**Yachticon A. Nagel GmbH**
Bgm.-Bombeck-Str.1–22851 D-Norderstedt
Tel.+49(0)403204997-0, Fax +49(0)403204997-99



# Creativ Epoxy Harz System

# Resin 20 + 50

## Eigenschaften

| | |
|---|---|
| **Allgemein** | zur Herstellung einzigartiger Kunst, 3D Effekt, klares Vergießen, Beschichten, zur Schmuckherstellung und vieles mehr. |
| **Verarbeitung** | Die Material- und Verarbeitungstemperaturen sollten 15 - 35 ° C betragen, es ist keine Nachhärtung erforderlich |
| **Temperaturbeständigkeit** | -50°C bis +85 °C |
| **Eigenschaften des Systems** | • Perfekter Glanz<br>• Geringe Viskosität<br>• Gute chemische und thermische Beständigkeit<br>• Gute Entlüftungseigenschaften<br>• Lösemittelfrei<br>• Hohe UV-Beständigkeit |
| **Lagerung** | Mind. 18 Monate in Originalbehältern |
| **Verpackungsgrößen für 20er und 50er System** | • 0,5 kg (Harz: 370g, Härter: 130g)<br>• 0,85 kg (Harz: 630g, Härter: 220g)<br>• 6,75 kg (Harz: 5kg, Härter: 1,75kg |

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf Labordaten und unseren Erfahrungen. Gelzeit und rheologische Eigenschaften können sich aufgrund der reaktiven Natur des Materials ändern. Wir glauben, dass diese Informationen zuverlässig sind, wir können jedoch nicht die Anwendbarkeit in Ihrem Prozess garantieren. Wir lehnen jegliche Verantwortung für Ereignisse ab, die als Folge einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts auftreten können. Durch die Annahme der hier beschriebenen Produkte übernimmt der Benutzer die Verantwortung, alle Anwendungen vor dem Beginn der Produktion gründlich zu testen. Unser Rat sollte nicht als Ermutigung verstanden werden, gegen Patente, Gesetze, Sicherheitsvorschriften oder Versicherungsvorschriften zu verstoßen.

# Verarbeitung

| Parameter | Harz (A) | Härter (B) 20 | Härter (B) 50 |
|---|---|---|---|
| Viskosität (25°C mPas) | 600-900 | < 100 | < 100 |
| Dichte (25°C g/ml) | 1,17-1,20 | 0,92 | 0,95 |
| Mischungsverhältnis (nach Gewichtsanteilen) | 100 | 35 | 35 |

| | Mischung | |
|---|---|---|
| Topfzeit (100 g / RT, 25°C, Circa Werte, min.) | 120 Min. | 240 Min. |
| Aushärtung bei 23°C | ca. 24 Std. | ca. 24 Std. |
| Maximale Schichtstärke pro Verguss, mm | 20 | 50 |

**Niedrigere Temperatur führt zu längerer Aushärtezeit!**

## Wie wird es verarbeitet?

Das Creativ Epoxy-Harzsystem ist äußerst benutzerfreundlich und sehr zuverlässig. Es erfordert keine Entgasung oder andere spezielle Ausrüstung - es entgast sich während des Aushärtens und führt zu einem absolut klaren, blasenfreien Guss.

Das Harz mit dem Härter kann mit einem einzigen Guss in Schichtstärken bis zu 50 mm (Härter 50, Härter 20 bis zu 20 mm) gegossen werden, ohne dass es zu Überhitzung, Verzerrung oder Verfärbung kommt. Für besonders hohe Schichtstärken, können nach dem Aushärten der

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf Labordaten und unseren Erfahrungen. Gelzeit und rheologische Eigenschaften können sich aufgrund der reaktiven Natur des Materials ändern. Wir glauben, dass diese Informationen zuverlässig sind, wir können jedoch nicht die Anwendbarkeit in Ihrem Prozess garantieren. Wir lehnen jegliche Verantwortung für Ereignisse ab, die als Folge einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts auftreten können. Durch die Annahme der hier beschriebenen Produkte übernimmt der Benutzer die Verantwortung, alle Anwendungen vor dem Beginn der Produktion gründlich zu testen. Unser Rat sollte nicht als Ermutigung verstanden werden, gegen Patente, Gesetze, Sicherheitsvorschriften oder Versicherungsvorschriften zu verstoßen.

vorherigen Schicht mehrere Lagen von jeweils bis zu 50 mm übereinander gegossen werden, um Gussteile mit unbegrenzter Dicke herzustellen.

Beim Gießen in Holz kann die Dämmwirkung des Holzes (insbesondere wenn Sie auch eine Holzunterlage / Holzplatte haben) es sehr schwer machen, dass das Harz beim Aushärten Wärme verliert. Dies begrenzt die maximal empfohlene gießfähige Dicke beim Gießen in Holz auf 25 mm. Dies ist besonders wichtig, wenn Sie bei höheren Umgebungstemperaturen (alles über 20 ° C) arbeiten.

Für eine typische "River Table" - Füllung (Beispiel 40 mm) empfehlen wir die Aufteilung des Hauptgusses auf 2 Lagen à 20 mm. So vermeiden Sie das mögliche Risiko einer Exothermie während der Aushärtung und erzielen die bestmöglichen Ergebnisse.

Falls gewünscht, kann ein kautschukartiges / elastisches Epoxidharz erhalten werden, indem das Mischungsverhältnis geändert wird. Die Zugabe von 20% Härter (neues Mischungsverhältnis 100:20 nach Gewicht) führt zu einem vollständig transparenten Produkt mit elastischer Form, auch nach dem Aushärten bei erhöhten Temperaturen.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 und 35 ° C. Das Harz ist nach 24 Stunden bei Raumtemperatur vollständig ausgehärtet. Höhere Verarbeitungstemperaturen sind möglich, verkürzen jedoch die Topfzeit. Eine Temperaturerhöhung um 10 ° C halbiert die Topfzeit. Wasser (zum Beispiel sehr hohe Luftfeuchtigkeit oder in Stoffen oder Füllstoffen enthalten) bewirkt eine Beschleunigung der Harz / Härterreaktion, bzw. kann zu Schleierbildung auf der ausgehärteten Oberfläche führen.

## Pigmentierung

Mit den Creativ Epoxy Pigmenten können Sie beeindruckende durchscheinende Farben erzeugen. Sie können das Creativ Epoxy Harzsystem auch mit vielen am Markt erhältlichen Pigmenten und Farbpulvern verwenden.

**Creativ Epoxy Pigment:**
- vor der Härterzugabe A- Komp. Einfärben
- bis zu 5% Zugabe möglich
- Zugabe ggf. durch Probe ermitteln

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf Labordaten und unseren Erfahrungen. Gelzeit und rheologische Eigenschaften können sich aufgrund der reaktiven Natur des Materials ändern. Wir glauben, dass diese Informationen zuverlässig sind, wir können jedoch nicht die Anwendbarkeit in Ihrem Prozess garantieren. Wir lehnen jegliche Verantwortung für Ereignisse ab, die als Folge einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts auftreten können. Durch die Annahme der hier beschriebenen Produkte übernimmt der Benutzer die Verantwortung, alle Anwendungen vor dem Beginn der Produktion gründlich zu testen. Unser Rat sollte nicht als Ermutigung verstanden werden, gegen Patente, Gesetze, Sicherheitsvorschriften oder Versicherungsvorschriften zu verstoßen.

**Creatic Epoxy Metallic Pigment:**
Metallicpigment für glänzende und schimmernde Effekte in glasklaren Gießharzen
Empfohlene Zugabe: 1 - 5%

## Wie viel Harz brauche ich?

Um zu ermitteln, wie viel Creativ Epoxy Harzsystem die spezifische Oberfläche abdecken muss, beachten Sie bitte die nachstehende Tabelle.

| | Harzmenge vs. zu bedeckende Fläche | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Vergussdicke** | **25cm x 25cm** | **50cm x 50cm** | **50cm x 100cm** | **100cm x 100cm** | **200cm x 100cm** |
| **1 mm** | 62.5 g | 250 g | 500 g | 1 kg | 2 kg |
| **2 mm** | 125 g | 500 g | 1 kg | 2 kg | 4 kg |
| **3 mm** | 188 g | 750 g | 1.5 kg | 3 kg | 6 kg |
| **4 mm** | 250 g | 1 kg | 2 kg | 4 kg | 8 kg |
| **5 mm** | 313 g | 1.25 kg | 2.5 kg | 5 kg | 10 kg |

### Lagerung:

Creativ Epoxy Harzsystemen sollten bei Temperaturen zwischen 10°C und 30 °C gelagert werden. Bei zu kalten Temperaturen kann es zu einer Kristallisation der A-Komponente kommen, dies kann zu einem milchigen Erscheinungsbild führen, selten kann sich das Harz auch vom flüssigen in einen festen Zustand verändern.

### Lösung:

Material im geschlossenen Gebinde aufwärmen (ca. 40-50 Grad), z.B. in einem Wasserbad. Das Material wird wieder flüssig bzw. klar. Es sind keine Einschränkungen der Qualität zu befürchten!

### Mischen:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf Labordaten und unseren Erfahrungen. Gelzeit und rheologische Eigenschaften können sich aufgrund der reaktiven Natur des Materials ändern. Wir glauben, dass diese Informationen zuverlässig sind, wir können jedoch nicht die Anwendbarkeit in Ihrem Prozess garantieren. Wir lehnen jegliche Verantwortung für Ereignisse ab, die als Folge einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts auftreten können. Durch die Annahme der hier beschriebenen Produkte übernimmt der Benutzer die Verantwortung, alle Anwendungen vor dem Beginn der Produktion gründlich zu testen. Unser Rat sollte nicht als Ermutigung verstanden werden, gegen Patente, Gesetze, Sicherheitsvorschriften oder Versicherungsvorschriften zu verstoßen.

Das Mischen der Komponenten sollte sehr gründlich erfolgen! Auch das Umfüllen in ein sauberes Gefäß und erneutes mischen reduziert mögliche Probleme bei der Aushärtung.

### Aushärtung:

Während der Aushärtungszeit für gleichbleibende Temperatur und Feuchtigkeit (auch Luftfeuchtigkeit) sorgen und schützen! Zu hohe Luftfeuchtigkeit bei der Aushärtung kann zu einer milchigen Oberfläche bzw. einem weißen Schleier führen. Die Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 30 – 70 % liegen.
**Lösung:** Neue Schicht Harz gießen, oder die Oberfläche aufpolieren.

### Reinigung:

Werkzeuge können mit Aceton oder Nitroverdünnung gereinigt werden. Mit ausgehärtetem Harz verunreinigte Werkzeuge können nur durch aufwendiges Abschleifen gereinigt werden.

## Informationen zu Gesundheit und Sicherheit

Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten finden Benutzer in dem neuesten Sicherheitsdatenblatt (SDS), das physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthält. Tragen Sie immer Schutzhandschuhe und Brille!

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf Labordaten und unseren Erfahrungen. Gelzeit und rheologische Eigenschaften können sich aufgrund der reaktiven Natur des Materials ändern. Wir glauben, dass diese Informationen zuverlässig sind, wir können jedoch nicht die Anwendbarkeit in Ihrem Prozess garantieren. Wir lehnen jegliche Verantwortung für Ereignisse ab, die als Folge einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung des Produkts auftreten können. Durch die Annahme der hier beschriebenen Produkte übernimmt der Benutzer die Verantwortung, alle Anwendungen vor dem Beginn der Produktion gründlich zu testen. Unser Rat sollte nicht als Ermutigung verstanden werden, gegen Patente, Gesetze, Sicherheitsvorschriften oder Versicherungsvorschriften zu verstoßen.