

TECHNISCHES DATENBLATT

MASCHINENPUTZ INNEN UND AUSSEN

• Art.: 12601474

ZUSAMMENSETZUNG

Trockenmischung bestehend aus Kalkhydrat, Zement und abgestuften Kalksand.

EIGENSCHAFTEN

- gute maschinelle Verarbeitung
- hohe Ergiebigkeit (ca. 25 Liter Nassmörtel unter Zugabe von ca. 12 Liter Wasser)
- in Nassräumen und im Sockelbereich geeignet

ANWENDUNG

PRECIT Maschinenputz Innen und Außen ist ein Normalputzmörtel (GPII EN 998-1) und geeignet für die Anwendung als Unterputz im Innenbereich an Decken und Wänden und als Unterputz an Fassaden, auf allen gängigen Putzgründen wie Mauer- und Hohlziegel, Hohlblocksteine, Zementsteinen, Holzspan-Mantelsteinen, u.ä. sowie Betonflächen (hier ist eine Untergrundvorbehandlung vorzunehmen – siehe Untergrund). Als Unterputz (Grundputz) für Struktur und Edelputze, Silikat-, Silikon- und Kunstharzputze.



VERARBEITUNG

Die Oberfläche von PRECIT Maschinenputz Innen und Außen ist geschnitten (gekratzt, ebenflächig zugerichtet herzustellen und dient somit als Untergrund für eine zusätzliche Beschichtung (z.B. Verfliesung, Spachtelung, Oberputz).

Es ist eine Mindestputzdicke von 15 mm auszuführen. Vor Beginn einer weiteren Beschichtung ist eine Mindeststandzeit von 10 Tagen je cm Putzdicke einzuhalten. Die Luft-, Material- und Putzgrund-Temperatur muss während der Verarbeitung und während des Abbindevorganges mind. +5 °C bis max. +30 °C betragen. Es ist darauf zu achten, dass während und nach Abschluss der Putzarbeiten im Innenbereich für eine ausreichende Belüftung (Stoßbelüftung) gesorgt wird. Eine direkte Beheizung des Putzes ist unzulässig. Im Außenbereich ist darauf zu achten, dass bei Putzausführung unter hohen Temperaturen und/oder direkter Sonneneinstrahlung die Gefahr eines zu schnellen Wasserentzuges (Verdurren/Verbrennen) des Putzmörtels besteht. Bei gleichzeitiger Windbelastung („Föhn-Wind“) verstärkt sich der Wasserentzug entsprechend. Maßnahmen wie das Feuchthalten des Putzmörtels oder Beschattung der Fassade sind zu ergreifen. PRECIT Maschinenputz Innen und Außen ist generell während der Verarbeitung und Trocknung vor Witterungseinflüssen zu schützen. Ein Vermengen mit anderen Bauprodukten ist nicht zulässig und kann zu Schäden führen. Es dürfen keine gipshaltigen Ansetzbinder verwendet werden. Der Putzauftrag erfolgt mit handelsüblicher Feinputzmaschine. HINWEIS: an Fassaden und im Innenbereich ab einer Beanspruchungsgruppe W3 sind korrosionsbeständige Profile zu verwenden (z.B. Edelstahlprofile). Auf bestimmten Untergründen und/oder bei speziellen Bedingungen benötigen Außenputze zur Funktionssicherstellung einen Armierungsputz und Armierungsgewebe (siehe auch ÖNORM B 3346 und VAR 7 der ÖAP).

TECHNISCHE DATEN

Druckfestigkeit	≥ 2,5 N/mm ² CS II nach EN 998-1
Körnung	≤ 1,5 mm
Verbrauch	ca. 22,0 – 27,0 kg/m ² bei 15 mm Putzdicke
Lieferform	Sack 30 kg

LAGERUNG

Trocken auf Holzrosten ca. 3 bis 6 Monate foliert lagerfähig.

UNTERGRUND

PRECIT Maschinenputz Innen und Außen darf nur auf Untergründe, welche den Anforderungen gemäß ÖNORM bzw. DIN entsprechen, appliziert werden. Der Untergrund muss trocken, ebenflächig, tragfähig und fest, saugfähig, frostfrei, ausreichend rau sowie frei von Ausblühungen, Verunreinigungen und Trennmitteln wie z.B. Schalöl sein. Betonflächen mit einer Restfeuchtigkeit von mehr als 4,0 Masse-% dürfen nicht verputzt werden. Die Untergrundprüfung hat gemäß ÖNORM B 3346 bzw. DIN 18550 zu erfolgen. Für die Ebenflächigkeit des Putzgrundes ist die ÖNORM DIN 18202 heranzuziehen. Normalputzmörtel (GP) benötigen im Außenbereich immer einen teildeckenden Vorspritzer als Untergrundvorbehandlung. Bei kritischen Untergründen sind die Verarbeitungsrichtlinien der Hersteller zu beachten und/oder entsprechende Putzgrundvorbehandlungen wie z.B. das Herstellen von Putzträgern durchzuführen. Auf Betonflächen empfehlen wir eine Untergrundvorbehandlung mit einem Vorspritzer oder einer Haftspachtelung.

BESONDERE HINWEISE

Für die Verarbeitung von Bauprodukten sind die einschlägigen europäischen Normen sowie die nationalen Ergänzungen zu beachten. Für das Verputzen mit PRECIT Maschinenputz Innen und Außen sind insbesondere die EN 13914 Teil 1 und 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, die Verarbeitungsrichtlinie 7 der ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 Teil 1 und 2.

HINWEIS: Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUE

ENDUIT À PROJETER INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

• Art. : 12601474

COMPOSITION

Mélange sec composé de chaux éteinte, ciment et sables calcaires calibrés.

CARACTÉRISTIQUES

- bonne mise en œuvre à la machine
- rendement élevé (env. 25 litres de mortier humide avec l'ajout d'env. 12 litres d'eau)
- convient aux pièces humides et au niveau du socle

UTILISATION

L'enduit à projeter intérieur et extérieur PRECIT est un mortier d'enduit normal (GPII EN 998-1) qui convient pour une application comme sous-crépi à l'intérieur sur les plafonds et les murs et comme sous-crépi sur les façades, sur tous les supports courants comme les briques pleines et creuses, les parpaings, les blocs de ciment, les blocs bois ciment, etc., ainsi que sur les surfaces en béton (dans ce cas, un traitement préalable du support est nécessaire – voir Support). Comme sous-crépi (couche de fond) pour les enduits structuraux et enduits de finition, enduits silicate, enduits silicone et enduits en résine synthétique.



APPLICATION

La surface de l'enduit à projeter intérieur et extérieur PRECIT doit être coupée (grattée, aplanie) et sert ainsi de support pour un revêtement supplémentaire (par ex. carrelage, enduit, enduit de finition). Il convient d'appliquer une épaisseur minimum de couche de 15 mm. Avant de commencer un autre revêtement, respecter une période minimum de 10 jours par cm d'épaisseur de produit. La température de l'air, du matériau et du primaire pour crépi doit être supérieure à +5 °C et inférieure à +30 °C pendant l'application et le processus de prise. Il convient de veiller à ce que l'aération (aération par à-coups) soit suffisante pendant et après la fin des travaux d'enduit à l'intérieur. Le chauffage direct de l'enduit est à proscrire. À l'extérieur, il faut tenir compte du fait que lors de l'application de l'enduit à des températures élevées et/ou en cas d'exposition directe au soleil, il existe un risque de retrait d'eau trop rapide (dessèchement/brûlure) du mortier d'enduit. En cas de vent simultané (« vent foehn »), le retrait d'eau s'intensifie encore davantage. Des mesures telles que le maintien de l'humidité du mortier d'enduit ou l'ombrage de la façade doivent être prises. L'enduit à projeter intérieur et extérieur PRECIT doit généralement être protégé des intempéries pendant l'application et le séchage. Le mélange avec d'autres produits de construction n'est pas autorisé et peut entraîner des dommages. Des mortiers adhésifs contenant du plâtre ne doivent pas être utilisés. L'application de l'enduit s'effectue à l'aide d'une machine à enduire disponible dans le commerce. REMARQUE : sur les façades et à l'intérieur, à partir d'un groupe de sollicitation W3, il est nécessaire d'utiliser des profilés résistants à la corrosion (par ex. des profilés en acier inoxydable). Sur certains supports et/ou dans certaines conditions particulières, les enduits extérieurs nécessitent, pour garantir leur bonne fonctionnalité, un enduit d'armature et d'un treillis d'armature (voir également la norme ÖNORM B 3346 et les directives d'application 7 de l'ÖAP).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la pression	≥ 2,5 N/mm ² CS II conforme à la norme 998-1
Granulométrie	≤ 1,5 mm
Consommation	env. 22,0 – 27,0 kg/m ² pour une épaisseur d'enduit de 15 mm
Format de livraison	Sac de 30 kg

STOCKAGE

peut être stocké sous film pendant env. 3 à 6 mois au sec sur une palette en bois.

SUPPORT

L'enduit à projeter intérieur et extérieur PRECIT ne doit être appliqué que sur des supports conformes aux exigences des normes ÖNORM ou DIN. Le support doit être sec, plat, résistant à la charge et solide, absorbant, exempt de gel, suffisamment brut et sans efflorescences, impuretés et agents de séparation comme par ex. l'huile de coffrage. Les surfaces en béton avec une humidité résiduelle de plus de 4,0 % de la masse ne doivent pas être crépies. Le contrôle du support doit être effectué conformément aux normes ÖNORM B 3346 et DIN 18550. Pour la planéité du primaire pour crépi, il convient de se référer à la norme ÖNORM DIN 18202. Les mortiers d'enduit normaux (GP) nécessitent toujours, en extérieur, une couche d'apprêt partiellement couvrante comme traitement préalable du support. Pour les supports critiques, respecter les directives d'application du fabricant et/ou effectuer les traitements préalables appropriés, par ex. la mise en place de supports d'enduit. Sur les surfaces en béton, nous recommandons un traitement du support à l'aide d'un matériau pré-projeté ou d'un enduit adhérent.

REMARQUES PARTICULIÈRES

Pour la mise en œuvre des produits de construction, il convient de respecter les normes européennes applicables ainsi que les compléments nationaux.

Pour enduire avec l'enduit à projeter intérieur et extérieur PRECIT, il s'agit notamment des normes EN 13914 parties 1 et 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, des directives d'application 7 de l'ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 parties 1 et 2.

REMARQUE : La présente fiche de données annule toutes les versions précédentes. Les informations contenues dans cette fiche de données technique correspondent à nos connaissances actuelles et à notre expérience pratique. Les informations ont été préparées avec soin et diligence, mais sans garantie quant à leur exactitude et leur exhaustivité et sans responsabilité quant aux décisions ultérieures de l'utilisateur. Les informations ne constituent en soi aucune relation juridique ni aucune autre obligation supplémentaire. Elles ne dispensent cependant pas l'acheteur de vérifier lui-même l'adéquation du produit à l'utilisation prévue. Comme toutes les matières premières qu'ils contiennent, nos produits sont soumis à une surveillance continue, ce qui garantit une qualité constante.

SCHEMA TECNICA**INTONACO A MACCHINA PER INTERNI ED ESTERNI**

• Art.: 12601474

COMPOSIZIONE

Miscela secca composta da idrato di calce, cemento e sabbie calcaree calibrate.

PROPRIETÀ

- buona lavorazione meccanica
- buona resa: (ca. 25 litri di malta umida con l'aggiunta di ca. 12 litri di acqua)
- adatto per ambienti umidi e zoccolature

APPLICAZIONE

PRECIT Intonaco a macchina per interni ed esterni è una malta per intonaco normale (GPII EN 998-1) adatta per l'applicazione come intonaco di fondo in interni su soffitti e pareti e come intonaco di fondo su facciate, su tutti i comuni supporti intonacabili, come mattoni pieni e forati, blocchi forati, blocchi in cemento, blocchi rivestiti in truciol di legno e simili, nonché su superfici in calcestruzzo (è necessario in questo caso pretrattare il supporto – vedere Supporto). Come intonaco di base (intonaco di fondo) per intonaci strutturali e pregiati, intonaci ai silicati, al silicone e alle resine sintetiche.

**LAVORAZIONE**

La superficie di PRECIT Intonaco a macchina per interni ed esterni deve essere rifinita (raschiata, livellata) e funge quindi da sottofondo per un ulteriore rivestimento (ad es. piastrellatura, stuccatura, intonaco rasante). È necessario applicare uno spessore minimo di intonaco di 15 mm. Prima di procedere con un ulteriore rivestimento, è necessario attendere almeno 10 giorni per ogni cm di spessore dell'intonaco. La temperatura dell'aria, del materiale e del supporto dell'intonaco deve essere compresa tra +5 °C e +30 °C durante la lavorazione e il processo di indurimento. È necessario garantire una Non è possibile riscaldare direttamente l'intonaco. Negli ambienti esterni occorre assicurarsi che, in caso di applicazione dell'intonaco a temperature elevate e/o sotto l'esposizione diretta ai raggi solari, sussiste il pericolo di un'eccessiva disidratazione (essiccamento/bruciatura). In caso di vento contemporaneo ("vento di föhn"), aumenta la relativa disidratazione. Devono essere adottate misure quali mantenere umida la malta dell'intonaco oppure provvedere all'ombreggiamento della facciata. PRECIT Intonaco a macchina per interni ed esterni deve essere generalmente protetto dagli agenti atmosferici durante la lavorazione e l'essiccazione. La miscelazione con altri prodotti edili non è consentita e potrebbe causare danni. Non devono essere utilizzati leganti contenenti gesso. L'applicazione dell'intonaco avviene con una macchina intonacatrice di precisione disponibile in commercio. NOTA: sulle facciate e negli interni, a partire da un grado di sollecitazione pari o superiore a W3, è necessario utilizzare profili resistenti alla corrosione (ad es. profili in acciaio inox). Su determinati supporti e/o in particolari condizioni, gli intonaci per esterni richiedono, per garantire la loro funzionalità, un intonaco di rinforzo e di una rete di rinforzo (vedere anche ÖNORM B 3346 e VAR 7 di ÖAP).

DATI TECNICI

Resistenza alla pressione	≥ 2,5 N/mm ² CS II secondo EN 998-1
Granulometria	≤ 1,5 mm
Utilizzo	ca. 22,0 – 27,0 kg/m ² con 15 mm di spessore dell'intonaco
Formato	Sacco 30 kg

STOCCAGGIO

Può essere conservato da ca. 3 a 6 mesi se conservato asciutto all'interno di un foglio in alluminio, su una griglia in legno.

SOTTOFONDO

PRECIT Intonaco a macchina per interni ed esterni può essere applicato solo su supporti che sono conformi ai requisiti secondo ÖNORM o DIN. Il sottofondo deve essere asciutto, piano, portante e solido, assorbente, al riparo dal gelo, sufficientemente ruvido e privo di efflorescenze, impurità e distaccanti come ad es. olio per casseforme. Le superfici in calcestruzzo con un contenuto di umidità residua superiore al 4,0% in massa non devono essere intonacate. Il controllo del supporto deve essere effettuato secondo le norme ÖNORM B 3346 e DIN 18550. Per la planarità dell'intonaco di fondo occorre fare riferimento alla norma ÖNORM DIN 18202. Le malte per intonaci normali (GP) richiedono sempre, in ambienti esterni, un'applicazione preliminare parzialmente coprente come trattamento preliminare del supporto. In caso di supporti critici, devono essere osservate le istruzioni di lavorazione del produttore e/o eseguiti adeguati trattamenti preliminari dell'intonaco, come ad esempio la realizzazione di incannicciature. Su superfici in calcestruzzo si consiglia un pretrattamento del sottofondo con un rinzafo o uno stucco adesivo.

INDICAZIONI PARTICOLARI

Per la lavorazione dei prodotti da costruzione devono essere rispettate le relative norme europee e le integrazioni nazionali.

Per quanto riguarda l'intonacatura con PRECIT Intonaco a macchina per interni ed esterni, si tratta in particolare delle norme EN 13914 parte 1 e 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, delle linee guida di lavorazione 7 di ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 parte 1 e 2.

NOTA: La presente scheda annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze e alle nostre esperienze pratiche di applicazione. Le informazioni sono state redatte con cura e diligenza, tuttavia non si fornisce alcuna garanzia in merito alla loro correttezza, completezza né si assume responsabilità per le ulteriori decisioni dell'utente. Le informazioni fornite non danno luogo, di per sé, ad alcun rapporto giuridico né a obbligazioni accessorie. Tali informazioni non sollevano il cliente dall'onere di verificare autonomamente l'idoneità del prodotto per l'uso previsto. I nostri prodotti, così come le materie prime impiegate, sono soggetti a controlli continui al fine di garantirne una qualità costante.

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

MACHINEPLEISTER BINNEN EN BUITEN

• Art.: 12601474

SAMENSTELLING

Droog mengsel bestaande uit kalkhydraat, cement en gegradeerd kalksteenzand.

EIGENSCHAPPEN

- goede machinale verwerking
- hoog rendement (ca. 25 liter natte mortel onder toevoeging van ca. 12 liter water)
- geschikt voor gebruik in natte ruimtes en bij plinten

TOEPASSING

PRECIT machinepleister binnen en buiten is een normale pleistermortel (GPII EN 998-1) en is geschikt voor gebruik als grondlaag binnenshuis op plafonds en wanden en als grondlaag op gevels, op alle gangbare pleisterondergronden zoals bakstenen, holle bakstenen, holle blokstenen, cementstenen, mantelstenen van houtspaanders etc. en op betonoppervlakken (hier moet de ondergrond voorbehandeld worden – zie: Ondergrond). Als grondlaag (basispleister) voor getextureerde en decoratieve pleisters, silicaat-, siliconen- en kunstharpleister.



VERWERKING

Het oppervlak van PRECIT machinepleister binnen en buiten moet worden gesneden (gekrast, vlak afgewerkt) en dient zo als ondergrond voor een extra bedekking (bijv. tegels, plamuur, afwerkpleister). Er moet een minimale pleisterdikte van 15 mm worden aangebracht. Voordat er een nieuwe laag wordt aangebracht moet een minimale standtijd van 10 dagen per cm pleisterdikte worden aangehouden. De lucht-, materiaal- en ondergrondtemperatuur moet tijdens het verwerken en uitharden min. +5 °C en max. +30 °C bedragen. Er moet voor worden gezorgd dat tijdens en na afloop van de pleisterwerkzaamheden binnenshuis voldoende wordt geventileerd (stootventilatie). Het is niet toegestaan om het pleisterwerk rechtstreeks te verwarmen. Bij gebruik buitenshuis moet erop worden gelet dat bij het aanbrengen van pleisterwerk bij hoge temperaturen en/of directe blootstelling aan zonlicht het gevaar bestaat dat het pleister te snel uitdroogt (verbrandt). Bij gelijktijdige belasting door de wind (warme droge wind) wordt het waterverlies overeenkomstig versterkt. Er moeten maatregelen worden genomen zoals het vochtig houden van de stucmortel of het beschaduwen van de voorgevel. PRECIT machinepleister binnen en buiten dient tijdens het verwerken en drogen te worden beschermd tegen weersinvloeden. Mengen met andere bouwproducten is niet toegestaan en kan schade veroorzaken. Er mogen geen gipsgebaseerde bindmiddelen worden gebruikt. Het pleisterwerk wordt met een gangbare pleistermachine aangebracht. **OPMERKING:** op gevels en binnenshuis vanaf belastingsgroep W3 dienen corrosiebestendige profielen (bijv. roestvrijstalen profielen) te worden gebruikt. Op bepaalde ondergronden en/of onder speciale omstandigheden hebben buitenpleisters voor een goede werking een wapeningspleister en wapeningsnet nodig (zie ook ÖNORM B 3346 en VAR 7 van de ÖAP).

TECHNISCHE GEGEVENS

Druksterkte	≥ 2,5 N/mm ² CS II conform EN 998-1
Korrel	≤ 1,5 mm
Verbruik	ca. 22,0 – 27,0 kg/m ² bij een pleisterdikte van 15 mm
Levervorm	Zak 30 kg

OPSLAG

Kan op een droge plaats op een houten rooster en verpakt in folie ongeveer 3 tot 6 maanden worden bewaard.

ONDERGROND

PRECIT machinepleister binnen en buiten mag alleen worden aangebracht op ondergronden die voldoen aan de eisen van ÖNORM resp. DIN. De ondergrond moet droog, vlak, stabiel en stevig, zuigend, vorstvrij en ruw genoeg zijn en vrij zijn van uitboeiingen, verontreinigingen en scheidingsmiddelen zoals schaalolie. Betonnen oppervlakken met een restvochtigheid van meer dan 4,0 massa-% mogen niet worden bepleisterd. De ondergrondcontrole moet worden uitgevoerd conform ÖNORM B 3346 resp. DIN 18550. Voor de vlakheid van de pleistergrond moet ÖNORM DIN 18202 worden geraadpleegd. Normale pleistermortel (GP) vereist bij gebruik buitenshuis altijd een gedeeltelijk dekkende voorspuitmortel als voorbereiding van de ondergrond. Bij kritische ondergronden moeten de verwerkingsrichtlijnen van de fabrikant in acht worden genomen en/of moeten passende voorbehandelingen van de stucgrond worden uitgevoerd, zoals het aanbrengen van pleisterdragers. Op betonnen oppervlakken adviseren wij om de ondergrond voor te behandelen met een voorspuitmortel of een hechtende plamuur.

BIJZONDERE AANWIJZINGEN

Voor de verwerking van bouwproducten moeten de relevante Europese normen en de nationale aanvullingen in acht worden genomen. Voor het pleisteren met PRECIT machinepleister binnen en buiten zijn met name EN 13914 deel 1 en 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, de verwerkingsrichtlijn 7 van de ÖAP, ÖNORM DIN 18202 en DIN 18550 deel 1 en 2 van belang.

AANWIJZING: Dit gegevensblad vervangt alle eerdere versies. De gegevens in dit technische gegevensblad weerspiegelen onze huidige kennis en praktische toepassingservaring. De gegevens zijn zorgvuldig en gewetensvol samengesteld, maar zonder garantie van juistheid en volledigheid en zonder aansprakelijkheid voor verdere beslissingen van de gebruiker. De gegevens op zich mogen niet worden beschouwd als een contractuele rechtsverhouding of bijkomende verplichtingen. Ze ontheffen de klant er in principe niet van om het product zelfstandig te testen op geschiktheid voor het beoogde doel. Onze producten, evenals alle grondstoffen waaruit ze bestaan, worden continu gecontroleerd, wat een constante kwaliteit garandeert.

TEKNIŠKT DATABLAD

MASKINPUTS INOMHUS OCH UTOMHUS

• Art.: 12601474

SAMMANSÄTTNING

Torr bruk bestående av släckt kalk, cement och kalkstenssand med korn i olika storlekar.

EGENSKAPER

- bra maskinell bearbetning
- mycket drygt (ger ca 25 liter våtbruk vid tillsättning av ca 12 liter vatten)
- lämplig för våtutrymmen och sockel

ANVÄNDNING

PRECIT maskinputs inomhus och utomhus är ett allmänt putsbruk (GPII EN 998-1) och är lämpligt att använda som grundputs inomhus för innertak och väggar och som grundputs för fasader, på alla vanligt förekommande putsgrunder som mursten och hålsten, betonghålsten, cementsten, träbetongblock o.likn. samt på betongtyr (här måste underlaget förbehandlas, se: Underlag). Som underputs (grundputs) för struktur- och ädelputs, silikat-, silikon- och konst-hartspots.



BEARBETNING

Ytan på PRECIT maskinputs inomhus och utomhus ska göras jämnt räfflad för att fungera som underlag för ytterligare en beläggning (t.ex. kakling, spackling, ytputs). Putsskiktet måste vara minst 15 mm tjockt. Före varje ytterligare beläggning krävs en minsta härdningstid på 10 dagar per cm putstjocklek. Temperaturen i luften, materialet och putsunderlaget måste under användningen och härdningen vara minst +5 °C och högst +30 °C. Det är viktigt med ordentlig ventilation (vädring) vid putsarbete inomhus och när det har avslutats.

Det är inte tillåtet att värma upp putsen. Utomhus är det viktigt att tänka på att det finns risk för att putsbruket torkar för snabbt om putsarbetet utförs vid höga temperaturer och/eller direkt solljus. Om det samtidigt blåser mycket ökar avdunstningen ytterligare. Vidta åtgärder för att förhindra att fukthalten i putsbruket försvinner, skugga fasaden. PRECIT maskinputs inomhus och utomhus ska alltid skyddas mot väderpåverkan under bearbetning och torkning. Får inte blandas med andra byggprodukter, det kan leda till skador. Fästbruk som innehåller gips får inte användas. Putsappliceringen görs med en vanlig finputsmaskin. Obs! På fasader och inomhus ska en korrosionsbeständig profil användas från beständighetsklass W3 (t.ex. profil i rostfritt stål). På vissa underlag och/eller under särskilda förhållanden behöver utomhusputs en armeringsputs och armeringsnät (se även ÖNORM B 3346 och användningsinstruktion 7 från ÖAP).

TEHNIŠKI PODACI

Čvrstoća na pritisak	≥ 2,5 N/mm ² CS II prema EN 998-1
Granulacija	≤ 1,5 mm
Potrošnja	oko 22,0 – 27,0 kg/m ² na 15 mm debljine maltera
Oblik isporuke	Džak od 30 kg

FÖRVARING

Kan förvaras inplastat torrt i ca 3 till 6 månader på träunderlag.

UNDERLAG

PRECIT maskinputs inomhus och utomhus får endast appliceras på underlag som motsvarar kraven enligt ÖNORM resp. DIN. Underlaget måste vara torrt, jämnt, bärkraftigt och fast, sugande, frostfritt, tillräckligt skrovligt samt fritt från utfällningar, föroreningar och separationsmedel som exempelvis formolja. Betongytor med en restfukthalt på mer än 4,0 procent får inte putsas. Underlagskontrollen ska göras enligt ÖNORM B 3346 resp. DIN 18550. Konsultera ÖNORM DIN 18202 för putsgrundens jämnhet. Utomhus måste underlaget alltid förbehandlas med en delvis täckande primer innan det normala putsbruket (GP) appliceras. Läs tillverkarens användningsinstruktioner och/eller genomför motsvarande putsgrundförbehandlingar, såsom att tillverka putsarmering, för kritiska underlag. På betongytor rekommenderar vi en förbehandling av underlaget med en primer eller ett fästspackel.

SÄRSKILD INFORMATION

För användning av byggprodukter ska de tillämpliga europeiska normerna samt de nationella kompletteringarna följas.

För putsning med PRECIT maskinputs inomhus och utomhus ska i synnerhet EN 13914 del 1 och 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, användningsinstruktion 7 i ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 del 1 och 2 följas.

TECHNICKÝ DATOVÝ LIST

STROJNÍ OMÍTKA VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ

• Č. výr.: 12601474

SLOŽENÍ

Tato suchá směs obsahuje hydroxid vápenatý, cement a vápencový písek se zrny různých velikostí.

VLASTNOSTI

- dobré strojní zpracování
- vysoká vydatnost (cca 25 litrů mokré malty při přidání přibližně 12 litrů vody)
- vhodná do vlhkých prostor a do oblasti soklu

POUŽITÍ

PRECIT strojní omítka vnitřní a vnější je standardní maltová omítka (GPII EN 998-1), která je vhodná k použití jako jádrová omítka na stěnách a strozech v interiéru a také jako jádrová omítka na fasádách, na všech běžných podkladech jako např. plné i duté cihly, tvárnice, cementové cihly, dřevobetonové tvarovky, apod. a také na betonové plochy (v tomto případě je nutné zajistit základní ošetření podkladu – viz: podklad). Jako podkladní (jádrová) omítka pro strukturální a dekorativní omítky, silikátové a silikonové omítky nebo omítky z umělé pryskyřice.



ZPRACOVÁNÍ

Povrch strojní omítky vnitřní a vnější PRECIT se provádí řezaným způsobem (škrábaný a roztažený rovně do plochy) a slouží jako podklad pro další vrstvy (např. obklady, tmelení, finální omítka). Minimální tloušťka omítky musí při provedení činit 15 mm. Před zahájením další vrstvy musíte dodržet minimální technologickou přestávku 10 dní na každý cm tloušťky omítky. Teplota vzduchu, materiálu a základního nátěru pod omítku musí při zpracování a během schnutí činit alespoň +5 °C a max. +30°C. Dávejte pozor na to, aby po dokončení omítání v interiéru bylo zajištěno dostatečné větrání (rázové větrání). Omítku je nepřipustné vysušet přímo topením. Ve venkovní oblasti je třeba dbát na to, že při realizaci omítky za vysokých teplot a/nebo působení přímého slunečního záření hrozí riziko příliš rychlého odvodnění (odpařování, spálení) omítkové malty. Při současné větrné zátěži („jižní vítr“) se odvodnění ještě zesílí. Je třeba přijmout opatření, jako např. udržovat omítkovou maltu ve vlhkém stavu nebo zastínit fasádu. PRECIT strojní omítka vnitřní a vnější se musí při zpracování a schnutí obecně vzato ochránit před působením povětrnostních vlivů. Nelze mísit s jinými stavebními produkty, což by mohlo mít za následek poškození. Nesmí se používat žádné přídavné pojivo obsahující sádro. Omítka se nanáší běžným omítacím strojem na jemné omítky. UPOZORNĚNÍ: na fasádách a v interiéru od třídy namáhání W3 se musí používat korozivzdorné profily (např. profily z nerezové oceli). Na určitých podkladech a/nebo za speciálních podmínek je pro zajištění funkčnosti venkovních omítek vyžadována armovací tkanina (viz také ÖNORM B 3346 a směrnice pro zpracování 6, resp. 7 ÖAP).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Odolnost proti přetlaku	≥ 2,5 N/mm ² CS II podle EN 998-1
Granulace	≤ 1,5 mm
Spotřeba	cca 22,0 – 27,0 kg/m ² přibližně při tloušťce omítky 15 mm
Forma dodávky	Pytel 30 kg

SKLADOVÁNÍ

V suchu na dřevěné paletě obalené fólií po dobu přibližně 3 až 6 měsíců.

PODKLAD

PRECIT strojní omítka vnitřní a vnější se smí aplikovat jen na podklady, které splňují požadavky podle ÖNORM resp. DIN. Podklad musí být suchý, rovný, únosný a pevný, savý, nezmrzlý, dostatečně zdrsňený a nesmí na něm být výkvěty, nečistoty a separační prostředky, jako např. odbedňovací olej. Betonové plochy se zbytkovou vlhkostí více než 4 objemová % se nesmí omítat. Je třeba provést kontrolu podkladu podle ÖNORM B 3346 resp. DIN 18550. Pro rovinnost podkladu musí být zohledněna norma ÖNORM DIN 18202. Standardní omítkové malty (GP) v exteriéru vždy vyžadují částečný přednástřík jako základní úpravu povrchu. U kritických podkladů je nutné dbát na pokyny pro zpracování od výrobce a/nebo odpovídající základní přípravu podkladu, jako např. vytvoření nosné omítkové vrstvy. U betonových ploch doporučujeme předem ošetřit podklad přednástříkem nebo adhezním můstkem.

SPECIFICKÁ UPOZORNĚNÍ

Pro zpracování stavebních produktů musejí být dodrženy příslušné evropské normy a také místně platné dodatky, V ohledu na aplikaci strojní omítky vnitřní a vnější PRECIT musí být zohledněny zejména EN 13914 1. a 2. část, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, směrnice pro zpracování 7 ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 1. a 2. část.

UPOZORNĚNÍ: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje uvedené v tomto technickém listu odpovídají našim aktuálním znalostem a metodám používaným v praxi. Tyto údaje byly vytvořeny pečlivě a svědomitě, ale nepřebíráme odpovědnost za jejich správnost a úplnost a neposkytujeme žádné záruky pro další rozhodování uživatele. Tyto údaje samy o sobě nezakládají žádný právní vztah ani další přidružené povinnosti. A nezbavují zákazníka v žádném případě povinnosti samostatně zkontrolovat vhodnost produktu v ohledu na určený účel použití. Naše výrobky podléhají, stejně jako všechny obsažené suroviny, neustálé kontrole, čímž je zaručena konstantní kvalita.

TECHNICKÝ DÁTOVÝ LIST

STROJOVÁ OMIETKA PRE INTERIÉR A EXTERIÉR

• Art.: 12601474

ZLOŽENIE

Suchá zmes pozostávajúca z hydroxidu vápenatého, cementu a triedeného vápencového piesku.

VLASTNOSTI

- dobrá strojová aplikácia
- vysoká výdatnosť (cca 25 l mokrej malty pri pridaní 12 l vody)
- vhodné do vlhkých miestností a do oblasti sokla

POUŽITIE

Strojová omietka PRECIT pre interiéru a exteriér je vhodná ako štandardná omietková malta (GPII EN 998-1) a ako jadrová omietka (základná vrstva) v interiéri na stropy a steny, a ako jadrová omietka na fasády, na všetky bežné omietnuteľné podklady, ako sú murárske a duté tehly, duté tvárnice, cementové tvárnice, drevotrieskové tvárnice a podobne, ako aj na betónové podklady (v tomto prípade je potrebná predchádzajúca úprava podkladu – pozri: Podklad). Aj ako jadrová omietka (základná omietka) pre textúrované a ušľachtilé omietky, silikátové, silikónové a umelé živicové omietky.



SPRACOVANIE

Povrch strojovej omietky PRECIT pre interiéru a exteriér sa musí oškrabať a vyrovať, vďaka čomu vytvorí podklad pre ďalšiu vrstvu (napr. dlažba/obkladačky, špachtľovanie, vrchná omietka). Je potrebné dodržať minimálnu hrúbku omietky 15 mm. Pred aplikáciou ďalšej vrstvy je potrebné dodržať minimálnu dobu schnutia 10 dní na každý cm hrúbky omietky. Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť počas spracovania a počas procesu tuhnutia minimálne +5 °C až maximálne +30 °C.

Je potrebné dbať na to, aby bolo zabezpečené dostatočné vetranie (nárázové vetranie) počas a po ukončení omietacích prác v interiéri. Priame nahrievanie omietky nie je povolené. Vo vonkajších priestoroch je potrebné počítať s tým, že pri aplikácii omietky pri vysokých teplotách a/alebo na priamom slnečnom svetle hrozí riziko príliš rýchleho vytvrdnutia (vysušenia/spálenia). Ak zároveň na omietku pôsobí teplý vietor (tzv. „fön“), tak sa obsah nasatej vody primerane zvýši. V takom prípade je potrebné prijať opatrenia, ako je udržiavanie vlhkosti omietkovej malty alebo zatienenie fasády. Strojovú omietku PRECIT pre interiéru a exteriér je potrebné počas spracovania a schnutia chrániť pred vplyvmi počasia. Miešanie s inými stavebnými výrobkami nie je povolené a môže viesť k škodám. Nesmú sa používať spojivá obsahujúce sadru. Omietka sa nanáša pomocou bežne dostupného stroja na aplikáciu jemnej omietky. UPOZORNENIE: Na fasádach a vo vnútorných priestoroch od skupiny namáhania W3 sa musia používať profily odolné proti korózii (napr. profily z nehrdzavejúcej ocele). Na určitých podkladoch a/alebo za špeciálnych podmienok si vonkajšie omietky vyžadujú výstužnú omietku a armováciu sieťku, aby sa zabezpečila funkčnosť (pozri tiež ÖNORM B 3346 a usmernenia pre spracovanie 7 ÖAP).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tlaková pevnosť	≥ 2,5 N/mm ² CS II podľa EN 998-1
Zrornosť	≤ 1,5 mm
Spotreba	cca 22,0 – 27,0 kg/m ² pri hrúbke omietky 15 mm
Forma dodávky	Vreco 30 kg

UCHOVÁVANIE

Obalené vo fólii možno skladovať na suchom mieste na drevenom rošte po dobu 3 až 6 mesiacov.

PODKLAD

Strojová omietka PRECIT pre interiér a exteriér sa môže nanášať len na podklady, ktoré spĺňajú požiadavky ÖNORM, resp. DIN. Podklad musí byť suchý, rovný, nosný a pevný, nasiakavý, mrazuvzdorný, dostatočne drsný a bez výkvetov, nečistôt a separačných prostriedkov, ako je napr. olej na debnenie. Betónové povrchy s reziduálnou vlhkosťou vyššou ako 4,0 % hmotnosti sa nesmú omietať. Skúška podkladu sa musí vykonať v súlade s ÖNORM B 3346 alebo DIN 18550. Pre rovinnosť podkladového náteru pod omietky platí ÖNORM DIN 18202. Štandardné omietkové malty (GP) si pred aplikáciou v exteriéri vždy vyžadujú ošetrovanie podkladu čiastočným prednástrekom. V prípade kritických podkladov je potrebné dodržiavať pokyny výrobcu na spracovanie a/alebo sa musia vykonať vhodné predúpravy omietaných podkladov, napr. vytvorenie nosného základu pre omietku. Na betónových povrchoch odporúčame predbežnú úpravu podkladu pomocou základného náteru alebo adhéznej tmeliacej masy.

OSOBITNÉ UPOZORNENIA

Pri spracovaní stavebných výrobkov je potrebné dodržiavať príslušné európske normy a vnútroštátne dodatky.

Pre omietanie strojovou omietkou PRECIT pre interiér a exteriér platia predovšetkým tieto normy: EN 13914 časť 1 a 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, smernica pre spracovanie 7 ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 časť 1 a 2.

UPOZORNENIE: Vydaním tohto technického listu strácajú platnosť predchádzajúce vydania. Údaje uvedené v tomto technickom liste zodpovedajú našim súčasným poznatkom a praktickým skúsenostiam s použitím. Tieto informácie boli vypracované starostlivo a svedomito, nemožno však zaručiť ich správnosť a úplnosť a neposkytujeme žiadnu záruku za ďalšie rozhodnutia používateľa. Údaje samy o sebe nezakladajú žiadny právny vzťah ani iné vedľajšie povinnosti. V zásade neoslobodzujú zákazníka od povinnosti samostatne skontrolovať vhodnosť výrobku na zamýšľaný účel použitia. Naše výrobky, rovnako ako všetky suroviny, ktoré obsahujú, podliehajú neustálej kontrole, čím je zaručená ich stála kvalita.

FIȘĂ TEHNICĂ

TENCUIALĂ PENTRU APLICARE MECANIZATĂ
PENTRU INTERIOR ȘI EXTERIOR

• Art.: 12601474

COMPOZIȚIE

Amestec uscat constând din hidroxid de calciu, ciment și nisip de piatră de calcar sortat.

PROPRIETĂȚI

- bună prelucrare mecanizată
- randament ridicat (cca 25 litri de mortar umed în condițiile adăugării a cca 12 litri de apă)
- adecvat pentru încăperi umede și pentru zone de soclu

UTILIZARE

Tencuiala pentru aplicare mecanizată PRECIT pentru interior și exterior este un mortar normal de tencuială (GPII EN 998-1) și este adecvată pentru aplicarea ca strat de tencuială inferior în interior pe tavane și pereți și ca strat de tencuială inferior pe fațade, pe toate suprafețele de tencuit, ca de exemplu, cărămidă plină și cărămidă cu goluri, bolțari cu goluri, pietre de ciment, bolțari de cămășuire cu așchii de lemn și altele similare, precum și pe suprafețe de beton (în acest caz trebuie efectuată o tratare prealabilă a suprafeței de bază – a se vedea: suprafața de bază). Ca strat de tencuială inferior (tencuială de bază) pentru tencuieli structurate și tencuieli fine, tencuieli pe bază de silicat, silicon și rășini sintetice.



PRELUCRARE

Suprafața tencuielii pentru aplicare mecanizată PRECIT pentru interior și exterior trebuie executată tăiată (zgâriată, modelată cu suprafață plană) și servește astfel ca suprafață de bază pentru un strat protector suplimentar (de exemplu, aplicarea de plăci ceramice, masă de șpaclu, strat superior de tencuială).

Trebuie executată o grosime minimă a tencuielii de 15 mm. Înainte de aplicarea unui alt strat trebuie respectat un timp de așteptare minim de 10 zile per cm de grosime a tencuielii. Temperatura aerului, a materialului și a bazei tencuielii trebuie să fie de min. +5 °C până la max. +30 °C în timpul prelucrării și procesului de întărire. Trebuie avut în vedere ca în timpul și după încheierea lucrărilor de tencuire din zone interioare să se asigure o ventilare suficientă (aerisire intensivă). Nu este admisibilă o încălzire directă a tencuielii. În zonele exterioare trebuie avut în vedere că la executarea tencuielii în condiții de temperaturi ridicate și/sau radiații directe ale soarelui, există pericolul unei extrageri prea rapide a apei (deshidratare/ardere) mortarului pentru tencuială. În situație în care există totodată și vânt (vânt de tip „foehn”), se amplifică deshidratarea. Trebuie adoptate măsuri de menținere a mortarului pentru tencuială în stare umedă sau de umbră a fațadei. Tencuiala pentru aplicare mecanizată PRECIT pentru interior și exterior trebuie, în general, protejată de intemperii în timpul prelucrării și uscării. Amestecarea cu alte produse pentru construcții nu este permisă și poate duce la daune. Nu este permisă utilizarea unei șape uscate care conține gips. Aplicarea tencuielii se efectuează cu o mașină uzuală pentru tencuială fină. INDICAȚIE: Pentru fațade și în interior, începând cu grupa de solicitare W3, trebuie utilizate profile rezistente la coroziune (de exemplu, profile din oțel inoxidabil). Pe anumite straturi suport și/sau în condiții speciale, pentru asigurarea funcției lor, tencuielile de exterior necesită o tencuială de armare și o plasă de armare (a se vedea și ÖNORM B 3346 și directiva de prelucrare 7 a ÖAP).

DATE TEHNICE

Rezistență la compresiune	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ CS II conform EN 998-1
Granulație	$\leq 1,5 \text{ mm}$
Consum	aprox. 22,0 – 27,0 kg/m ² la o grosime de 15 mm a
Formă livrare	Sac 30 kg

DEPOZITARE

poate fi depozitat timp de cca 3-6 luni într-un spațiu uscat, pe grătar de lemn, ambalat în folie.

SUPRAFAȚA DE BAZĂ

Tencuiala pentru aplicare mecanizată PRECIT pentru interior și exterior poate fi aplicată numai pe suprafețe de bază care corespund cerințelor conform ÖNORM respectiv DIN. Suprafața de bază trebuie să fie uscată, plană, cu capacitate portantă și solidă, absorbantă, ferită de îngheț, cu o rugozitate suficientă, precum și fără eflorescențe, impurități și agenți de separare, de exemplu, ulei de decofrat. Nu este permisă tencuirea suprafețelor din beton cu o umiditate reziduală de peste 4,0% în masă. Verificarea suprafeței suport trebuie efectuată conform ÖNORM B 3346 respectiv DIN 18550. Pentru planeitatea bazei tencuiei, consultați ÖNORM DIN 18202. În exterior, mortarul normal pentru tencuială (GP) necesită întotdeauna o amorsă parțială ca tratament preliminar al suprafeței de bază. În cazul suprafețelor suport critice trebuie respectate directivele de prelucrare ale producătorilor și/sau trebuie efectuate tratamente prealabile corespunzătoare ale bazei de tencuit, ca de exemplu, confecționarea unor suporturi pentru tencuială. Pe suprafețe din beton recomandăm o tratare prealabilă a suprafeței de bază cu o amorsă pentru tencuiei sau cu o masă de șpaclu pentru îmbunătățirea aderenței.

INDICAȚII SPECIALE

Pentru prelucrarea produselor pentru construcții trebuie respectate standardele europene relevante precum și completările naționale. Pentru tencuirea cu tencuiala pentru aplicare mecanizată PRECIT pentru interior și exterior, acestea sunt în special EN 13914 partea 1 și 2, ÖNORM B 3346, ÖNORM B 2210, directiva de prelucrare 7 din ÖAP, ÖNORM DIN 18202, DIN 18550 partea 1 și 2.

INDICAȚIE: Prezenta fișă tehnică înlocuiește toate edițiile anterioare. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund cunoștințelor noastre actuale și experienței practice de utilizare. Informațiile au fost compilate cu atenție și conștiinciozitate, însă fără garanții cu privire la exactitate și exhaustivitate și fără asumarea răspunderii pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Datele furnizate nu constituie în sine un raport juridic sau alte obligații suplimentare. Acestea nu îl exonerează pe client de necesitatea de a testa produsul pentru a verifica dacă este adecvat scopului propus. Produsele noastre, la fel ca toate materiile prime conținute, sunt supuse unei monitorizări continue, ceea ce asigură o calitate constantă.

TEHNIČKI LIST

MAŠINSKI MALTER ZA UNUTRAŠNJU I SPOLJAŠNJU PRIMENU

• Artikel: 12601474

SASTAV

Suva mešavina koja se sastoji od kalcijum-hidroksida, cementa i frakcionisanog krečnjačkog peska.

KARAKTERISTIKE

- dobra mašinska obrada
- velika izdašnost (oko 25 litara vlažnog maltera uz dodavanje oko 12 litara vode)
- pogodno za vlažne prostorije i za područje sokle

PRIMENA

PRECIT mašinski malter za unutrašnju i spoljašnju primenu je standardni malter (GP II prema EN 998-1) i pogodan je za primenu kao podloga (grubi malter) u zatvorenim prostorima na plafonima i zidovima, kao i kao podloga na fasadama, na svim uobičajenim podlogama za malterisanje kao što su cigla i šuplja cigla, šuplji blokovi, cementni blokovi, blokovi za oblaganje od drvene iverice, i slično, kao i na betonskim površinama (u tom slučaju je neophodna prethodna priprema podloge – videti poglavlje Podloga) Kao podloga (osnovni malter) za teksturisane i dekorativne maltere, silikatne i silikonske maltere i maltere od sintetičke smole.



OBRADA

Površina PRECIT mašinskog maltera za unutrašnju i spoljašnju primenu je sečena (grebana, ravno poravnata), te kao takva služi kao podloga za dodatnu završnu obradu (npr. polaganje pločica, gletovanje, završni malter). Mora se naneti minimalna debljina maltera od 15 mm. Pre nanošenja sledećeg sloja, mora se poštovati minimalno vreme stajanja od 10 dana po cm debljine maltera. Temperatura vazduha, materijala i podloge za malterisanje mora biti između +5°C i +30°C tokom obrade i procesa vezivanja. Potrebno je obratiti pažnju da se tokom i nakon završetka malterskih radova u zatvorenim prostorima obezbedi dovoljna ventilacija (intenzivno kratkotrajno provetranje). Direktno zagrevanje maltera nije dozvoljeno. U spoljašnjim uslovima potrebno je obratiti pažnju da pri izvođenju malterskih radova pod visokim temperaturama i/ili direktnom sunčevom svetlošću postoji opasnost od prebrzog sušenja maltera (presušivanje/sagorevanje maltera). Pri istovremenom dejstvu vetra („fen-vetar“) sušenje se dodatno pojačava. Potrebno je preduzeti mere kao što su održavanje vlažnosti maltera ili zaklanjanje fasade. PRECIT mašinski malter za unutrašnju i spoljašnju upotrebu uvek se mora zaštititi od vremenskih uticaja tokom obrade i sušenja. Mešanje sa drugim građevinskim proizvodima nije dozvoljeno i može prouzrokovati oštećenja. Ne smeju se koristiti lepkovi za postavljanje koji sadrže gips. Nanošenje maltera vrši se pomoću standardne mašine za fini malter. NAPOMENA: Na fasadama i u zatvorenim prostorima, počev od klase opterećenja W3, moraju se koristiti profili otporni na koroziju (npr. profili od nerđajućeg čelika). Na određenim podlogama i/ili pod posebnim uslovima, spoljašnji malteri, zahtevaju armirajući sloj i armirajuću mrežicu (videti takođe ÖNORM B 3346 i VAR 7 ÖAP-a) radi obezbeđenja funkcionalnosti.

TEHNIČKI PODACI

Čvrstoća na pritisak	≥ 2,5 N/mm ² CS II prema EN 998-1
Granulacija	≤ 1,5 mm
Potrošnja	oko 22,0 – 27,0 kg/m ² na 15 mm debljine maltera
Oblik isporuke	Džak od 30 kg

SKLADIŠTENJE

Može se skladištiti u foliji na drvenoj rešetki na suvom oko 3 do 6 meseci.

PODLOGA

PRECIT mašinski malter za unutrašnju i spoljašnju primenu sme da se nanosi samo na podloge koje ispunjavaju zahteve prema ÖNORM odnosno DIN standardima. Podloga mora biti suva, ravna, nosiva i čvrsta, upijajuća, bez mraza, dovoljno hrapava i bez belih naslaga, zaprljanja i sredstava za odvajanje kao što je ulje za oplatu. Betonske površine sa preostalom vlažnosti većom od 4,0% mase ne smeju se malterisati. Provera podloge mora se izvršiti u skladu sa ÖNORM B 3346 odnosno DIN 18550. Za ravnoću podloge za malterisanje primenjuje se standard ÖNORM DIN 18202. Standardni malteri (GP) u spoljašnjim uslovima uvek zahtevaju delimični vezni premaz kao prethodnu pripremu podloge. Kod kritičnih podloga potrebno je poštovati uputstva proizvođača za obradu i/ili sprovesti odgovarajuće pripreme podloge za malterisanje, kao što je, na primer, ugradnja nosača maltera. Na betonskim površinama preporučujemo prethodnu pripremu podloge prskanjem ili nanošenjem adhezivnog sloja.

POSEBNE NAPOMENE

Pri obradi građevinskih proizvoda moraju se poštovati relevantni evropski standardi, kao i nacionalni dodaci tim standardima. Za malterisanje PRECIT mašinskim malterom za unutrašnju i spoljašnju upotrebu posebno su relevantni sledeći standardi i smernice: EN 13914, deo 1 i 2; ÖNORM B 3346; ÖNORM B 2210; Smernica za obradu br. 7 ÖAP-a; ÖNORM DIN 18202; DIN 18550, deo 1 i 2.

NAPOMENA: Sa ovim tehničkim uputstvom prestaju da važe sva prethodna izdanja. Navodi u ovom tehničkom uputstvu zasnivaju se na našim trenutnim saznanjima i praktičnim iskustvima u primeni. Navodi su izrađeni pažljivo i savesno, međutim bez garancije za tačnost i potpunost, kao i bez preuzimanja odgovornosti za dalje odluke korisnika. Ovi navodi sami po sebi ne stvaraju ugovorni odnos niti bilo kakve druge prateće obaveze. Ovi navodi u načelu ne oslobađaju kupca obaveze da samostalno proveriti podobnost proizvoda za predviđenu namenu. Naši proizvodi, kao i sve u njima sadržane sirovine, podležu kontinuiranom nadzoru, čime se obezbeđuje ujednačen kvalitet.