

RWH125ALU

Rangierwagenheber 1.25T



- Aluminiumbauweise reduziert das Eigengewicht, daher einfaches Rangieren möglich
- Top-Verarbeitung und hohe Sicherheit
- entspricht Werkstattqualität
- Profilgummiauflage am Aufnahmeteller
- stabile Gelenkrollen erhöhen die Lebensdauer
- für tiefergelegte Fahrzeuge bestens geeignet
- Schließen und Öffnen des Hydraulikventils durch geriffelten Handhebel
- Kraftübertragung zum Ventil durch stabiles Kardan-Kreuzgelenk,
- Sicherung des Handhebels durch Nut und Rändelschraube in der Aufnahme
- verchromte Laufwalze
- mit Schnellhubverstellung (Easy-Lift-Funktion)



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

RWH125ALU

Rangierwagenheber 1.25T



Technische Details

Aufstellmaß in mm	580x240x150
Hubkraft in kg	1250
Bruttogewicht in kg	13,500
Verpackungsbreite in mm	282
EAN Code	9120039904580

Hubbereich in mm	85-375
Nettogewicht in kg	12
Verpackungshöhe in mm	164
Verpackungslänge in mm	614

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**