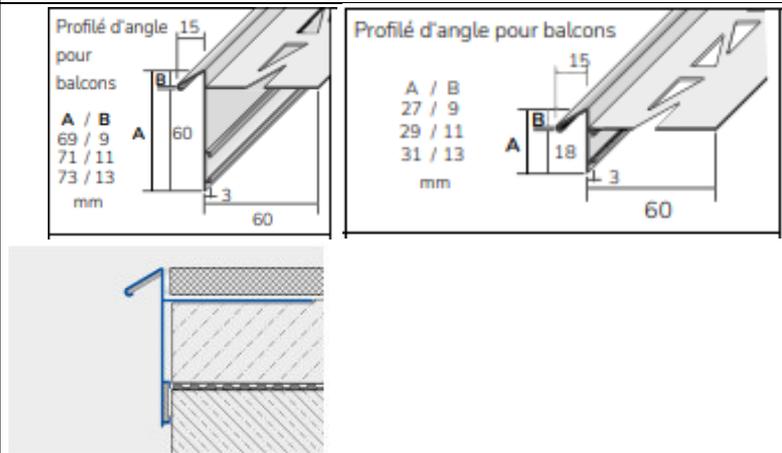
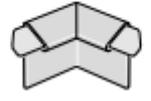


FICHE TECHNIQUE

DURABAL BK

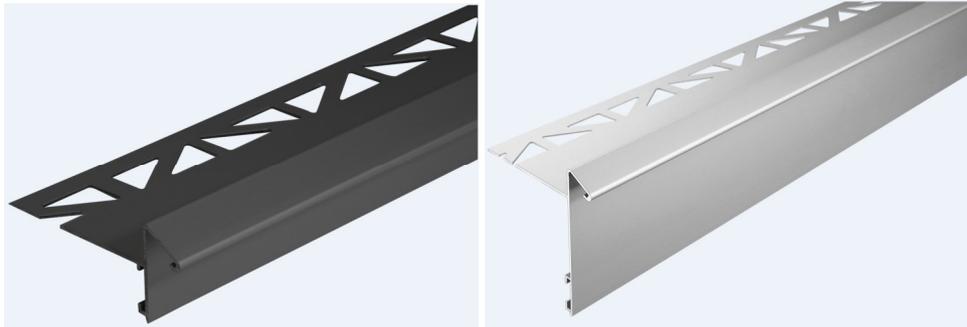
Désignation	Profilé d'angle pour balcons avec goutte d'eau pour une pose scellée non percé
Référence	BKAE 90, BKAE 110, BKAE 130 / BKAE 90-60, BKAE 110-60, BKAE 130-60 BKAC 9016, BKAC 11016, BKAC 13016 / BKAC 9016-60, BKAC 11016-60, BKAC 13016-60
Matériau	Aluminium
Surface	Anodisé, Laqué
Couleur	Argent, RAL 7016 anthracite
Longueur	300 cm
Hauteur	9,11 et 13 mm
Retombée	18,60 mm
Utilisation	Extérieur
Illustration	

Accessoires

<p>Angle sortant pour toutes les hauteurs</p> 	<p>Angle rentrant pour toutes les hauteurs</p> 	<p>Pièce de jonction Aluminium naturel pour toutes les hauteurs</p> 	<p>Angle sortant pour toutes les hauteurs</p> 	<p>Angle rentrant pour toutes les hauteurs</p> 
---	--	---	---	--



FICHE TECHNIQUE



Aluminium anodisé

L'anodisation est un traitement de surface pour les profilés en aluminium, qui améliore l'effet optique des surfaces traitées. L'anodisation raye facilement. En contact avec des produits contenant des substances alcalines, sa surface peut se décolorer. Le contact du ciment frais peut également avoir un effet décapant sur cette dernière. Nettoyer immédiatement à grande eau les résidus de mortier et de joints sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Utiliser uniquement des détergents au pH neutre sans composants abrasifs. En cas de jointoiment à proximité de profilés anodisés brillants, une bonne aération de la pièce doit être assurée de manière à garantir un séchage rapide des joints. Ceci réduit le potentiel alcalin du ciment (diminution du pH) de manière à éviter un endommagement éventuel de la surface anodisée.

Aluminium laqué

Thermolaquage au moyen d'un procédé spécial à base de pigments en poudre, ce qui le rend plus dur et plus résistant qu'une couche de peinture classique. Résistant aux rayons ultra-violet, bonne résistance aux produits chimiques et aux intempéries. Les surfaces apparentes rayent facilement. Attention : il est indispensable d'utiliser des détergents au pH neutre sans composants abrasifs.

Remarques

L'aptitude à l'utilisation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas. Lors de la pose et du jointoiment de nos profilés métalliques, les matériaux de collage et de jointoiment doivent être immédiatement éliminés à l'eau claire et à l'aide d'une éponge douce afin d'éviter tout dommage dû à la corrosion du profilé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides (par ex. décapant pour voile de ciment) ou alcalins en combinaison avec tous les profilés métalliques. Nettoyer à l'eau claire et essuyer avec un chiffon en lin sec.