



DCV586MK-XJ

54 Volt Akku-Nass-/Trockensauger M-Klasse (bürstenlos) - Basisversion

- AKKU-REVOLUTION: das DEWALT 54 Volt XR FLEXVOLT Maschinen-Sortiment bietet Leistung für die schwersten Anwendungen - ohne Kabel!
- Innovative, bürstenlose Motor-Technologie - höhere Leistung, kompaktere Abmessungen sowie längere Lebensdauer
- Zwei-Filter-System mit automatischer Filterreinigung im 15-Sekunden-Rhythmus für eine konstant hohe Saugleistung
- Elektronische Luftstromüberwachung – gibt ein akustisches Warnsignal bei Saugkraftabfall
- Zugelassen für Staubklasse M zum Absaugen von Weichholz-, Hartholz- und mineralischen Feinstäuben $\geq 0,1 \text{ mg/m}^3$
- Einsetzbar zum Aufsaugen von nassen und trockenen Materialien
- Wireless tool control ready – durch das integrierte Funkmodul lässt sich der Sauger mit WTC ausgestatteten Akku-Werkzeugen verbinden und startet automatisch bei Werkzeugnutzung
- Fernbedienung mit Halterung zum Anbringen am Werkzeug - zur einfachen und schnellen Aktivierung des Saugers bei Werkzeugen ohne WTC Funktion
- Schlauchdepot am Gerät zur Aufbewahrung des mitgelieferten Saugschlauchs
- DEWALT Tough – bestens gerüstet für die Baustelle durch 4mm verstärkten Kunststoff und Metallschließen
- T STAK™ kompatibel – einfach zu kombinieren mit allen Produkten aus dem T STAK-Boxen und -Zubehörprogramm
- Inklusive „T STAK™-Cart“ Rollbrett, Bodenreinigungsset DWV9350-XJ (bestehend aus Metall-Saugrohr, Bodendüse, Fugendüse und Rundbürste) und 5 Fleece-Staubbeutel (DCV9402-XJ)
- Basistype (ohne Akkus und Ladegerät) optimal geeignet bei bereits vorhandenen 54 Volt XR FLEXVOLT Akkus

Serienmäßiger Lieferumfang:

- Akku-Nass-/Trockensauger M-Klasse
- Fernbedienung mit Halterung

- 32mm Antistatik-Saugschlauch (2,4 m lang)
- 5 Fleece-Staubbeutel (DCV9402-XJ)
- Bodenreinigungsset (DWV9350-XJ)
- T STAK™-Cart Rollbrett

Technische Daten

Akku-Technologie	54 Volt XR FLEXVOLT Li-Ion
Akku-Kompatibilität	54 Volt XR FLEXVOLT-Akkus jeder Ah-Klasse
Max. Luftdurchsatz (L/min)	1.482
Max. Unterdruck (kPa)	8,8
Behältervolumen trocken / nass (L)	11 / 7,5
Staub-Klassifizierung	M
Schlauchtyp	Antistatik, abriebfest
Schlauchlänge / -durchmesser (m / mm)	2,4 / 32
Gewicht (inkl. 162 Wh-Akku; kg)	8,75
EAN	5035048722282
Schalldruckpegel LPA (dB(A))	69
Schalleistungspegel LWA (dB(A))	81,5
Unsicherheitsfaktor (dB(A))	3,5