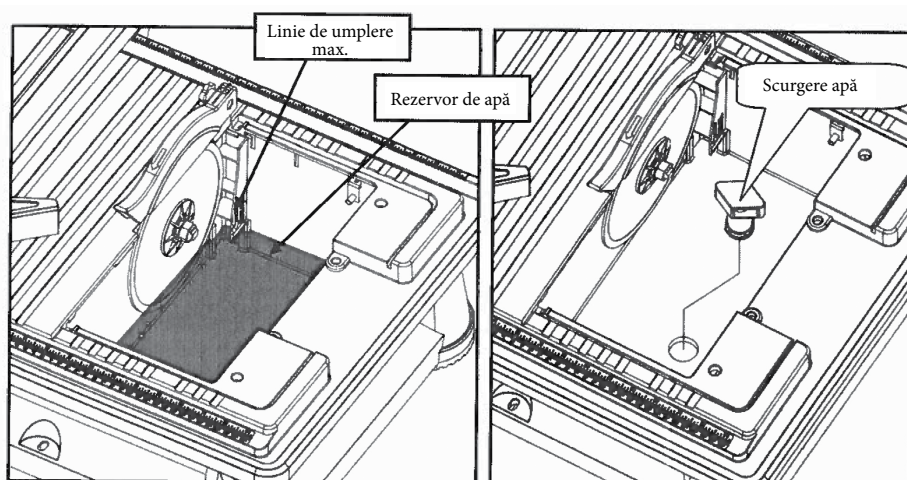
MONTAREA GHIDAJULUI DE TĂIERE ȘI ÎMBINARE LA COLȚ

1. Poziționați ghidajul de tăiere pe suprafața de lucru.
2. Utilizați scala de ghidare de la partea din față a plăcii de lucru pentru a regla lățimea dorită de tăiere.
3. Apăsați pârghia de fixare.
4. Aliniați piesa în formă de coadă de rândunică
5. Apăsați ghidajul de îmbinare la colț pe ghidajul de tăiere în poziția dorită



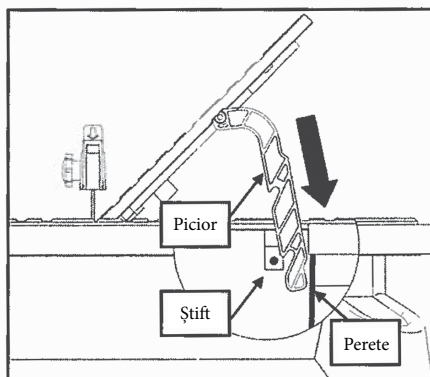
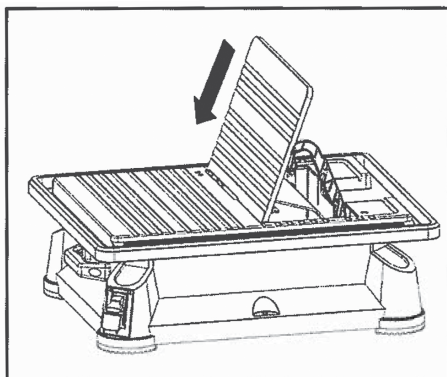
UMPLEREA REZERVORULUI DE APĂ / ÎNLOCUIREA APEI

1. Umpleți rezervorul de apă cu apă curată. Nu umpleți apa deasupra liniei de umplere. Apa se scurge prin scurgere.
2. Înlocuirea apei: Decuplați mașina de la alimentarea cu energie electrică. Scoateți dopul și lăsați apa să curgă într-o găleată goală. Nu permiteți ca apa să ajungă pe podea sau lângă mașină. Introduceți din nou dopul în orificiu și umpleți cu apă proaspătă.



MONTAREA MESEI DE ÎMBINARE LA COLȚ

Fixați masa de îmbinare la colț la masa principală, introduceți-le pe ambele între știfturi și peretele rezervorului de apă. Înclinați masa de îmbinare la colț într-o poziție orizontală.



Instrucțiuni de lucru

Trasați întotdeauna o linie de tăiere cu un marker sau un creion pe placa de gresie. În cazul în care placa de gresie se marchează greu, utilizați o bandă de marcare și trasați pe aceasta.

O problemă uzuală o reprezintă tăierea exact pe linie. Imediat ce ați depășit linia, nu mai puteți reveni cu discul de tăiere înapoi pe linie, rotind placa de gresie. În schimb, deplasați-vă înapoi și tăiați un colț din placa de gresie până când discul de tăiere se află din nou pe urmă.

Pentru a evita această problemă, utilizați ajutorul de tăiere, dacă tăiați transversal, ajutorul de îmbinare la colț pentru tăierile de îmbinare la colț etc.

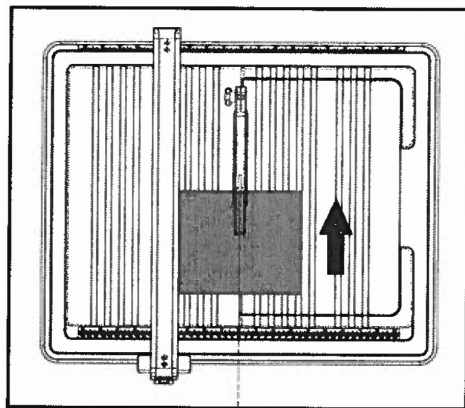
O altă problemă este tăierea materialului dificil. Pentru a preveni spargerea plăcii de gresie la capătul tăierii, tăiați mai întâi o bucată mică într-o direcție oarecare, apoi poziționați ferăstrăul, rotiți placa de gresie cu 180° și tăiați în cealaltă direcție.

Curățați de mai multe ori masa de lucru și ajutoarele de tăiere în timpul lucrului. Resturile de material tăiat pot îngreuna lucrul.

TĂIERI DREPTE (90°)

Pentru tăierile la 90°, poziționați materialul la un unghi de 90° față de ghidajul de tăiere.

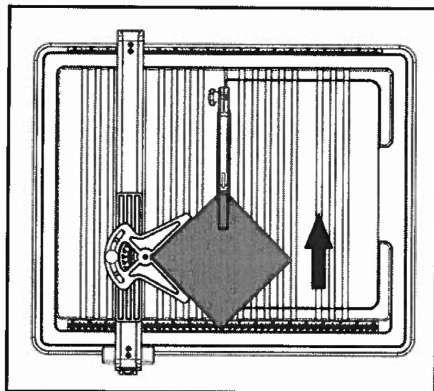
1. Trasați linia de tăiere cu un creion sau un marker.
2. Îndepărtați ghidajul unghiular.
3. Poziționați ghidajul de tăiere la distanța dorită față de discul de tăiere și fixați-l.
4. Poziționați materialul pe masă.
5. Înainte de pornirea mașinii, asigurați-vă că materialul nu atinge discul.
6. Porniți mașina.
7. Înainte de a începe să tăiați, așteptați până când discul atinge turația maximă și este umed.
8. Țineți materialul fix pe ajutorul de tăiere și ghidați materialul către discul de tăiere.
9. După ce procesul de tăiere este încheiat, opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește înainte de îndepărta materialul.



TĂIERI PE DIAGONALĂ 45°

Pe de altă parte, tăierile la 45° sunt tăieri dintr-un punct de colț.

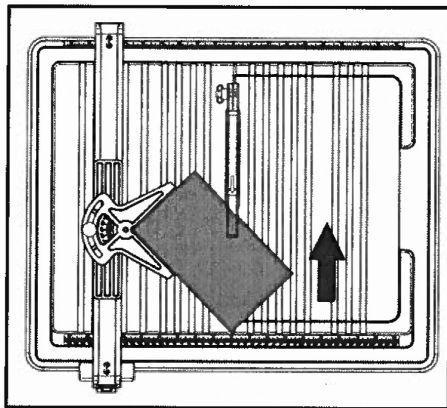
1. Trasați linia de tăiere cu un creion sau un marker.
2. Montați ghidajul unghiular.
3. Reglați ghidajul unghiular la 45° cu ajutorul unei scale unghiulare.
4. Poziționați ghidajul de tăiere la distanța dorită față de discul de tăiere și fixați-l.
5. Poziționați materialul pe masă.
6. Înainte de pornirea mașinii, asigurați-vă că materialul nu atinge discul.
7. Porniți mașina.
8. Înainte de a începe să tăiați, așteptați până când discul atinge turația maximă și este umed.
9. Țineți materialul fix pe ajutorul de tăiere și ghidați materialul către discul de tăiere.
10. După ce procesul de tăiere este încheiat, opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește înainte de a îndepărta materialul.



TĂIERILE DE ÎMBINARE LA COLȚ

Cu tăierile de îmbinare la colț pot fi tăiate forme decorative de bază în orice unghi în material . Tăierile de îmbinare la colț au tendința de a fisura materialul. Pentru a controla acest lucru , utilizați ghidajul unghiular.

1. Trasați linia de tăiere cu un creion sau un marker.
2. Montați ghidajul unghiular.
3. Poziționați ghidajul de tăiere la distanța dorită față de discul de tăiere și fixați-l.
4. Reglați unghiul dorit pe scala unghiulară.
5. Poziționați materialul pe masă.
6. Înainte de pornirea mașinii, asigurați-vă că materialul nu atinge discul.
7. Porniți mașina.
8. Înainte de a începe să tăiați, așteptați până când discul atinge turația maximă și este umed.
9. Țineți materialul fix pe ajutorul de tăiere și ghidați materialul către discul de tăiere.
10. După ce procesul de tăiere este încheiat, opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește, înainte de a îndepărta materialul.

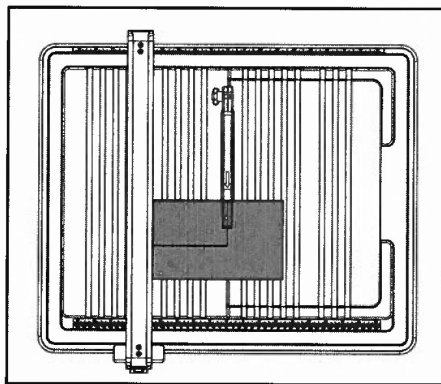


TĂIERI ÎN FORMĂ DE L

Tăierile în formă de L sunt tăieri cu care este decupată o parte (dreptunghiulară) din placa de gresie. Pentru aceasta, sunt necesare două tăieri separate.

INDICAȚIE: Decupați numai partea inferioară a materialului.

1. Trasați linia de tăiere cu un creion sau un marker.
2. Îndepărtați ghidajul unghiular.
3. Poziționați ghidajul de tăiere la distanța dorită față de discul de tăiere și fixați-l.
4. Poziționați materialul pe masă.
5. Înainte de pornirea mașinii, asigurați-vă că materialul nu atinge discul.
6. Porniți mașina.
7. Înainte de a începe să tăiați, așteptați până când discul atinge turația maximă și este umed.
8. Țineți materialul fix pe ajutorul de tăiere și ghidați materialul către discul de tăiere.
9. Tăiați la lungimea dorită.
10. Opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește, înainte de îndepărta materialul.
11. Rotiți materialul, ajustați ajutorul de tăiere și realizați a doua tăiere de-a lungul marcajului. De această dată, tăiați ușor peste prima linie și partea tăiată trebuie să se desprindă.
12. Opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește, înainte de îndepărta materialul.



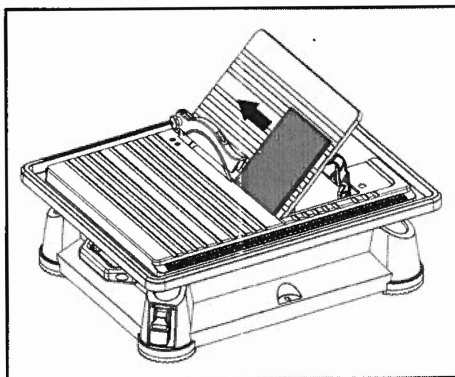
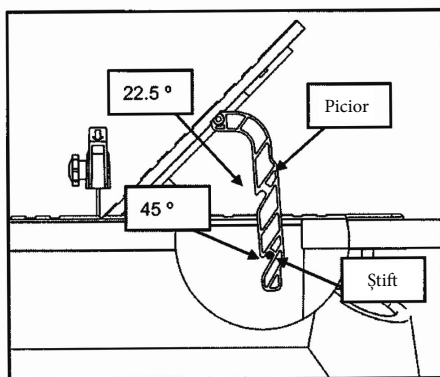
TĂIERI PE DIAGONALĂ

Cu ajutorul mesei de îmbinare la colț, sunt posibile tăieri de 22,5° și 45°.

1. Trasați linia de tăiere cu un creion sau un marker.
2. Îndepărtați ghidajul de tăiere.
3. Poziționați canelurile din piciorul mesei la ambele știfturi. Astfel, puteți să reglați masa de îmbinare la colț la 22,5° sau 45°.

INDICAȚIE: Asigurați-vă că masa este fixată ferm.

4. Porniți mașina.
5. Înainte de a începe să tăiați, așteptați până când discul atinge turația maximă și este umed.
6. Țineți materialul fix pe masa de îmbinare la colț și ghidați materialul către discul de tăiere.
7. După ce procesul de tăiere este încheiat, opriți mașina și așteptați până când discul de tăiere nu se mai rotește, înainte de a îndepărta materialul.



Întreținerea

AVERTISMENT:

Nu utilizați solvenți pentru a curăța componentele din plastic. Majoritatea materialelor plastice sunt sensibile la multe tipuri de solvenți din comerț și se pot deteriora. Utilizați o lavetă curată pentru a îndepărta murdăria, praful și uleiul.

Nu permiteți în niciun caz ca respectivele componente din material plastic să intre în contact cu lichid de frână, benzină, lichide pe bază de petrol sau alte substanțe asemănătoare. Substanțele chimice pot deteriora materialul plastic, lucru care poate cauza accidente.

LUBRIFIEREA:

Rulmenții cu bile ai acestei mașini dispun de o cantitate de lubrifiant care, în condiții normale, ar trebui să fie suficientă până la sfârșitul duratei de utilizare a mașinii.

CURĂȚAREA:

1. Decuplați mașina de la alimentarea cu energie electrică.
2. Îndepărtați componentele de protecție și masa de îmbinare la colț.
3. Curățați temeinic toate componentele cu ajutorul unei perii mici și/sau apă și îndepărtați bucățile rupte de material aderente.
4. Scoateți dopul și lăsați apa murdară să curgă într-o găleată. Acordați atenție ca stropii de apă să nu ajungă pe podea sau lângă mașină.
5. Spălați temeinic mașina.
6. Eliminați apa murdară conform reglementărilor locale.
7. Introduceți din nou dopul la locul său.
8. Uscați mașina.

Garanție

Condițiile noastre generale de afaceri prevăd o obligație de garanție de 12 luni. Aceasta începe cu momentul livrării produselor comandate, cel mai târziu cu emiterea facturii și nu acoperă erori de utilizare, neglijența sau utilizarea mașinii la valori ale curentului și tensiunii care nu sunt adecvate pentru aceasta. Garanția se anulează dacă mașina este avariata sau dacă au fost efectuate reparații de persoane terțe, și nu de serviciul pentru clienți din cadrul Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

ADRESĂ PENTRU PIESE DE SCHIMB ȘI SERVICIUL PENTRU CLIEȚI

Adresa noastră pentru vânzarea pieselor de schimb și serviciul pentru clienți:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE



Prin prezenta, firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

declară că produsul

Denumire: **Mașină de tăiat gresieși faianță**
Tip aparat: **TC 180**

corespunde următoarelor prevederi relevante:

- Compatibilitatea electromagnetică 2004/108/CE
- Directiva privind joasa tensiune 2006/95/CE
- Directiva privind echipamentele tehnice 2006/42/CE

Normele europene aplicabile:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, Director

Homberg, 09/05/2018

Технические характеристики

Алмазный диск, макс. (мм)	180
Держатель полотна Ø (мм)	22,23
Макс. длина реза (мм)	547
Макс. длина реза по диагонали (мм)	305
Двигатель: Мощность (Вт)	750
Частота вращения фрезерного шпинделя (об/мин)	2800
Напряжение	230 В
Габариты ДхШхВ (мм)	580x470x25
Вес (кг)	14,0

Общие указания по технике безопасности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При использовании электрических инструментов следует всегда соблюдать следующие меры безопасности:

- Следует внимательно прочитать руководство по эксплуатации и соблюдать все указания по технике безопасности!
- Следует вынимать вилку из розетки, когда станок не используется, перед установочными работами на станке и перед очисткой.
- В целях защиты от поражения электрическим током следить за тем, чтобы ни электрический шнур, ни вилка, ни принадлежности станка не вступали в контакт с водой или другими жидкостями.
- Не использовать станок при опасных условиях окружающей среды. Не использовать станок во влажной среде или на мокрых поверхностях и не держать его под дождем.
- Следить за тем, чтобы рабочее место было сухим.
- Никогда не эксплуатировать устройство, если электрический шнур или вилка повреждены, станок неправильно функционирует, упал или получил другие повреждения.
- Использование принадлежностей, отличных от предложенных или рекомендованных нами, может привести к возникновению повреждений



(например, к пожару, поражению электрическим током, вреду для здоровья).

- Держать рабочее место следует в чистоте — беспорядок может привести к несчастным случаям!
- Использовать станок и его принадлежности только по назначению!
- Не оставлять работающий станок без присмотра.
- Не перегружать станок. Следить за тем, чтобы станок был надежно закреплен и не шатался.
- Следить за тем, чтобы все, кто не работает на данном станке, находились на безопасном расстоянии от рабочей поверхности, особенно дети.
- Ни в коем случае не прикасаться к работающему режущему диску.
- Шлифование создает искры — следует убедиться, что в рабочей зоне нет горючих веществ и материалов.
- Обращаться со всеми инструментами следует аккуратно. Для более эффективной и безопасной работы нужно следить за тем, чтобы инструменты не были повреждены и загрязнены.
- Во избежание несчастного случая перед отключением станка от электросети еще раз удостовериться, что главный выключатель (кнопка ВКЛ./ВЫКЛ.) находится в положении ВЫКЛ.
- Не ставить тяжелые предметы на станок.
- Перед вводом в эксплуатацию проверить детали на наличие повреждений. Перед вводом в эксплуатацию поврежденные детали должны быть тщательно отремонтированы или заменены.
- Электрическая сеть, к которой подключен станок, должна соответствовать требуемым характеристикам (по напряжению, частоте тока, защите и пр.). При возникновении сомнений следует связаться с электриком.
- Соблюдать правила техники безопасности соответствующего профсоюза!

Надлежащее использование

Станок предназначен только для резки плитки, кафеля, керамики, фартуков, натурального и искусственного камня.

Любое другое использование станка считается нецелевым.

Благодаря использованию алмазных отрезных дисков, подобранных в соответствии с разрезаемым материалом, резке подлежат все минеральные и обожженные материалы: природный камень, вулканическая порода, обожженный кирпич, армированный бетон, цементный камень, силикатный кирпич, песчаник, туф, глазированная плитка.

Важно! Необходима консультация специалиста для правильного подбора и установки алмазных отрезных дисков.

Указания для пользователя / меры безопасности

- Одежда должна плотно прилегать к телу. Свободную одежду, галстуки, кольца, браслеты или другие украшения следует снимать, поскольку они могут быть захвачены движущимися частями станка.
- Необходимо носить прочную обувь с нескользящей подошвой.
- Длинные волосы рекомендуется собирать с помощью специальной ленты или сетки.
- Всегда использовать защитные очки. Примечание: Повседневные очки, не оснащенные противоударным стеклом, нельзя использовать в качестве защитных очков.
- Когда процесс резки пыльный, следует использовать защитную маску и респиратор.
- Запрещается подвешивать станок за подъемные механизмы.
- Станок должен эксплуатироваться только при наличии защиты от поражения электрическим током.
- Использовать при работе беруши.
- Устанавливать станок следует таким образом, чтобы он не мог опрокинуться.
- Использовать только качественные алмазные отрезные диски.
- Не вносить изменений в станок. Не работать без защиты отрезного диска.
- Запрещается использовать полотна для резки дерева и металла и т. п.
- Станок не предназначен для резки дерева, стекла или металла.

Подготовка к вводу в эксплуатацию

- Подключить станок к электрической сети, защищенной с помощью дифференциального защитного устройства. Это важная мера защиты!
- Установить станок таким образом, чтобы рабочая плоскость находилась в горизонтальном положении и станок не шатался.
- Убедиться в том, что предохранители установлены правильно и готовы к эксплуатации. Никогда не использовать станок без соответствующих защитных приспособлений!
- Заполнить охлаждающий поддон водой.
- Для обеспечения безопасности и долговечности двигателя плиткорез необходимо включать непосредственно перед резкой плитки. Выключать плиткорез следует сразу после резки.
- Использовать соответствующую защиту для глаз и ушей (см. Указания для пользователя)

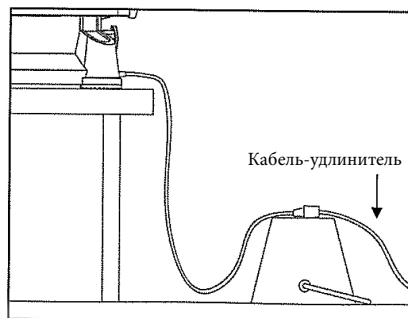
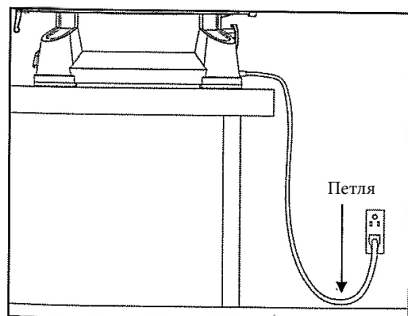
Положение станка

Чтобы штекер или розетка не намокли, следует разместить станок у стены возле розетки. Кабель должен образовывать петлю во избежание стекания капель (см. фото). Тем самым предотвращается попадание воды по кабелю в розетку или в соединительный кабель.

Если штекер или розетка намокнут, НЕ вытаскивать штекер. Извлечь предохранитель или выключить силовой выключатель, подающий ток в розетку, и только после этого извлечь штекер и проверить наличие воды в розетке.

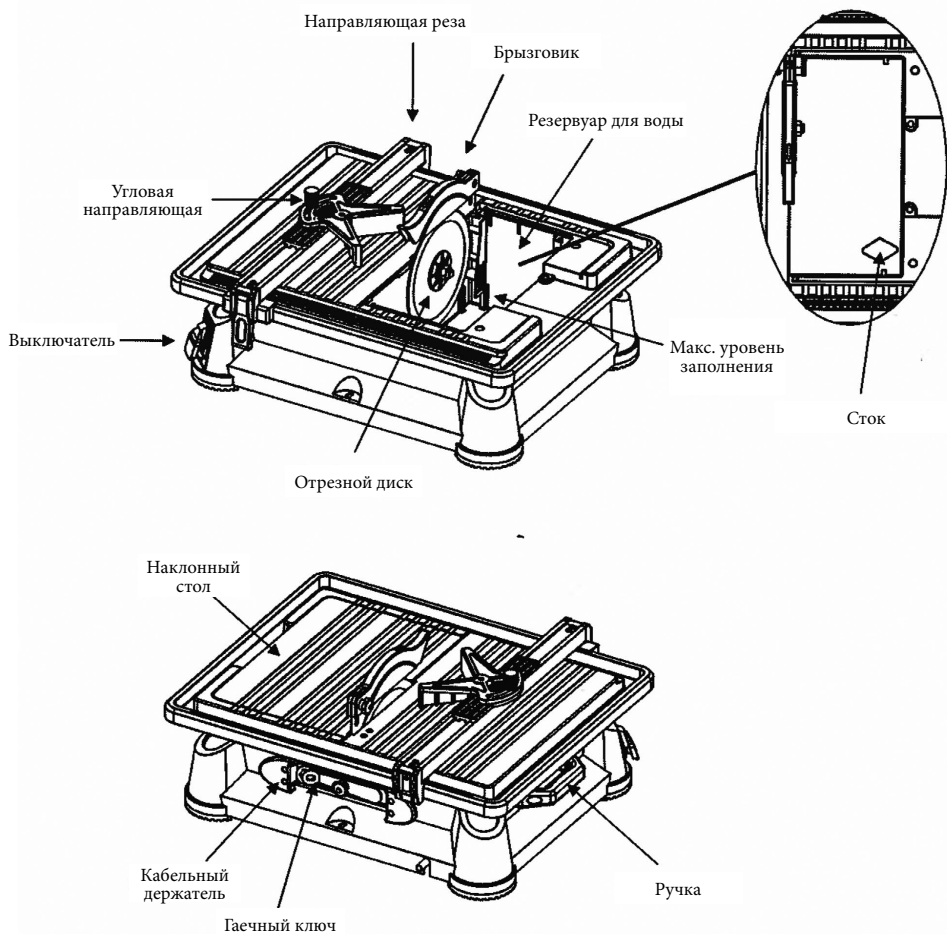
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чтобы свести к минимуму риск поражения током, все провода должны быть сухими и находиться на достаточном расстоянии от пола. Не касаться штекера мокрыми руками.



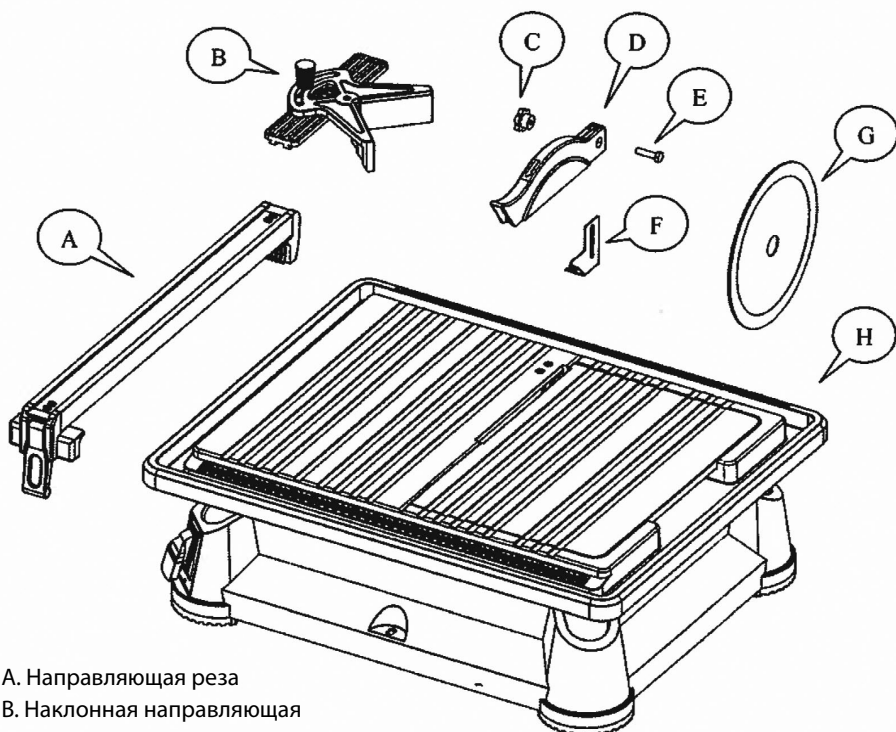
О станке

Данный станок разработан специально для резки плитки, брусчатки, каменной плитки и т. п.



Распаковка станка

Распакуйте станок и проверьте наличие следующих деталей:



- A. Направляющая реза
- B. Наклонная направляющая
- C. Кнопка
- D. Брызговик
- E. Болт с шестигранной головкой
- F. Крепление брызговика
- G. Отрезной диск
- H. Плиткорез
- I. Руководство по эксплуатации

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

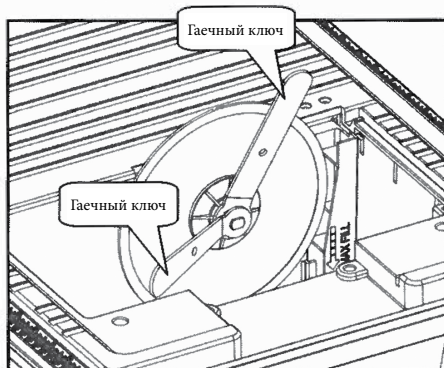
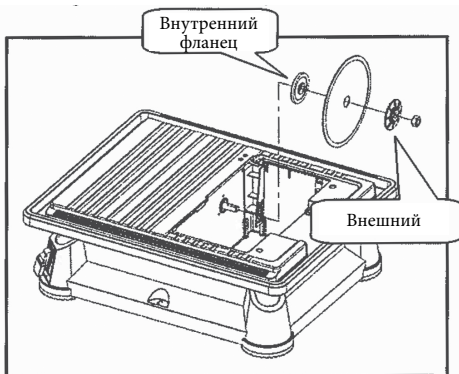
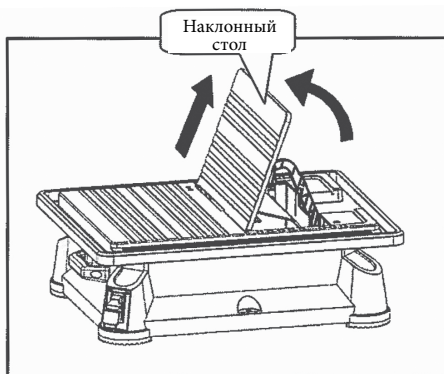
Если одна или несколько деталей повреждены или отсутствуют, использовать станок только после их замены. Работа при отсутствии отдельных деталей или с поврежденными деталями может привести к серьезным повреждениям.

Станок должен быть собран. Во избежание несчастных случаев подключать станок к электросети только после его сборки.

Сборка станка

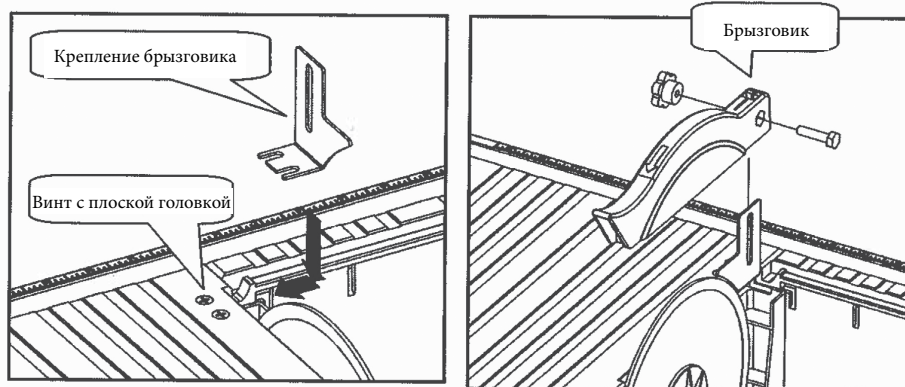
УСТАНОВКА ОТРЕЗНОГО ДИСКА

1. Отключить подачу тока и снять наклонный стол.
2. Открутить гайку и снять внешний фланец. Оставить внутренний фланец на валу.
3. Плотнo прижать отрезной диск к внутреннему фланцу; стрелка на диске должна быть направлена против часовой стрелки.
4. Снова установить внешний фланец. D-плоскость фланца выравнивается по плоскости вала.
5. Повторно закрутить гайку. Затянуть ее двумя гаечными ключами.



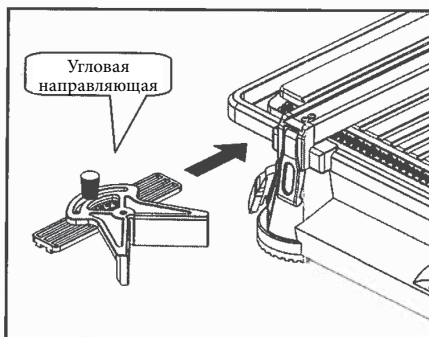
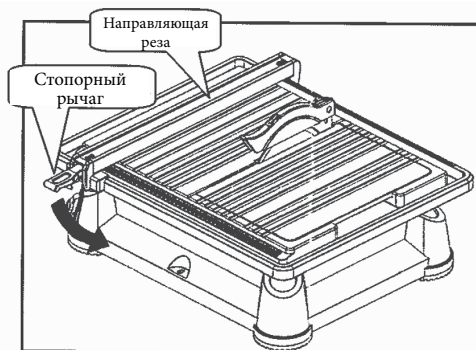
УСТАНОВКА БРЫЗГОВИКА

1. Вставить защелки брызговика в отверстие под рабочей плоскостью за отрезным диском. Вывести оба шлица защелок брызговика по уровню обоих винтов с плоской головкой.
2. Отрегулировать защелки брызговика таким образом, чтобы они не мешали вам во время резки, и затянуть винты.
3. Установить брызговик в защелки, выровнять отверстия в брызговике по шлицу в держателе.
4. Вставить шестигранные винты. Затем вставить кнопку и закрепить ее на требуемой высоте. Отрегулировать брызговик по горизонтали относительно рабочей плоскости в соответствии с толщиной плитки.



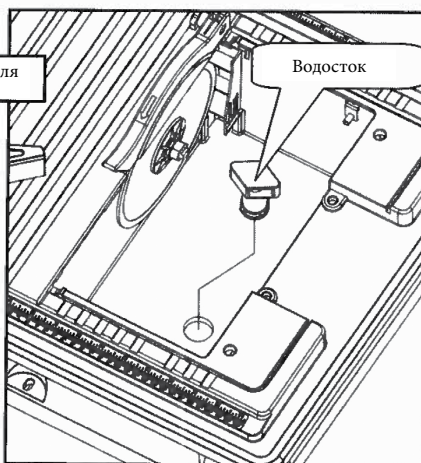
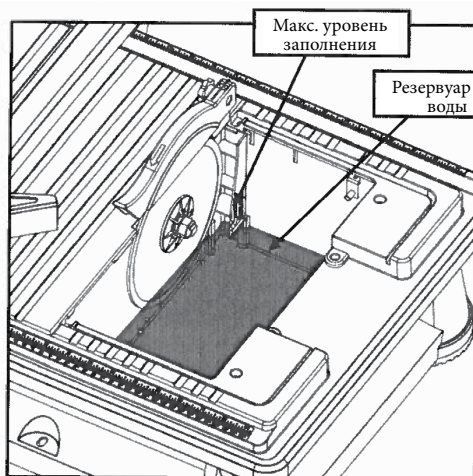
УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩИХ

1. Разместить направляющую реза на рабочей плоскости.
2. Использовать шкалу направляющей с передней стороны рабочей плиты для настройки требуемой ширины реза.
3. Нажать стопорный рычаг.
4. Отрегулировать паз «ласточкин хвост»
5. Прижать наклонную направляющую к направляющей реза в требуемой позиции



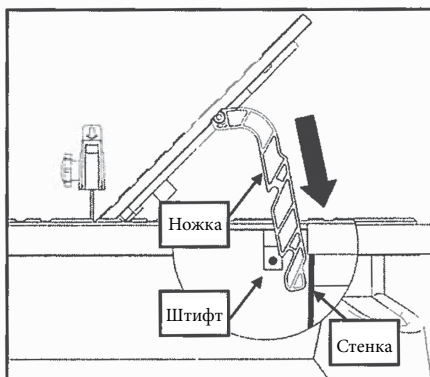
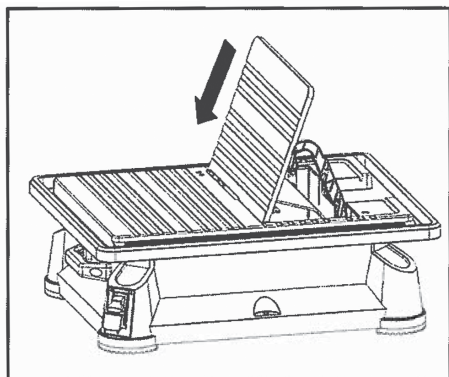
ЗАПОЛНЕНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ВОДЫ / ЗАМЕНА ВОДЫ

1. Заполнить резервуар чистой водопроводной водой. Не превышать максимальный уровень заполнения. Вода вытекает через сток.
2. Замена воды: Отключить подачу электричества. Извлечь заглушку и слить воду в пустое ведро. Вода не должна попасть на пол или рядом со станком. Снова вставить заглушку в отверстие и залить свежую воду.



УСТАНОВКА НАКЛОННОГО СТОЛА

Закрепить наклонный стол на основном столе, вставить обе ножки между штифтами и стенкой резервуара для воды. Привести наклонный стол в горизонтальное положение.



Указания по эксплуатации

Всегда отмечать маркером или карандашом линию разреза на плитке. Если маркировка не наносится на плитку, использовать малярную ленту и наносить отметки по ней.

Распространенная проблема — идти строго по линии во время резки. Если произошло отклонение от линии, вернуть отрезной диск на линию, вращая плитку, не получится. Вместо этого следует вернуться назад и отрезать уголок плитки, пока отрезной диск снова не вернется на линию.

Во избежание подобной проблемы использовать ограничитель.

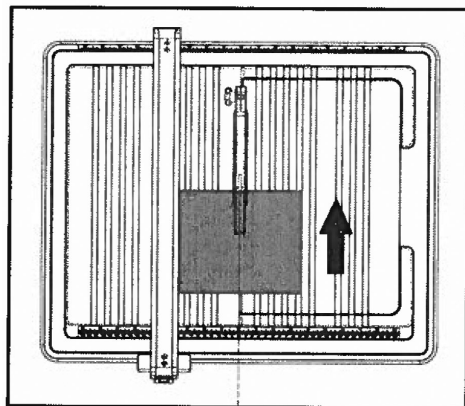
Другая проблема возникает при резке тяжелого материала. Чтобы предотвратить образование сколов плитки в конце резки, сначала отрезать небольшой участок в одном направлении, затем выключить станок, повернуть плитку на 180° и продолжить резку в другом направлении.

Периодически очищать рабочий стол и ограничители во время работы. Иначе остатки материала могут препятствовать работе.

ПРЯМАЯ РЕЗКА (ПОД УГЛОМ 90°)

Для резки материала под углом 90° уложить его соответствующим образом относительно направляющей.

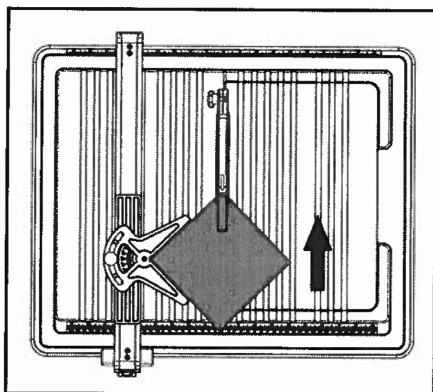
1. Отметить линии реза карандашом или маркером.
2. Снять угловую направляющую.
3. Разместить направляющую реза на требуемом расстоянии от отрезного диска и закрепить.
4. Разместить материал на столе.
5. Перед тем как включить станок, удостовериться, что материал не касается диска.
6. Включить станок.
7. Подождать, пока диск не достигнет полной частоты вращения и не смочится, пока не приступить к резке.
8. Прижать материал к ограничителю и переместить к отрезному диску.
9. По завершении резки выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.



ДИАГОНАЛЬНАЯ РЕЗКА ПОД УГЛОМ 45°

Резка под углом 45° предполагает линию отреза, идущую из одного угла в другой.

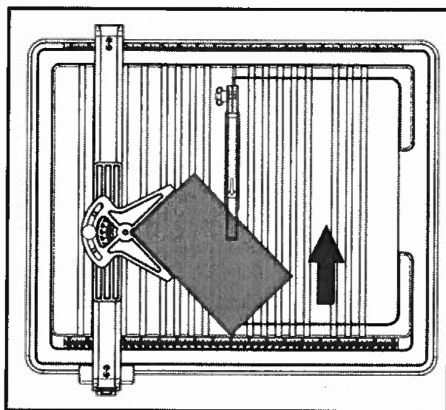
1. Отметить линии реза карандашом или маркером.
2. Установить угловую направляющую.
3. Настроить угол 45° на угловой направляющей с помощью шкалы.
4. Разместить направляющую реза на требуемом расстоянии от отрезного диска и закрепить.
5. Разместить материал на столе.
6. Перед тем как включить станок, удостовериться, что материал не касается диска.
7. Включить станок.
8. Подождать, пока диск не достигнет полной частоты вращения и не смочится, пока не приступить к резке.
9. Прижать материал к ограничителю и переместить к отрезному диску.
10. По завершении резки выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.



НАКЛОННАЯ РЕЗКА

С помощью наклонной резки в материале можно вырезать стандартные декоративные формы под любым углом. Наклонные разрезы будто «ползут» сквозь материал. Для контроля резки использовать угловую направляющую.

1. Отметить линии реза карандашом или маркером.
2. Установить угловую направляющую.
3. Разместить направляющую реза на требуемом расстоянии от отрезного диска и закрепить.
4. Установить на угловой шкале требуемый угол.
5. Разместить материал на столе.
6. Перед тем как включить станок, удостовериться, что материал не касается диска.
7. Включить станок.
8. Подождать, пока диск не достигнет полной частоты вращения и не смочится, пока не приступить к резке.
9. Прижать материал к ограничителю и переместить к отрезному диску.
10. По завершении резки выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.

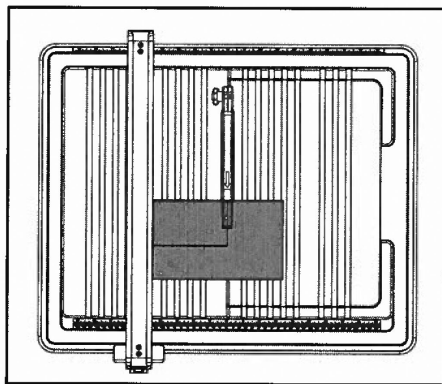


L-ОБРАЗНЫЕ РАЗРЕЗЫ

L-образные разрезы представляют собой разрезы, при выполнении которых в плитке вырезается прямоугольная часть. Для этого потребуются две отдельные резки.

УКАЗАНИЕ: Резка осуществляется только с нижней стороны материала.

1. Отметить линии реза карандашом или маркером.
2. Снять угловую направляющую.
3. Разместить направляющую реза на требуемом расстоянии от отрезного диска и закрепить.
4. Разместить материал на столе.
5. Перед тем как включить станок, удостовериться, что материал не касается диска.
6. Включить станок.
7. Подождать, пока диск не достигнет полной частоты вращения и не смочится, пока не приступить к резке.
8. Прижать материал к ограничителю и переместить к отрезному диску.
9. Отрезать материал требуемой длины.
10. Выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.
11. Повернуть материал, отрегулировать ограничитель и сделать второй надрез по линии. В этот раз резка по первой линии пройдет легко, и отрезанный кусок должен отсоединиться.
12. Выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.



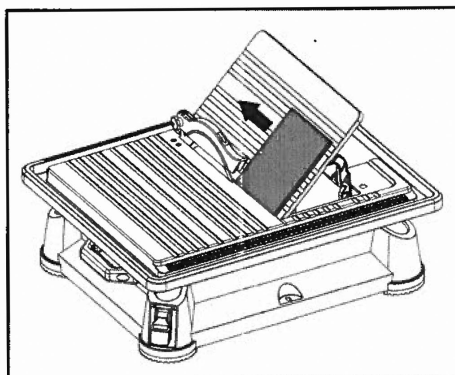
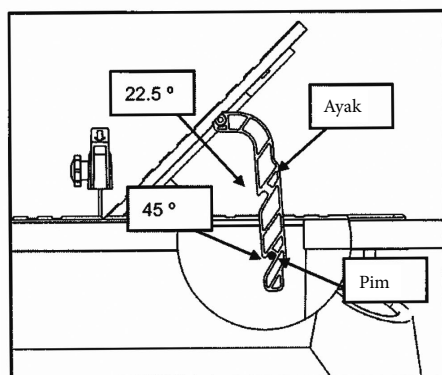
КОСОЙ РЕЗ

С помощью наклонного стола можно получить углы $22,5^\circ$ и 45° .

1. Отметить линии реза карандашом или маркером.
2. Снять направляющую реза.
3. Разместить канавки в ножке стола в обоих штифтах, теперь можно установить наклонный стол под углом $22,5^\circ$ или 45° .

УКАЗАНИЕ: Удостовериться, что стол надежно закреплен.

4. Включить станок.
5. Подождать, пока диск не достигнет полной частоты вращения и не смочится, пока не приступить к резке.
6. Плотнo прижать материал к наклонному столу и переместить к отрезному диску.
7. По завершении резки выключить станок и подождать, пока отрезной диск не перестанет вращаться, прежде чем извлекать материал.



Техническое обслуживание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не использовать растворители для чистки пластмассовых деталей. Большинство пластмасс восприимчивы к многим видам обычных растворителей и могут повредиться. Использовать чистую ветошь для удаления грязи, пыли, масла. Ни при каких обстоятельствах не допускать контакта пластмассовых деталей с тормозной жидкостью, газOLIном, жидкостями, полученными из нефти, или иными аналогичными веществами. Химические реагенты могут повредить пластмассу, что может привести к травмам.

СМАЗКА:

В шариковых подшипниках станках находится достаточное количество смазочного материала, которого при нормальных условиях работы должно хватить до конца срока эксплуатации станка.

ЧИСТКА:

1. Отключить подачу электричества.
2. Снять защитные элементы и наклонный стол.
3. Тщательно очистить каждую деталь с помощью небольшой щетки и/или воды и удалить застрявшие частицы материала.
4. Извлечь заглушку и слить грязную воду в ведро. Следить за тем, чтобы вода не попадала на пол или рядом со станком.
5. Тщательно ополоснуть станок.
6. Утилизировать грязную воду согласно местным предписаниям.
7. Повторно установить заглушку на место.
8. Дать станку высохнуть.

Гарантия

Наши Общие условия сделки устанавливают гарантийный срок 12 месяцев. Его отсчет начинается с момента отгрузки заказанного товара, но не позднее даты выставления счета; гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в результате ошибок пользователя, халатности или подключения к сети, чей ток и напряжение не соответствуют заявленным характеристикам станка. Гарантия аннулируется в случае разборки станка или проведения ремонта не специалистами сервисной службы фирмы Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH.

АДРЕС ОТДЕЛА ПО ПРОДАЖЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

Адрес нашего отдела по продаже запасных частей и сервисной службы:

PROFI-TECH-DIAMANTTOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg (Хомберг), Германия

Телефон: 05681/9999-0
Факс: 05681/9999-80

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС



Ние Настоящим фирма

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

заявляет, что продукт

Наименование: **Плиткорез**
Тип устройства: **ТС 180**

соответствует следующим постановлениям:

- Директива 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- Директива по низковольтному оборудованию 2006/95/ЕС
- Директива 2006/42/ЕС по машинам и механизмам

Применяемые европейские стандарты:

EN61029-1, EN12418.



Гуиньян Чжоу (Guinian Zhou), руководитель

Хомберг, 09.05.2018

Tekniska data

Diamantskiva max (mm)	180
Bladupptagning Ø (mm)	22,23
max skärlängd (mm)	547
max skärlängd diagonal (mm)	305
Motor: Effekt (W)	750
Varvtal fräsaxel (min)	2800
Spänning	230 V
Mått LxBxH (mm)	580x470x25
Vikt (kg)	14,0

Allmänna säkerhetsanvisningar

VARNING!

Vid användning av elektriska verktyg ska följande säkerhetsåtgärder alltid beaktas:

- Läs bruksanvisningen noggrant och beakta alla säkerhetsanvisningarna!
- Ta bort kontakten från uttaget när maskinen inte är igång, innan den monteras på maskinen och före rengöring.
- För att skydda dig mot elektrisk stöt, var försiktig så att varken elnätet eller kontakten eller tillbehören kommer i kontakt med vatten eller andra vätskor.
- Använd inte maskinen i farliga omgivningar. Använd den inte i fuktiga eller våta omgivningar och ställ inte maskinen i regn.
- Tillse att din arbetsplats är torr.
- Använd aldrig maskinen om nätkabeln eller kontakten är skadad, maskinen har funktionsstörningar, har tappats eller skadats på något annat sätt.
- Användningen av tillbehör, som inte erbjuds eller rekommenderas av oss, kan leda till skador (eventuellt brand, elektrisk stöt, hälsoskada).
- Håll din arbetsplats ren - oordning kan leda till olycksfall!
- Maskinen med tillbehör ska vara användas för det avsedda ändamålet.
- Lämna inte maskinen igång utan uppsikt.



- Överbelasta inte maskinen. Tillse att maskinen står säkert och inte vacklar.
- Observera att alla icke-användare ska hålla ett säkert avstånd till arbetsytan, detta gäller särskilt barn.
- Vidrör under inga omständigheter roterande kapskivor.
- Slipning skapar gnistor - Se till att det inte finns några brännbara ämnen eller material i arbetsområdet.
- Behandla alla verktyg med omsorg. Observera att bra och säkert arbete endast är möjligt med rena och oskadade verktyg.
- För att undvika en olycka, se till att huvudströmbrytaren (TILL/FRÅN) är FRÅN innan du ansluter maskinen till elnätet.
- Ställ inga tunga föremål på maskinen.
- Före idrifttagning kontrollera om några delar är defekta. Defekta delar ska repareras noggrant eller ersättas före idrifttagning.
- Strömförsörjningen till vilken maskinen är ansluten måste uppfylla maskinens krav (spänning, frekvens, skydd etc.). Vid tvivelsmån kontakta en elektriker.
- Observera gällande yrkesorganisationers relevanta olycksförebyggande föreskrifter!

Avsedd användning

Maskinen är endast lämplig för skärning av plattor, kakel, keramik, slejf, naturlig och konstgjord sten.

Eventuell ytterligare användning av maskinen anses vara felaktig användning.

Genom användning av diamantskivor som är anpassade till det skurna materialet, kommer alla mineral- och brända material såsom: Konstgjorda stenar, vulkaniska stenar, brända stenar, armerad betong, cementstenar, sandkalkstenar, sandstenar, tuff, glaserade plattor att separeras..

Viktigt! Låt en expert rådgöra med dig på rätt sätt och korrigera användningen av diamantskivorna.

Användare råd/skyddsåtgärder

- Använd tätt passande kläder. Ta bort lösa kläder, slipsar, ringar, armband eller andra smycken, eftersom de kan fångas av maskinens rörliga delar.
- Stadiga skor med halksäker sula behövs.
- För långt hår rekommenderas ett hårband eller hårnät.
- Använd alltid skyddsglasögon. Anmärkning: Vanliga glasögon med ej slitstarkt glas är inte lämpliga som skyddsglasögon.
- Använd alltid ansikts- och dammasker när skärningen är dammig.
- Maskinen får inte hängas i lyftdon.
- Använd endast maskinen med elektriskt kontaktskydd.
- Vid arbete bär hörselskydd.
- Ställ upp maskinen så den inte kan tippa.
- Använd endast diamantskivor av högsta kvalitet.
- Ändra inte maskinen. Arbeta inte utan skärskyddet.
- Använd inte trä eller metallsågblad och liknande.
- Trä, glas eller metall får inte skäras.

Förbereda idrifttagandet

- Anslut maskinen till en strömförsörjning som är skyddad av en återströmsenhet (PRCD). Detta är en viktig försiktighetsåtgärd!
- Placera maskinen så att arbetsytan är jämn och maskinen inte vrider.
- Se till att skyddsanordningarna är ordentligt installerade och klara. Använd aldrig maskinen utan tillhörande skyddsanordningar!
- Fyll kylvttenkaret med vatten.
- För säkerhet och en lång livslängd på motorn, sätt på kakelmaskinen innan du skär kakel. Efter skärning stäng omedelbart av.
- Använd lämpliga ögon och hörselskydd, (se bruksanvisningen)

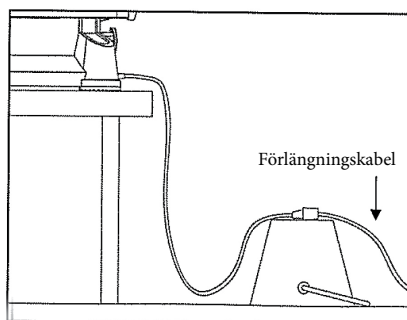
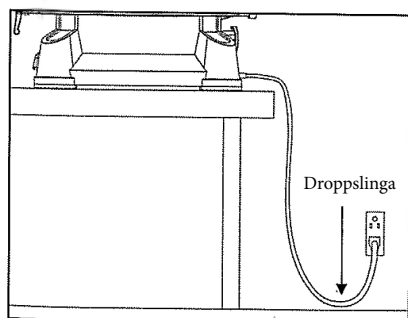
Sågens läge

Placera maskinen bredvid ett vägguttag för att undvika att stickkontakten eller uttaget blöts. Kabeln ska bilda en „droppslinga“ (se bilder). Detta förhindrar att vattnet kommer in i uttaget eller anslutningen till förlängningskabeln.

Om stickkontakten eller uttaget blir vått, koppla inte ur kontakten. Koppla loss säkringen eller strömbrytaren som försörjer kontakten och dra ur kontakten och kontrollera uttaget för vatten.

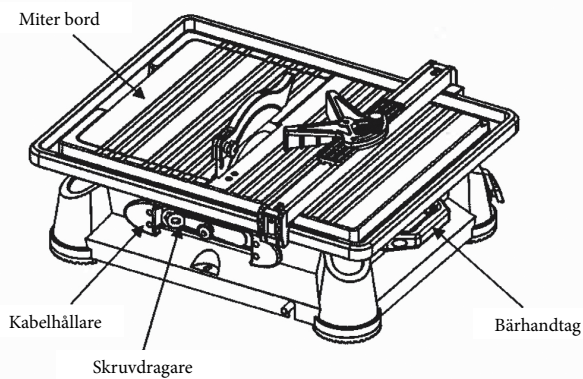
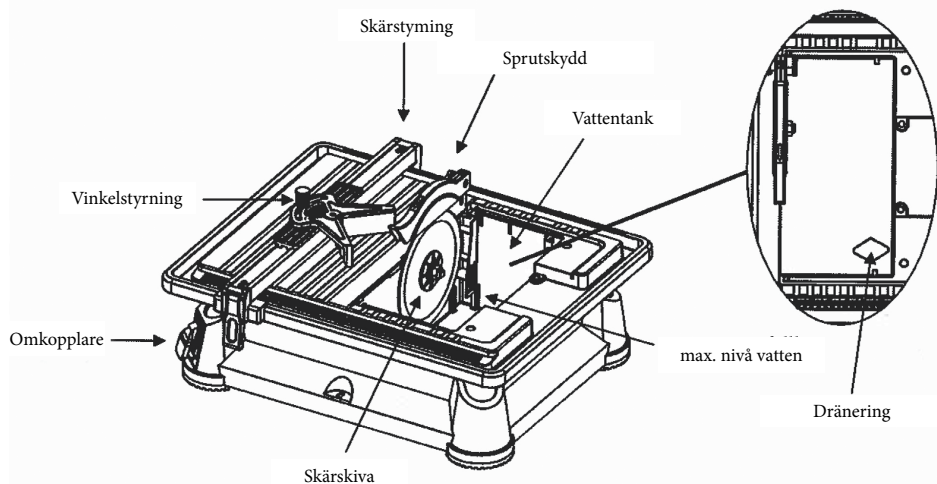
VARNING:

För att minska risken för en strömstöt, se till att alla anslutningar är torra och borta från golvet. Greppa inte kontakten med våta händer



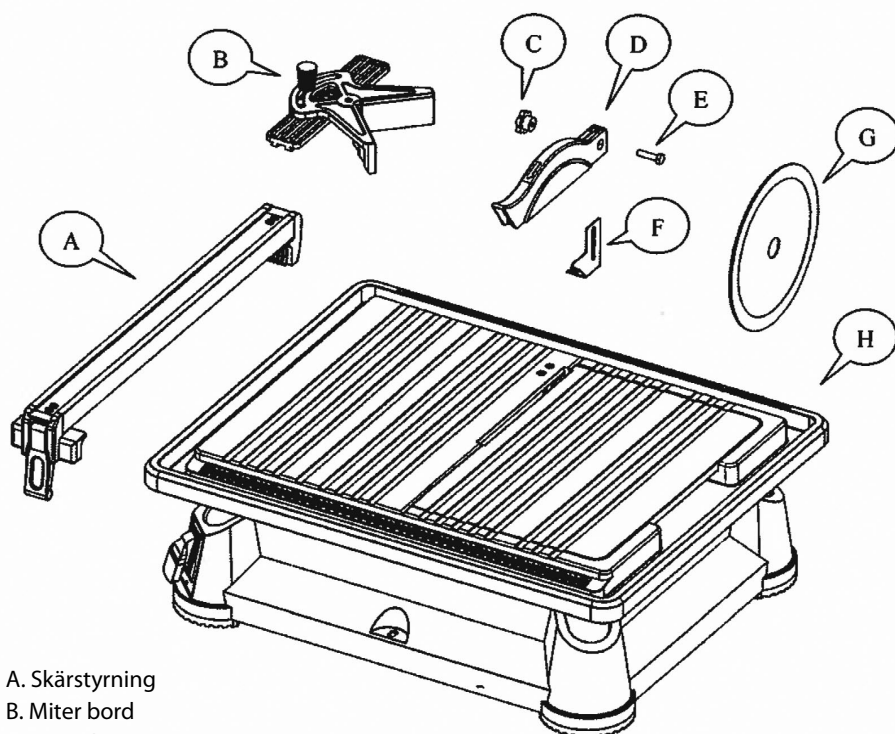
Över sågen

Denna maskin är speciellt konstruerad för skärning av plattor, hårda stenläggningar, stenplattor etc.



Packa upp sågen

Packa upp din maskin och kontrollera om följande delar ingår:



- A. Skärstyrning
- B. Miter bord
- C. Huvud
- D. Sprutskyddshuv
- E. Sexkantsskruv
- F. Sprutskyddshuvhållare
- G. Skärskiva
- H. Kakelskärare
- I. Anvisning

VARNING:

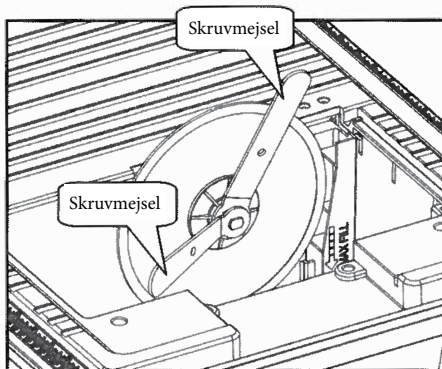
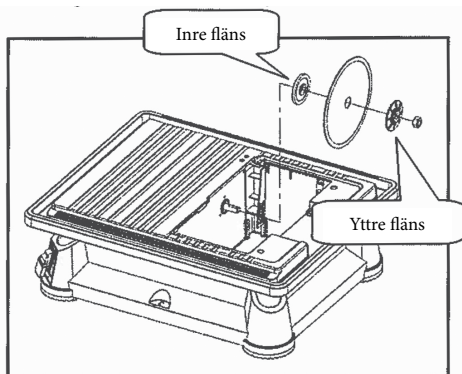
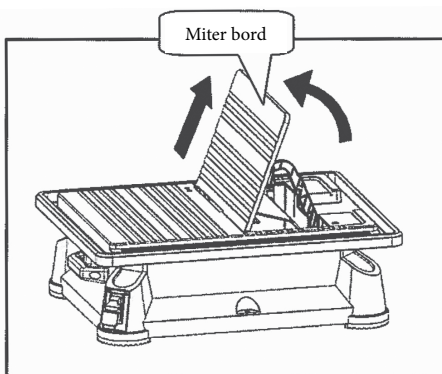
Om någon del eller delar saknas eller vara skadade, använd inte denna maskin tills dessa delar har bytts ut. Att arbeta med saknade eller brutna delar kan leda till allvarliga personskador.

Denna produkt behöver monteras. Anslut endast det till ström när den är fullt monterad för att undvika potentiella olyckor.

Montera sågen

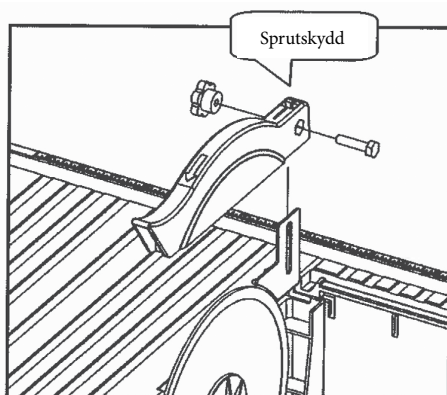
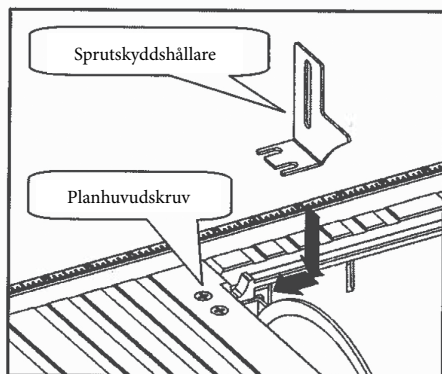
INSTALLERA SKÄRSKIVAN

1. Koppla bort maskinen från strömmen och ta bort miterbordet.
2. Ta bort dornmuttern och ytterflänsen. Lämna innerflänsen på axeln.
3. Fixera skärskivan tätt på den inre flänsen med pilen på skärskivan medurs.
4. Montera åter den yttre flänsen. Flänsen „D” är justerad i linje med ytan på axeln.
5. Montera åter dornmuttern. Spänn fast med skruvmejsel.



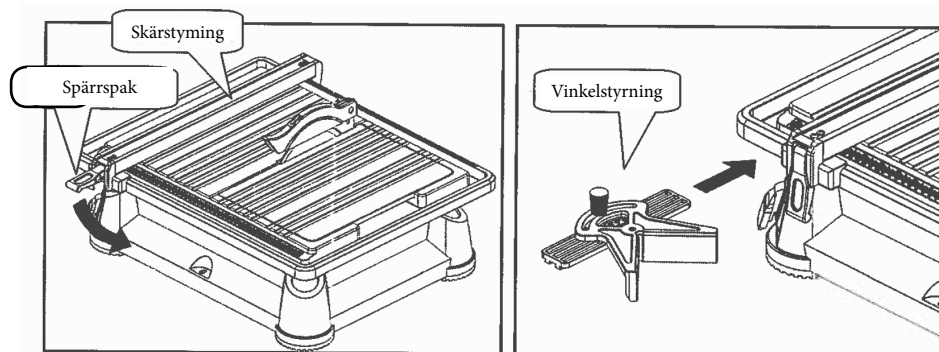
MONTERA SPRUTSKYDDET

1. Skjut sprutskyddsklämman i öppningen under arbetsytan bakom skärplattan. Rikta in de två spåren i stängskyddet med de två plana skruvarna.
2. Justera sprutskyddet så att det inte stör skärningen och dra åt huvudskruvarna.
3. Skjut sprutskyddet över konsolen och rikta in hålen i stängskyddet med spåret i konsolen.
4. Montera sexkantsskruvarna. Gänga sedan på knappen och fäst den i önskad höjd. Justera alltid stängskyddet horisontellt på arbetsytan och något över kakelns tjocklek



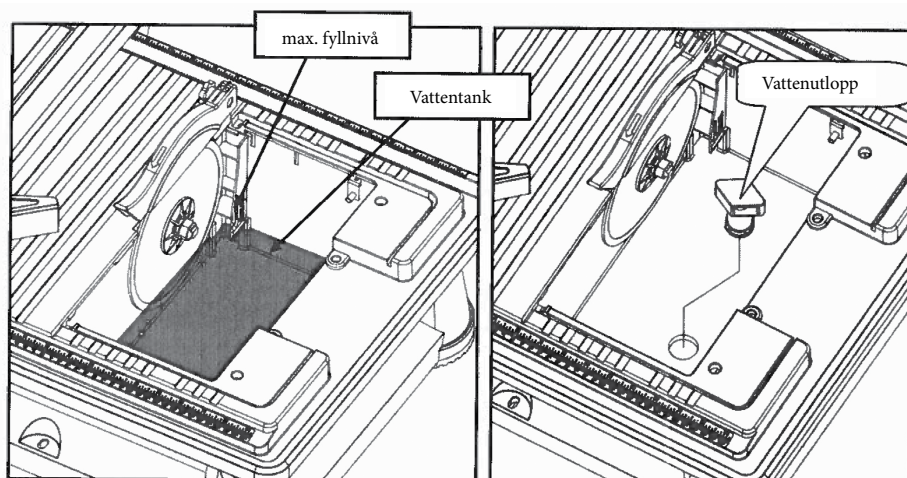
INSTALLERA SKÄR- OCH VÄGLEDNING

1. Placera skärningen på arbetsytan.
2. Använd styrskalen på bänkskivans framsida för att ställa in önskad skärbredd.
3. Tryck på spärrhaken.
4. Rikta in svällhjärtan
5. Tryck på förstärkningsstyrningen på skärstyrningen till önskat läge



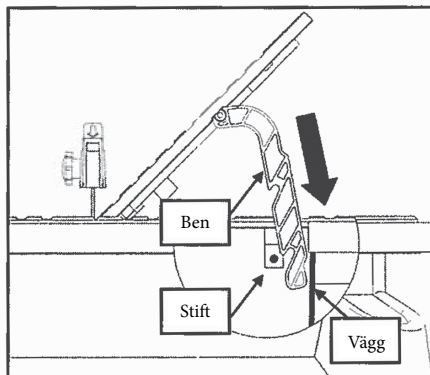
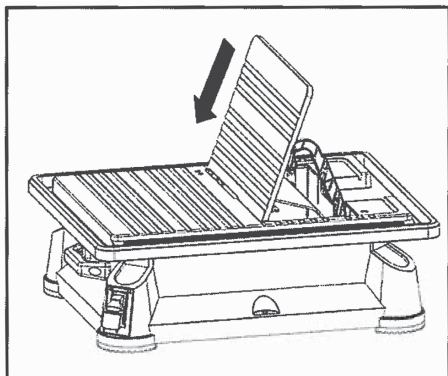
FYLLA VATTENTANK/BYTA VATTEN

1. Fylla på vattentanken med rent kranvatten. Fyll inte över max. linjen. Vattnet löper ut genom utloppet.
2. Byta ut vattnet Koppla maskinen strömlös. Dra ut kontakten och låt vattnet strömma i en tom hink. Låt inte vattnet stänka på golvet eller bredvid maskinen. Sätt tillbaka kontakten i hålet och fyll i färskt vatten.



MONTERA MITERBORD

Fäst miterbordet på huvudbordet, placera de två två mellan stiften och vattentankens vägg. Luta miterbordet i horisontellt läge.



Arbetsanvisning

Dra alltid en snittlinje på plattan med en markör eller penna. Om kakelplattan är svår att markera, använd maskeringsband och dra åt den.

Ett vanligt problem är att stanna på linjen medan du skär. När du har avviker från linjen, kan du inte ta skärplattan tillbaka till linjen genom att vrida kaklen. I stället kör tillbaka och klipp ett hörn av plattan tills bladet är tillbaka på spår.

För att undvika detta problem, använd skärverktyget när du skär över, krossskärningar etc.

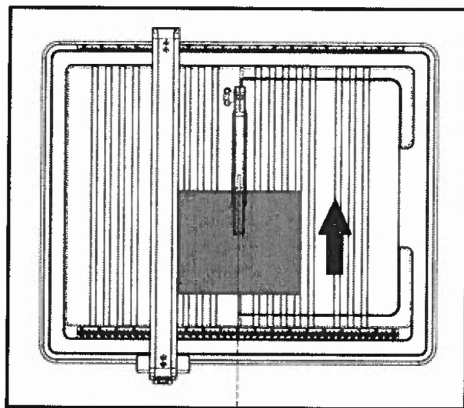
Ett annat problem är skärning av svåra material. För att förhindra att kaklen splittras i slutet av klippet, klipp först en liten bit i en riktning, sätt sedan ut sågen, rotera kakeln 180 ° och skära från andra hållet.

Rengör bänkskivan och skärningen ofta under arbetet. Återstoden av det skurna materialet kan annars hindra arbetet.

RAKA (90°) SKÄRNING

Vid 90 ° skär sätter du materialet i 90 ° vinkel mot skärstyrningen.

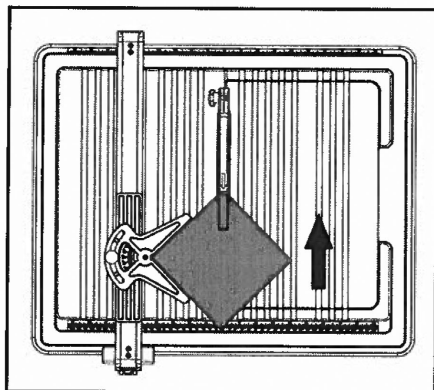
1. Markera snittlinje med en blyerts-penna eller markör.
2. Ta bort vinkelstyrningen.
3. Placera skärstyrningen på önskat avstånd från skärskivan och fäst den.
4. Placera materialet på bordet.
5. Innan du slår på, se till att materialet inte rör skivan.
6. Slå på maskinen.
7. Vänta tills skivan har uppnått full rotationshastighet och är våt innan du påbörjar skärningen.
8. Håll materialet mot skärstyrningen och styr materialet mot skärskivan.
9. När skärprocessen är avslutad, stäng av maskinen och vänta tills skärhjulet stannar innan du tar bort materialet.



45° DIAGONAL SKÄRNING

45 ° nedskärningar är skärningar från ett hörn till det andra.

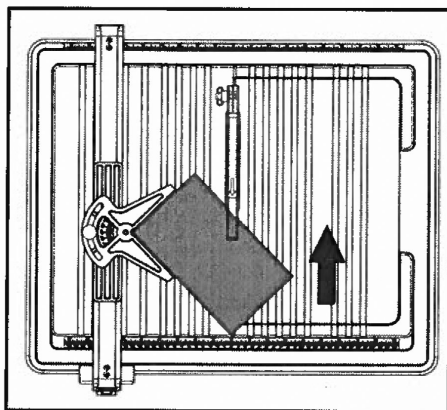
1. Markera snittlinje med en blyertspenna eller markör.
2. Montera vinkelstyrningen.
3. Använd vinkelskala för att ställa in vinkelstyrningen till 45 °.
4. Placera skärstyrningen på önskat avstånd från skärskivan och fäst den.
5. Placera materialet på bordet.
6. Innan du slår på, se till att materialet inte rör skivan.
7. Slå på maskinen.
8. Vänta tills skivan har uppnått full rotationshastighet och är våt innan du påbörjar skärningen.
9. Håll materialet mot skärstyrningen och styr materialet mot skärskivan.
10. När skärprocessen är avslutad, stäng av maskinen och vänta tills skärhjulet stannar innan du tar bort materialet



GERINGSSNITT

Med geringssnitt kan dekorativa former i valfri vinkel och material skäras. Geringsskärningar tenderar att „krypa“ genom materialet. I syfte att kontrollera detta, använder vi vinkelstyrning.

1. Markera snittlinje med en blyertsenna eller markör.
2. Montera vinkelstyrningen.
3. Placera skärstyrningen på önskat avstånd från skärskivan och fäst den.
4. Ställ in vinkelskalan på önskad vinkel.
5. Placera materialet på bordet.
6. Innan du slår på, se till att materialet inte rör skivan.
7. Slå på maskinen.
8. Vänta tills skivan har uppnått full rotationshastighet och är våt innan du påbörjar skärningen.
9. Håll materialet mot skärstyrningen och styr materialet mot skärskivan.
10. När skärprocessen är avslutad, stäng av maskinen och vänta tills skärhjulet stannar innan du tar bort materialet.

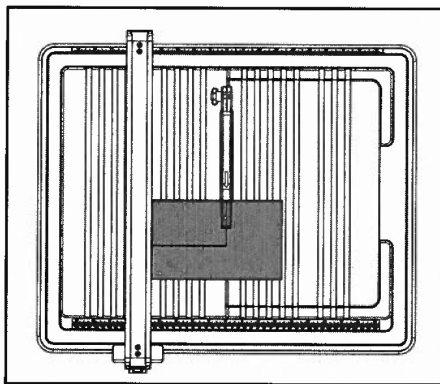


L-SNITT

L-snitt är snitt med vilket (rektangulär) del på kaklen kan skäras ut. För detta krävs två separata snitt.

HÄNVISNING: Överlappa bara på materialets undersida.

1. Markera snittlinje med en blyertspenna eller markör.
2. Ta bort vinkelstyrningen.
3. Placera skärstyrningen på önskat avstånd från skärskivan och fäst den.
4. Placera materialet på bordet.
5. Innan du slår på, se till att materialet inte rör skivan.
6. Slå på maskinen.
7. Vänta tills skivan har uppnått full rotationshastighet och är våt innan du påbörjar skärningen.
8. Håll materialet mot skärstyrningen och styr materialet mot skärskivan.
9. Skär den önskade längden.
10. Stäng av maskinen och vänta tills skärskivan inte längre roterar innan du tar bort materialet.
11. Vrid materialet, justera skärstödet och gör det andra snittet längs markeringen. Denna gång skär du lätt över den första linjen så att det skurna snittet lossnar.
12. Stäng av maskinen och vänta tills skärskivan inte längre roterar innan du tar bort materialet.



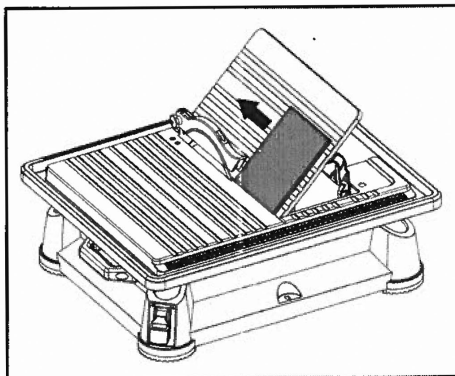
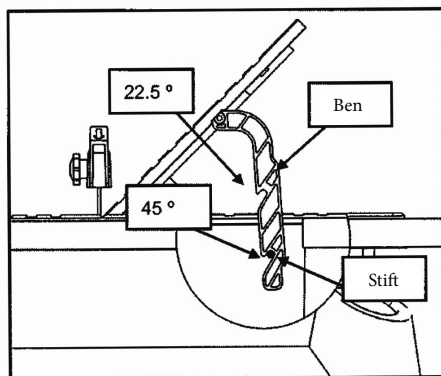
VINKELSKÄRNING

Med geringssnitt är det möjligt att skära mellan 22,5° och 45°.

1. Markera snittlinje med en blyertspenna eller markör.
2. Ta bort skärstyrningen.
3. Placera spåren i bordets ben på de två stiften. Detta gör det möjligt att ställa in miterbordet till 22,5° eller 45°.

HÄNVISNING: Se till att bordet sitter fast.

4. Slå på maskinen.
5. Vänta tills skivan har uppnått full rotationshastighet och är våt innan du påbörjar skärningen.
6. Håll materialet tätt mot miterbordet och för materialet mot skärskivan.
7. När skärprocessen är avslutad, stäng av maskinen och vänta tills skärhjulet stannar innan du tar bort materialet.



UNDERHÅLL

VARNING:

Använd inga lösningsmedel, när du rengör plastdelar. De flesta plastmaterial är känsliga för många typer av kommersiella lösningsmedel och kan skadas. Använd en ren trasa, för att avlägsna damm, olja och smuts.

Under inga omständigheter ska du låta bromsvätska bensin, oljebaserade vätskor eller liknande komma i kontakt med plastdelarna. Kemikalier kan skada plasten, vilket kan medföra olycksfall.

SMÖRJNING:

Kullagererna på denna maskin har tillräckligt med smörjmedel som under normala omständigheter är tillräckligt till slutet av maskinens livslängd.

RENGÖRING:

1. Koppla maskinen strömlös.
2. Ta bort de skyddande delarna och miterbordet.
3. Rengör varje del noggrant med hjälp av en liten borste och / eller vatten och, om nödvändigt, ta bort fasta fragment av materialet.
4. Dra ut kontakten och dränera det smutsiga vattnet i en hink. Var försiktig så att du inte stänker på golvet eller bredvid maskinen.
5. Spola maskinen noggrant.
6. Avfallshantera det smutsiga vattnet enligt lokala föreskrifter.
7. Sätt tillbaka kontakten på sin plats.
8. Torka maskinen.

GARANTI

Glatt är våra villkor och garantitiden 12 månader. Det börjar med tiden för leverans av de beställda varorna, senast med fakturering och innehåller inga användarfel, Försumlighet eller användning av ström eller spänning som inte är lämplig för maskinen. Garantin upphör om maskinen går sönder eller reparationer utförs av andra än PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GmbH.

RESERVDELAR OCH KUNDTJÄNSTADRESSER

Vår adress för reservdelar och kundtjänst:

PROFI-TECH-DIAMANT-TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

FÖRKLARING OM ÖVERENSTÄMMELSE



Härmed förklarar firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

att produkten

Beteckning: **Kakelskärmaskin**
Typ: **TC 180**

överensstämmer med följande direktiv:

- Elektromagnetisk kompatibilitet 2004/108/EG
- Lågspänningsdirektivet 2006/95/EG
- Maskindirektivet 2006/42/EG

Använda europeiska normer:

EN61029-1, EN12418.



Guinian Zhou, VD

Homberg, 09.05.2018

Explosionszeichnung

Explosed view

Esplosietekening

Rysunek w rozłożeniu na części

Plan éclaté

Disegno esploso

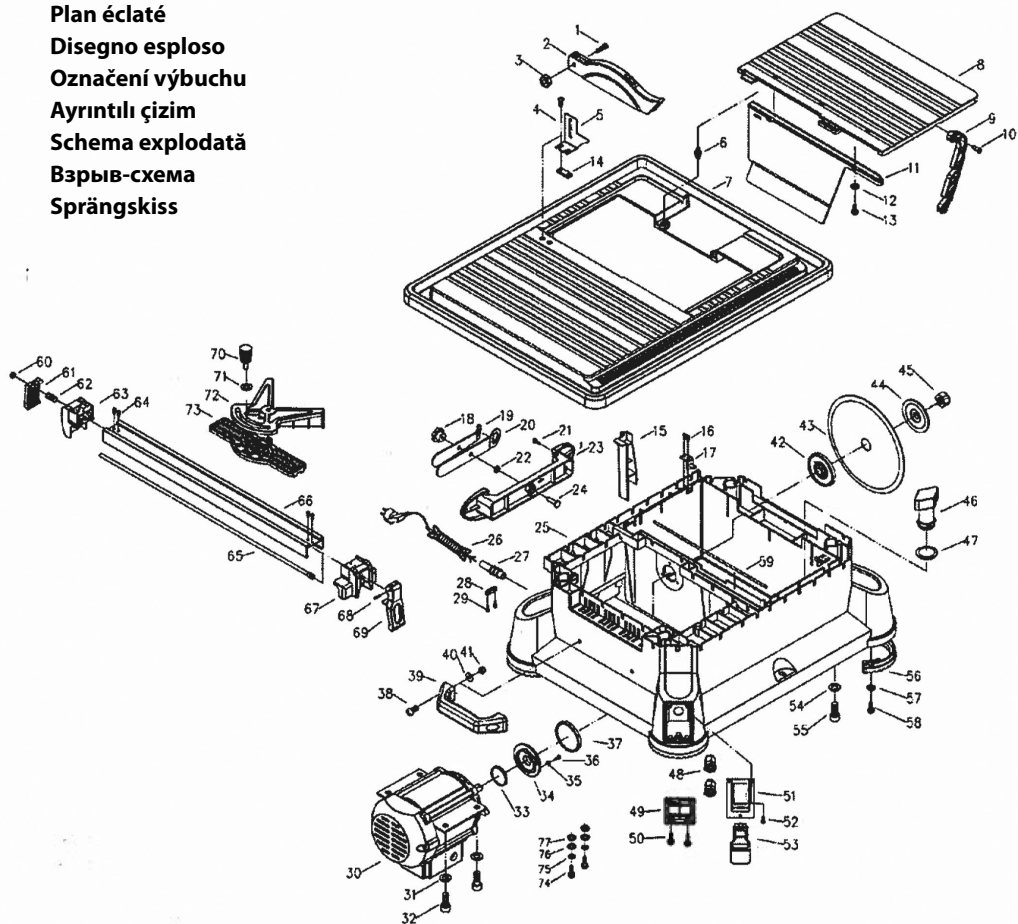
Označení výbuchu

Ayrıntılı çizim

Schema explodată

Взрыв-схема

Sprängskiss



PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80
info@profitech.de
www.profitech.de

