



## TECHNISCHES MERKBLATT

### PS 602 PTFE-Spray

PTFE-Spray ist ein farbloses Schmier-, Gleit- und Trennmittel für Metall, Gummi, Kunststoffe und sonstige Werkstoffe auf Basis von Silikonöl und PTFE-Pulver.

#### **Eigenschaften**

PTFE-Spray besitzt einen äußerst niedrigen Reibungskoeffizienten (0,02-0,09). Es ist Temperaturbeständig von -50°C bis +260°C. Die transparente, neutrale PTFE-Schicht ist fettfrei, antiadhäsiv, schmutz-, staub- und wasserabweisend. Sie ist beständig gegenüber ätzende Chemikalien, Ölen und Wasser.

- garantiert über längeren Zeitraum Selbstschmierung
- beugt vorzeitigem verschleiß und Festbacken
- unterbindet Verhaken, Reibung, Quietschen und Knarren
- ausgezeichnete Kriech- und Schmierfähigkeit

#### **Anwendungsgebiete**

Aufgrund seiner ausgezeichneten Eigenschaften ist PTFE-Spray nahezu universell einsetzbar. PTFE-Spray kann besonders dort eingesetzt werden, wo Mineralöle oder MoS<sub>2</sub> wegen Schmutzgefahr nicht verwendet werden können, z. B. in der Elektrotechnik- und mechanik, Kunststoffverarbeitung, Papierindustrie, Textilindustrie etc.

- Gleitschienen und Führungen
- Förderbändern, Zahnrädern und Treibriemen
- Ketten, Scharniere, Gewinden und Schneidwerkzeugen
- Schließzylinder, Türscharnieren, Fußpedalen und Fenstermechanismen

#### **Verarbeitung**

Behälter vor Gebrauch ca. 1 Minute intensiv schütteln. Schmierstelle einsprühen und nach einer individuellen Laufzeit prüfen, ob die gewünschte Schmierwirkung vorhanden ist. Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.