

ALLPLAST - UHU

KRAFTVOLLER UNIVERSALKLEBER

UHU



PRODUKTBESCHREIBUNG

UHU allplast ist ein transparenter, kraftvoller Universalkleber für Kunststoffe zur vielseitigen Anwendung im Haushalt, beim Basteln, Reparieren und im Modellbau. Der harte Klebefilm bleibt transparent und ist kälte- und wärmestabil.

ANWENDUNGSBEREICH

UHU allplast zeigt ausgezeichnete Haftfestigkeit auf einer Vielzahl von Kunststoffen wie Polystyrol und den schlagfesten Polystyroltypen (ABS, SAN, SB, ASA), Polyvinylchlorid (PVC) hart. Bedingt geeignet für Plexiglas (PMMA), Celluloid, Celluloseester (CN, CAB), Polycarbonat (PC). Auch in Kombination mit Phenolharze (Balkelite), Melaminharze (Resopal) GFK Polyester. Außerdem haftet UHU allplast auch auf den klassischen Werkstoffen wie Holz, Papier, Karton, Leder, Metallen, Glas, Keramik (in Verbindung mit den oben genannten Kunststoffen). Nicht geeignet für Polyamid (PA), Acetalharz (POM), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polytetrafluorethylen (PTFE), Silikon, Styropor und nicht geeignet für Bekleidungsleder.

EIGENSCHAFTEN

UHU allplast bildet einen harten, trotzdem aber flexiblen Klebefilm mit thermoplastischem Charakter. Die Klebung ist beständig im Temperaturbereich von -30°C bis etwas +90°C, wie auch gegen die Agentien Wasser, Öl und Alkohol.

VORBEREITUNG

Persönliche Schutzausrüstung: UHU allplast enthält flüchtige, leicht entzündliche Lösemittel, deshalb sind entsprechende Vorsichtsmaßnahmen bei der Verarbeitung und Lagerung zu treffen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu klebenden Flächen müssen sauber, trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:

Je nach Erfordernis bestreicht man ein oder beide zu verbindenden Teile und fügt sie sofort zusammen. Handfestigkeit wird nach ca. 5-10 Minuten erreicht. Die hohe Haftfestigkeit von UHU allplast wird durch Anlösen der Kunststoffoberfläche erzielt. Daher sollte der Klebstoffauftrag bei dünnwandigen Kunststoffen nur in einer geringen Menge erfolgen.

Flecken/Rückstände: Die Reinigung von verschmiertem Klebstoff und Flecken erfolgt mit Aceton oder Nitroverdünner.

TROCKNUNGSZEITEN*

Endfestigkeit: Maximale Endfestigkeit wird erreicht nach ca. 12 Stunden

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis: Acrylester/ PVC- Copolymer

Viskosität: ca. 20-25 mPa/s

Dichte: ca. 0.9 g/cm³

Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung: hochentzündlich, reizend

Gefahrensymbol(e): F, Xi

Besondere Merkmale:

Aussehen: farblose, glasklare Lösung

Konsistenz: mittelviskos

Festkörpergehalt [%]: 19 - 22

Lösungsmittel: Ketone u. Ester

Flammpunkt [°C]: -19

Gefahrenklasse (VbF): A I

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Der getrocknete Klebstoff ist indifferent, neutral und physiologisch unbedenklich.

GEBINDEGRÖSSEN

30g Tube