

CE



# Betriebsanleitung

## Fliesenschneidmaschine TC 180

DE

Betriebsanleitung  
TC 180



**ACHTUNG:** Bitte lesen und beachten Sie die Sicherheitsvorschriften, bevor sie dieses Produkt zum ersten Mal verwenden. Bewahren Sie die Anleitung zusammen mit der Maschine auf.

Art.Nr. 893298

[www.profittech.de](http://www.profittech.de)

DE

**Betriebsanleitung**  
TC 180

3

## Technische Daten

Diamantscheibe max.(mm)	180
Blattaufnahme Ø (mm)	22,23
max. Schnittlänge (mm)	547
max. Schnittlänge diagonal (mm)	305
Motor: Leistung (W)	750
Drehzahl Fräswelle (min-1)	2800
Spannung	230 V
Maße LxBxH (mm)	580x470x25
Gewicht (kg)	14,0

## Allgemeine Sicherheitshinweise

### WARNUNG!

**Beim Benutzen von elektrischen Werkzeugen müssen folgende Sicherheitsmaßnahmen immer beachtet werden:**

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch und beachten Sie alle Sicherheitshinweise!
- Entfernen Sie den Stecker aus der Steckdose, wenn die Maschine nicht in Betrieb ist, bevor Sie an der Maschine montieren sowie vor dem Reinigen.
- Um sich vor einem elektrischen Schlag zu schützen, achten Sie darauf, dass weder das Elektrokabel, noch der Stecker oder Zubehör mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten in Berührung kommen.
- Benutzen Sie die Maschine in keiner gefährlichen Umgebung. Benutzen Sie sie nicht in feuchter oder nasser Umgebung und stellen Sie die Maschine nicht in den Regen.
- Achten Sie darauf, dass Ihr Arbeitsplatz trocken ist.
- Nehmen Sie die Maschine keinesfalls in Betrieb, wenn Elektrokabel oder Stecker beschädigt sind, die Maschine Funktionsstörungen hat, sie heruntergefallen ist oder in irgendeiner anderen Weise beschädigt ist.
- Das Benutzen von Zubehör, welches nicht von uns angeboten oder empfohlen wird, kann zu Schäden führen (evtl. Feuer, elektrischer Schlag, gesundheitliche Schaden).
- Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber – Unordnung kann zu Unfällen führen!
- Benutzen Sie die Maschine und das Zubehör ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck!
- Lassen Sie die laufende Maschine nicht unbeaufsichtigt.
- Überlasten Sie die Maschine nicht. Achten Sie darauf, dass die Maschine sicher steht und nicht wackelt.



- Beachten Sie, dass alle Nicht-Benutzer einen sicheren Abstand zur Arbeitsfläche halten - insbesondere Kinder.
- Berühren Sie auf keinen Fall die laufende Trennscheibe.
- Schleifen erzeugt Funken - stellen Sie sicher, dass sich keine brennbaren Substanzen und Materialien im Arbeitsbereich befinden.
- Behandeln Sie alle Werkzeuge mit Sorgfalt. Beachten Sie, dass gutes und sicheres Arbeiten nur mit sauberen und unbeschädigten Werkzeugen möglich ist.
- Um einen Unfall zu vermeiden, versichern Sie sich bevor Sie die Maschine ans Stromnetz anschließen nochmals, dass der Hauptschalter (EIN/AUS-Schalter) auf AUS steht.
- Keine schweren Gegenstände auf die Maschine stellen.
- Vor der Inbetriebnahme überprüfen Sie bitte, ob Teile defekt sind. Defekte Teile müssen vor der Inbetriebnahme sorgfältig repariert oder ersetzt werden.
- Das Stromnetz an welches die Maschine angeschlossen wird, muss den Anforderungen der Maschine entsprechen (Spannung, Frequenz, Absicherung usw.). Im Zweifelsfall kontaktieren Sie einen Elektriker.
- Beachten Sie die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften!

## Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist ausschließlich zum Trennen von Fliesen, Kacheln, Keramik, Riemchen, Natur- und Kunststein geeignet.

Jeder darüberhinausgehende Gebrauch der Maschine gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Durch den Einsatz von Diamant-Trennscheiben die auf das Schnittgut abgestimmt sind, können alle mineralischen und gebrannten Materialien wie: Kunststeine, vulkanisches Gestein, gebrannte Steine, armierter Beton, Zementsteine, Kalksandsteine, Sandsteine, Tuff, glasierte Fliesen getrennt werden.

**Wichtig!** Lassen Sie sich vom Fachmann über die richtige Wahl und den korrekten Einsatz der Diamant-Trennscheiben beraten.

## Benutzer Hinweise / Schutzmaßnahmen

- Tragen Sie enganliegende Kleidung. Legen Sie lose Kleidung, Krawatten, Ringe, Armreif oder anderen Schmuck ab, da diese von den beweglichen Teilen der Maschine erfasst werden können.
- Festes Schuhwerk mit rutschsicherer Sohle ist notwendig.
- Für langes Haar ist ein Haarband oder Haarnetz empfehlenswert.
- Benutzen Sie immer eine Schutzbrille. Anmerkung: Alltagsbrillen mit nicht schlagbeständigem Glas sind als Schutzbrille nicht geeignet.
- Bitte benutzen Sie immer Gesichts- und Staubmasken, wenn der Schneidvorgang staubig ist.
- Die Maschine darf nicht an Hebezeug angehängt werden.
- Die Maschine nur mit elektrischem Berührungsschutz betreiben.
- Zum arbeiten Gehörschutz tragen.
- Die Maschine so aufstellen, dass sie nicht kippen kann.
- Nur Qualitäts-Diamanttrennscheiben verwenden.
- Die Maschine nicht abändern. Nicht ohne Trennscheibenschutz arbeiten.
- Es dürfen keine Holz- oder Metallsägeblätter und dergleichen verwendet werden.
- Es darf kein Holz, Glas oder Metall geschnitten werden.

## Vorbereiten der Inbetriebnahme

- Schließen Sie die Maschine an ein Stromnetz an, welches mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) gesichert ist. Dies ist eine wichtige Vorsichtsmaßnahme!
- Stellen Sie die Maschine so auf, das die Arbeitsfläche in waage ist und die Maschine nicht wackelt.
- Versichern Sie sich, dass die Schutzvorrichtungen richtig montiert und bereit sind. Die Maschine nie ohne die zugehörigen Schutzvorrichtungen verwenden!
- Füllen Sie die Kühlwasserwanne mit Wasser.
- Für Sicherheit und eine lange Lebensdauer des Motors schalten Sie die Fliesenschneidmaschine erst unmittelbar bevor Sie die Fliese schneiden ein. Schalten Sie nach dem Schneiden sofort wieder aus.
- Benutzen Sie angemessenen Augen- und Gehörschutz. siehe Benutzerhinweise)

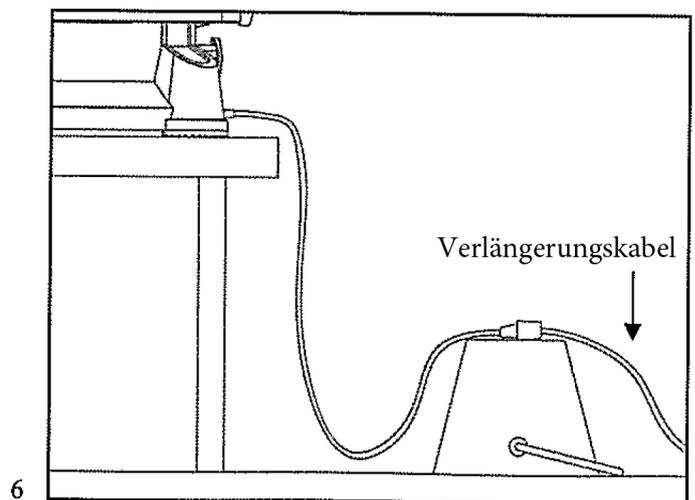
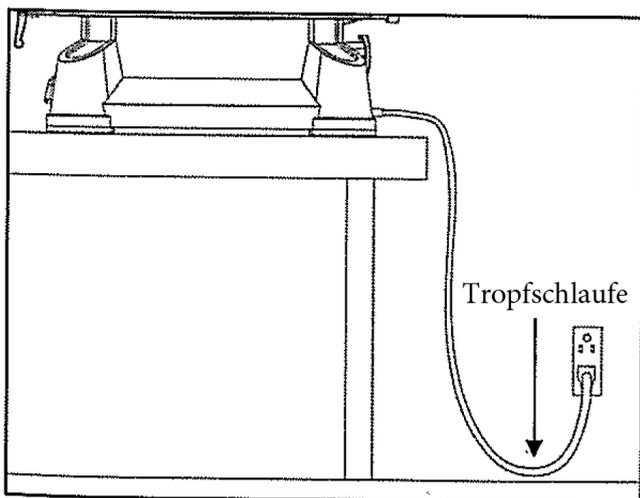
## Die Position der Säge

Um zu vermeiden, dass der Stecker oder die Steckdose nass wird, positionieren Sie die Maschine neben eine Steckdose an der Wand. Das Kabel sollte eine „Tropfschlaufe“ bilden (siehe Bilder). Dadurch wird verhindert, dass das Wasser entlang des Kabels an die Steckdose oder die Verbindung zum Verlängerungskabel gelangen kann.

Sollte der Stecker oder die Steckdose nass werden, ziehen Sie NICHT den Stecker. Trennen Sie die Sicherung oder den Leistungsschalter, der die Steckdose mit Strom versorgt, und ziehen Sie erst dann den Stecker und kontrollieren Sie die Steckdose auf Wasser.

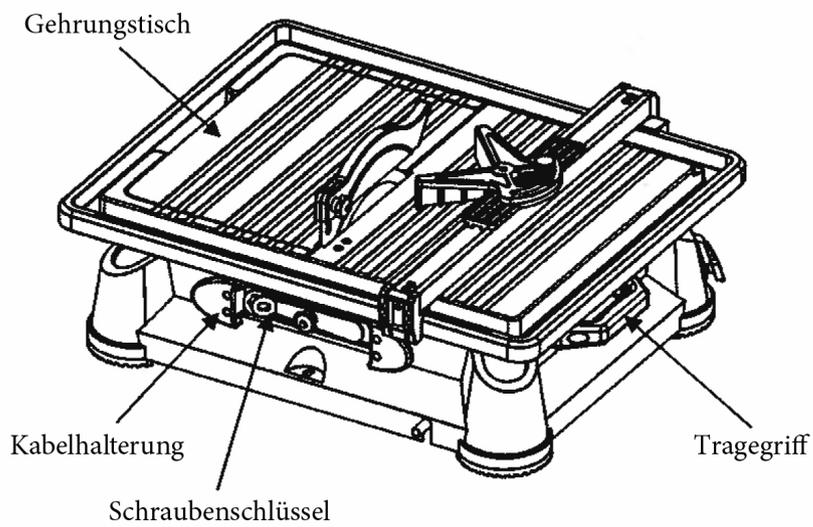
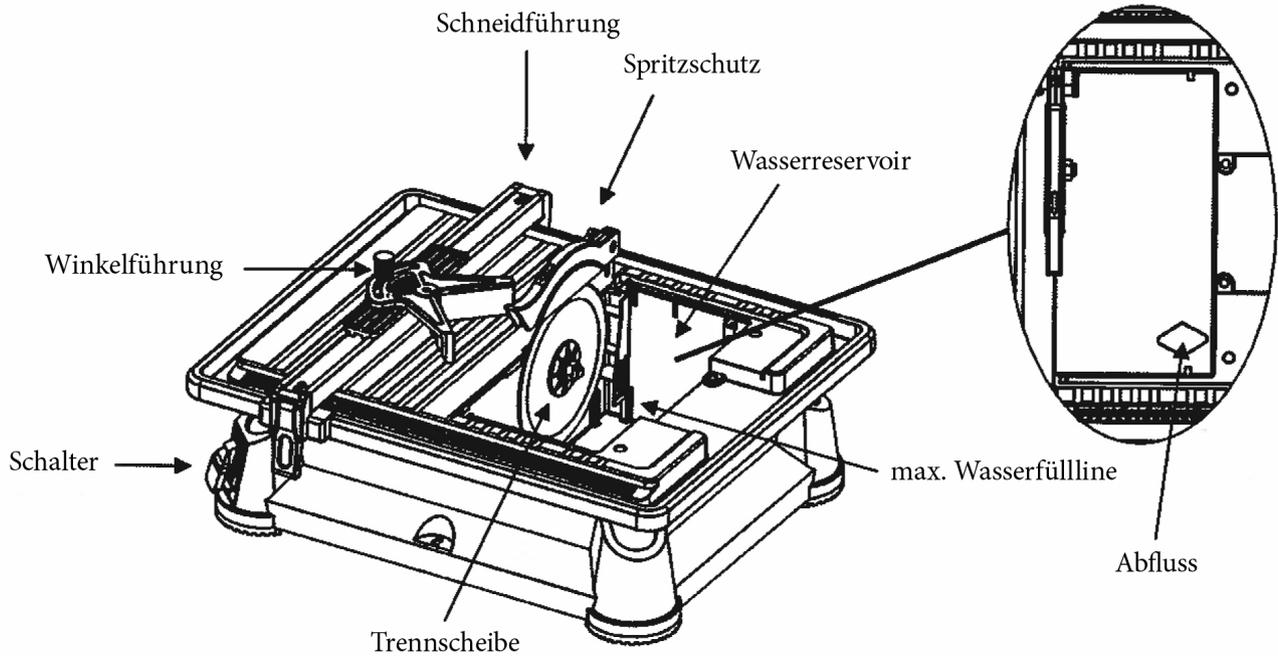
### WARNUNG:

**Um das Risiko eines Stromschlags zu minimieren, halten Sie alle Verbindungen trocken und vom Boden fern. Fassen Sie den Stecker nicht mit nassen Händen an.**



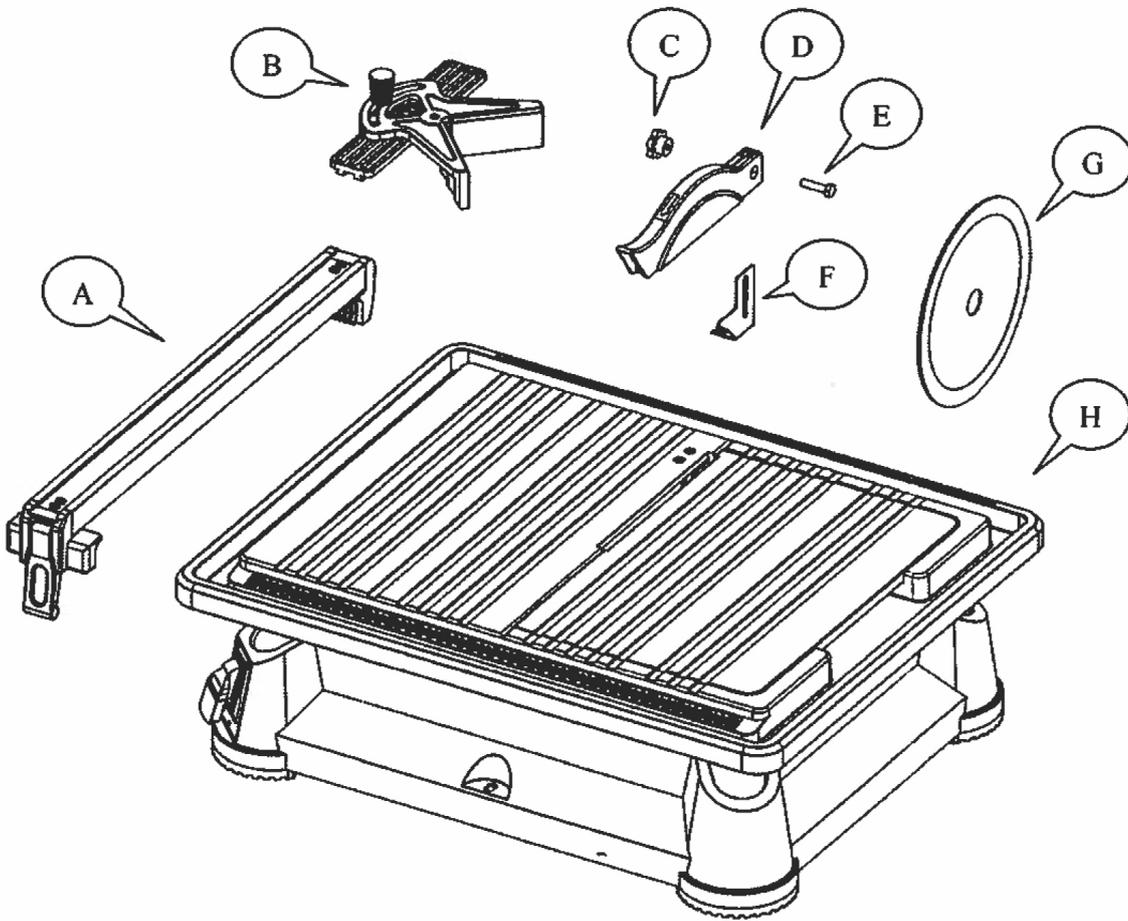
# Über die Säge

Diese Maschine ist speziell für das Schneiden von Fliesen, harten Pflastersteinen, Steinfliesen etc. entwickelt.



## Die Säge auspacken

Packen Sie Ihre Maschine aus und prüfen Sie, ob folgende Teile enthalten sind:



- A. Schneidführung
- B. Gehrungsführung
- C. Knopf
- D. Spritzschutzhaube
- E. Sechskantschraube
- F. Spritzschutzhaubenhalterung
- G. Trennscheibe
- H. Fliesenschneidmaschine
- I. Anleitung

### **WARNUNG:**

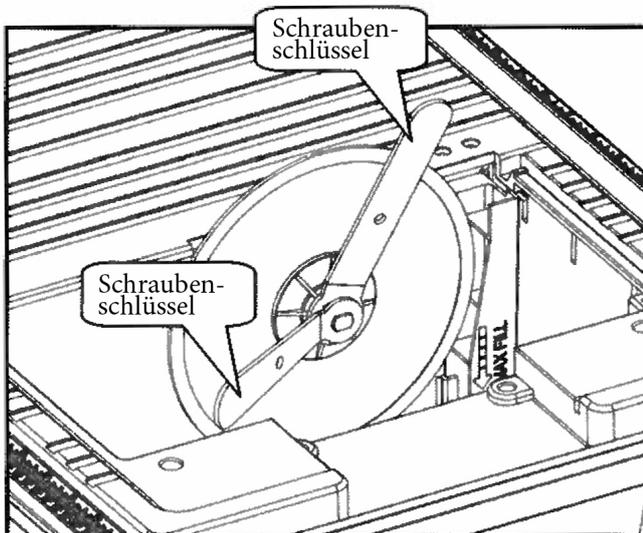
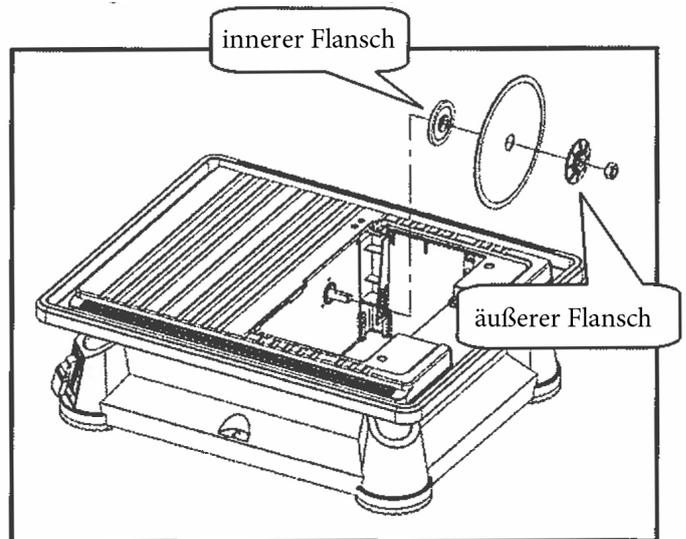
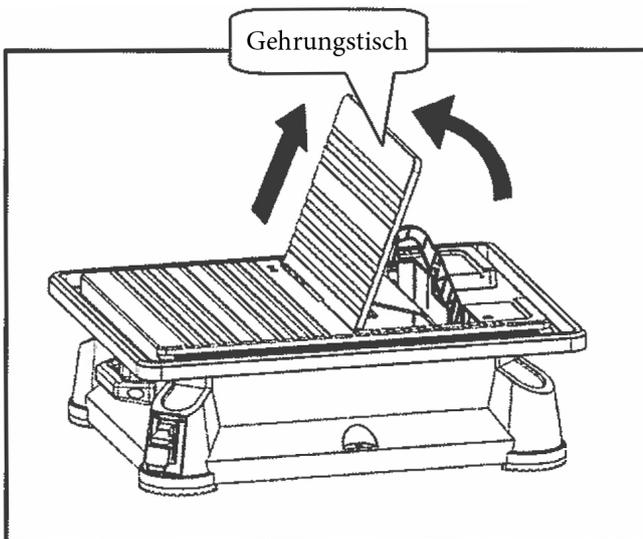
Sollten ein Teil oder mehrere Teile fehlen oder beschädigt sein, nutzen Sie diese Maschine erst, wenn diese Teile ersetzt wurden. Arbeiten mit fehlenden oder kaputten Teilen kann zu ernstesten Verletzungen führen.

Dieses Produkt muss zusammengebaut werden. Schließen Sie es erst an Strom an, wenn es vollständig zusammengebaut wurde, um potenzielle Unfälle zu vermeiden.

# Die Säge zusammenbauen

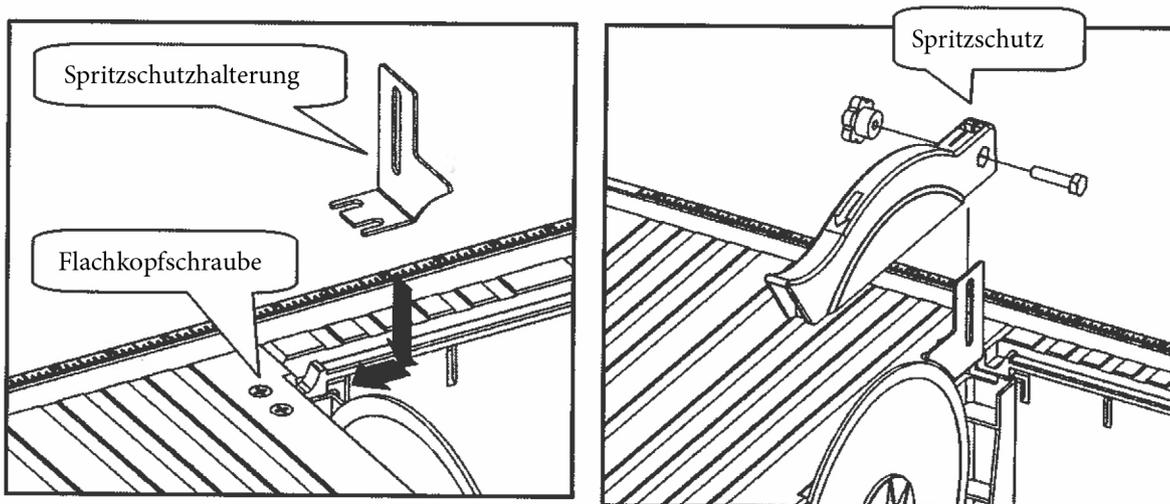
## DIE TRENNSCHEIBE EINBAUEN

1. Nehmen Sie die Maschine vom Strom und entfernen Sie den Gehrungstisch.
2. Entfernen Sie die Dornmutter und den äußeren Flansch. Lassen Sie den inneren Flansch auf der Welle.
3. Fixieren Sie die Trennscheibe eng am inneren Flansch mit dem Pfeil auf der Trennscheibe gegen den Uhrzeigersinn.
4. Bauen Sie den äußeren Flansch wieder ein. Die „D“-Fläche des Flansches wird mit der Fläche auf der Welle ausgerichtet.
5. Bauen Sie die Dornmutter wieder ein. Ziehen Sie sie mit zwei Schraubenschlüsseln fest.



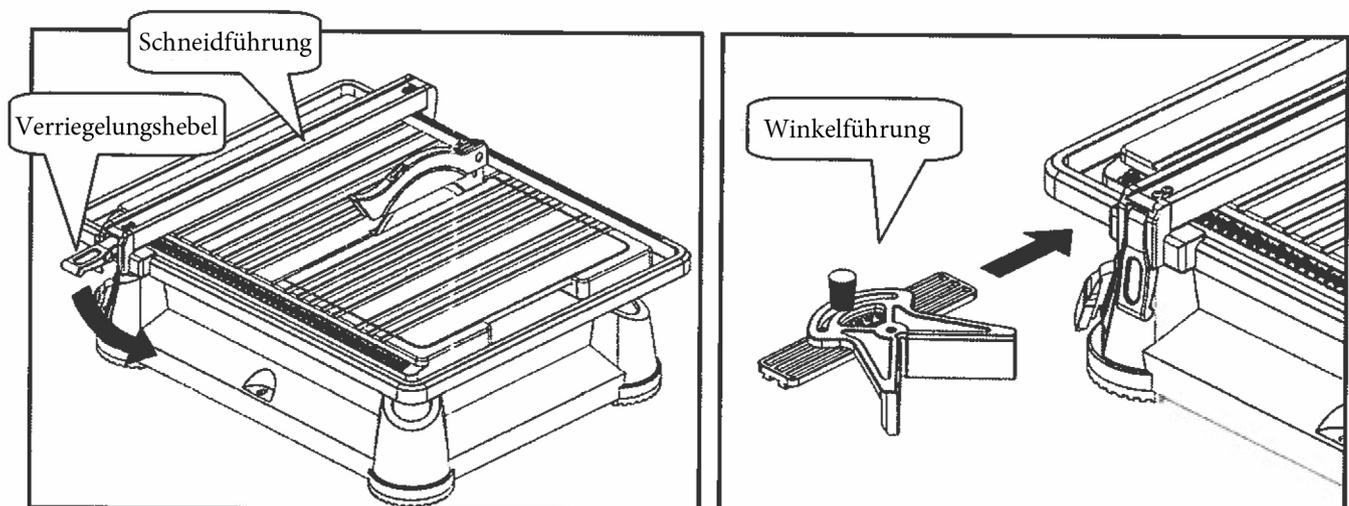
## DEN SPRITZSCHUTZ EINBAUEN

1. Schieben Sie die Spritzschutzhauben-Klammer in die Öffnung unter der Arbeitsfläche hinter der Trennscheibe. Richten Sie die beiden Schlitze der Spritzschutzhauben-Klammer mit den beiden flachen Kopfschrauben aus.
2. Richten Sie die Spritzschutzhauben-Klammer so aus, dass Sie nicht beim Schneiden stört, und ziehen Sie die Kopfschrauben fest.
3. Schieben Sie die Spritzschutzhaube über die Klammer und richten Sie die Löcher in der Spritzschutzhaube und den Schlitz in der Halterung aneinander aus.
4. Setzen Sie die Sechskantschrauben ein. Fädeln Sie anschließend den Knopf ein und befestigen ihn an der gewünschten Höhe. Richten Sie die Spritzschutzhaube immer horizontal zur Arbeitsfläche aus und leicht über der Fliesendicke.



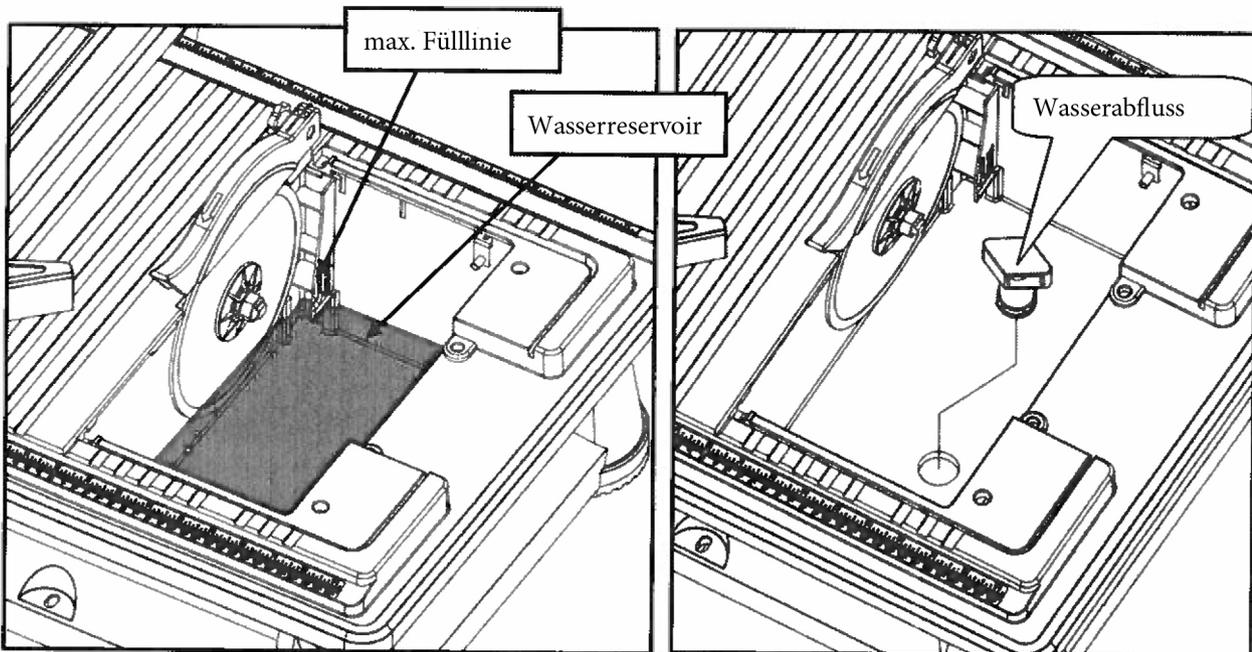
## SCHNEID-UND GEHRUNGSFÜHRUNG EINBAUEN

1. Platzieren Sie die Schneidföhrung auf der Arbeitsfläche.
2. Nutzen Sie die Führungsskala auf der Vorderseite der der Arbeitsplatte um die gewünschte Schnittbreite einzustellen.
3. Drücken Sie den Feststellhebel.
4. Richten Sie den Schwalbenschwanz
5. Drücken Sie die Gehrungsföhrung auf die Schnittföhrung an die gewünschte Position



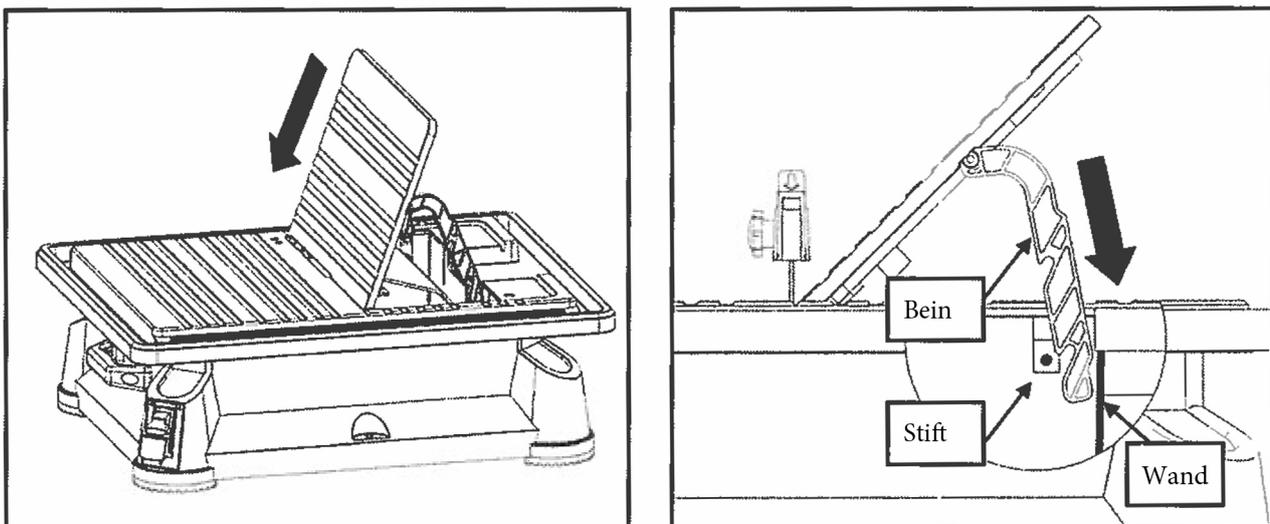
## DEN WASSERTANK FÜLLEN / WASSER AUSTAUSCHEN

1. Füllen Sie das Wasserreservoir mit sauberem Leitungswasser. Füllen Sie das Wasser nicht über die Fülllinie. Das Wasser läuft durch den Abfluss ab.
2. Das Wasser austauschen: Nehmen Sie die Maschine vom Strom. Ziehen Sie den Stöpsel und lassen Sie das Wasser in einen leeren Eimer fließen. Lassen Sie das Wasser nicht auf den Boden oder neben die Maschine spritzen. Stecken Sie den Stöpsel wieder ins Loch und füllen Sie frisches Wasser ein.



## EINSETZEN DES GEHRUNGSTISCHES

Befestigen Sie den Gehrungstisch am Haupttisch, setzen Sie die zwei Beiden zwischen die Stifte und die Wand des Wassertanks. Neigen Sie den Gehrungstisch in eine horizontale Position.



# Arbeitshinweise

Zeichnen Sie immer mit einem Marker oder Bleistift eine Schnittlinie auf die Fliese. Wenn die Fliese schwer zu markieren ist, nutzen Sie Kreppband und zeichnen Sie darauf.

Ein verbreitetes Problem ist es, beim Schneiden auf der Linie zu bleiben. Sobald Sie erst einmal von der Linie abgekommen sind, können Sie die Trennscheibe nicht mehr zurück auf die Linie bringen, indem Sie die Fliese drehen. Stattdessen fahren Sie zurück und schneiden Sie eine Ecke von der Fliese ab, bis die Trennscheibe wieder auf der Spur ist.

Um dieses Problem zu vermeiden, nutzen Sie die Schneidhilfe, wenn sie quer schneiden, die Gehrungshilfe bei Gehrungsschnitten etc.

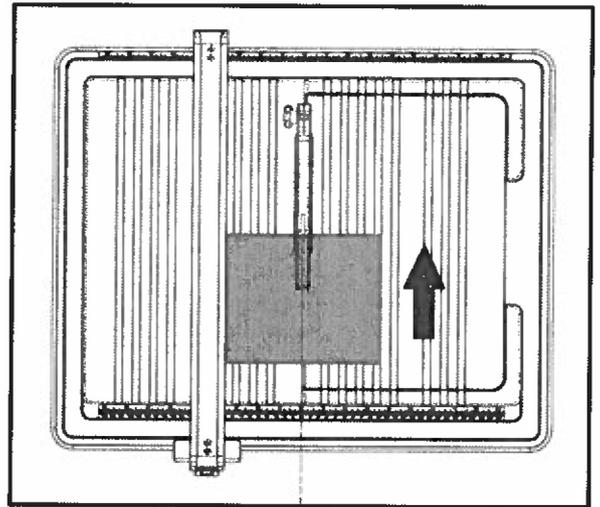
Ein weiteres Problem ist das Schneiden von schwierigem Material. Um zu verhindern, dass die Fliese am Ende des Schnittes splittert, schneiden Sie zuerst ein kleines Stück in die eine Richtung, dann stellen Sie die Säge aus, drehen Sie die Fliese um 180° und schneiden Sie von der anderen Richtung.

Reinigen Sie den Arbeitstisch und die Schneidhilfen häufig während dem Arbeiten. Reste vom geschnittenen Material können sonst die Arbeit behindern.

## GERADE (90°) SCHNITTE

Für 90°-Schnitte legen Sie das Material in einem 90°-Winkel zur Schnittführung.

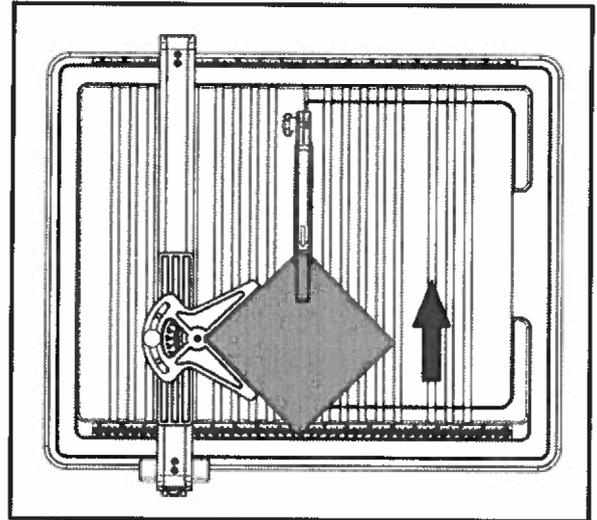
1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Entfernen Sie die Winkelführung.
3. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
5. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
6. Schalten Sie die Maschine an.
7. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
8. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
9. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



## 45° DIAGONALE SCHNITTE

45°-Schnitte sind Schnitte von einem Eckpunkt zum anderen.

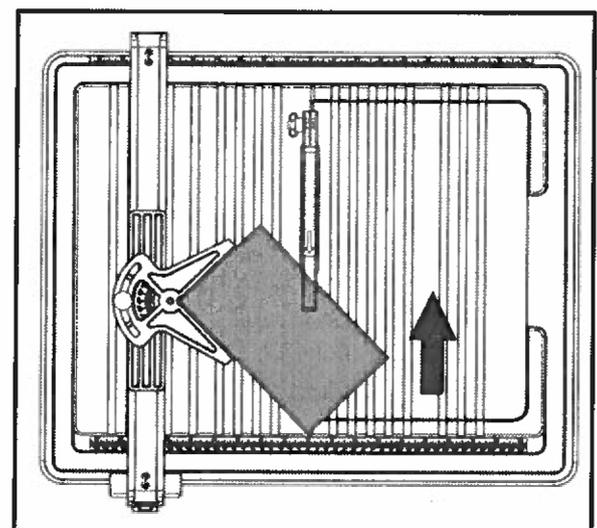
1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Bauen Sie die Winkelführung an.
3. Stellen Sie mit Hilfe einer Winkelskala die Winkelführung auf 45° ein.
4. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
5. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
6. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
7. Schalten Sie die Maschine an.
8. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
9. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
10. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



## GEHRUNGSSCHNITTE

Mit Gehrungsschnitten können dekorative Grundformen in jedem beliebigen Winkel in das Material geschnitten werden. Gehrungsschnitte tendieren dazu, durch das Material zu „kriechen“. Um das zu kontrollieren, nutzen Sie die Winkelführung.

1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Bauen Sie die Winkelführung an.
3. Positionieren Sie die Schnittführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Stellen Sie an der Winkelskala den gewünschten Winkel ein.
5. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
6. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
7. Schalten Sie die Maschine an.
8. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
9. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
10. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.

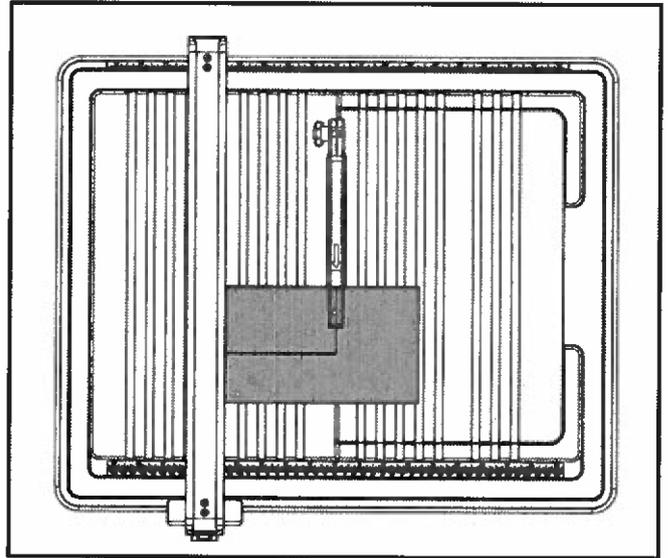


## L-SCHNITTE

L-Schnitte sind Schnitte, mit denen ein (rechteckiger) Teil der Fliese herausgeschnitten wird. Dazu sind zwei separate Schnitte nötig.

**HINWEIS:** Überschneiden Sie nur auf der unteren Seite des Materials.

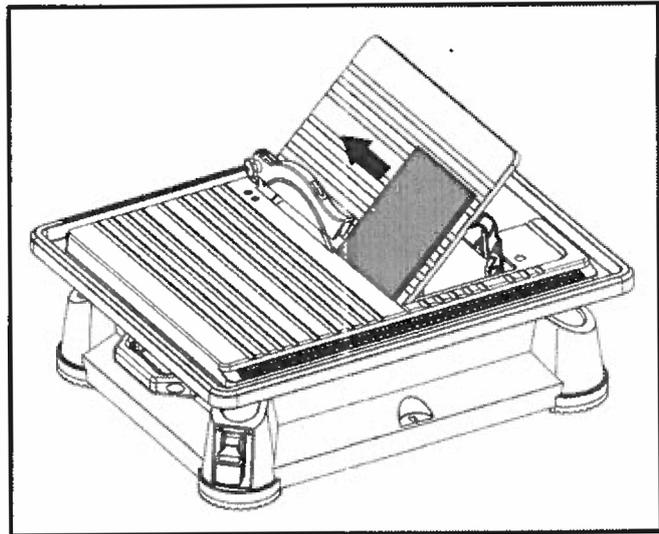
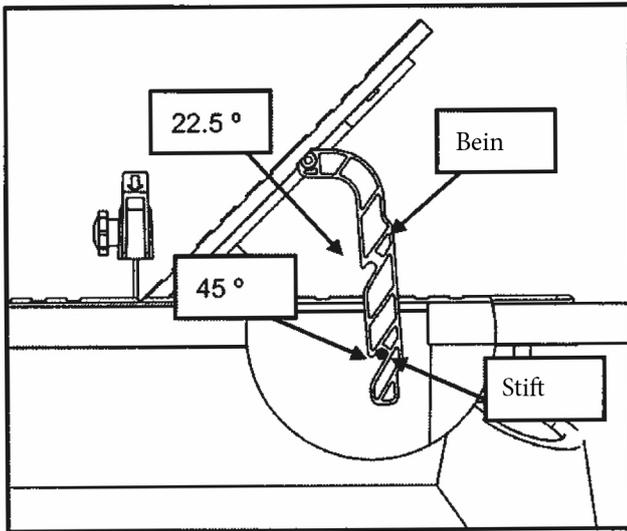
1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
2. Entfernen Sie die Winkelführung.
3. Positionieren Sie die Schnitfführung in dem gewünschten Abstand zur Trennscheibe und befestigen Sie sie.
4. Platzieren Sie das Material auf dem Tisch.
5. Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass das Material die Scheibe nicht berührt.
6. Schalten Sie die Maschine an.
7. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
8. Halten Sie das Material eng an der Schneidhilfe und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
9. Schneiden Sie auf die gewünschte Länge.
10. Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material nehmen.
11. Drehen Sie das Material, justieren Sie die Schneidhilfe und machen Sie den zweiten Schnitt entlang der Markierung. Diesmal schneiden Sie leicht über die erste Linie und das geschnittene Stück sollte sich lösen.
12. Schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material nehmen.



## SCHRÄGSCHNITTE

Mit dem Gehrungstisch sind Schnitte von 22,5° und 45° möglich.

1. Markieren Sie die Schnittlinie mit einem Bleistift oder Marker.
  2. Entfernen Sie die Schnitfführung.
  3. Positionieren Sie die Rillen im Bein des Tisches an den beiden Stiften. So können Sie den Gehrungstisch auf 22,5° oder 45° einstellen.
- HINWEIS:** Stellen Sie sicher, dass der Tisch festsitzt.
4. Schalten Sie die Maschine an.
  5. Warten Sie, bis die Scheibe die volle Umdrehungszahl erreicht hat und nass ist, bevor Sie zu schneiden anfangen.
  6. Halten Sie das Material eng am Gehrungstisch und führen Sie das Material zur Trennscheibe.
  7. Ist der Schneidvorgang beendet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe sich nicht mehr dreht, bevor Sie das Material entnehmen.



## Wartung

### WARNUNG:

Nutzen Sie keine Lösungsmittel, wenn Sie Kunststoffteile reinigen. Die meisten Kunststoffe sind anfällig für viele Arten von handelsüblichen Lösungsmitteln und könnten Schaden nehmen. Nutzen Sie einen sauberen Lappen, um Schmutz, Staub, Öl zu entfernen.

Lassen Sie unter keinen Umständen Bremsflüssigkeit Gasolin, Flüssigkeiten auf Petroleum-Basis oder ähnliches mit den Kunststoffteilen in Berührung kommen. Chemikalien können den Kunststoff schädigen, was zu Unfällen führen kann.

### SCHMIERUNG:

Die Kugellager diese Maschine verfügen über genug Schmiermittel, dass es unter normalen Umständen bis zum Ende der Lebensdauer dieser Maschine reichen sollte.

### REINIGUNG:

1. Nehmen Sie die Maschine vom Strom.
2. Entfernen Sie die Schutzteile und den Gehrungstisch.
3. Reinigen sie gründlich jedes Teil mit Hilfe einer kleinen Bürste und /oder Wasser und entfernen Sie ggf. feststeckende Bruchstücke des Materials.
4. Ziehen Sie den Stöpsel und lassen Sie das schmutzige Wasser in einen Eimer ablaufen. Achten Sie darauf, nicht auf den Boden oder neben die Maschine zu spritzen.
5. Spülen Sie die Maschine gründlich.
6. Entsorgen Sie das Schmutzwasser nach den örtlichen Vorschriften.
7. Stecken Sie den Stöpsel wieder fest an seinen Platz.
8. Trocknen Sie die Maschine.

## **Gewährleistung**

Gem. unserer AGB beträgt die Gewährleistungspflicht 12 Monate. Sie beginnt mit dem Zeitpunkt der Ablieferung der bestellten Ware, spätestens mit der Rechnungsstellung und umfasst keine Anwenderfehler,

Fahrlässigkeit oder Benutzen von Strom oder Spannung, die nicht für die Maschine geeignet sind. Die Gewährleistung erlischt, wenn die Maschine zerlegt oder Reparaturen von anderen als dem Profi-Tech-Diamant-Tools GmbH Kundendienst durchgeführt werden.

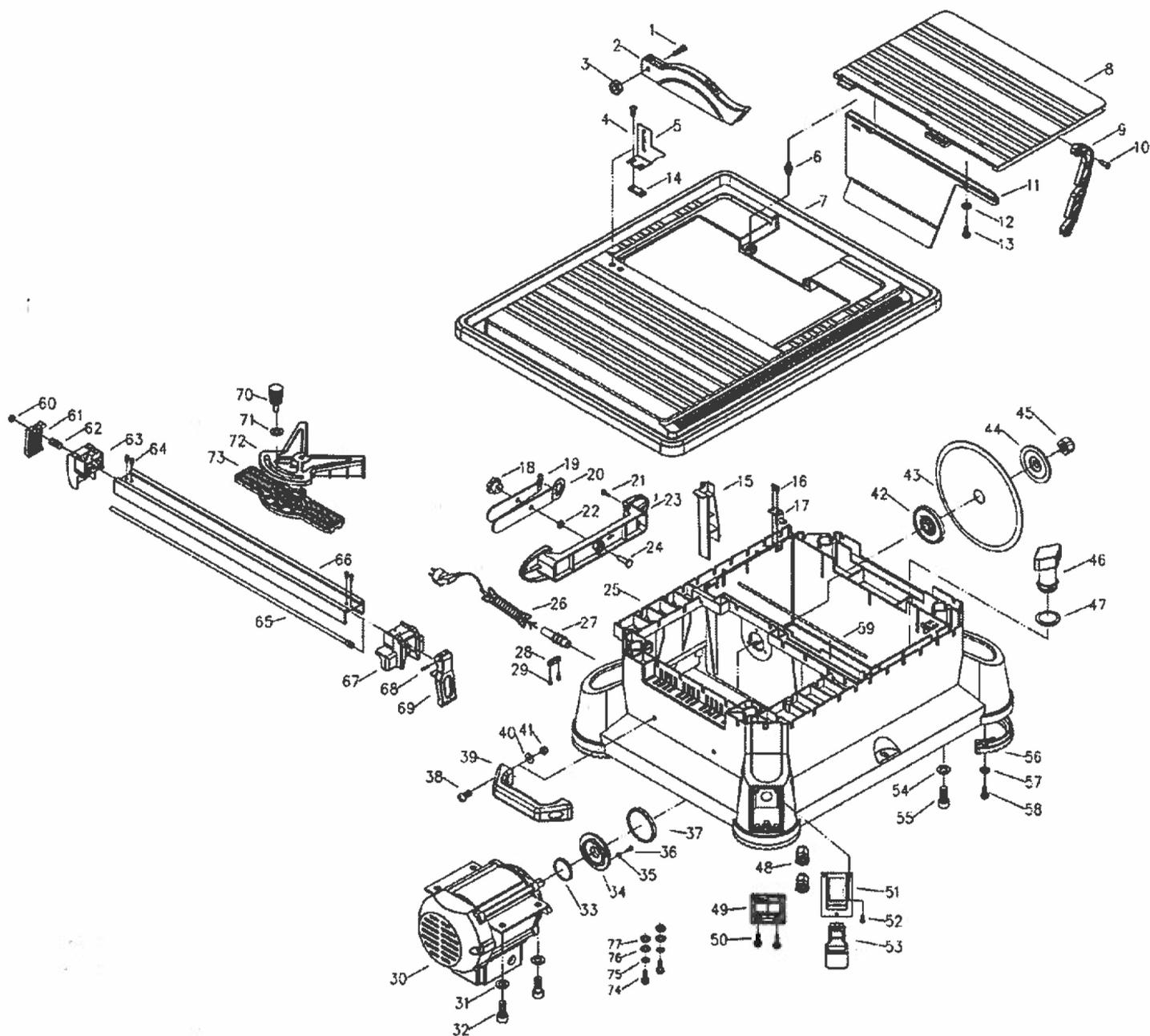
### **ERSATZTEIL- UND KUNDENDIENSTADRESSE**

Unsere Anschrift für den Ersatzteilvertrieb und Kundendienst:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH  
Zorngrabenstr. 6  
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0  
Telefax: 05681/9999-80

## Explosionszeichnung



## EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Hiermit erklärt die Firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH  
Zorngrabenstr. 6  
D-34576 Homberg  
Telefon: 05681/9999-0  
Telefax: 05681/9999-80

dass das Produkt

Bezeichnung: **Fliesenschneidmaschine**  
Gerätetyp: **TC 180**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht :

- Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewendete europäische Normen :  
EN61029-1, EN12418.

---

Guinian Zhou, Geschäftsführer

Homberg, 09.05.2018

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH  
Zorngrabenstr. 6  
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0  
Telefax: 05681/9999-80  
info@profitech.de  
www.profitech.de

